



25281-82
(2287-80)

1 1

17

21 SB

Powder metallurgy. Method of determination
of formings density

25281-82

(2287—80J

1982 . 2156

27

01.01.1983 .
01.01.1988 .

2287—80.

1.

1.1.

0,5 1.2.
1.3.

0,5 3,

0,5 3.
0,05 3.

1.4.

©

, 1982

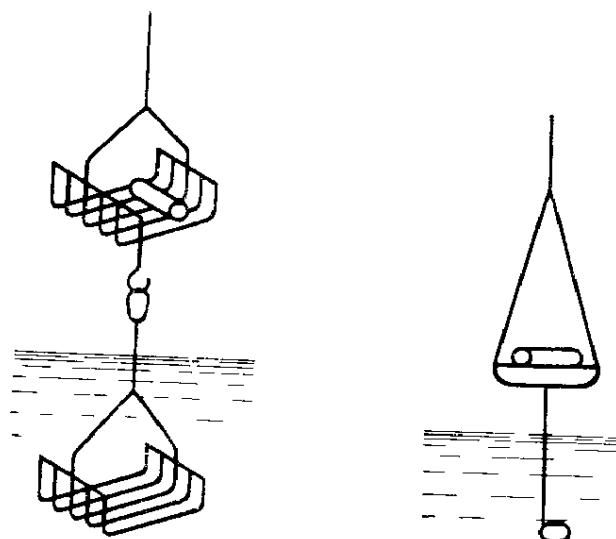
. 2

25281—82

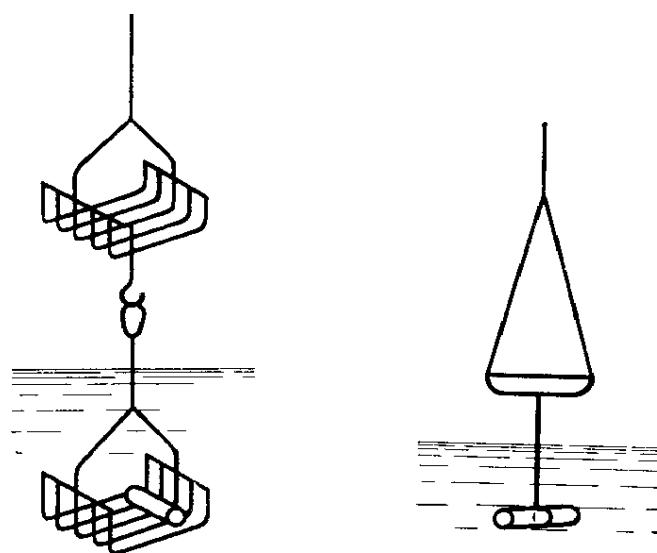
2.

0,001

. 1, 2.



Черт. 1



Черт. 2

0,25

23683—79.

6709—72.

12026—76.

3.

3.1.

15—30 °

3.2.

0,001

0,5

5 3

0,01

5 3

3.3.

3.4.

,

30

3.5.

,

3.6.

,

3.7.

1 °

4.

(q), / 3,

0,01

$$= \frac{F}{\sim^3} >$$

__

,

;

,

q_f __

, / 3.

Cip. 4] 1528M2

, , / 3 , , / 3

15	0,9981	23	0,9965
16	0,9979	24	0,9963
	0,9977	25	0,9960
18	0,9970	26	0,9958
19	0,9974	27	0,9955
20	0,9972	28	0,9952
21	0,9970	29	0,9949
22	0,9967	30	0,9946

1

25281—82

(6 21.10.94)

1311

:(2287—80).

1.3. : «

0,05 5» «

».

1 — 1.5, 1.6:

«1.5. 0,5

. 1.2.

1.6. (),

,

10- 25347—82».

2.

«

, 0,01 %»;

(. . 10)

: «

%»;
 . . : 23683—79 23683—89.
 2 .
 « -7 - 8433—8L
 -62 1—8 302—79,
 0,5 ° ».
 3.2 :
 «3.2. 0,01 %.
 3.4 : « — 18898—89»*
 3.6 « » : «
 ».
 3.7. : 1 ° 0,5 ° .
 3 — 3.8:
 «3.8.
 . 1.6, 8.051—81». ,
 4 :
 «

$$V = V'$$

$V -$, 3».

(6 1999 .)

,).