



26007-83

A. ; 3. ;
B. , (.); ; ; T. ;
. ; ; ; ;

15

1983 . 5972

Design, calculation and strength testing
Methods of mechanical testing of metals
Methods for stress relaxation testing

26007-83

4109

1983 . 5972

15

01.01.85
01.01.90

1200°

1.

1.1.

,
1,

1.2.

1.3.

1.4.

©

, 1984

.2

26007—83

, 5%

, 15%

, 25%

1.5.

;

—

;

—

1.6.

3248—81.

1.4.

1.7.

,

2.

2.1.

2.1.1—2.1.3.

2.1.1.

10

100

150 ;

10

100

;

$/=11,3$ V^2 F_0

5

3

2.

2.1.2.

—
1

3.

2.1.3.

$$\frac{l}{2} = 5,65 \frac{1}{V_0},$$

3;

. 3

3.

3,
2d.

2,

2.2.

. 1.

1

						2789—73,
			$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	0,40
			$\pm 0,02$	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	0,80
		5	$\pm 0,02$	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	
		5	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	1,6
			—	—	$\pm 0,1$	
			—	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	1,25
			—	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	
			—	$>-0,1$	$\pm 0,15$	
				3		
				1		

2*

						2789—73,
			—	—	$\pm 0,05$	
			—	—	$\pm 0,1$	1,25
			—	—	$\pm 0,1$	
	(3) 4			—	$\pm 0,05$	
			—	—	$\pm 0,1$	2,50

2.2.1.

- () , : $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$

2.2.2.

- $\pm 0,5\%$;
 $\pm 1\%$;
 $\pm 1,5\%$;
 $\pm 2\%$;
 $\pm 3\%$;
 $\pm 4\%$;
 $\pm 5\%$.

2.2.3.

15- 24643—81.

0,005

0,005
2.3.

2.4. /

2.5. , , ,
, , , ()
2.6. , , ,

1—3 3.

2999—75.

2.7. , , ,

1—3 3.

2.8. , , ,

9012—59 9013—59.

2.9. , , ,

3.

3.1.

,

3.2.

 $\pm 0,5\%$

,

,

 $\pm 0,003$ — ;
 $\pm 0,010$ — ;
 $\pm 0,050$ — ;

3.3.

 $\pm 3^\circ$ — 600° ;
 $\pm 4^\circ$ — 600 900° ;
 $\pm 6^\circ$ — 900 1200° .

3.4.

 $\pm 6^\circ$ 1200° .

*

4.

4.1.

:

;

—

—

()
().

—

4.2.

,

4.3.

(0) —

—

—

2

4.4.

\.

2

700 /

0,01

TM

4.5.

(20±5)°

°

° = 0 — ± 0,002.

°

(20±5)°

2°

(20±5)° ,

2—

[—

= 2—

$\pm 0,01$

2

2

$0,1\%$

4.5.1.

,

$3)$,

(

4

(

1

$3)$.

,

,

10%

4.5.2.

$= \wedge +$

, ;

$h \sim L - \frac{h_y}{0}$

4.5.3.

5%

4.6.

$2 \quad 1 \quad 1\%$

$0,005$

$(20 \pm 5)^\circ$

4.7.

$$\Delta_0 = \frac{A_v E_t}{A_2 E_t} j$$

$$] = 0,000583, 1/ ;$$

$$\frac{A_2 E_t}{A_2 E_t}$$

$$1 = 0,000702, 1/ ;$$

$$= \bullet Gt \quad 3 = \frac{^* Ki' D_c p}{d^2 * h}$$

Ki —

$2;$

2

V	,	
3,0	0,0119	0,0207
4,0	0,0030	0,0050
6,5	0,0015	0,0025
10,0	0,0004	0,0007

$$\frac{V}{A \pm' G_t} \quad \cdot 4 = \cdot \frac{2^{*\wedge}}{d^2} \quad >$$

/ — .2.
4.8.

0,75 ° , 2
'20

5.

5.1.

5.1

5 .2.

$$o^{\wedge} o_0 - L^{\wedge} \quad = \quad o - \quad /$$

5.2.

».

5.3.

4.

5.4.

