



-

26150-84

.

9

, . . ( ) ; , . ,  
 ; . ; , . ;  
 . ; , - . ; . -  
 ; . ; .

, . .

1983 . 332

23

—

# Decorative polymer building materials and products on the basis of PVC. Method of sanitary-chemical estimation

26150-84

57 7000

23                      1983 .                      332

**01.01.85**

—

$$\left( \quad - \quad \right)$$

—

,

,

—

,

—

—

,

( ,

,

$$).$$

2

—

1

1.

### 1.1.

;

1.2.

■

—

■

—

;

0,04      2      -

■

■

**https://minable.ru/gosty**

2 .15.	30	,	-
2	21400—75.		
2.1.16.	1	,	
3			
2.1 7.	24104—80,		-200,
2.			
2 8.		0,16—0,20	
3584—73.			
2 .19.		-1	
5072—79.			
2.1.20.		-25.	
2.1.21.	,		-
(250±2) °			
2.1.22.			50—
350 °	13474—79.		
2.1.23.		-1	
23625—79.			
2.1.24.	-3	-4	
8309—75.			
2.1.25.			300
427—75.			
2.1.26.	2	,	4, 1-
20292—74.			
2.2.			
2.2.1. 1,2,3-	( - )		
2.2.2.		0,16—0,20	
2.2.3.	( - )		
2.2.4.			-
:			
3	5 % SE-30	N—AW,	
0,125—0,160; 0,160—0,200; 0,200—0,250		3	5 % OV-1
N-AW,		0,125—0,160; 0,160—0,200;	
0,200—0,250			
2.2.5.	075	0,16—0,20; 0,20—0,25	
2.2.6.			
2.2.7		-	-
.	-1,	-1,	-1,
), 2-		-2 ( -	-
,			-
,			-
,			-
2-			
2.2.8.			
2.2.9.		14261—77.	
2.2.10.			

2.2.11.  
2.2.12.  
2.2.13.  
2.2.14.  
2.2.15.  
2.2.16.  
2.2.17.  
2.2.18.  
2.2.19.  
2.2.20.  
2.2.21.

**3.**

3.1.  
3.1.1.  
  
3.1.2.

240—250 °

1.

### 3.2.

### 3.2.1.

0,16—0,20

— 2 .

-7

 $(100 \pm 5)^\circ$ 

1,2,3-(n-

20

2  
(50±5)°

3.2.2.

(22+5)°

3.3.

3.3.1.

0,2—0,3

300—310°

(22+5)°

3.3.2.

2.2.4

30

3.4.

3.5.

(22+5)°

3.5.1.

7.

6

4,

(

1.

(22+5) °

3.5.2.

15—3

—

075

30

3/

4

(220+2)°

2

3

5,

»).

— 24

### 3.5.2.1.

(200+5)°

10

### 3.5.2.2.

(22+5) °

7

9,

11,

( « »).

