

26366-84

**Brass-plated steel wire for bead rings of tyres
Specifications**

12 2100

01.07,85**1.**

1.1 . 1 1 .

(, . 1).

1.1. 1,0 .

1.2. $\pm 0,03$. $\pm 0,02$.

(, . 1).

1.3. .

:

, 1,0 , 1 :

1 26366—84

, 1 :

1 26366—84.

(, . 1).

2.

2.1.

,

2.2.

-

1050.

14959

©

©

, 1984
, 1999

2 3.

10
(
2 4
50 %
,
1
1

!

	/ 23 (/ 2)	, %	-		(), ()	
						BISFA
1	1770-2060 (180—210)	- →	27	10	206 (21)	245 (25)
1	1770-2110 (180-215)	3,5-6,5	25	10	180 (18)	220 (22)

1 22

2 5
3 ,
400
1 01 01 98
3 ,
400

800 « »
(
2 6
,
-

2 7
1 ,
370—500
-

2 8
()
()

2 5—2 8 (1).
2 9 ()
()

2 10
1
2 9, 2 10 (1).

3.

3 1
,

() ;

(,) ;

;

;

(, . 1).

3.2. : — ;

(,) — 10% ,

5

3.3. -

(),

.

4.

4.1. , , , , ()

.

4.2. -

.

(, . 1).

4.3. 6507 -

4.4. 100 10446. -

4.5. 1545.

4.6. 1579.

4.7. - BISFA.

()

(-) 980 (100) -

100 / ,

(. 1), :

(3,5^) (5,5^) 2 —1155,

9—10 ;

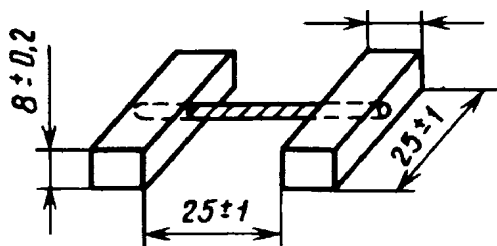
3,5 (. 2),

, 5,5 -

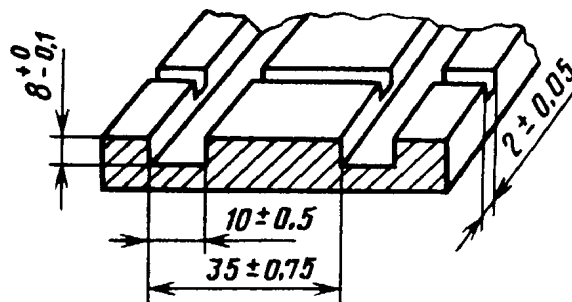
4,5^ ;

(-)

(-)



Черт. 1



Черт. 2

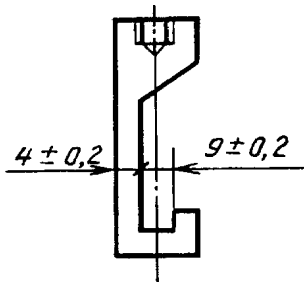
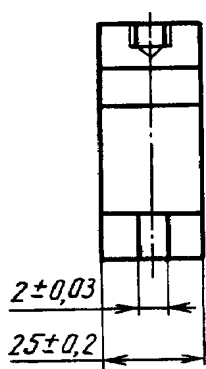
(142±4) °

45

245 / 2 (25 / 2).

(-)

(. 3).



. 3

50
(7,0^)

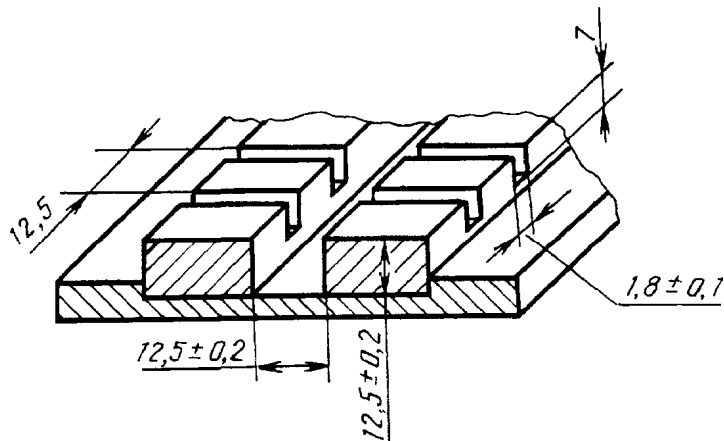
16

12,5x12,5
2 -1155.