(

,

,

),

,

(

,

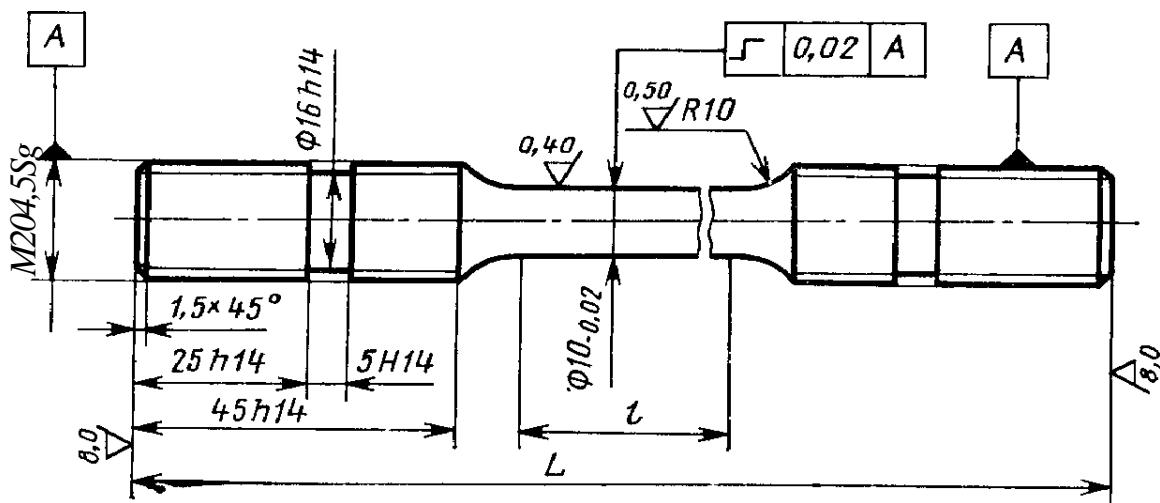
),

,

$l, -$, ;
 $l, -$, ;
 $d_0, ;$
 $0, ;$
 $0, ;$
 $d, ;$
 $-$, ;
 $D, ;$
 $-$, ;
 $L_y, ;$
 $, ;$
 $F_0, , -$
 $\backslash, (20ig^\circ)^\circ ;$
 $, (20+5^\circ)^\circ ;$
 $- , , (20 JI^\wedge 0)^\circ ;$
