



26849—86

| 4657—84]

РАЗРАБОТАН Академией наук Украинской ССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Клименко, А. Г. Косторнов, Л. Е. Лунин, А. Е. Кущевский, М. М. Симо-

ВНЕСЕН Академией
ской ССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
жного комитета СССР

ВИЕ Постановлением Государствен-
ным от 26 марта 1986 ,

26849-86

Powder materials.
Method of pore size determination

(4657—84)

1790

24

1986 . ? 625

01.01.87

01.01.92

])

1

4657—84.

1.

1.1.

18321—73

1.2.

©

, 1986

25

100
5

100 2

()

1.3.

25 100

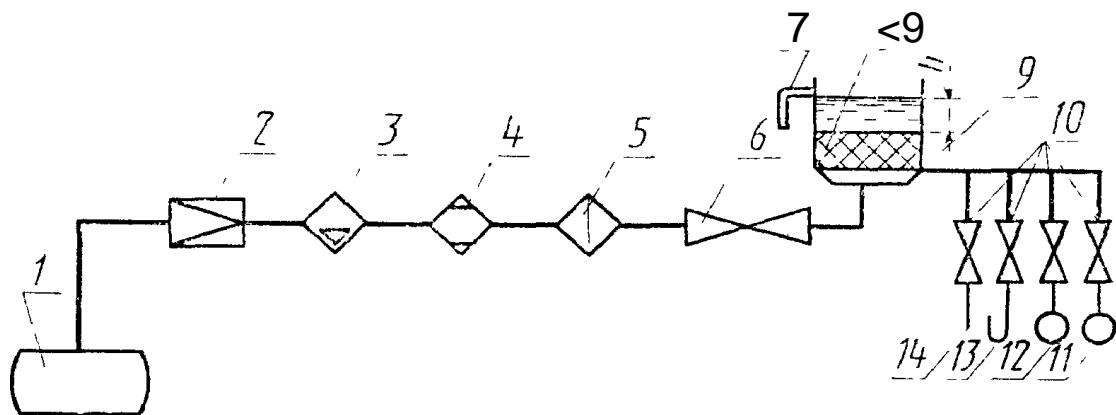
0,25

2

1.4.

2.

1.



1— ; 4— ; 2— ; 6— ; 3—
 ; 8— 7— ; 10— 0,16 ; //— ; 9— 6521—72; 13—U-
 ; 14— 0,4 2400(5)—0,6 ; 12— ; 11161—84.

1

18300—72
 0,807 / 3
 20°

96,2%,
 0,0228 /

—62 1—8 215—73
0,5°

3.

3.1.

, , , ,

3.2.

105—110°

3.3.

1

3.4.

,
,

, 13,3 (0,1),

1

3.5.

,

, — , 60%
40%

3.6.

()

— 1

4.

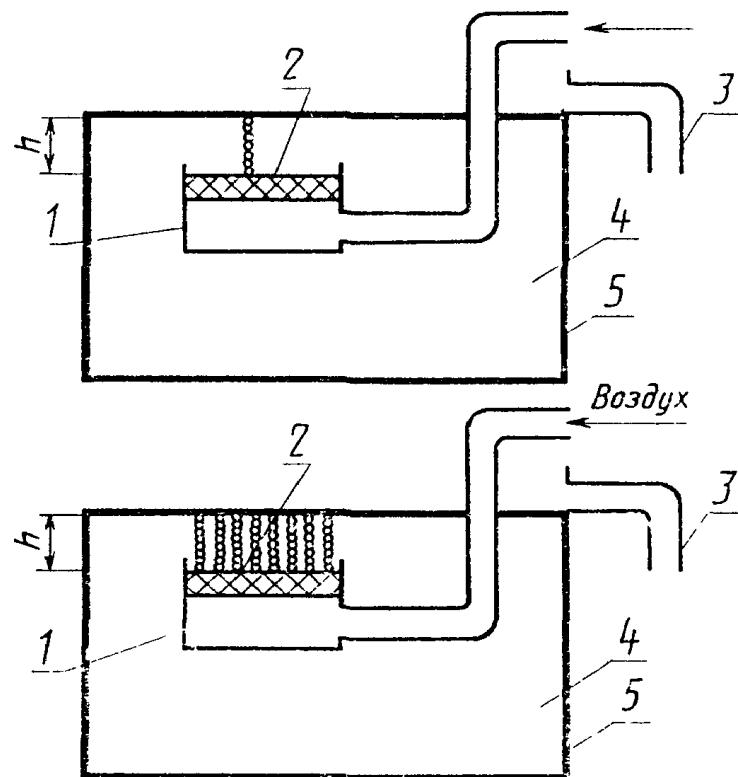
4.1.

, () , ,

(2)
5*h*,

0,5°

(20+5) °



1— ; 3— ; 5— ; 2— ; 4— ; *h*—

2

4.2.

