



25281-82

(**2287-80**)

”

17

21 SB

Powder metallurgy. Method of determination
of formings density

25281-82

(2287—80J

1982 . 2156

27

01.01. 1983 .
01.01. 1988 .

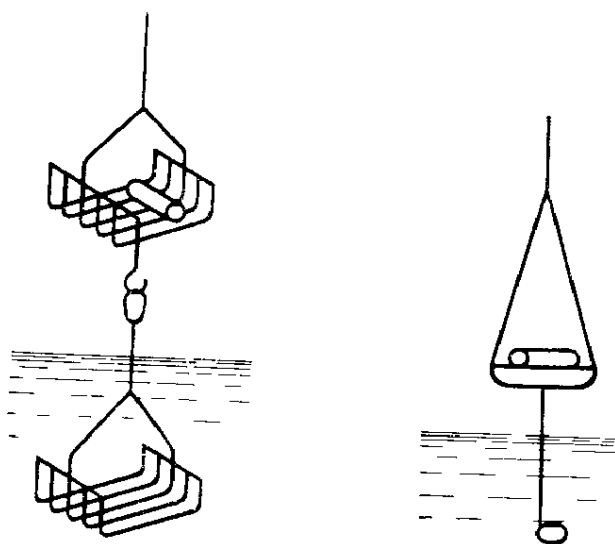
2287—80.

	1.			-
1.1.			-	-
1.2.				
0,5 3.				
1.3.		0,5 3,		-
				-
	0,5 3.			
0,05 3.				
1.4.				

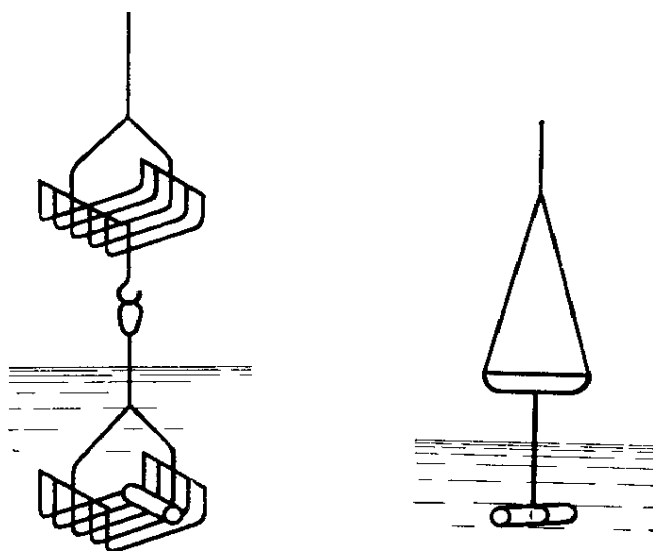
2.

0,001 .

. 1, 2.



Черт. 1



Черт. 2

0,25 .

6709—72.

23683—79.

12026—76.

3.

3.1.

15—30 ° .

3.2.

0,001

0,5

5 3
5 3.

0,01

3.3.

3.4.

3.5.

3.6.

3.7.

30

1 ° .

4.

0,01

(q), / 3,

$$= \frac{\langle 1^* F \rangle}{\sim 3} >$$

l —
—q_f —

Cip. 4]1528M2

, ‘

/ 3 ’

, ‘

// 3

15	0,9981	23	0,9965
16	0,9979	24	0,9963
	0,9977	25	0,9960
18	0,9970	26	0,9958
19	0,9974	27	0,9955
20	0,9972	28	0,9952
21	0,9970	29	0,9949
22	0,9967	30	0,9946

1 25281—82

.

-

,

(6 21.10.94)

1311

:

-

: (2287—80).

.

.

1.3.

: «

0,05

⁵»

«

,

».

1

— 1.5, 1.6:

«1.5.

0,5

. 1.2.

-

-

1.6.

(

),

,

-

-

10-

25347—82».

2.

:

«

,
0,01 %»;

(

. . 10)

: «

%»;

2 . : 23683—79 23683—89.

« -7 - 8433—8L

-62 1—8 302—79, -

0,5 ° ».

3.2 : -

«3.2. -

0,01 %».

3.4 : « -

— 18898—89»*

3.6 « » : « -

».

3.7. : 1 ° 0,5 ° .

3 — 3.8:

«3.8. -

. 1.6, , -

4 8.051—81».

« :

$$= V^T$$

V— , 3».

(6 1999 .)

· ·
,).
· ·

. 14.07.82 . . 06.08.82 0,5 . . 0,21 .- . . . 20000 3 .
« » , 123557, ,
, « ». , , 6. . 836 ., 3