300

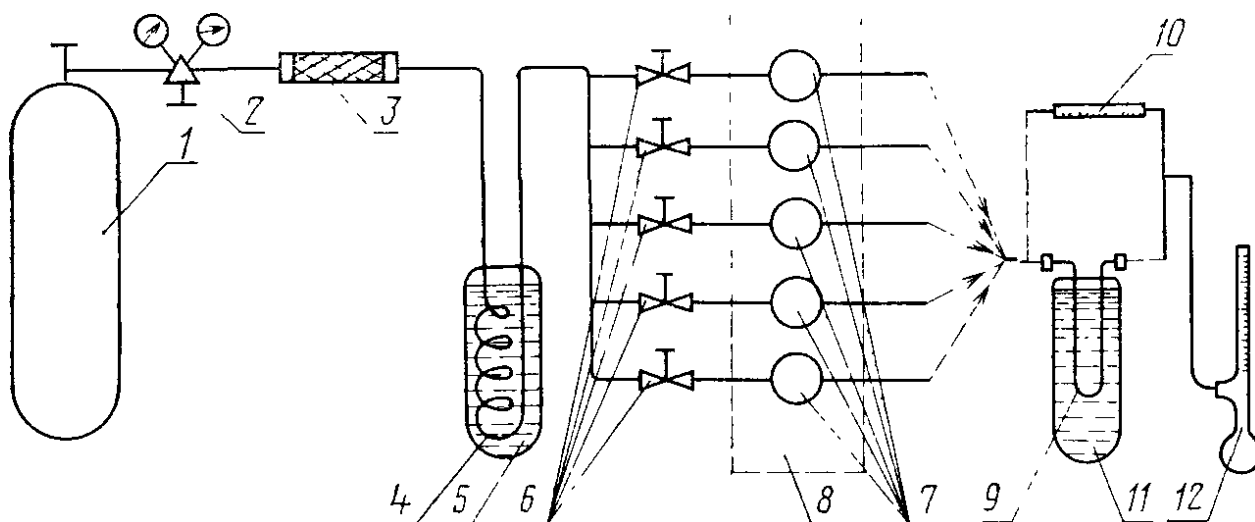
15

/

20

9

7,



1— ; 2— ; 3— ; 4—  
7— ; 5— ; 6— ; 8—  
9— ; 10— ; 11—  
; 12—

### 3.5.3.

#### 3.5.3.1.

(22+5)°

7

075.

10

600

15

/

7,

10

#### 3.5.3.2.

2

(22+5)°

3

3.6.

 $(40 \pm 2)^\circ$ 

-

. 3.5,

4.

4.1.

4.1.1.

 $(100 \pm 2)^\circ$ 

75—110°

 $3^\circ /$  , $(160 \pm 2)^\circ$  ,

-

 $(200 \pm 5)^\circ$  .

( ) —30,

— 30,

— 300  $3/$  .

— 10 / .

—(20—50)  $\sim^{12}$  .

— 40 .

4.1.2.

-

. 3.5.2

-

,

.

-

,

 $(200 \pm 5)^\circ$  ,

-

2

.

-

«

»

-

-

-

.

-

« » ,

-

-

.

-

-

. 5.2.1.

99%.

4.2.

4.2.1.

 $(200 \pm 2)^\circ$  ,

-

( ) — 30 ,

—  $(250 \pm 2)^\circ$  ,

— 30,

— 300  $3/$  .

— 10 / .

4.2.2.

. 3.5.3.2

.

4.3.

( .

2).

,

,

.

4.4.

$(40 \pm 2)^\circ$   
 $(22 \pm 5)^\circ$

4.1—4.3.

5.

5.1

5.1.1.

$(/ ) > (/^*)$   
 ( 4.1).

( ).

3, 4.

5.2.

5.2.1.

0,0002

$50 \cdot 10^3$  / 3.

5.2.2.

( 4.1, 4.2).

1,0

: 0,1; 0,2; 0,3

1,0

5.2.3.

5<sup>2</sup>,

$S_n = hb,$

(1)

$h$ —

$b$ —

5.3.

5.3.1.

5.3.2.  $(22 \pm 5)^\circ$   $(40 \pm 2)^\circ$  . , /  $3$ , -  
 $5V_0 \cdot 10^6$ , (2)

$$V_0 = \frac{273 P V_f}{(273 + 0.013 \cdot 10^5)}, \quad (3)$$

5.3.3.  $V_t$  ,  $3$ , /  $3$ ,  
 $Q = \frac{1}{5} \wedge 1$   $I_4$   
 $V_{np}$  ,  $3$ ;  
 $V_p$  ,  $3$ ;  
 $V_0$  ( — 0,81; — 0,94);  
 5.3.1,  $3$ .

5.4.  $(22 \pm 5)^\circ$   $(40 \pm 2)^\circ$  ( )  
 4),  $(T_s)$   

$$C_i + ( ) + \dots + ( \frac{C_l}{l} ) \quad (5)$$
 $C_i$  ,

( { ) —

-

.

,

-

-

.

15%.

5.5.

,

:

-

;

,

;

;

;

;

;

;

;

(

);

,

,

;

;

;

;

;

;

;

;

,

,

.