 $0,$
 $(- , ,);$
 $- , .($
 $, - , -);$
 $(/?20^\circ, (/ - 2));$
 $E_\theta (/ - 2)$
 $(G_2o^\circ » (/ - 2));$
 $G_f, (/ - 2)(/ - 2)$
 $0, (/ - 2);$
 $0, (/ - 2);$
 $, (/ - 2);$
 $(/ - 2);$

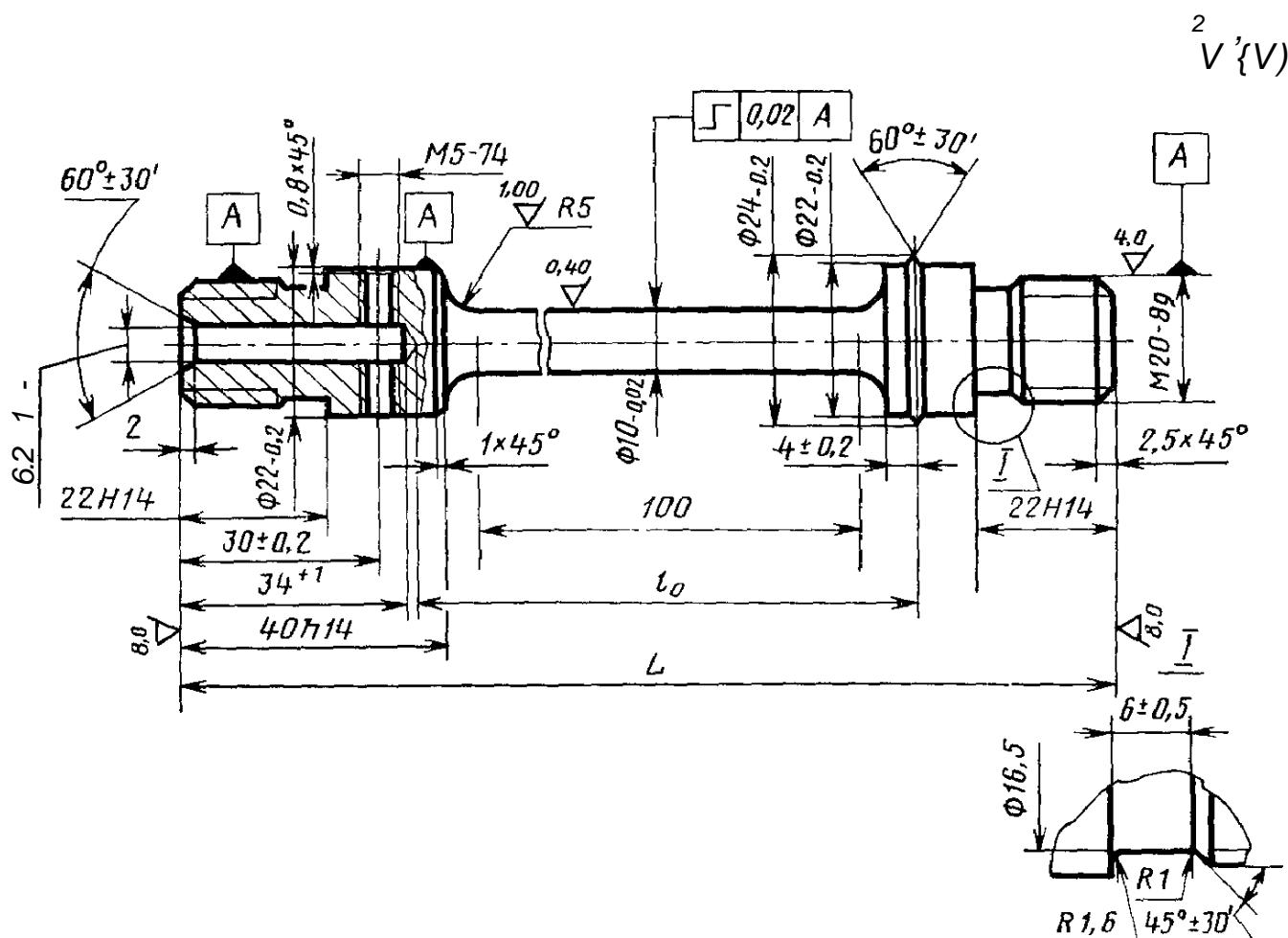
1497—73.

