



**26101—84**

599

27

1984

26101-84

Welding powder wire. Specifications

5.1491—72,

12 7400

27

1984 . 599

01.01.86

01.01.91

,

,

1.

1.1.

1.

©

, 1984

	1-	
21,0	—0,10	—0,08
2,2 2,6 2,8	—0,12	- 0,10
31,0 3i2 3,6	—0 8	—0,15
4,0 5,0 6,0	—0i,20	—0,18
8,0	—Of,35	-0,30

1.2.

. 2.

( * )		
©		
@		

1.3.

. 3.

( )

( )

, -30 5 2 ,  
 , , 2,6 :  
 -30 5 2 — — —2,6 26101—84

1.4.

\*

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

: 4 % —

1-

3,5% —

2.5.

)

(

! 4.

2.6.

)

(

2.

		, %				
- -200 12	1,50—(1,90	11,00—13,00	0,06	0,06	0,40-0,70	
- -	1,60—2,10	11,00-13,00	0,06	0,06	—	
- -90) 13 4	0,75—0,90	—	13,00—>15,00	0,10-0,30	—	
- -10 14	0,12—0,20	12,50—14,50	0,30—0,80	0,20—0,60	—4	
-Hn-iaxiriM	0,14—0,20	1,20-1,80	120—1,80	0,80	0,30-0,60	
- - 5 2	0,30-0,50	4,40—6,50	1,40—2,20	0,501—1,00	0,60—1,00	
- ^200 15 1	1,50-2,20	14,00-20,00	0,80—1,50	1,00—21,00		
- -30 4 2	0,30-0,45	—4,80	1,40—2,20	0,50—1,00	0,60—1,00	
- -25 5	0,20-0,31	4,70-5,90	0,40—0,90	0,80-1,30	0,90—1,40	
- ~ 4 2 2	0,25-0,38	3,10-4,50	0,50—1,20	0,70—1^0	2,30-3,40	
- -10 17 9 5	0,12	16,00—19,00	1,00-2,00	4,90—5,90	—	
- -250 10 8 2	2,30—2,70	8,50—11,50	..	1 -2,50	—	
- -10 15 2	0,10	13,00—19,00	—	—	—	
- -80 20	0,50—1,00	18,00—23,00	1,00	4,00	—	
- -150X15 2	0,90—1,60	14,00—21,00	—	—	—	
- - 0 1 8 2	3,20—3,80	8,00-12,00	—1	—	—	
- -	0,27—0,40	2,20-3,50	0,60—1,10	0,40—1,00	—	
- -45 9	0,30—0,43	2,20-3,50	0,60—1,10	0,40—1,00	—	
- -14	0,14	—	0,30—0,80	0,30—0,80	—	
- -119	0,19	0,25—0,50	0,30—0,80	0,30—0,90	—	
- -50	0,50	2,80—3,50	0,80	0,30—0,90	—	
- -05 2	0,36—0,45	6,00—8,00	..	2,00-3,00		
- -12 12 12	0,12	12,00-14,00	10,00—15,00	0,50—1,20	—	

N3  
X  
ND  
\*1 I

nncswg<sup>\*</sup><sup>2</sup>

ПП-Нп-250Х10Б8С2Т  
ПП-Нп-10Х15Н2Т  
ПП-Нп-80Х20Р3Т  
ПП-Нп-150Х15Р3Т2

?????????

w\*bcofocpJLi\*co

xx

5

W 50  
—  $\wedge$  —  
30—0,60  
0,0  
20—0,70  
—  
20—0  
20—04  
20—0K  
—  
\*) \*  
\$ - 0 0  
»

00®  
8g  
1 || | 1 " " 1 ||| 1 1 fl 00  
<#  
8 W  
• \*  
2

†\* I I I M I I f 5° A

0,50—0,80

—  
4

10

## S 'do W—M19C 130J

<https://minable.ru/gosty>

1.	1,0%.	0,8%	0,1%	(	)	;	(	)
2.	X—	,	—	,	—	,	—	,
—	,	—	,	—	,	—	,	—
3.	45	9			1	25	5	
2.7.							—	1
2.8.								3.
	1,5							
				(1000 ± 50)			2	
2.9.								
				12.3.002—75	«			
					»	1009—73,		
2.10.								
	5.							5
2,00	3,60			150—250	350-400		3-60	
. 4,00				250—350	450-500		5—80	

25445—82.

