



26358—84

14

1984

4431

08 01 85

15 02 85 0,5

0 5

0,37 \ 3

20 000

« » , 123840,
1 « » , , , 6 , 74 , 3

В каком месте

Напечатано

Должно быть

Пункт 1.6

в соответствии со спра-
вочным приложением,

в соответствии с ГОСТ
4.439-86 и приложением
настоящего стандарта.

ИУС № f,

26358-84

Cast iron castings.
General specifications

1215—79,
1412—79,
1585—79,
7293—79,
7769—82

41 1100

1984 . 4431

14

01.01.86
01.01.96

1.

1.1.

1585—79,
1.2.

7769—82,

1215—79,
7293—79.

1412—79,

2.423—73.

1.3.

2009—55.

—

1855—55

. 2

26358—84

3212—80.

2/600.

1.4.

, , ,
,

1.5.

19200—80

1.6.

!

2.

2.1.

2.2.

,
;
:
,

2.3.

1.2, 1.4

2.4.

,

2.5.

,

2.6.

,

2.7.

,

,

3.

3.1.

3.2.

1855—55

3.3.

1215—79,
7769—82.

1412—79,

1585—79,

7293—79,

3.4

,

—

,

4.

, ,

4.1.

4.2.

14192—77

-

« , » ,

4.3.

2991—76

10198—78.

,

21140—75.

4.3.1.

4.4.

,

,

,

,4 263SH4

4.4.1. Формирование транспортного пакета указывают в ТУ и производят по ГОСТ 21929-76.

4.4.2. Габаритные размеры и масса брутто транспортного пакета – по ГОСТ 24597-81.

4.5. Условия консервации и хранения указывают в ТУ на конкретные отливки и должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.014-78, ГОСТ 15150-69.

1.

()

25-01-81, 07-01-80 08-01-80,

2,

07-01-80, 08-01-80,

25-01-81.

25-01-81	187	1412-79 (. .1-0015)	20 2 7769-82 1140 45 (. 2-0046) +20 +21 +11 + 187	- 820 , 10 , 20 , 4 3 , 50 , 0,051 +131 837 , 70 +
1855-55				

()	«	»	+351X6,27
				+51
				+31
			RFC	+51
				+221
				202,51
				+6,21-
				(ffc1
				7
				76 ,