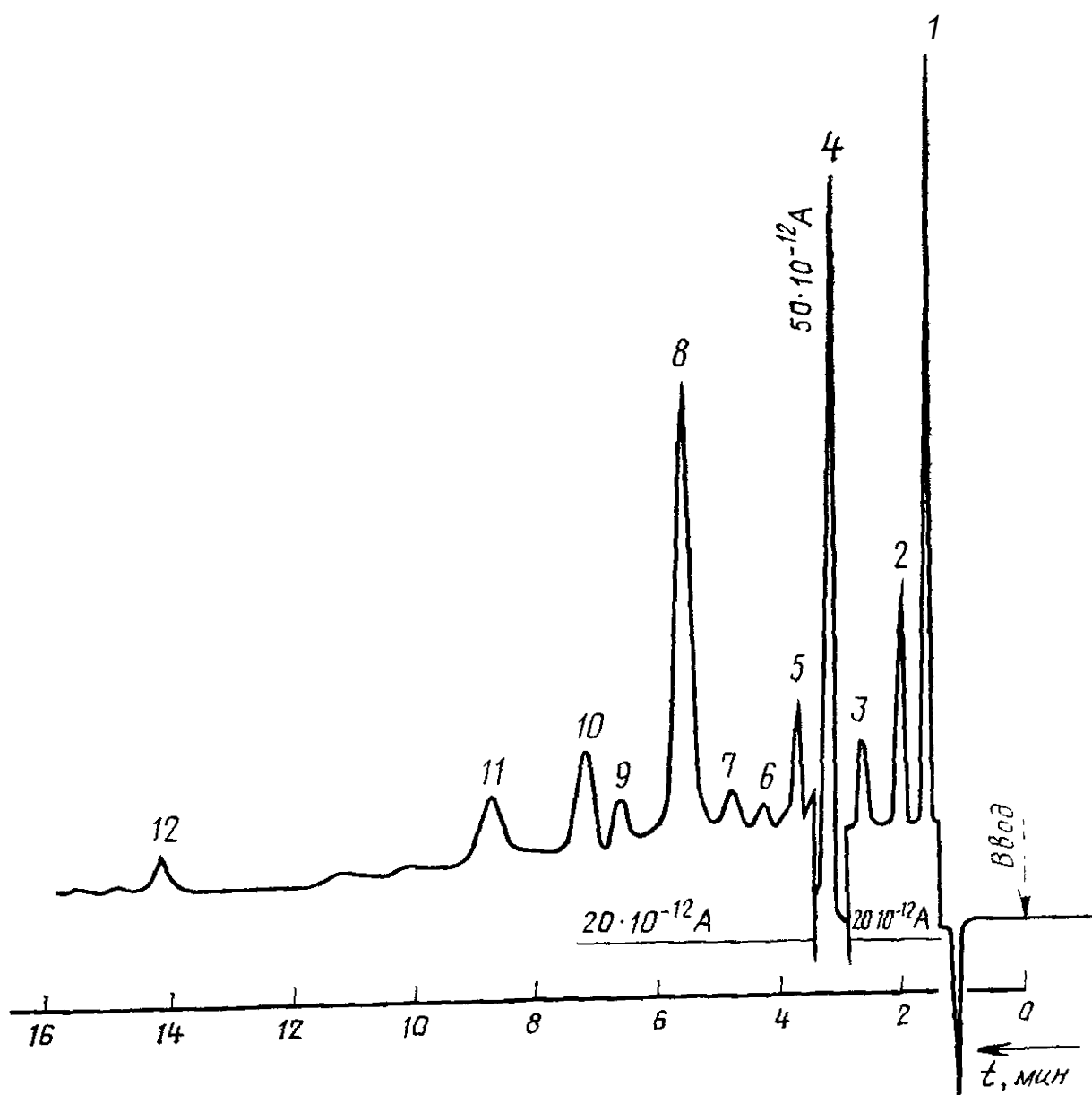
-

$$S=bHV \cdot 10^{-6}, \quad (1)$$

$$\begin{aligned} & 5 \text{ —} \\ & \text{—} \\ & V \text{ —} \\ 5 \cdot 10^{-6} \text{ —} \end{aligned} \quad \begin{aligned} & , \quad 2; \\ & , \quad 2/ \quad 3; \\ & , \quad 3; \\ & . \end{aligned}$$

