



26252—84

Niobium powder. Specifications

26252—84

17 9531

01,01,8601.01.92

(, . 1).

1.

1.1.

1.2.

— 1, II, III IV , .

. 1.

1

I	-1 -16	17 9531 03 17 9531 0012 02	-
II	-2 6 -26	17 9531 0021 01 17 9531 0022 00	
III	- -	17 9531 0031 10 17 9531 0032 09	
IV	-4 i	17 953,1 0041 08	

*

©

, 1990

2

2

2

2

				/ ,	
			/ ,		-3
I	40—63	40 63, 100	10 10	200—300	250—350
II	10—63	10 63, 100	S S	300—550	350—570
	10—40	10 40, 100		460—650	570—800
IV	40—1000	40 1000	10 10	—	-

:

1. +100

0,5%.

2.

1-

— 8%.

2.3.

12.1.044—89.

308 / 3.

— 520° .

500° ,

2.4.

2.5.

12.4.013—85;

12.4.034—85.

3.

3.1.

100

3.2.

3.1; 3.2. (3.3.

1).

300

. 3.2
3.4.

$$(\quad, \quad, 1),$$

4.

4.1.
4.1.1.

1200 .

— 300 .

10354—82,

Микрофотометр нерегистрирующий типа МФ-2 или аналогичного типа.

Т а б л и ц а 4

, %

$$\begin{array}{r}
 {}^3 - 2 \cdot 10^{-2} \\
 5 \cdot 10^{-4} \quad \text{—} \quad {}^2 \\
 1 \quad 10^{-3} \text{—} 2 \cdot 10^{-3} \\
 5 \cdot 10^{-4} \quad \text{—} \quad 5 \cdot 10^{-3} \\
 5 \cdot 10^{-4} \quad \text{—} \quad 3 \cdot 10^{-2} \\
 {}^3 \quad \text{—} \quad {}^2 \\
 3 \cdot 10^{-3} \quad \text{—} \quad 5 \cdot 10^{-2} \\
 {}^3 \quad \text{—} \quad 2 \cdot 10^{-2}
 \end{array}$$

-18, -2

-500.

7—3

1,5

7—3

6

— 3,0
— 6

— 2,0

5

8—4

23463—79.

9X12,1,2

13X18/1,2,

-2,

-500

250—0,5

18300—72,

4331—78,

4526—75,

(IV)

4470—79,

(II—III)

4467—79,

21907—76.

(II) 16539—79.
 . . 6—1.

,

:

2,2

195—77

96

19627—74 .

. . 8,8

83—79

. . 48

4160—74

. . 5

1000 3.

:

223—75

300

3773—72

. 20

1000 3.

4.2.2.

90%

10%

0,9000

0,1000

20

3

30

4.2.3.

()

1%

0,0141

, 0,0189

, 0,0186

, 0,0158

(IV) 0,0136

(II—III)-

, 0,0127

, 0,0125

0,0140

0,8818

1

())*

()

. 5.

S			
	, %		
1	'1	3,3930	0,3770 (-)
2	5-10-2	4,7700	1,7700 (1)
3	2-10-2	2,3100	1,5400 (2)
4	-2	1,8500	1,8500 (3)
5	5-10-*	1,7000	1,7000 (4)
6	2-10-3	2,1000	1,4000 (5)
7	1-40-3	1,5000	1,5000 (6)
8	5-10~4	1,0000	1,0000 (7)

4.1.2—4.2.3. (, . 1).
4.2.4.
4.2.4.1.

1—3
800—
900° 2 .
,
,
4.2.4.2. , , , , -
, ,
100 100
100 100
100 5 . -
5 . 7 -
5 . 7 -
15 . 7 (20)
15 . , -
, -
—5 . —120 ,
2500—3500
-13 600 / , -

» . 4.2.4 2, -
 (.).

, 15 — 5 ,
 1 45 — 15 . 120 . -
 1200 / . 9. -13 -
 . 0,8 . 15 . -
 320 . 3 . -

4.2.4.1—4.2.4.3. (, . 1).
 4.2.4.4.

5 (5) 5 = 5 .
 > 6

! eft

309.2
 279,5
 279.4
 327.4
 284,0
 339.2
 300.2
 304.4

$ASu AS_2, AS_3,$

AS^{**}

AS

$lg -$
 13637.1—77.