BISFA

(. 4),

(BISFA)



. 4

12,5 ;
12,5 ;

12,5 .

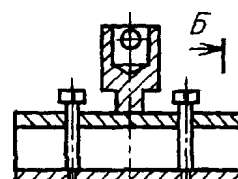
— 45 : (142±4) ° , — 2,5 / ² (0,25 / ²),

16 . (0,5%)

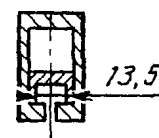
(BISFA)

(100±10) / .

(. 5).



6-5



1 , =t

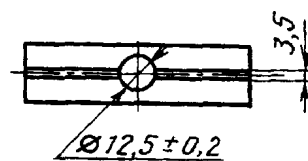
().
4.8.

3

427,

7502

(. 1).
4.9.



Черт. 5

(. 2. 1).
5.

5.1.

20 .

(. 1).
5.1 .

3282

3560,

5.16.

25951.

3956

1 / ³,

29298

3282

3560,

7376.

5.1 , 5.16. (, . 1).

5.2. 10354 9569,

-

8828

9569

24597

21650.

(, . 2). ()

5.3.

:

5.4.

5.5.

(,)

—

14192.

18477.

(, . 1). —

5.6.

2

15150.

6.

6.1.

1

(67±6) %
— 0,8— 1,7 / 1 0,8—2,5 / 1

2

60 75%
(= 675)

1.

200 24104, 2-
100 °
1770, (, , ,)
8 234
6709
4204, 1 1
4461 11125, 1 1
20478
3760 1 1
() ,
546
18300
(-) 3134
20288
12026

2.

2 1 « »
2 2 , -
2 3 -
2 4 0,95 ,
2 2
2 5 > d₂, -
2, 0,95 ,
, , , -

2.6. d_K , . 2, 0,95.

2.7. , ,

2.8. () ,

5, . 2.

2.9. ,

3.

3.1. : 10 500³

3.2. 75³ 1000³ ()

25—30³ 1:1, 25³

1:1

1³ 0,001

3.3. 100³ 4, 6, 8, 10,

12³ 0,004; 0,006; 0,008; 0,010; 0,012 30³ , 10³

1:1, 630—670

50

3.4. 2—2,2

4.

10

0,0080—0,0160 30³ 100³

(100±5) ° 10

10³ 1:1, 630—670

50

5.

5.1. (X), %, $X \frac{100}{-2}$

— , ;

2 — , ;

3 — , .

5.2. (), / ,

$$= U h \sqrt{2} \cdot 1000.$$

6. ,

2					
				£	5
		d	d ₂		
60-75	2,6	3,2	2,7	1,9	1,7

1.

· · , · · , · · , · · , · · ,
· ·

2.

19.12.84 4636

15.04.94 (2 2) , -

:

. 10 26366-84

3.

4. -

8 234-77	2	8828-89	5 2
427-75	4 8	9569-79	5 2
546-88	2	10354-82	5 2
1050-88	2 2	10446-80	44
1545-80	45	11125-84	2
1579-93	46	12026-76	2
1770-74	2	14192-96	5 4
3134-78	2	14959-79	2 2
3282-74	5 1 , 5 16	15150-69	5 6
3560-73	5 1 , 5 16	18300-87	2
3760-79	2	18477-79	5 5
3956-76	5 16	20288-74	2
4204-77	2	20478-75	2
4461-77	2	21650-76	5 2
6507-90	43	24104-88	2
6709-72	2	24597-81	5 2
7376-89	5 16	25951-83	5 16
7502-89	48	29298-92	5 16

5. 4—93 -
(4—94)

6. (1999 .) 1, 2, 1989 .,
1996 .(1-90, 7-96)

3

021007 10 08 95

04 06 99
128

3293

1442

09 07 99

1,40

-

1,05

, 107076,

,

, 14

,
° 040138

, 256