$4,0,$
 ∇ (vQ)

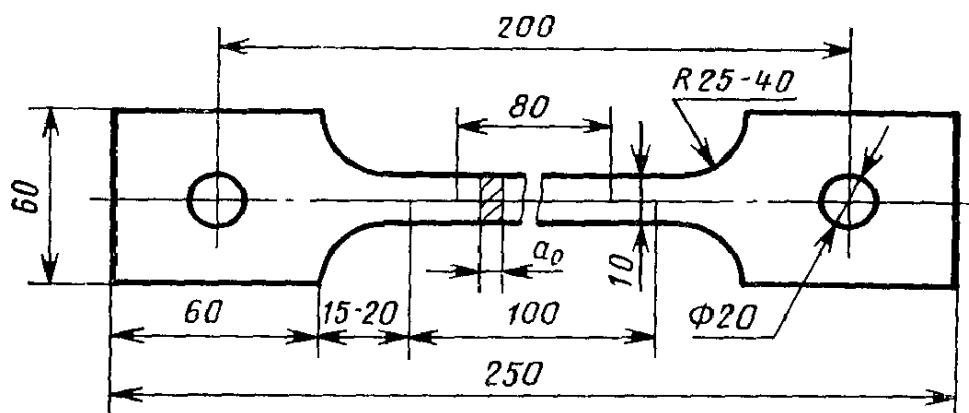


. 1

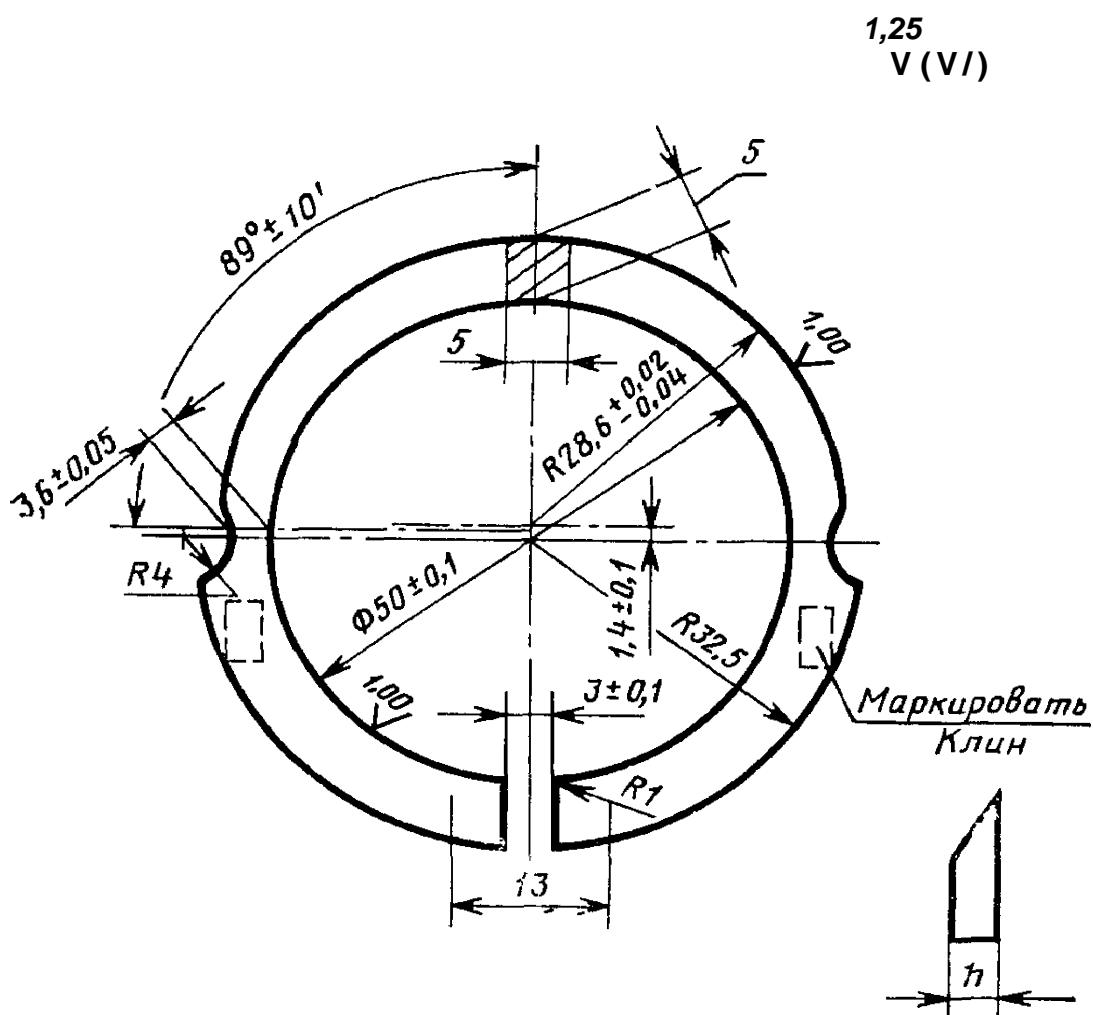
I	L
$150 \pm 0,5$	$256 _ $
$100 \pm 0,5$	8