$lgC \quad lg -f-$,

« $lg \text{ — } ^\wedge , lgC.$

$lg-j-$ -

= 0,95

. 7.

7

	, %	, %	
	0,0005 0,005 0,01	0,0003 0,003 0,006	0,0002 0,002 0,004
	0,001 0,005 0,01	0,0006 0,003 0,005	0,0001 0,002 0,003
	0,001 0,005 0,01	0,0005 0,004 0,006	0,0001 0,003 0,001
	0,0005 0,005 0,01	0,0003 0,003 0,006	0,0002 0,002 0,004
	0,005 0,01 0,05 0,003	0,003 0,006 0,02 0,002	0,002 0,003 0,01 0,002
	0,001 0,005 0,01	0,0005 0 003 0,005	0,0004 0,002 0,003
	0,001 0,005 0,001	0,0006 0,003 0,005	0,0004 0,002 0,003
	0,00)5 0,005 0,01	0,0003 0,003 0,005	0,0002 0,002 0,003

4.2.4.5.

,
 .
 .
 ,
 .
 .
 4.3,
 18385.4-79
 22720.1—77
 18385.1-79 —
 (. 4.3.1—4.3.3),
 22720.1—77,
 22720.4—77.
 ,
 .
 18385.1-79 — 18385.4-79, 22720.1—77,
 22720.1—77 22720.4—77.
 22720.3—77.
 -160,
 7529 -7560.
 4.2.4.4.—4.3. (1).
 4.3.1.
 , , , , , , 0,001' 0,02'.
 ,
 ,
 ,
 :
 ig (1 / 1)—
 lgC.
 ,
 0,001% 0,15,
 0,02% — 0,11.
 = 0,95 0,00100%
 ±0,00023% ,
 0,0200% — ^0,0033% .
 4.3.1.1.
 -13 1200 / .

, -275—100, -
-100, -2,
-18, -2,
0,0002 .
-500
0,002 .
400
3.5.3.5.3.5./
6563—75.
;-2, -
8—4 23463—79
7—3 6 , :
..... 10
..... 4,0
..... 3,8
..... 2,5
7—3 -
6 ,
1,5 , 4 .
7—3.
7—3.
(IV) , 7—3.
(IV) 9428—73, . . .
(III) , 2—4.
(II) , . . .
(III) , . . .
(II), . . .
(IV) , 9—2.
(IV) , . . .
(II) () 16539—79.
(IV) , 6—2.
18300—87.
, 1%-
25664—83.

19627—74.

()

195—77.

83—79.

4160—74.

244—76.

().

6709—72.

; 2

, 52

, 10

, 40

, 5

,

1000³,

.

25

: 250

750—800³

,

.

1000³,

,

.

,

1%

.

,

,

,

90

7,

7 .

,

>

60

,

.

60

,

.

(400±20)

60

.

(1 —

4);

,

. 76

,

2.

,

90
(400±20)°

(950±20)°

60

, 1

2—

60

,

.

(400±20)°

60

,

.

95%

5%

30
4.3.1.2.

0,5

800—850°

2

2:1 (),

1— 4
2:1 ().

10

10

(1— 4) ,

2

(15±1)

80—90°

:

—

;

()

-2.

:

10 ±0,5

2

(40±3)

(0,020+0,001)

(5,0+0,1)

(303,0±2,5)

()

()

4.3.1.3.

5 + (. 7)

5

AS = 5 + —5

	,
	285,21
	288,16
	294,92
	330,25
	302,06
	307,86
	308,22
	316,60
	317,50
	327,47
	.
	= 0,95
	, . 7 .
	7

, v

, %

0,0010
0,020

0,0004
0,006

4.3.1.4.
4.3.2.

— . 4.2.4.5.

0,001 0,01%

0,17 —

0,10>

0,005 — 0,010%.

4.3.2.1.

-13 $\frac{500}{-275-100}$ /
 -2 2
 $3.5.3.5.3.5/3$

0,0002 .

-500

400

00° .

6563—75.

9X12

II

« 6 »,

. . 7—3

« »

5
3
4
3.5
3.5

7—3,

6

14261—77,

, . . 7~3,

(VI) , . . .
 (IV) , . . .
 (II, 111) 4467—79.
 (III) , X. .

