



26007-83

A. . , - . ; 3. . , -) ; . ;
 B. . , . . () ; . ; T. . ;
 . . ; . . , . . .

. .

15

1983 . 5972

-

Design, calculation and strength testing
Methods of mechanical testing of metals
Methods for stress relaxation testing

26007-83

4109

1983 . 5972

15

01.01.85
01.01.90

1200°
,

1.

1.1. ,
1,

1.2. .

1.3. -

1.4. -

, 5% -
 , 15% -
 , 25% -

1.5. : — -
 ; — -

1.6. -
 3248—81. -

1.7. , . 1.4. -
 , -

2.

2.1. , . 2.1.1—2.1.3.

2.1.1. : 100
 150 ; 10 100 , -
 10 ;

$$I = 11,3 \sqrt{V} F_0$$
 -
 , 2.

5 . 3 . 2.
 2.1.2. — -
 . 1 -
 3.

2.1.3.

:

$$/ = 5,65 \sqrt{V_0}, \quad 2$$

3;

. 3

3.

-

3,
2d.

—

2,

-

2.2.

-

. l.

1

-						2789—73,	
-			±0.02 ±0,02 ±0,02			0,40	
	-	-	±0,02 ±0,05 ±0,1			0,80	
			5	±0.02	±0,05		±0,1
				5	±0,05		±0,1
	-	-	— — ±0,1			1,6	
	-		—	±0,05	±0,1	1,25	
			—	±0,1	±0,1		
		-	—	->-0,1	±0,15		
				3 .1			

2*

						2789—73, ,
			—	—	$\pm 0,05$	1,25
		-	—	—	$\pm 0,1$	
			—	—	$\pm 0,1$	
-	- (⁴ ₃)			—	$\pm 0,05$	2,50
		-	—	—	$\pm 0,1$	

2.2.1.

() , :
 — $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$
 ; — $\pm 0,5\%$

2.2.2.

±0,5%;
 ± 1 %;
 ±1,5%;
 ±3%;
 ±2%;
 ±4%;
 ±3%;
 ±5%.

2.2.3.

15-	24643—81.		
	0,005	-	
0,005			
2.3.		-	
2.4.	/	-	
		-	
2.5.			
	(-	
2.6.			
1—3	3.	-	
	2999—75.	-	
		-	
2.7.		-	
. 1—3	3.		
2.8.		-	
	9012—59		
2.9.	9013—59.	-	

3.

3.1.

3.2.

$\pm 0,5\%$

$\pm 0,003$ —'

$\pm 0,010$ —

$\pm 0,050$ —

3.3.

$\pm 3^\circ$ — 600° ;

$\pm 4^\circ$ — 600 900° ;

$\pm 6^\circ$ — 900 1200° .

$\pm 6^\circ$

1200° .

3.4.

*

4.

4.1.

((), —) .

4.2.

4.3.

2
4.4.

2 .

4.5.

(20±5)° ,

±0,01	2	2	.	-
0,1%	.	,	.	-
4.5.1.		(. ' . 1	—	-
	3),			-
(. . 4		3).		-
,				-
,		5%		
4.5.2.	10%	.		
	= ^ + ;	$h \sim L \frac{h_y}{0}$,	-
4.5.3.				-
	5%			-
4.6.		2 %		-
0,005	.			
(20±5) °	.			
4.7.				
	:			

$$\Delta_0 = \overline{A_v E_t} \quad j$$

$$] = 0,000583, 1/ \quad ;$$

$$\frac{q_0}{A_2 - E_t}$$

$$1 = 0,000702, 1/ \quad ;$$

$$= \bullet G \dot{t} \quad \frac{Ki' D_c p}{d^2 * h}$$

$$Ki \text{ — } \quad 2;$$

2		
V	,	
3,0	0,0119	0,0207
4,0	0,0030	0,0050
6,5	0,0015	0,0025
10,0	0,0004	0,0007

$$\frac{V}{A \pm G_t} \quad 4 = \frac{2^{\wedge}}{d^2} >$$

/ —
4.8.

. 2.

:

0,75 ° , 2

'20

5.

5.1.

-

5.1 .

:

—

,

-

;

—

-

,

5 .2.

