

(25283—93
4022-87)

1
150 « »

2 (3—93 17.02.93) ,
:

3
4022—87 « . -
» , -

4 , 19 1996 382 -
25283—93 (4022—87) -

1 1997 .

5 25283-82

© , 1996

, -

1	1
2	1
3	2
4	2
5	4
6	4
7	10
8	12
9	15
		16
	18

Permeable sintered metal materials.
Determination of fluid permeability

1997—01—01

1

-
-

.

,

-

().

-

.

,

().

,

-

,

.

2

-

:

166—89

.

6507—90

.

17216—71

.

-

18898—89

.

,

3.

4

1.

1 —

1 1 -	"	"	-
2 -		2	, -
3			-(, -)
			:-
) ;
)
4	L		(7.1.2)
5 -	/	2	(2)
			, -
			,
			-
			-

./

6	-	V»	, -
			,
			-
			.
			-
7		Q	3/
			,
8	-	\	
9	-	Pi	/ 2
10	-		
11	-		/ 2
12		/	/ 3
			,
13		Q/A	/
			-
14			/ 3
			-
			-
15	-		/ 2
			-
			,
16			/ 2
(,
			-
)			-
			-
			-
)
17	-		-
	-		

5

5.1

5.2

25 100 0,25 10 5 100 2
() 2:1.