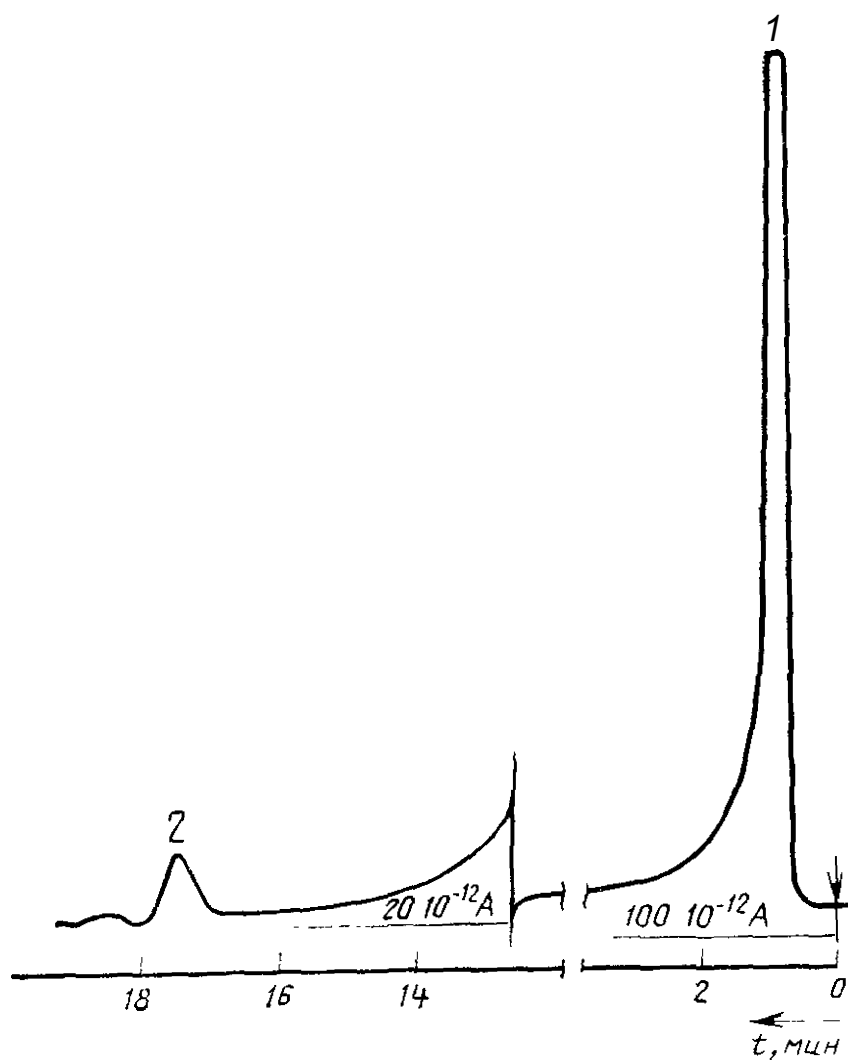
$$\text{—} \quad 60 \quad (2)$$

$$\begin{aligned} & ) \text{ —} \\ & \text{—} \\ & V^0 \text{ —} \\ 60 \text{ —} \end{aligned} \quad \begin{aligned} & , \quad 3/ \quad ; \\ & , \quad 3; \\ & . \end{aligned} \quad \begin{aligned} & , \quad -1; \end{aligned}$$

