



**26358—84**

... , ... ; ...

...

4431

14

1984

-

.

.20 000

08 01 85

15 02 85 0,5

0 5

-

0,37 \ 3

.

«

»

1 «

, 123840,

»

,

,

,

, 6

74

,

, 3

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.6	в соответствии со справочным приложением.	в соответствии с ГОСТ 4.439—86 и приложением настоящего стандарта.
	ИУС № f,	

26358-84

Cast iron castings.  
General specifications

1215—79,  
1412—79,  
1585—79,  
7293—79,  
7769—82

41 1100

14

1984 . 4431

01.01,86  
01.01.96

1.

1.1.

1585—79, 1.2.

2.423—73. 1.3.

2009—55.

1215—79, 7293—79.

1412—79,

1855—55

3212—80.

2/600.

### 1.4.

1.5.

19200—80

## 1.6.

!

2.

## 2.1.

2.2.

2.3.

1.2, 1.4

## 2.4.

2.5.

2.6. , -

**3.**

3.1. 1855—55 .

3.2. 1855—55

### 3.3.

1215—79,      1412—79,      1585—79,      7293—79,  
7769—82.

3.4

4. , ,

4.1. -

4.2.  
14192—77 - -

« , » ,

4.3.  $2991-76$  ,  $10198-78$ .

21140—75.

#### 4.3.1. $\mathbb{Z}[1/p]$

4.4.1. Формирование транспортного пакета указывают в ТУ и производят по ГОСТ 21929—76.

4.4.2. Габаритные размеры и масса брутто транспортного пакета — по ГОСТ 24597—81.

4.5. Условия консервации и хранения указывают в ТУ на конкретные отливки и должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.014—78, ГОСТ 15150—69.

1. ( )  
 25-01-81, 07-01-80 08-01-80, .  
 ,  
 2, , 07-01-80, 08-01-80,  
 25-01-81.

	1412—79		20 2 7769-82 ( ) 1140 45 ( . 2-0046)	— I-
25-01-81 : 1855-55	187 . ( . 1-0015)	-	+20  + 21 +11 + 0,051 1977 , 70 .	820 , 10 , 20 , 4 . 3 , 50 , +131 837 , 70 . +



( )	51	-«1	251	+151
	«	«	» ,	+351X6,27
	-	«	RFC	+51
	-	+11		+221
/ y		«1		202,51
		-151		+6,21
		18?		( fici )
				76 <sup>7</sup>