3.

3.1.

3.2.  
3.3.

100 20000

1

— 3%

— 3%

3.4.

3.5.

4.

4.1.

4.2.

5

4.3.

5

4.4.

120—150  
0,01 , $K_3 = \underline{\quad} \bullet 100\%,$

— , ;  
— , .

4.5.

12344—78,	12345—80,	12346—78,	
12347—77,	12348—78,	12349—83,	12350—78,
12351—81,	12352—81,	12354—81,	
12356—81,	12360—82,	12361—66,	18895—81

,

4.6.

(	9013—59)	(
9012—59),		

4.7.

0,1	-10
8309—75.	

4.8.

380—71.	60x150
14	

12—18	—	100—120
-------	---	---------

6.

6

		,	,	/
- -2 0 12	3,6	350—400		25—30
- -2( 2	3,6	350—400	30—32	25—30
- -90 ( 4	2,8	220—240	20—22	~○ ↗○
-10 14	2,8	→ ♀	24—26	15—20
- -1'8 1 1	3,6 6,0	38 — 00 600—650	2-6—28 30—32	18—20 25—30

		,	,	,	,
- -30 2	2,6	320—360	25—27	15—20	
- -25 5	2,6 3,6 4,0 5,0 6,0	280—320 350—430 390—470 470—550 560—650	26—28 28—32 30—34 32—36 32—37	18—20 30—40 30—40 30—40 30—40	
- -200 15	3,2'	340—380	28—30	15—20	
- -30 4 2	2,0	230—250,	23^25	16—18	
- -30 4 '2 2	3,6 4,0 5j0 6,0 8,0	350—430 390—470 470—550 560—660 760—850	28—32 <30—34 82—36 32—37 33—38		30—40
- -10X17 9 5	2,8 3,6	1260—320 340—360	26—2,8 32—36	18—25 15—20	
- -250 1 8 2	3,2	380—420	30—34	8—12	
- -10 15 2	2,6	270—320	24—28	16—18	
- -®0 2	3,2	400—420	30—32	8—12	
- -150X15 2	2,5 ,2	280—320 360—40(	23—32 30—34	8—12	
- - - ] 2	2,6 3,2	260—300 —430	26—30 28—32	8—12	
- -35 9	3,6 4,0 5,0 6,0	360—430 300—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—34 32—37		30—40
- -45 9	3,6 4,0 5,0 6,0	50—430 390—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—37 32—37		,<
- -14	3,0	260—320	24—26	15—20	
- -19	3,0	260—320	24—26	15—20	
- -50	3,0	260—320	24—26	15—20	
- -35 2	3,6 4,0 5,0	350—430 390,—470 470—550	28—32 30—34 32—36	30—40'	
- -12 12 2	3,6 4,0 5,0 j	350—430 3901—470 470—550	28—32 30—34 32—36	30—40	

4.9.

,

— 2789—73.

4.10.

880—900 ° , 1 ° ,  
40° / 200 ° ,

- -80 20

(

,

).

4.11.

\*

1,0

5.

5.1.

, , ,  
,  
; ;  
; ;  
; ;

1.9— 67

,

5.2.

,  
;  
;  
;  
;

1.9— 67

,

5.3. — 14192—77

« » « ,

» . 5.4. , ,

500 . , 250  
3,60

4,00 — 350 400  
480 650  
40 100 ,

5.5. —

15846—79.

V—1

2991—76.

5.6. 400 ,

21929—76,  
9557—73.

