

( 2591-88  
3899—82)

Square Hot-rolled Steel Bars  
Dimensions

2591-88

(CT 3899—82)

093100, 093200, 093300

01.01.90

1.

200

6

200

-
2.

—

—

:

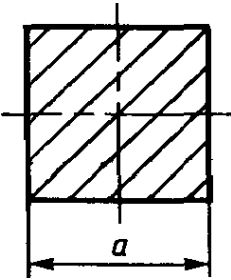
1

-
3.

1

1

-



©

©

, 1988

, 1997

				1
6			0,36	0,283
7			0,49	0,385
8			0,64	0,502
9			0,81	0,636
10			1,00	0,785
			1,21	0,95
12	+0,1	+0,3	1,44	1,13
13	-0,5	-0,5	1,69	1,33
14			1,96	1,54
15			2,25	1,77
16			2,56	2,01
17			2,89	2,27
18			3,24	2,54
19			3,61	2,82
20			4,00	3,14
21			4,41	3,46
22	+0,2	+0,4	4,84	3,80
23	-0,5	-0,5	5,29	4,15
24			5,76	4,52
25			6,25	4,91
26			6,76	5,30
27			7,29	5,72
28		+0,3	7,84	6,15
29		-0,7	8,41	6,60
30			9,00	7,06
32	+0,2		10,24	8,04
34	-0,7		11,56	9,07
35			12,25	9,62
36		+0,4	12,96	10,17
38		-0,7	14,14	11,24
40			16,00	12,56
42			17,64	13,85
45			20,25	15,90
46			21,16	16,61
48			23,04	18,09
50	+0,2	+0,4	25,00	19,62
52	-1,0	-1,0	27,04	21,23
55			30,25	23,75
58			33,64	26,40

			in*	1
60			36,00	28,26
63			39,69	31,16
65	+0,3	+0,5	42,25	33,17
70	-1,1	-1,1	49,00	38,46
75			56,25	44,16
80			64,00	50,24
85			72,25	56,72
90	+0,3	+0,5	81,00	63,58
93	-1,3	-1,3	86,49	67,90
95			90,25	70,85
100			100,00	78,50
105	+0,4	+0,6	110,25	86,57
110	-1,7	-1,7	121,00	94,98
115			132,25	103,82
120			144,00	113,04
125			156,25	122,66
130			169,00	132,67
135	+0,6	+0,8	182,25	143,07
140	-2,0	-2,0	196,00	153,86
145			210,25	165,05
150			225,00	176,63
160			256,00	200,96
170			289,00	227,00
180	—	+0,9	324,00	254,00
190		-2,5	361,00	283,00
200			400,0	314,00

1. : 1 -
- 7,85 / 3. 1 1
2. -
-

4.

-

, . 2.

2

6 9	+0,5
. 9 » 19 »	+0,6
» 19 » 25 »	+0,8
» 25 » 30 »	+0,9
» 30	
	. 1

-

5.

-

. 3.

3

75±0,8	93±1,1	120±1,4	141 ±2,0
85±1,0	97±1,1	127± 1,7	166±2,4
85±1,0	102±1,1	154±2,0	182±3,0
105±1,4	121 ±2,0	180±2,5	204±3,5
115± 1,4	136±2,0	200±5,0	230±7,0

6.

20 ,

,

20 —

-

.

70 %

35

-

-

,

— 60

.

7.

14

. 5      2591-88

8.

;

;

.

9.

:

2      12      —

;

2      6      —

;

1      6      —

.

10.

:

+30      —

4      .;

+50      —

. 4      6      .;

+70      —

6      .

:

+40      —

. 4      7      ;

+5      —

7      .

11.

,

. 4.

4

	,
12      .	0,6
. 12      20      .	1.0
» 20 » 30 »	1.5
» 30 » 50 »	2,5
» 50	0,15

100      150      — 4      50      100

3      ,

50

0,15

12.

,

. 5.

		I		II	
25	.	0,5 %		0,5 %	
. 25		0,4 %			
13*		0,2 %	.		
14.				1	-
15.	150	.			-
4	/			24	
	14	;	14	50	—
3	/		,	18	,
50	— 3	/	,	15	.
16.			,		
	150			1,5	
	250			3,0	
	250	.			

**.7**

1.

[illegible]

**2.**

**29.06.88      2518**

### 3.

3899—82

4.

2591—71

**5.**

**4—93**

( 4-94)

**6.**

1997 .

• •

• •

• •

• •

• •

.	.	021007	10 08.95.		17.03.97.			07.04.97
	.	.	0,47.	-	. . 0,43.	370	. 392.	. 271.

107076, , ., 14

— „ 6.