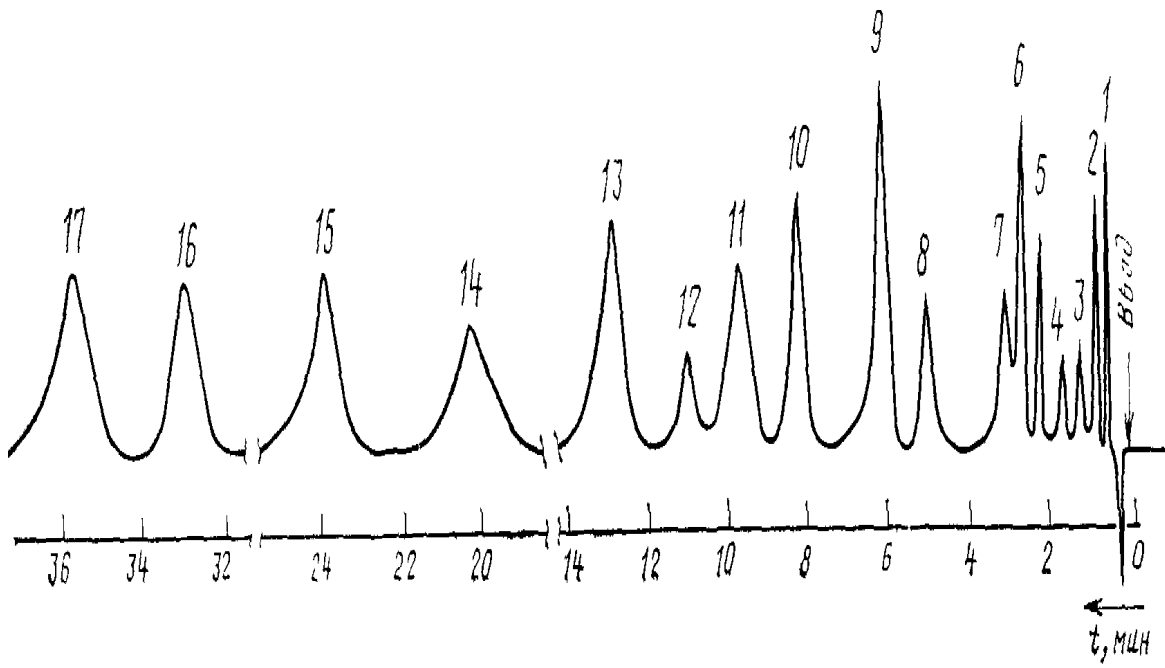


1—гексен-1; 2—четыреххлористый углерод; 3—2-этилгексен; 4—хлороформ; 5—бензол;  
6, 7, 9, 10—не идентифицированы; 8—толуол; 11—этилбензол; 12—мезитилен