3282—74

6 24 ., 800 1200 00  
1000 ,

6

5.7. ,

5 8. 1( )

25150—69.

6.

6.1. —

6.2. —12

7.

250—280 °

50—100 / ,

2 ,

«

»

- 104	- -200 12			3,6
- 105	- -200* 12			3,6
- 106	- - 1 4		( )	2,8
-	- -10 14			2,8
-	- -18 1 1			3,6; 6,0
- 122	- -310 5 2	( )	( )	2,6
- 125	- -2 15 1			3,2
- 128	- - 4 2		( )	2,0
- 130	- -25 5			2,6
- 132	- -30 4 21 2			3,6; 4,0; 5,0;
-25 5	- -25 5	( )		6,0; 8,0
- 133	- -1 17 0 5	( )		3,6; 4,0;
- 135	- 25 10 8 2			5,0; 6,0
- 138	- -1 15 2		( )	2,8; 3,6
- 170	- -80 210			3,2
- 170	- -150XI5P3T2		( )	2,6; 3,2
-	- - 8 2			2,6; 3,2
- 2 8	- -35 9			3,6; 4,0;
-4 2 »3	- -45 9			5,0; 6,0
- 250	- -14			3,6; 4,0;
- 350	- -19			5,0; 6,0
- 500	- -50			3,0
-8-	- -35 2	( )		3,0
-35-	- -12 12 12	( )		3,6; 4,0; (5,0)
				3,6; 4,0; (5,0)

-	-200	1'2	HRC» 41,5—45,5 (HRC 40—44)
-	-200	12	HRC» 41,5—45,5 (HRC 40—44)
-	-90	1 4	160—240
-	-10X14		HRC» 43,5—49,5 (HRC 42—48)
-	-18	1 1	320-380
-	-30	5 2	HRC <sub>3</sub> 51,5—57,0 (HRC 50—56)
-	-2	0 15	HRC» 51,5—57,0 (HRC 50—56)
-	-30	4 2	HRC» 43,5—49,5 (HRC 42—48)
-	-25	5	HRC» 47,5—53,0 (HRC 46—52)
-	-	4 2 2	HRC» 48,5—52,0 (HRC 47—51)
-	-1	17 9 5	HRC» 29,0—35,5 (HRC 27—34)
-	-350	10 8 2	HRC» 51,5—59,0 (HRC 50—58)
-	-1 OX	15 2	HB 240—2601
-	-80	20	HRC» 59,0—68,0 (HRC 58—67)
-	-150	X15 2	HRC <sub>S</sub> 51,5-59,0 (HRC 50—58)
-	-350	10 8 2	HRC» 51,5—57,0 (HRC 50—56)
1-	-35	9	HRC» 45,5—51,5 (HRC 44—50)
-	-45	9	HRC» 45,5-51,5 (HRC 44-50)
-	-14		HB 240i—260
-	-19		HB 300—310
-	-50		HB 460—510
-	-12X12	1'2	
1-	-35	6 2	

-	-2( 0 2		1
-	-200 12		1,15
-	-9 4		1,25
-	-		1,30
-	-18 1 1		1 1'
-	-30 5 2		1,25
-	-2 0 15 1		1,15
-	-30 4 2		1,28
-	-25 5		1,28
1-	- 4 2 2		1,05
-	-10 17 9 5		1,05
-	-250 8 2		1,25
-	-10 15 2		1,30
-	-80 2		1,20
-	-150 15 2		1,15
-	-350 1 8 2		1,15
-	-35 9		1,05
-	-45 9		1,05
-	-14		1,2*5
-	-19		1,25
-	^50		1,25
-	-35 6 2		1,05
-	-12X12 12		1,05

\*

11.03.84 . . . 07.06.84 1,0 . . 1,0 . . - . . 0,93 . - . .  
20000 5 . .

«                          »   , 123557,                         , 256.      . 863                                 , 3.