:

-

$$O^{\wedge}O_0 - L^1 = 0 - - /$$

5.2.

: «

—

,

—

-

».

,

.

.

-

.

,

-

.

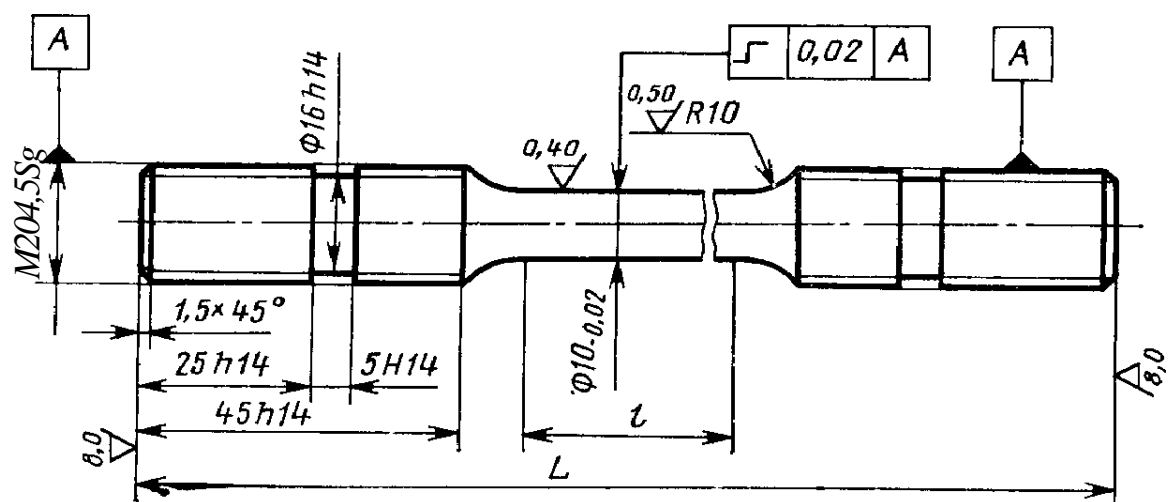
5.3.

4.

5.4.

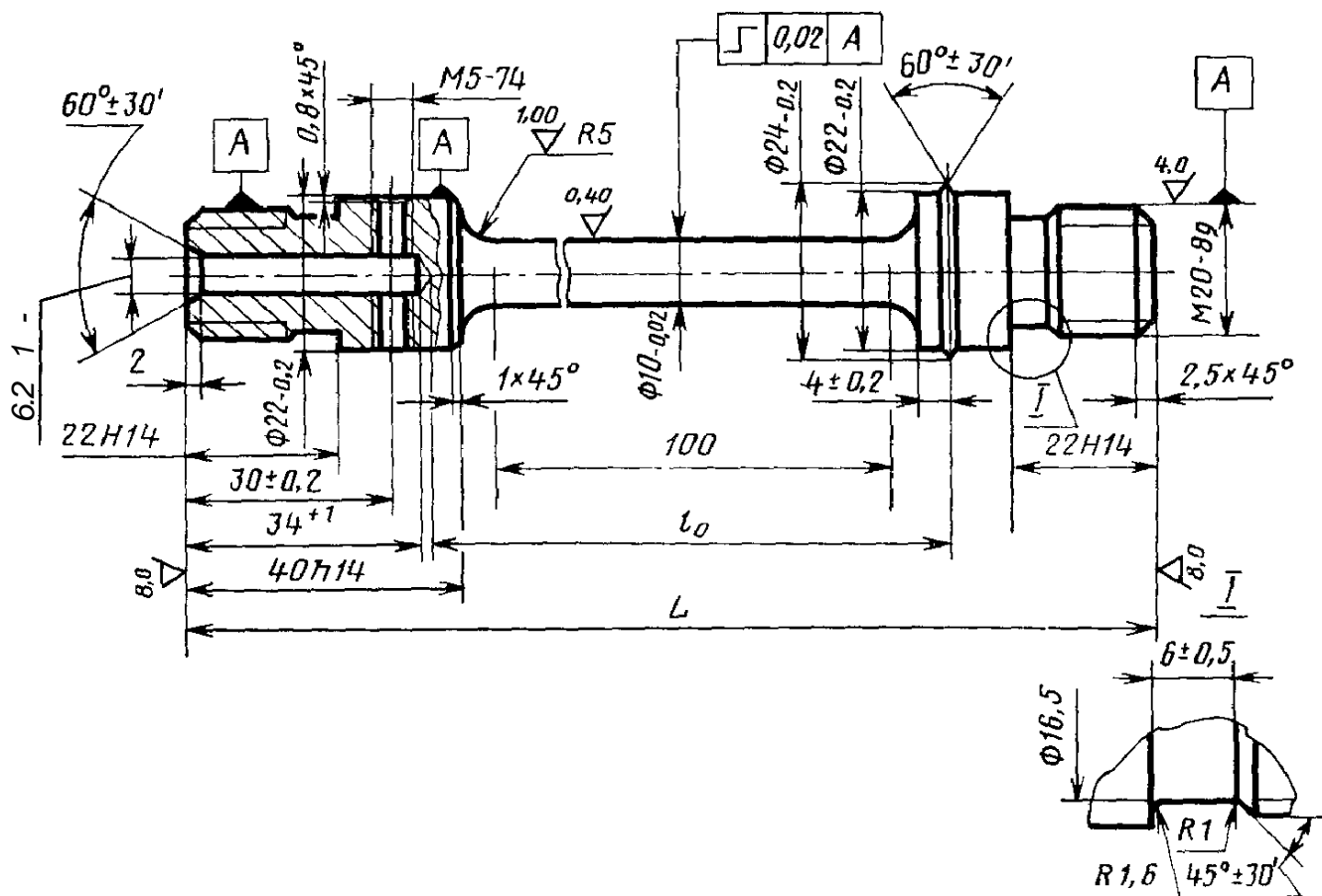
(, ,), , , :
(,), , .