. 2

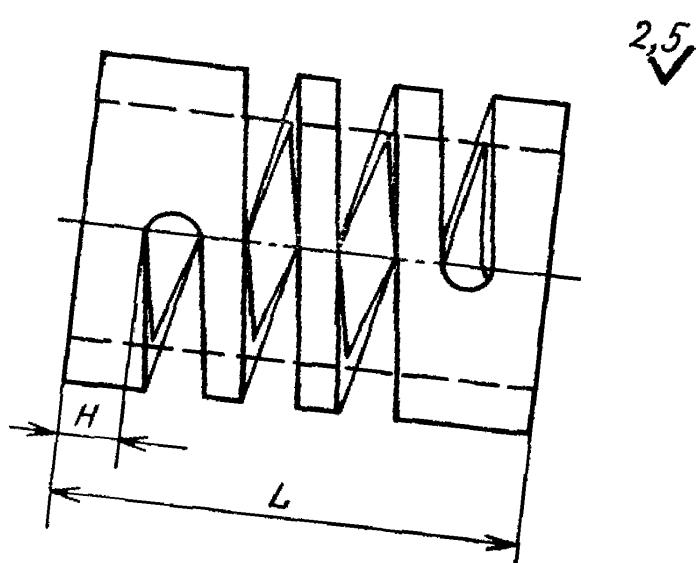
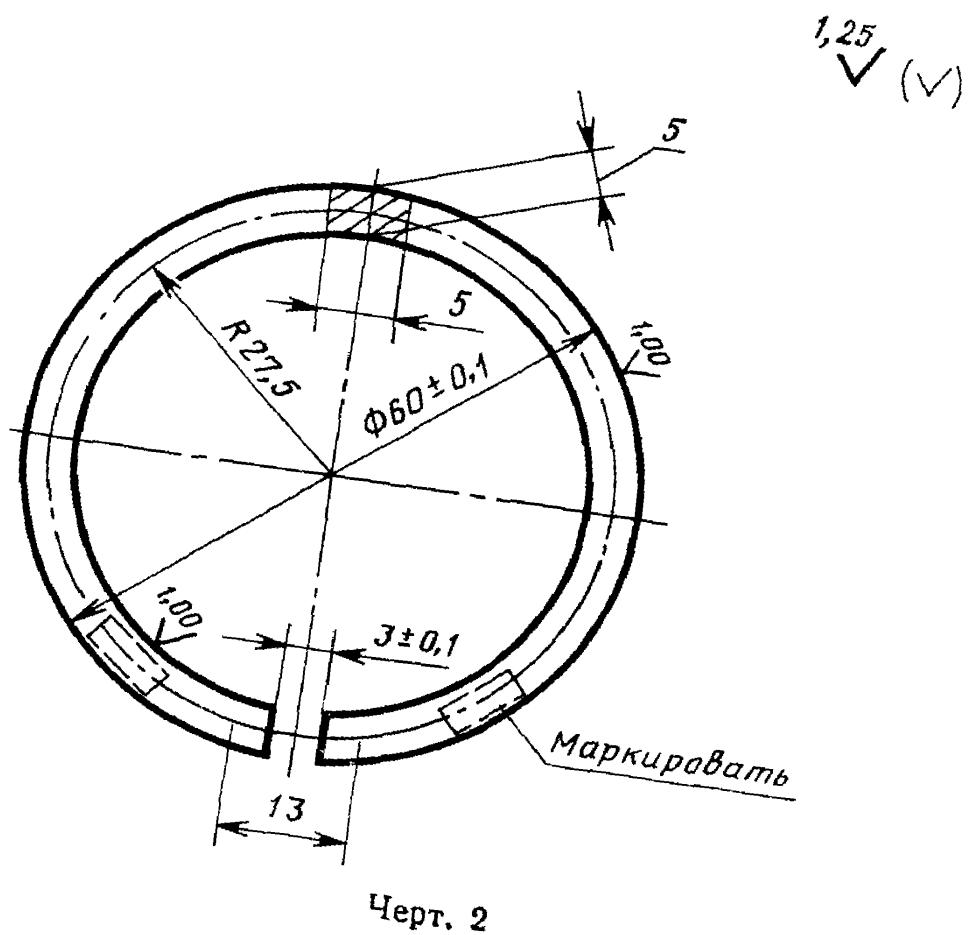


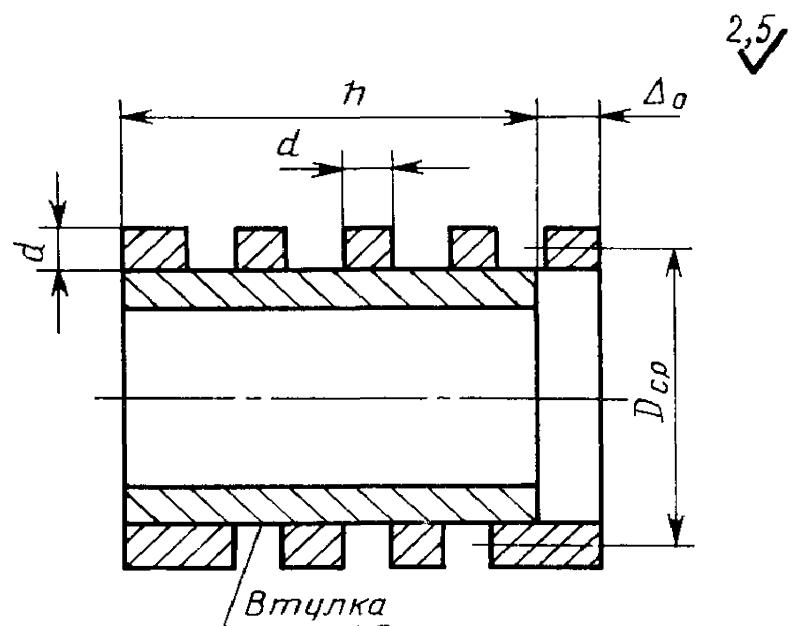
. 3



. (5)

®





Черт. 4

1.

1.1. , ().

1.2.

1.3. () .

1.4.

1.5. (, ,).

1.6.

1.7. (; , , 6; >;) 20°

2CfC.

1.7.

2.

2.1.

2.2.

3.

3.1.

3.2.

4.

			\wedge , , , ,				
	°	<* >					

1

20 000	JS.01.S4	26.03.84	1,25	1,25	,0	5	..
«	»	».	, 123840,	, ,	, 6.	, 154	, 3