, . . 6—4.

18300—87.

25664—83.

5644—75.

()

195—77.

4160—74, . . .

83—79, . . .

244—76.
 (6709—72.
 :
 5 00, 500 1000 3,
 : 2 , 52
 , 10 , 40 , 5
 1000 3,
 : 250
 25 ,
 750—800 3 ,
 1000 \ ,
 ,
 ,
 7,4900 , 2,5000
 , 0,0100
 40—50 , — 90—120 .
 ,
 1%
 ,
 90
 , 7 ,
 , 7 .
 , ^
 60 ,
 60 ,
 (4 0.±20)° 60 ,
 4) , . 7 (1 —
 ,
 POCL
 90 (950 20)° , 1 —
 (4002=20)° 60 ;
 90
 .. ,

1

		5 * £_ £ " £; * w £3 , S	' ' ' ' '	'	,	, %
	NbaOs 000—1000	1	13,8759	1,4305	9,7000	97
	WO*	650	0,1261	1,2611	0,1000	1
	450—500		0,1500	1,5003	0,1000	1
	800		0,1407	1,4072	0,1000	1
			14.2927		10.0000	

13637—77. $\lg (//)$, $\lg C (—$
 $\lg (7 //)$. 7)
 $\lg C$, $\lg (7 / 7)$. 1—4,

$$\lg \left(\frac{1}{7} \right) = -$$

$($
 $,$
 $),$
 $-S_c$
 $AS \sim (ASi_4-AS_2-b$
 $+AS_3).$ 1
 AS
 $lgC, AS,$

7.

AS

7

	г	г	г	г
	г	г	г	г
	г	г	г	г
	г	г	г	г
	г	г	г	г
1	0,103	12,8745	1,4293 ()	14,3038
2	0,0-10	12,8745	1,4301 ()	14,3049
3	0,004	13,7328	0,5722 ()	14,3050
4	0,002	14,0189	0,2861 ()	14,3050
5	0,001	12,8745	1,4305 ()	14,3050

—
.
.
.
.
~0>95
7 . 7 .
—
7

, %	, °
0,0010 0,0050 0,0100	0,0005 0,0014 0,0028

4.3.2.4.
4,3.3.
(~ 0,02 0,10%)
4. . 1.
7

	,	, %
	400,87 319,40 320,88 340,54 345,35	0,001 0.01 * 0,001 » 0,004 » 0,001 » 0,01 » 0,004 » 0.01

3
-1
-2
1—2—2; 2—2—5; 2—2—10; 2—2—20; 2—2—25; 2—
—2—50; 6—2—10 20292—74.
1—500; 1—2000 1770—74.

6—2—5; 1—2—100 20292—74.
2—100—2; 2—200—2; 2—500—2 1770—74.
-1 — 100 25336—82.

-0.5, 17000—71.
-5,0 17000—71.
1770—74.

60 3.
10 3.

10 3.
4204—77, . . 5 / 3 .

1,4 / 3.

4461—77, . . 10484—78, . ., -

7,5 / 3.

1,18 / 3 0,98 / 3.
5 3

245 3 20 3 / 3,
1175 3 5 / 3, 3580 3 -

30—40 .
3 / 3, -

3 1 , 3 , 1

5789—78, . . .
2603—79, . . .
3769—78, . .
(), -

99,5%.

6709—72.

4.3.3.2.