22.06.90 1750

01.07.91

3  
 «1.1 . .  
 1.2». 1.1. 1 — 1.1 :

	1-	2-
1.8	—0,08	—0,10
2,0		
2.2		
2,6	—0,10	—0,12
2.8		
3,0		
3,2	—0,15	—0,18
3,6		
4.0		
5.0	—0,18	—0,20
6,0		

«1- »;  
 2,6 : « :—1.  
 1.4. 2.4. » « ».  
 2.5. 1- 4 ». : 4 %— 2- 3,5% —  
 ft 70); 2 / : « - ».  
 2.8. : « 80—90

. 7.2»;  
 , ,  
 200X15 1 , - -250 10 8 2 , - -200 , - -80 20 , - -  
 -150 15 2, - -350 10 8 2  
 ».  
 3.1. : « , ».  
 ( . . 70)

		, %					
- -200 12	1,5—1,9	11—13	0,8	0,8	0,4-0,7	—	—
- -2 0 12	1,6—2,1	11—13	0,8	0,8	—	—	—
- -90 13 4	0,7—0,9	—	13-15	0,1-0,3	—	—	—
- -10 14	0,10—0,20	13—15	0,3—0,8	0,2—0,6	—	—	0,1-0,3
- -18 1 1	0,14—0,20	1,2-1,8	1,2-1,8	—	0,8	0,3-0,6	—
- -30 5 2	0,30—0,50	4,4—6,5	1,4-2,2	0,5—1,0	0,6—1,0	0,1—0,6	0,1—0,6
- -200 15 1	1,5—2,2	14—20	0,8—1,5	1,0-2,0	—	—	0,2—0,8
- -30 4 2	0,25-0,40	3,3—4,8	1,4-2,2	0,5-1,0	0,6—1,0	0,1—0,6	0,1—0,6
- -25 5	0,20—0,31	4,7-6,0	0,4—0,9	0,8—1,3	1,0-1,5	—	—
- -25 5	0,20—0,30	4,8—5,8	0,6—1,0	0,8—1,3	0,9-1,4	0,1-0,3	0,1-0,3
- - - 4 2 2	0,25—0,40	3,1-4,5	0,5-1,2	0,7-1,2	2,3-3,4	—	—
- -10 17 9 5	0,12	16—19	1,0-2,0	5,0—6,0	—	—	0,05—0,3
- -250 10 8 2	2,3—3,0	8—11	—	1,5—2,5	—	—	0,5-1,2
- -10 15 2	0,10	13—19	—	—	—	—	0,1—0,5
- -30 2 2	0,22—0,35	1,8—3,0	0,4-1,0	0,5—1,2	1,8—2,8	—	—
- -200	2,2—2,5	0,2—0,6	0,6-1,3	0,9—1,5	—	—	0,1-0,2
- -40 4 2	0,30—0,45	3,0—5,0	1,3—2,3	0,6-1,3	0,8-1,3	0,1-0,4	0,1-0,4
- -80 20	0,5—1,2	18—23	—	—	—	—	0,1—0,8
- -150 15 2	0,9—2,0	14—21	—	—	—	—	1,0—3,0
- - - 10 8 2	3,2—4,0	8—12	—	—	—	—	1,4—3,0
- -35 9	0,27—0,40	2,2—3,5	0,6-1,1	0,2-1,0	—	—	—
- -45 9	0,30—0,45	2,2—3,5	0,6—1,1	0,2—1,0	—	—	—
- -14	0,14	—	0,3—0,8	0,3—0,8	—	—	0,2—0,6
- -19	0,19	0,2-0,5	0,3—0,8	0,3—0,9	—	—	0,4—0,9
- -50	0,30—0,50	2,8—3,5	0,4—0,8	0,3—0,9	—	—	0,3—0,8
- -35 6 2	0,35—0,45	6,0—8,0	—	—	2,0-3,0	0,06—0,1	—
- -12 12 12	0,12	12—15	11—16	0,5-1,2	—	—	—
- -100 4 2	0,6—1,1	3,0—6,0	1,5-3,0	0,5—2,0	—	—	—

