



25849-83
(3623-82)

1 « 3 ,

LHKmmko, . . , A, , ,
A. L , ,

,

|

▪

! 198) , 2899

Metal powders. The method of the determination
of particle shapl

25849-83

(3623—82)

1790

1

1983 . 2899

01.01.84

01.01.89

3623—82.

1.

1.1.

23148—78.

2.

1000-

1400 .

».

).

(

©

, 1983

18300—72.

6709—72.

13830—68.

-

»

.

427—75.

9876—73

9284—75.
6672—75.

6246—71

-

12026—76.

5556—81.

:

”

(

”

. .);

;

;

.

22662—

—77.

-

4 %-

-

.

3.

3.1.

—

-

,

3.2.

-

:

2—7

7—8

-

7

8

-

,

0,5—1

.

1—2

,

,

,

-

.

3.3.

1—2

2x3

3.4.

: 2 —

10

3.5.

4.

4.1.

4.2.

(/_{min});(J_m)

(dr),

(S). $\{d_u\};$ npoe*.u,n.n
 $IP)$

4.3. $t_{max} f i_{min} dF / d_u, I_{max} imint \&F, d_M$

4.4. $\parallel min > d_F id_u nPyS.$
 $/ / I_{min}$

$d f Id P^2/\dot{S} ($)

$^{2/5}),$

4.5.

$I'_{mSLX} fl_{min}^*$

%,

4.6.

4.6.1.

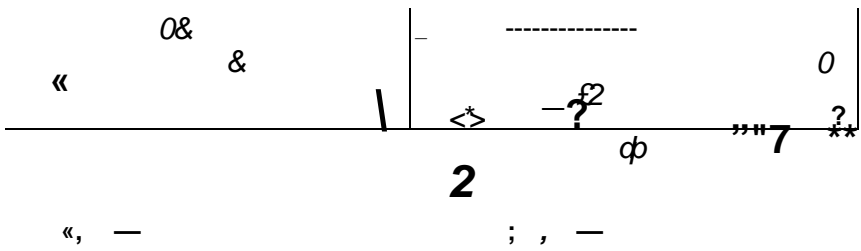
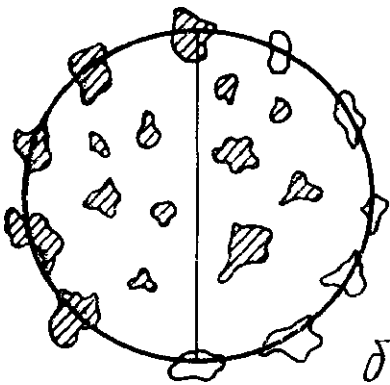
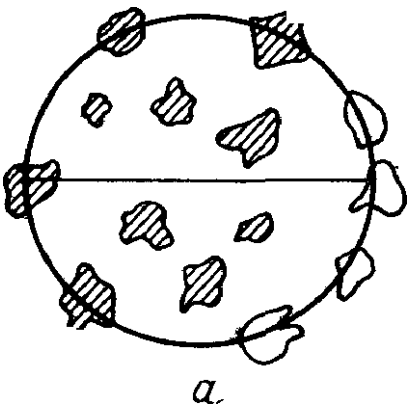
. 4.6.3.

4.6.2.

4.8.

4.6.3.
150

4.6.4.



—
 ,
 ,
 ,
 ,
 ,
 (. ,).

4.6.5.

,
 .
 ,
 1 .

4.7.

, (. 4.6.5). —

4.8.

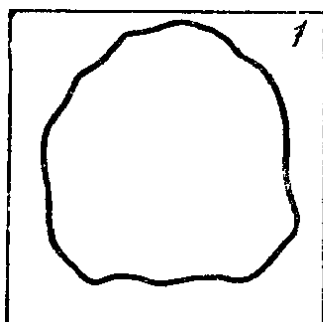
,
 4.9. ,

;
 ;
 ;
 ;

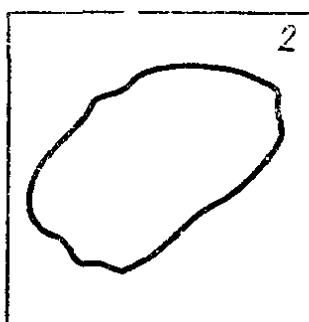
(); —

,
 (,); —

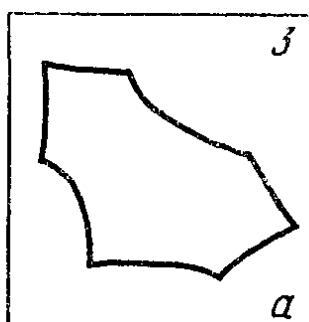
.