d_0 , ;
 L_y ;
 F_0 , , -
 $(20ig^\circ)^\circ$;
 $(20+5^\circ)^\circ$;
 $(20\ JI^{\wedge 0})^\circ$;
 E_{f} (/ 2)
 $G_2O^\circ \gg$ (/ 2));
 G_f , (/ 2) (-
 $(/ ^2)$;
 $(/ ^2)$;
 2 ,

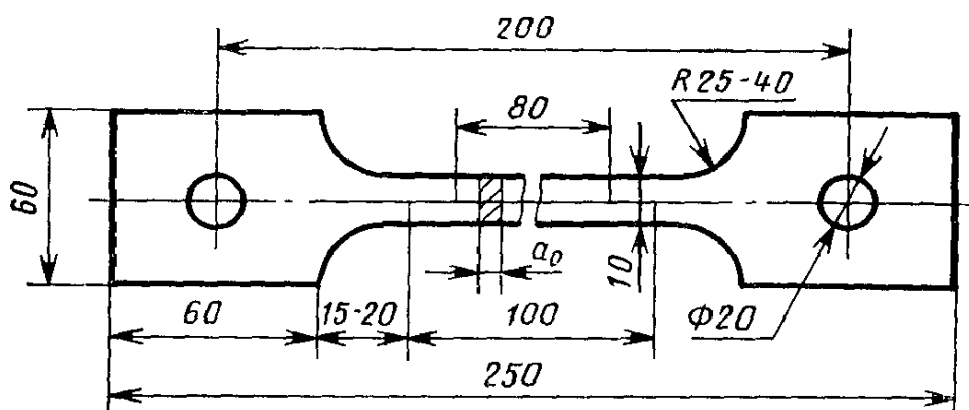