4. . .2.1. -

0,200 / 3:
0,0819 , -
±0,0005 , -
5,0 3 , -
, 0,5 , -

1—2 3. 500 3,

250 3 30—40 . -

2,0 20,0 / 3 -

2,0 20,0 3

$5 \frac{200}{30-40} / \frac{3}{3},$ $56,0 \quad 3$ -
 $4.3.3*2.2.$ -
 $8,0; 10,0 \quad 3$ $2,0$ $/ \quad 3$ $1,0; 2,0; 3,0; 4,0;$ $2,0; 4,0; 6,0;$
 $5,0 \quad 3$ $20,0$ $/ \quad 3$ $(2,8)$ $10,0 \quad 3,$ -
 $1,4$ $/ \quad 3$ $1,5$ 3 -
 $11,0 \quad 3$ $7,5$ $/ \quad 3$ $25,0$ 3 -
 60 -
 $60-90$ $10 \quad 3$ -
 3 $3000 \quad \wedge^1.$ -
 $5,0$ $4-20$ $20-100$ -
 $30,0$
 $= (590 \pm 10)$.
 $0,03$ 30 $0,005$ — 5 .
 $4.3.3.3.$.
 $0,0005$, $0,1000$, -
 $10 \quad 3$, -
 $2,0 \quad 3$ $8,0 \quad 3$ -
 $2-3$ $3,0$, $(25 \pm 5)^\circ$, -
 100 $3,$ $10 \quad 3$ -
 $30-40$. $4-$
 100 , -
 5 $60 \quad 3,$ $10,0 \quad 3,$ $1,5 \quad 3$ -
 $8-10$. $7,5$ $25,0 \quad 3$ -
 $11,0 \quad 3$. $4.3.3.2.$ -
 $10,5 \quad 3$ $20-25 \quad 3$.
 $($ $)$,

10,0 3
, . 4.3.3.2. -

16,0 3
10 3 -

3 3000 / .
-2, -
. 4.3.3.2.2. -
4 . -
-

4.3.3.4.
» (X) -

$m_t-1,221 - -1000000$ ' ,

—
|—
—
, 3;
V—
1,221 —
100 3;
.

4.3.3.5. . 7 . -

7

1
, % , %

0,02 0,01
0,05 1 0,01
0,10 1 0,02
i

(Xi)

$$X_i = X_{a,i} \pm \sqrt{2} \cdot 10^{-4}$$

—, %;

—, ;

2 —, (= 0,95),

1

$$= 0, t \ V \ d^{\wedge} + d l ,$$

d —

 $d_2 \text{ —}$

4.3.1—4.3.3.5. (, . 1).

4.4.

4.4.1.

-1 -3

4.4.2.

-1

4.4.2.1.

(), ,

$$rn = knp_y \quad \& =$$

$$= 3,33, \quad -2.$$

8,57 / 3.

$$/? = 57 \quad .$$

0,01 .

$\overline{m} \quad 1$

_____ ,

_____ ,
_____ *hi,*

$$hi = \frac{1}{2}, \quad h = \frac{1}{2}, \quad = 2.$$

 $(\quad, \quad - 1).$

4.4.2.2. — 23620—79.
 4.4.2.3. — 23620—79.
 4.4.2.4. — 23620—79, -
 . -

(500 2/ 7% .
 4.4.3. , . 1).

4.4.3.1. -3

4.4.3.2. -3.

5072—79.
 27544—87.
 4.4.3.3.

30 , 100°
 0,01 , -
 , -
 , .

30—60

w ____ .
 , -
 . -

),
 4.4.3.4. (

(S), 2/ ,

$$S = \frac{K}{\gamma} \sqrt{\frac{m^3}{(1-m)^2}} \cdot \sqrt{\frac{1}{\eta}} \cdot \sqrt{T},$$

— , -
 , ;
 — , / 3;

— , ;
 — ;
 — ;
 — , 1.
 -

$$S = A \cdot \sqrt{T},$$

$$A = \frac{K}{\gamma} \cdot \sqrt[3]{(1 -)^2} \cdot \sqrt{\frac{1}{\eta}}.$$

4.5.

18318—73.

4.5 .

0,10; 0,071; 0,063; 0,040 6613—86 1,0; 0,20; 0,14;
 236 -

4.5.2.

100
 0,1 ,
 20—30 .

4.5.3.

(X), %, -

m 100,
 \— , ;
 — , .
 -
 -
 .

7 .

4.5.2; 4.5.3. (, . 1).

4.6.

.