5.3

5.2,

5.4

100-

10-

5.5

5.6

6

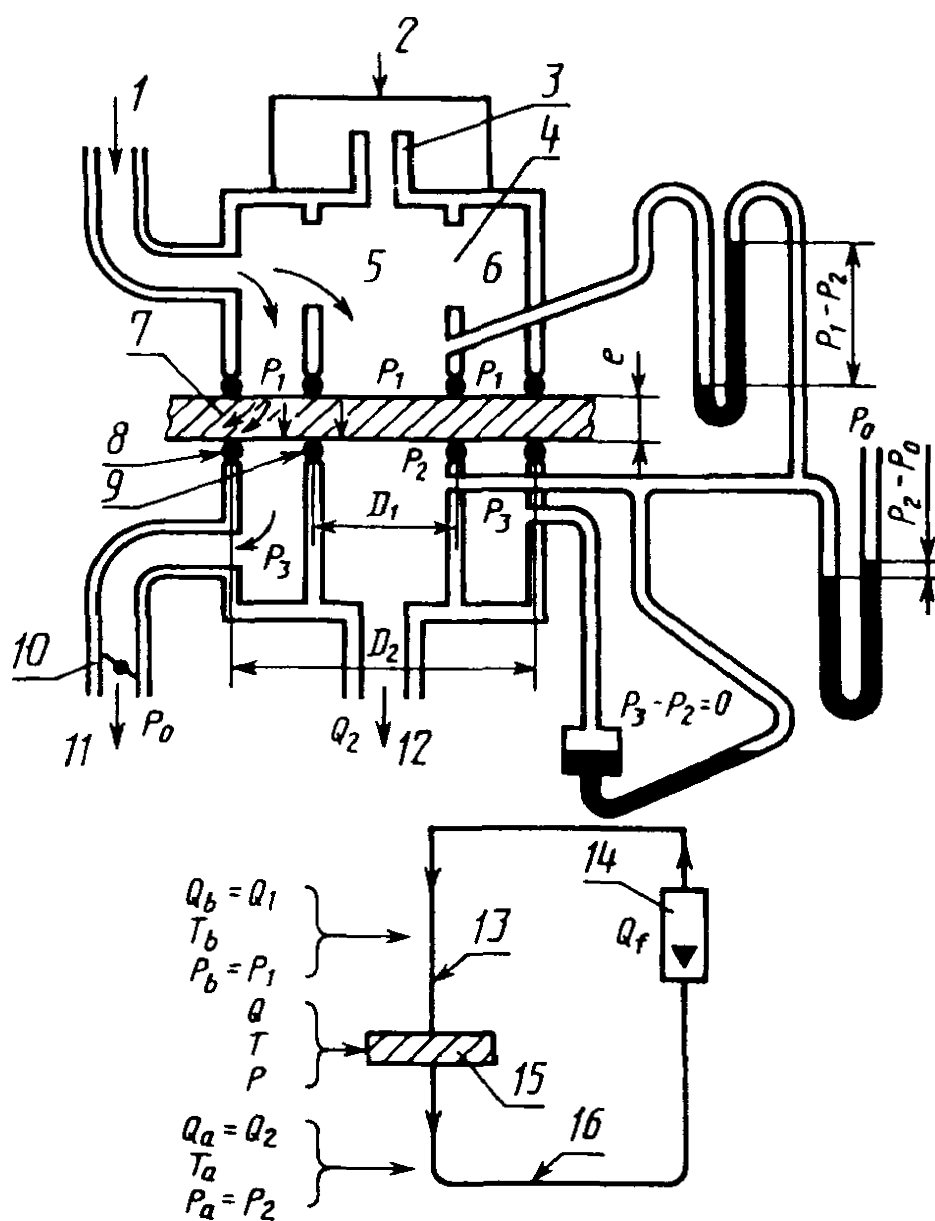
6.1

6.1.1

λ_2 , D_L ,
 (1).
 , . .

-
 .
 (1).
 , , ,
 .
 .
 ,
 .
 ,
 .
 (—).
 ,
 .
 ,
 .
 .

6.1.2

 $D_{\{}$ $\cdot D_2 -$

, Q—

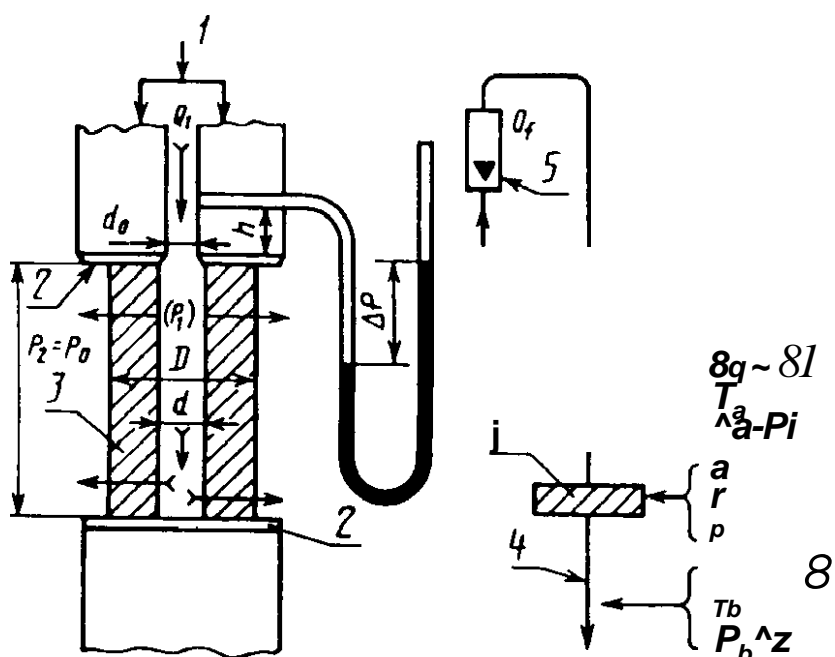
2, —

; 3—

 $2' \quad 2 \text{ ---}$

2

1



d

do

2

2.