Черт. 1

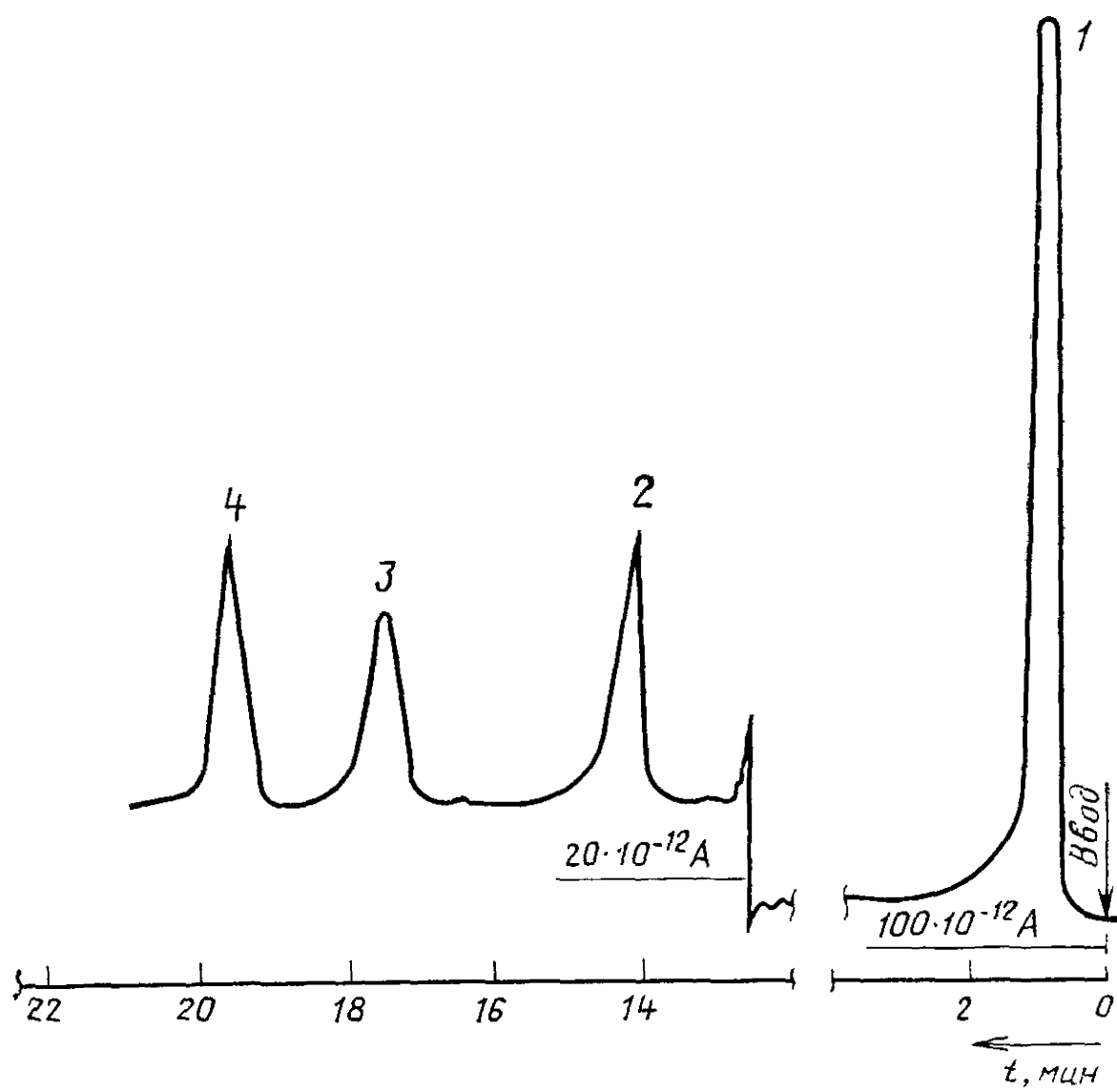


1— ; 2—  
 . 2



1 ; -1; 3- ; 4- ; 5- ;  
 ; 7- ; 5- ; S- ; 10- ; 12- ;  
 ; 13- ; 14- ; 17- ; 17- ;

, 1



1— , 2— ; 3— ; 4—  
2

				/			
1.				<b>553,94</b>		547,38	
2.	-1			652,35		665,00	
3.			*	820,76		816,44	
4.			*	848,74		827,78	
5.		*		913,40		<b>903,47</b>	
6.			*	<b>922,00</b>		<b>912,00</b>	
7.	**			<b>929,10</b>		<b>920,00</b>	
8.	**			1023,40		1024,40	
9.			*	<b>1029,80</b>		1028,62	
10.		**		<b>1103,30</b>		<b>1112,00</b>	
11. iW-		**		1116,00		1126,13	
12. -		**		<b>1145,90</b>		1157,16	
13.	**			<b>1156,26</b>		<b>1167,40</b>	
14.		**		<b>1209,42</b>		1221,15	
15.		**		1241,50		1253,37	
16.				1268,10		1277,93	
17.				1295,79		<b>1307,84</b>	
* ,						.	
** ,						.	

1.		*		17,8			
2.		*		22,3			
3.				14,3			
* ,						.	

.

19

1 26150—84

.

-

-

-

( ,  
) 20.05.99

3671

:

-

-

,

-

-

,

-

( . . 16)

15

( 1 26150—84)

			-
	,		-
2.1.4	:		
«2.1.4. -			,
	(130±3)		-
(6,0±0,5)	( . 1, 2)».		
2.1.6.	: « 18137—77».		
2.1.11	;		
«2.1.11. -		«	-
100» « -8 ».			
2.1.17.	: 24104—80	24104—88.	
2.1.18.	: 3584—73	6613—86.	
2.1.19.	: « 5072—79».		
2.1.22.	: « 13474—79».		
2.1.24.	: 8309—75.		
2.1.26.	: 20292—74	29228—91.	
2.2.1, 2.2.16	:		
«2.2.1.			-
: 10 % FFAP	N-AW	0,125—0,160;	
0,160—0,200	10 % 1, 2, 3- ( 3-	+5 %	
( - )			

( . . 17)

( 1 26150—84)

2.2.16\* - . 2.1.4 30 % SE-30

0,250—0,315 ».

2.2.20. : 745—49 745—79.

2 — 2.2.22:

«2.2.22. . .».

3.1.1. : « ».

3 — 3.2.3:

«3.2.3. -

0,160—0,200

70 3

SE-30

30 %

15—20

(100±2) ° .

0,7—1,0

30 3/

270—275 °

(6,0±0,1) .

3.5.1, 3.5.2

(

):

«3.5.1.

( . 3).

5.

1

2

4

5

3.

1.

— 24

(22±5) ° .

3.5.2.

. 3.2.3.

( . . 18)

( 1 26150—84)

- -  
-  
, (15±1) (200±5) ° ,  
- « », -  
-  
- 500 3 -  
- 99 %».

3.5.2.1, 3.5.2.2  
3.5.3.1, 4.1.2 :  
«3.5.3.1.  
(22±5) ° - 075,  
5 600 3  
15 3/ -  
5 -

4.1.2. -  
3.5.2 -  
, (200±5) ° ,  
(15±1) -  
« » -  
- «  
», , -  
- 3.5.2».