	-, %	- -, %, -	(¹ , %)	- -, %, -
0,1 0,2 . 0,2 » 0,5 » 0,5 » 1	0,3	0,2 1 0,4 1	. 1 2 » 2 » 5 » 5 » 10	0,7 1,0 2,0
4.6.1.		—	22662—77.	
4.6.1.1.	0063		6613—86.	-
4.6.1.2.			,	:
0,45%, 0 5 .				0,3— - .- -
		— 2,3 1,6 (-
). 0,01 .		
4.6.2.		—	22662—77.	
4.6.2.1.				
4.6.2.2.			-2, -3, -70	-
.				
.				
		27544—87. 5072—72.		.
			-3	
400.				
.			427—75.	
		6259—75,		
			18300—72.	
		, 30—50%-		
.				
(— 500 3.		
4.6.3.		, . 1).		
4.6.3.1.				-
				-
(. ,				,

λ —
 f_t — , ; (ft = 32);
 g — , / ²;
 — , / ³;
 — , / ³;
 d — , .

40 .

40

 (d_{nUX})

1,11;

4.6.3.2.

22662—77

4.6.3.3.

0,001 .

4.6.3.4.

(= 32).

4.6.4.

4.6.4.1.

— 0,05 , 3—5 ³ ,
 3—5 (³)
).

2 ,

ft = 32 ,

2—3 ,

4.6.4.2.

« »

0—5

5 ,

(0,1—0,2),

. 4.6.4.1.

(

).

4.6.4.3.

4.6.5.

4.6.5.1.

(8)
= 0,95.

8

()	,	, %	
		II	III
1	S3	4	
2	40—63	4	4
	30—40	3	3
4	20—30	2	3
5	10—20	2	
6	10—20	2	
	10	2	
	10	2	
9	10		

5.

5.1.

I—III

1 5 3,

-1 -2 2991—85.

±10), (380 190 317± 10) 18573—86

21140—88 (380X190X304+=
50 2991—85

3560—73, 3282—74
« »
IV -
10354—82
0,06 ,
17811—78;
-1 -2 , 25750—83,
50 , 2991—85. —
500 .
10354—82 -
.
, ,
, ,
5.2. — 14192—77 (-
,)
« »
4, 4.1,
4111 19433—88.
() , : -
, . -
: ;
; ;
; ;
; ;
5.3. . -
- ,
-
— 21650—76, 24597—81,
26381—84.
5.1—5.3. (, . 1).
5.4.

! !

1.

A. . , . . , . . , . . ,
B. . , 3. X.

2.

06.08.84 2753

3.

4.

1 , iia	,	,	,
12.1.014—89	2.3	16539—79	4.3.1
12.4.013—85	2.5	17811—78	5.1
12.4.034—85	2.5	18300—87	4.2.1, 4.3.1 ,
83—79	4.2.1, 4.3.1.1. 4.3.2.1		4.3.2.1, 4.6.2.2
195—77	4.2.1, 4.3.1.1, 4.3.2.1	18385.1-70—	
-244—76	4.6.1.1, 4.3.2.1	18385.4-79	4.3
427—75	4.6.2.2	18573—86	5.1
2991—85	5.1	19433—88	5.2
3282—74	5.1	19627—74	4.2.1, 4.5.1.1
3560—73	5.1	21140- 88	5.1
3773—72	4-2.1	21650—76	5.3
4160—74	422, 4.3.1 , 4.32.1	21907—76	4.2.1
4331—78	42.1	22662—77	4.6.1, 4.6.2 , 4.6.3.2
4467—7S	42. 4.32.1	22720.1—77	4.3
4470—79	4.2.1 ,	22720.3—77	4.3
4526—75	4.2.1	22720.4—77	4.3
5014—79	5.1	23463—79	4.2.1, 4.3.1, 4.3.2.1
5072—79	4.4.3.2, 4.622	23620-79	4.4.2.2, 4.4.2.3,
5644—75	4.32.1		4.4.2.4
6259—75	4.622	24597—81	5.3
6363—75	4.3.1.1	25664—83	4.3.1.1, 4.3.2,1
6513—85	4.6.U, 4.5	25750'—83	5.1
9428—73	4.3.1.1	26381—84	5.3
103.54—82	4.1.2; 5.1	27544—87	4.4.3.2, 4.6.2.2
10691.1—84	42.1		
14192—77	52		
1426-1—77	4.32.1		

ГОСТ 26252—84 С. 33

1

· ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 11—88

Редактор Л. Д. Курочкина

Технический редактор Э. В. Митяй

Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 02.11.89 Подп. в печ. 14.02.90 2,25 усл. п. л. 2,25 усл. кр.-отт. 2,27 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39, Зак. 2324.