	» ρ/							
- -200 12	.	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -200 12	0,2—0,4	0,9-1,5	—	—	—	—	0,04	0,04
- -90 1 4	—	—	—	—	—	3,5—4,5	0,04	0,04
- -	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -30 5 2	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -18 1 1	—	—	—	—	—	—	0,04	0,06
- -20 15 1	—	—	—	0,5—0,8	—	—	0,04	0,04
- -30 4 2	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -25 5	0,3-0,6	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -25 5	0,3—0,6	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- -30 4 2 2	0,2—0,7	2,2-3,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- -10 17 9 5	—	—	—	—	—	7—10	0,04	0,04
- -250 10 8 2	—	—	—	—	—	6—0	0,04	0,06
- -10 15 2	—	—	—	—	—	1,6—3,0	0,04	0,06
- - 2 2	0,3—0,8	—	—	—	—	0,8—1,6	0,04	0,04
- -200	—	—	—	0,07-0,14	—	—	0,03	0,03
- -40 4 2	0,1-0,5	•—	—	—	—	0,8—1,5	0,03	0,03
- -80 2	—	—	—	2,7-4,0	—	—	0,04	0,04
- -150 15 2	—	—	—	2,5-4,0	—	—	0,04	0,04
- -350 10 8 2	0,2-0,6	—	—	—	—	6—12	0,04	0,08
- -35 9	0,2—0,5	8,0—11,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- -45 9	0,2—0,5	8,0—11,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- - 14	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- - 19	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- - 50	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- -35 6 2	0,4—0,8	—	—	—	0,02-0,04	—	0,03	0,03

		, %					
- -12 12 12	0,6-1,5	—	0,01-0,10	0,08— 0,15	—	0,03	0,03
-100 4 2	—	—	0,15-0,60	0,1-0,3	—	0,04	0,04

( . . 73)

3 3.

,

,

— 3%

,

4.2. : 5 0,01

4 5 \* « 4 5

11930 0-79 — 11930 6-79,  
11930 8-79 — 11930.11-79, 12344—88, 12345—88,  
12346—78, 12347—77, 12348—78, 12349—83, 12350—78,  
12351—81, 12352—81, 12354—81, 12356—81,  
12357—84, 12359—81, 12360—82, 12361—82, 18895—81  
».

4.7, \* « -10 8309—83»

« -3-10 25706—83».

4.8.

« »;

6. : « » « »;

- -25 5 ;

- -30 4 2 2 ;

8,0 ;

14 « » -19 -19 ; ; - . -14 - -150 15 2

: 2,5 2,6; : - -25 5 ( - >-25 5 ),  
- ( -30 2 2 , -200 , -40 4 2 , - -100 4 2 )

- -25 5	2,2 2,8	259—300 320—360	24—26 25—27	12—15 15—20
- -30 2 2	3,6 4,0 5,0 6,0	350—430 390—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—36 32—37	30—40
- -2	1,8	160—180	19—20	8—12
- -40 4 2	2,0	190—240	22—26	12—18
- -100X4 2	3,2	350—4 0	30—35	35—50

4,9

»;

«

»

: «

2789—73».

4.10.

-200 15 1 : « - -80 20 » «

-250 10 8 2 . - -80 20 , - ~

150 15 2 - -350 10 8 2 ». ( . . 74)