5.3.2. (2) :

$$\text{«} = 0,95 \cdot 5^{-10^6}, \quad (2)$$

— ,  
10<sup>6</sup> — ,  
0,95 — 3;  
+ -  
±4,75 %;

( . . 19)

( 1 26150—84)

5 — ( 1);

$V_0$  — , , -

, 3».

5.3.3. (4) :

• •10<sup>6</sup>

$5 * V * 3 ' * o$  (4)

:

« $K_j$  —

:

0,81±0,04 — ;

0,94±0,05 — ».

5

— 5.3.4:

«5.3.4.

-

-

, .

-

-

±15 %.

= 0,95.

15 %,

. 3.1.1».

,

5.4.

,

1.

(1).

: 10<sup>-6</sup>

10<sup>-2</sup>;

;

:

«10<sup>-2</sup> —

,

-

;

5 —

,

-

,

-

.

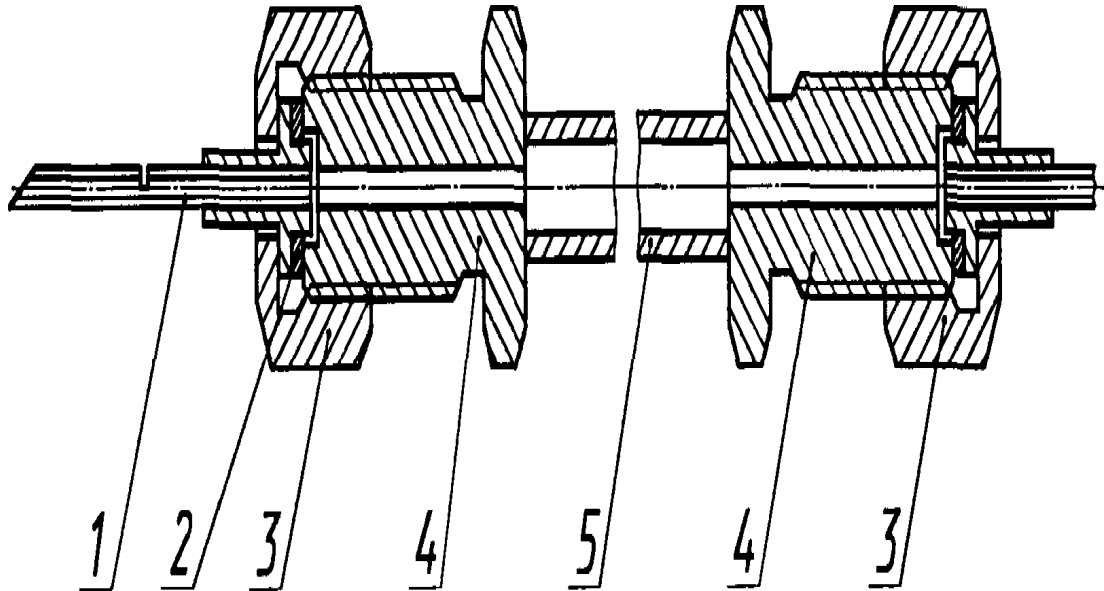
$N$

0

5

».

( . . 20)