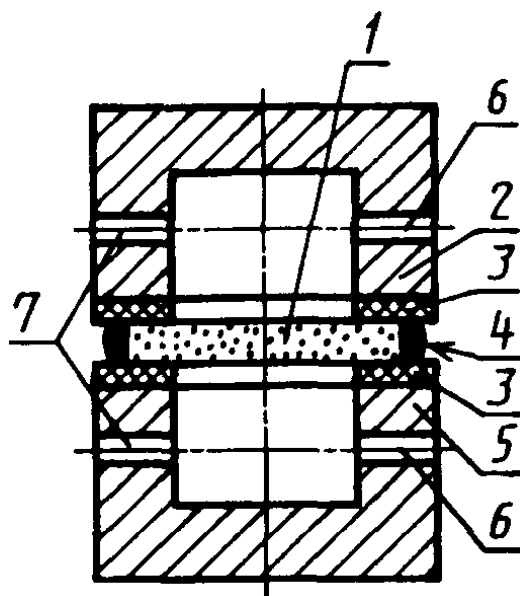
6.1.3

3 4,

6.2

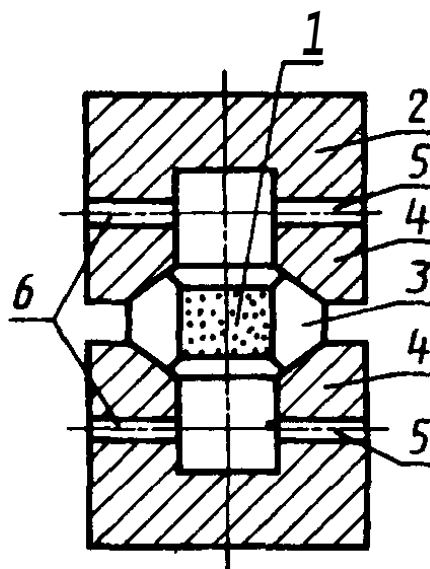
().

(17216)



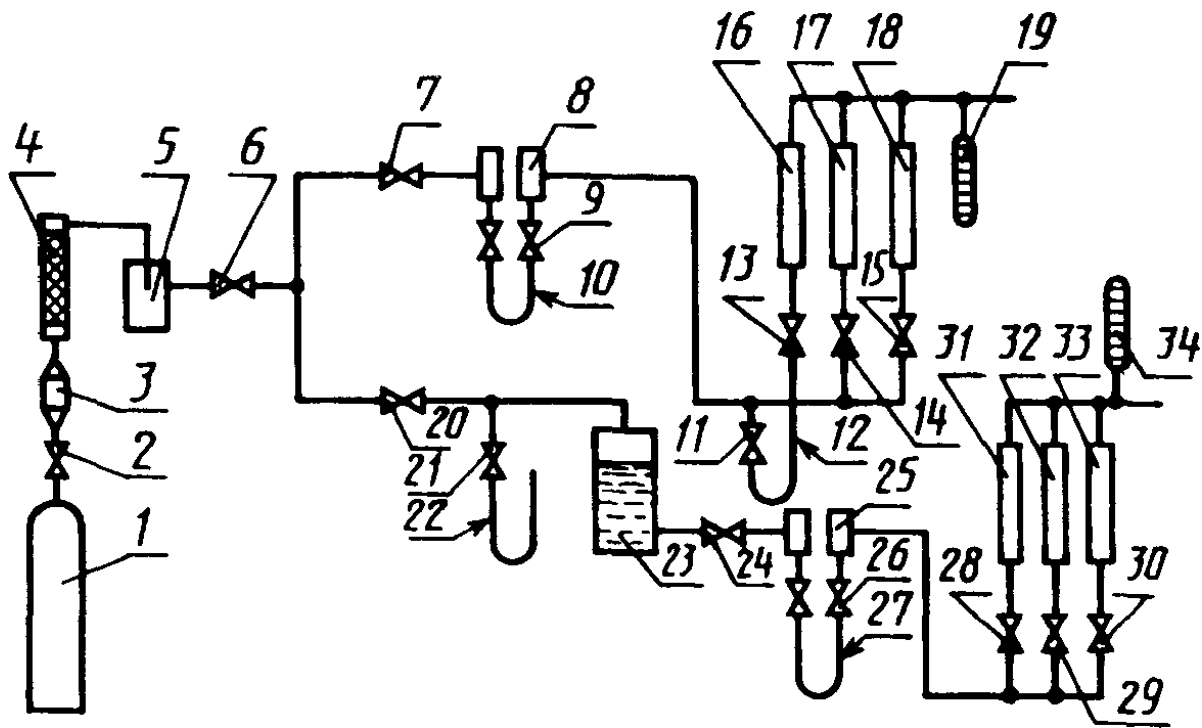
1 — ; 2 — ; 3 — 60% ; 4 — 40% ; 5 — 1,5 ; 6 — 2,0 ; 7 —

3



1 — 2 ; 2 — ; 3 — ; 4 — 1,5 ; 5 — ; 6 —

4



1 — , 2 — , 3 — , 4 —
 , 5 — ; 6 — , 7,
 9, , 13, 14, 15, 20, 21, 24, 26, 28, 29, 30 — , 10 12 —
 3 10 ; 22, 27 —
 40 (, 16, 17, 18, 31, 32, 33 —
 1%, 8, 25 — ; 19, 34 —
 0,5' , 23 —

5

(),

6.3

,

-

5.

-

6.4

166

1

0,05

6.5

6507

1

6.6

l%.