5 , 5.2.  
 5.5. : « » «  
 »;  
 : « \*  
 , 9557—87,  
 9078—84 -  
 — 24597—81. — 21650—76.  
 — 26663—85».  
 5.6 : «5.6.  
 ,  
 9557—87, 9078—84 \*  
 ,  
 3282—74 3560—73  
 — 24597—81.  
 — 216663—85.  
 ,  
 ,  
 10 1  
 15102—75, 20435—75. 22225—76».  
 7  
**7.**  
**7.1.**  
**7.2.** : 240—270 °  
 100 ° / ,  
 - 48 1 , - 200 15 1 , - 250 10 8 2 ,  
 - -10X15 2 , - -80 20 , - -150 1 2, - -350 10 8 2,  
 - - , - -19 , - - ; -50  
 150—180 ° .  
**7.3.** - -20 15 1 , - -  
 250 10 8 2 , - -80 20 , - -150 15 2, - -350 10 8 2  
 (60—70 ).  
 - . -200 15 1 , - -80 20 ,  
 - -150 15 2  
 - -250 10 8 2 5 ( ).  
 20—25 ».  
 1, 2 :  
 ( . . 75)

-	-	-	-	-
- 104	- 200 12			3,6
- 105	- 200 12			3,6
- 106	- 90 13 4			2,8
- 120	-	( )	( )	<b>2,8</b>
- 122	- 18 1 1	( )		3,6; 6,0
- 125	- 30 5 2	( , )		2,6
- 128	- 200 15 1			3,2
- 128	- 30 4 2		( )	2,0
-25 5	- 25 5	( )		3,6; 4,0; 5,0; <b>6,0</b>
- 130	- 25 5	( )		2,2; 2,8
- 132	- 30 4 2 2	( )		3,6; <b>4,0</b> ; 5,0; <b>6,0</b>
- 133	- 10 17 9 5	( )		2,8; 3,6
- 135	- 250 10 8 2			3,2
- 138	- 10 15 2			2,6
- 147	- 1 -30 2 2	( )		3,6; 4,0; 5,0; <b>6,0</b>
- 160	- 200			1,8
-	- 40 41 2			2,0
-	- 100 4 2			3,2
- 170	- 80 20			3,2
- 170	- 150X15 2		( )	2,6; 3,2
-	- 350 10 8 2			2,6; 3,2
- 2 8	- 35 9	( )		3,6; <b>4,0</b> ; 5,0; <b>6,0</b>
-4 2 8	- 45 9	( )		3,6; 4,0; 5,0; <b>6,0</b>
- 250	- 14	( )		3,0
- 350	- 19	( )		3,0
- 50	- 50	( )		3,0
-8-	- 35 6 2	( )		3,6; 4,0; (5,0)
-35-	- 12 12 12	( )		3,6; 4,0; (5,0)

2

-	-200 12		41,5—49,5
-	-200 12		HRC, 41,5—49,5
-	-90 13 4		160—240
-	-		HRC <sub>3</sub> 39,5—47,5
-	-18 1 1		280—380
-	-30 5 2		HRC <sub>3</sub> 49,5—57,0
-	-200 15 1		47,5—59,0
-	-30 4 2		43,5—49,5

( . . , 76)

- 25 5 1	HRC* 41,5—51,5
- 25 5 .	43,5—51,5
- 30 4 2 2	HRC, 47,5—52,5
- 1 17 9 5	HRC* 29,0—35 5
- 250 10 8 2	HRC* 51,5—59,0
- 1 OX 15 2	240—260
- 30 2 2	HRC* 43,5—51,5
- 200	HRC* 41,5—49,5
- 40 4 2	HRC, 49,5—57,0
- 100X4 2	HRC <sub>a</sub> 45,5—55,0
- 80 20	HRC <sup>a</sup> 59,0—63,0
- 150 15 2	HRC* 59,0—68,0
- 50 10 8 2	HRC <sub>3</sub> 51,5—63,0
- 35 9	HRC <sub>3</sub> 42,5—54,5
- 45 9	HRC* 42,5—54,5
- 14	HB 220—280
- 19	HB 260—320
- 50	HRC* 45,5—51,5
- 35 6 2	—
- 12 12 12	—

-25 5 ) 3 : - -25 5 ( - ^40 4 2 -  
 -100 4 2 ( , -200 „ - -10 15 2 ) ;  
 : ;

1- -25 5	1,25
- 30 2 2	1,20
- 200	1,20
- 40 4	1,20
- 100 4 2	1,20

( .)