$4,0, \bar{V} (vQ)$


.1

l	L
$150 \pm 0,5$	$256 _ $
$100 \pm 0,5$	\varnothing

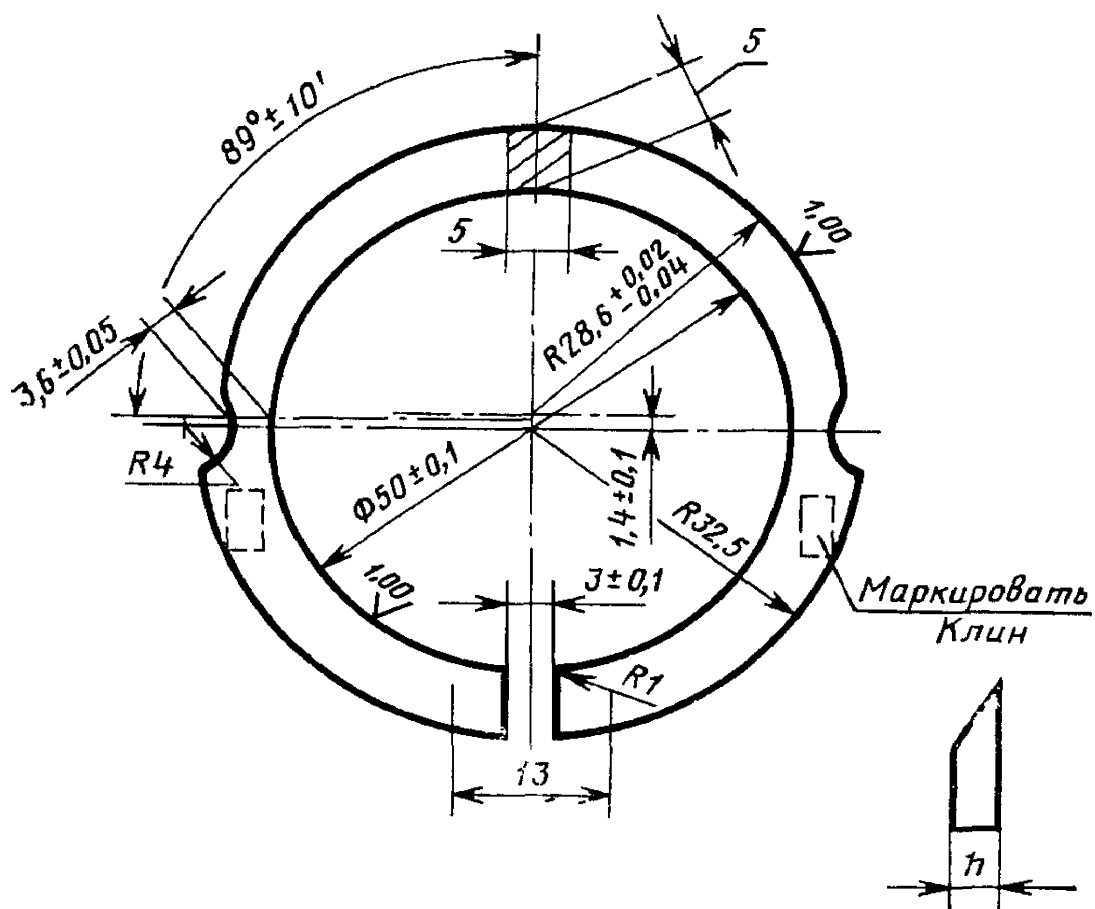
$^2 V \{V\}$


. 2



. 3

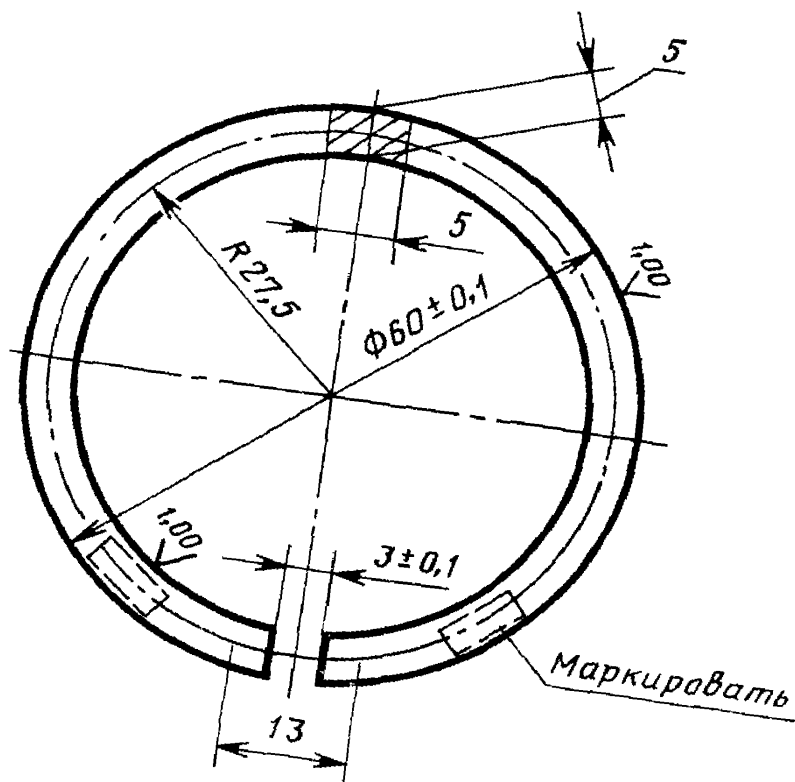
1,25
V (V/I)