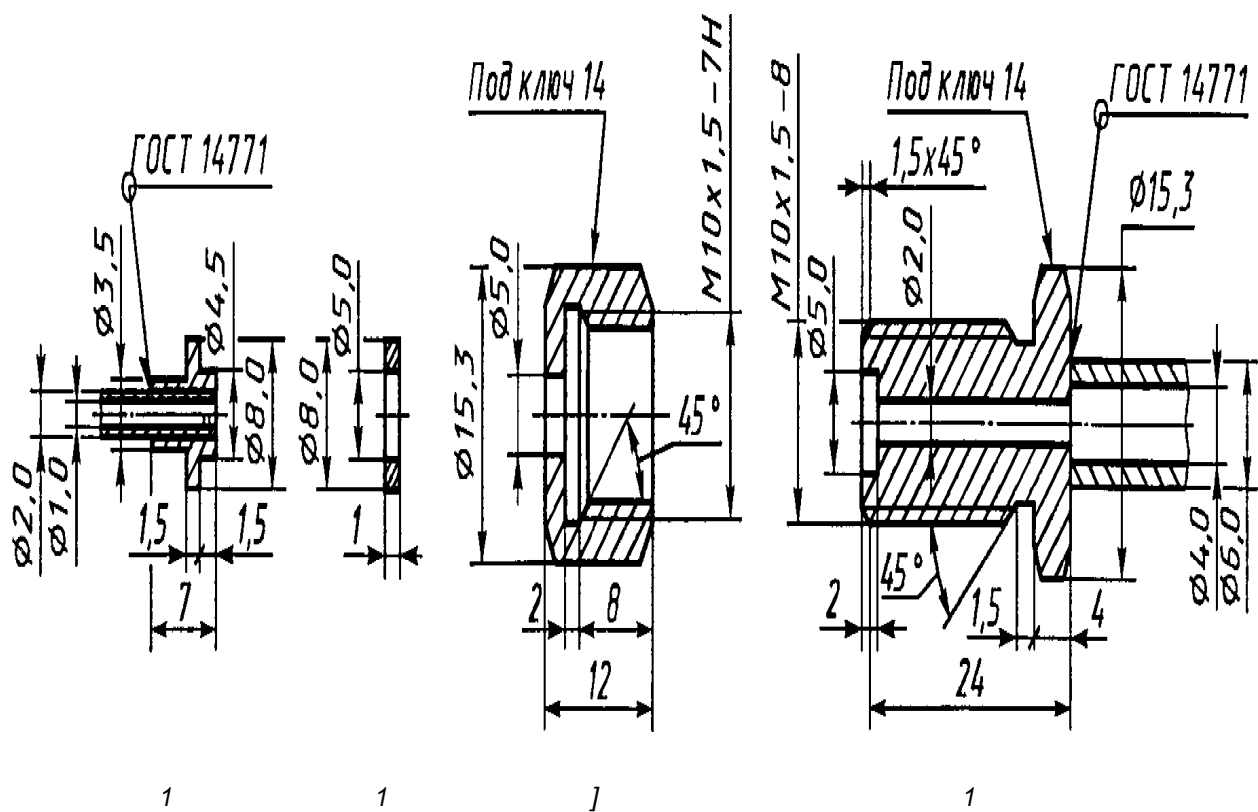


1 - ; 1 - ; 2 - ; 3 - ; 4 - ; 5 - .

Черт. 1

(

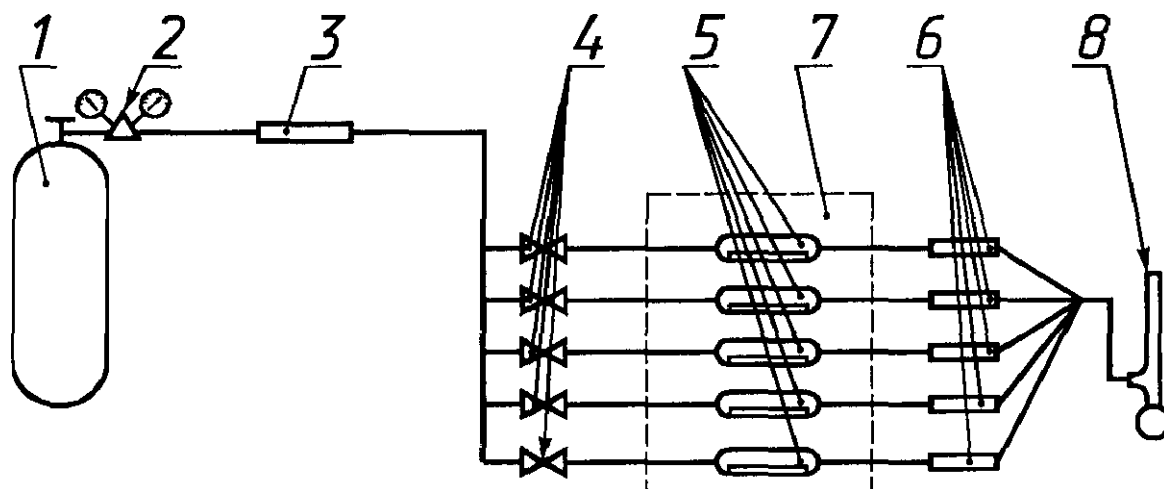
I F 2615M4)



.2

(

. . 22)



1 — ; 2 — ; 3 — ;  
 4 — ; 5 — ; 6 — -  
 ; 7 — ; 8 —

. 3

( 4 2001 .)

1,04 . 29.05 84. . 06.08 84 1,25 . 1,25 . 5 .  
 . 16000 .  
 « » , 123840, , 6. ' . 557 ., 3  
 . « » .