6.7

0,5'

7

7.1

7.1.1

7.1.2

2)

:

$$\frac{ft-}{2} > ,$$

$$\frac{D (\ln)^2}{2 (-1) '}$$

$$\sim \frac{D L \ln}{-----} ; \text{---} ,$$

l-

D-d

,

,

0,lrf,
:

$$L \{D + d\}$$

7.2

(),

,

(5)

7 8 .

,

,

-

,

.

10% (1).

7.3

.

-

-

(

).

7.4

,

-

,

,

.

 $(22 \pm 5)^\circ$.

7.5

.

2, 6, 7, 13, 14, 15, 20.

2, 7, 13

6,

8

,

-

-

 $k(j - 2)$,

10.

2

3

,

(QJ

16.

12

,

19

.

16

,

14

13.

17.

18

15

14.

(

)

.

8

 $(\ ' | - \ ' _2)$

10

(QJ,

,

,

.

(QJ,

 $(\ ' | - \ ' _2^*)$ $(\ ' | - \ ' _2^*)$. $(\ ' | - \ ' _2)$ $(\ ' | - \ ' _2)$

-

7.2.

(), / ²,

(/ —)

$\sim A (Pi - _2) — (' \setminus - '2),$

(/ — ₂) —

;

(\ - P'i) —

, . .

;

{ ' \ - '2)“

,

Pj

²

()

.

7.6

(5).

,
2,6, 7, 20, 24, 28, 29, 30

25.

28, 24, 20,2.

6,

1000

-

22,

-

,
(J — ₂)

,

27.

,

(Qa)

A (Pj — ₂)

-

31.

31

,

29

28.

32.

33

30

29.

,

7.5.

,

1.1

,

,

-

.

8

8.1

,

,

,

-

.

Q_a

$$(\varphi = CfQf.$$

 Q_a
 Q
 $''$

$$s \quad Qa \sim P^1 \quad ,,$$

$$Q = Cs \cdot Qa.$$

 $-$
 Q

$$= / C_s$$

$$Q = Q \cdot Qf.$$

$$Q \quad 3/$$

$$\frac{1}{V} \sim \frac{Qa' \quad '}{,}$$

$$\begin{array}{l} \frac{Q_a -}{-} \quad (\quad 1, \quad , = \quad \pounds \quad , \quad 3/ ; \quad (\quad . \\ 2-4, \quad = Pi) \quad , \quad / \quad 2; \\ - \\ (\quad 1-4, \quad = \frac{EW4 \quad 2W''}{-}), \quad ; \\ - \end{array}$$

$$\begin{array}{l} (\quad 1 \quad 7.5, \quad = /*2 + - -; \\ 2-4, \quad = Pi - \sim), \quad / \quad 2; \end{array}$$

$$\begin{array}{l} - \\ (\quad 2-4), \quad . \quad (\quad 1) \end{array}$$

 Q
 $Q_{a'}$
 $,$
 $-$

,

.

Q

,

7.5 7.6.

8.2

-

.

.

8.3

-

.

.

,

.

-

$$\frac{1}{e} \frac{Q}{Q - \% \cdot \dots}$$

(,

.2).

= 4* ,

.

,

-

.

(1/4*_v).

,

-

/ *).

.

—

(.).

8.4

(1 ²),
(1)

±5%

1(² ²
10 ⁶

(²)

9

)

)

;

)

)

)

)

)

)

;

,

;

;

;

,

;

,

:

-

-

-

.

()

.1

-

.

.

$$\frac{-Q}{I} \quad (.1)$$

2

.

,

.

,

,

,

.

,

.

-

-

$$*1 = \frac{-\epsilon - 1 + \frac{Q}{A}}{4V} \quad (.2)$$

(8.3).

(Q/A)

(.2)

,

-

().

.

(. 1)

,

.

.

,

.

,

.

,

(.2)

$$\frac{1}{1} \frac{1}{1} \quad (.)$$

%—

.

$$\% = \sqrt{1 + \sum_{i=1}^n p_i^2} \quad (4)$$

$$T_v = T_v + T_v \quad (5)$$

5 W ² ----- ^ 2
| + *

5 4V

5

4V

.4

(.2)

100

40

5%.

10

.5

(.2),

(7.1.2)

(7.2)

5%,

)

;

)

()

(.2)

669.492.8:539:006.354

77.160 59

1790

□

,

,

—

,

С. Федорова

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в

t

Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1