.1

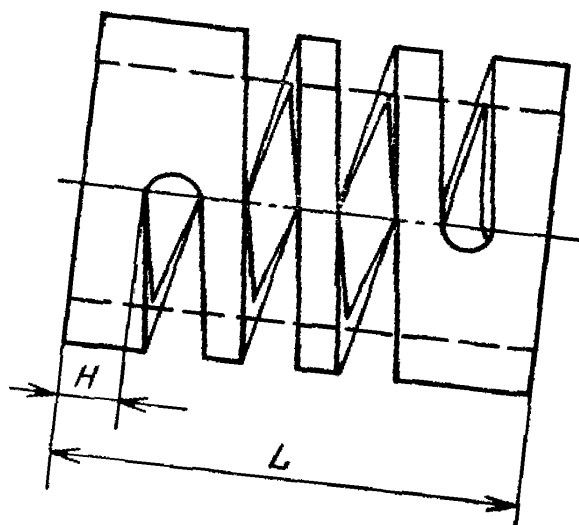
°®

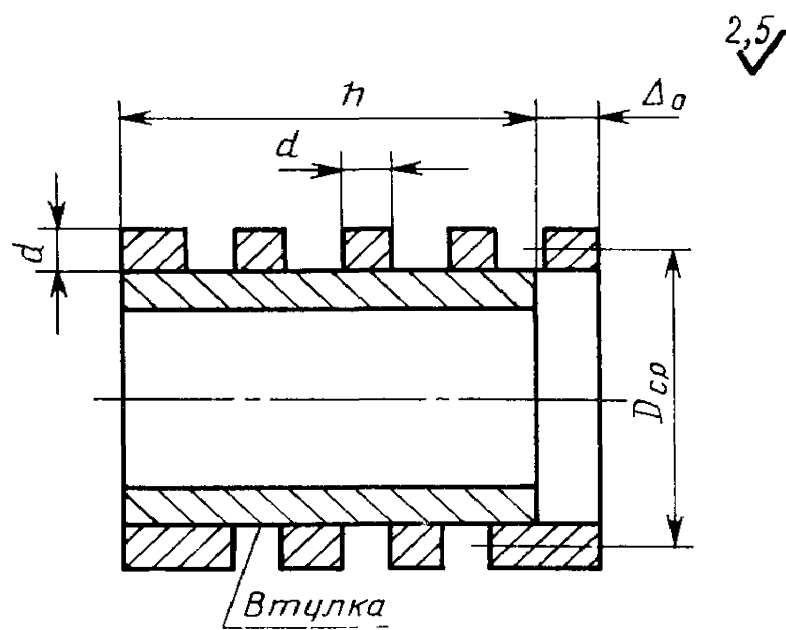
1,25
✓ (✓)



Черт. 2

2,5
✓





Черт. 4

1.

- 1.1. , ().
- 1.2. .
- 1.3. () , , .
- 1.4. (, ,).
- 1.5. .
- 1.6. (; ,2; 6; |>) 20° -
2CfC.
- 1.7. .

2.

- 2.1. .
- 2.2. .

3.

- 3.1. .
- 3.2. .

4.

	. °	<* »	^ , , , ,				

· ·
· ·
· 1

· 20 000 · JS.01.S4 · .. 26.03.84 1,25 · · · 1,25 · - · ,0 · - · 5 ·
« » , 123840, , 6. ' · 154 , 3
· « » ,