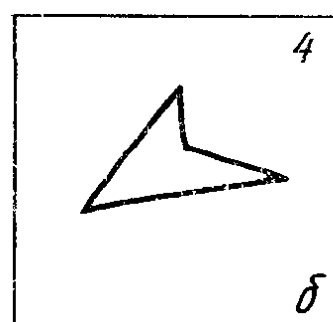
$\hat{\alpha}^{\max} \hat{\alpha}^{\min}$
1,0 1,2)



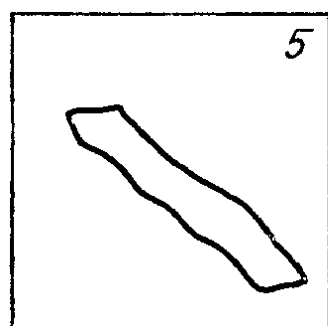
$\hat{\alpha}^{\max} \hat{\alpha}^{\min}$
1,2 2,0)



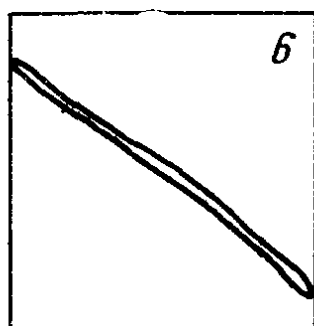
) $W^{\max} \hat{\alpha}^{\min}$
-)



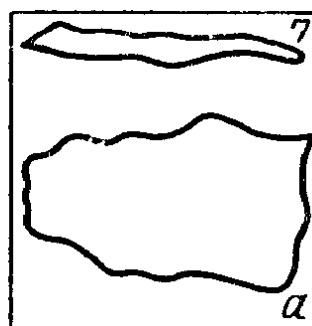
° 5,0)



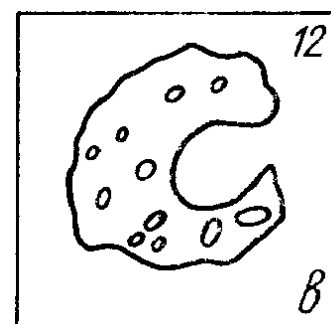
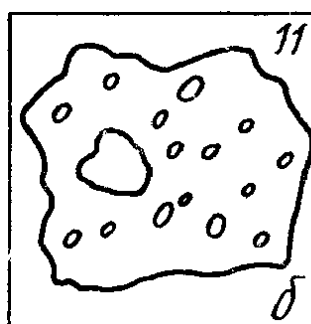
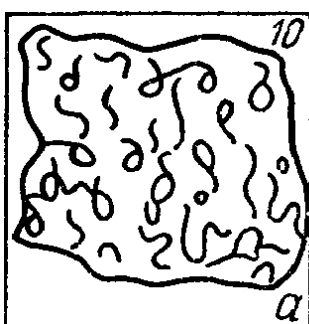
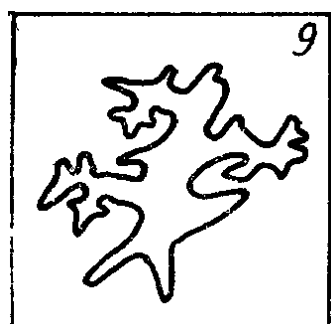
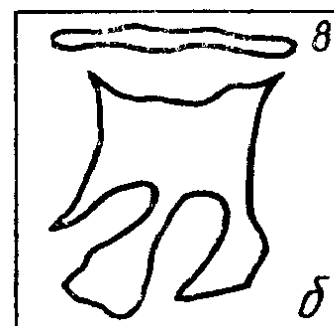
$\hat{\alpha}^{\max} \hat{\alpha}^{\min}$
5,0 25,0)



* $\hat{\alpha}^{\max} \hat{\alpha}^{\min}$
25,0)



) , -)



) < -)
)

(-)
)

(-)
)

25 %

)

Редактор И. В. Виноградская

Технический редактор Л. Я. Митрофанова

Корректор А. Г. Старостин

Сдано в наб. 13.07.83 Подп. в печ. 16.09.83 0,625 п. л. 0,45 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2071