20 100 /

4.3.

()

(50 (20—30) 500
20).

4.4.

4.5.

5.

5.1.
(d)
$$\sim \frac{4 \cdot 10^3 \cdot 6_t}{-p_i \cdot g \cdot h}, \quad /;$$

6t—
—, ,

 $(d_m ax)$

pt— $(clcp)$, ;
 $\frac{g}{h}$ — , / 3 ;
 $\frac{g}{h}$ — , / 2 ;

 $(\quad) —$

96% or

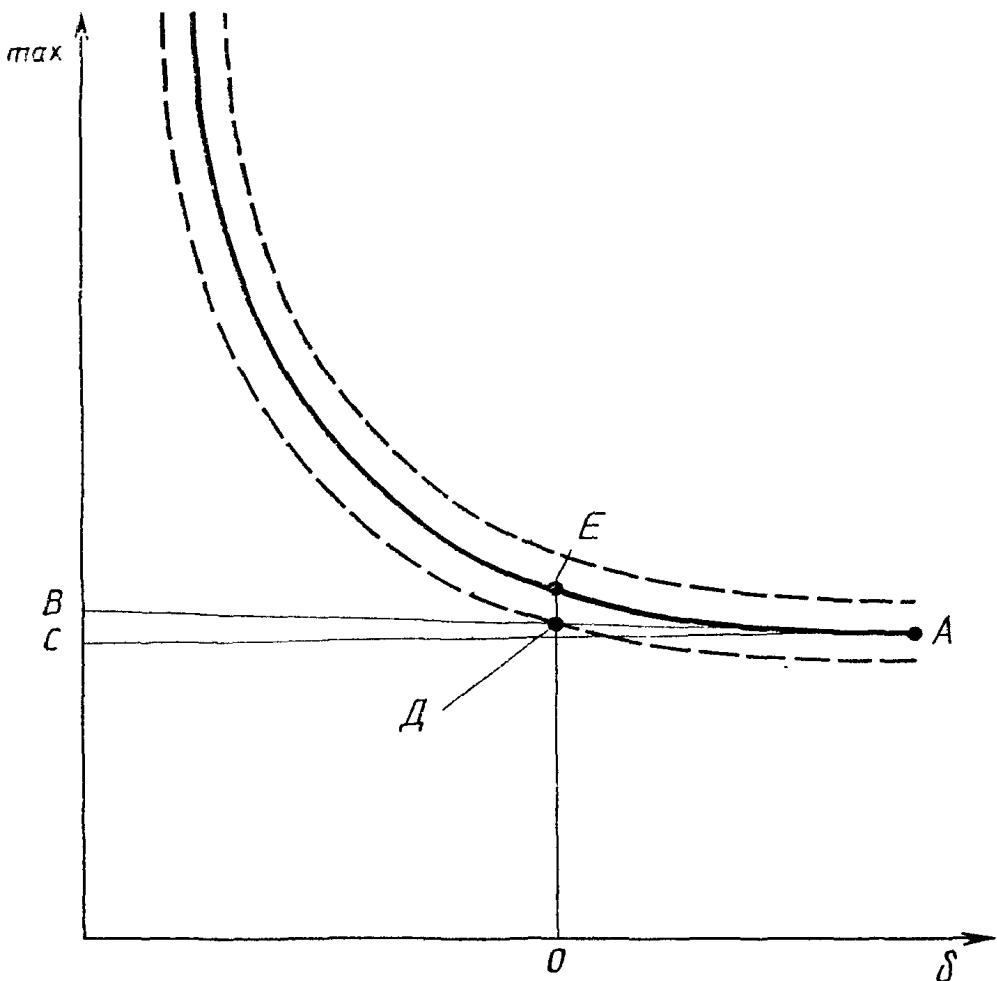
5.2.

 $d_{max} \quad d_{cp}$

5.2.1.

d_{max} — (. 3).
 d_m — , 10—15%;
 $\frac{5}{10}$

10%.



. 3

5.2.2.

$$d_m, \\ ,$$

0,5

5.2.3.

0,2

 d_m

0,2,

()

 $d_m ax$

5.2.4.

 d_{max}

(. 3)

0,5

5.3.

,
5.2.1,
5.4.

100 ,
: 10 100
10

5.5.

10%

5.6.

() ();

;
;

;
;
;

;

;

;

;

, 8

26849-86

	0	10	20	30
<, /	0,0244	0,0236	0,0228	0,021
, 3/	0,824	0,816	0,807	0,809

Изменение № 1 ГОСТ 26849-86 Материал

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.89 № 1161

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением (ISO 4003-77).

Быть должно часть дополнить абзацем: «В стандарт введен международный стандарт ISO 4003-77».

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87.

Пункт 5.1. Формула. Заменить значения: $4 \cdot 10^3$ на $4 \cdot 10^6$.

Приложение. Справочное. Таблица. Заменить значения плотности: 0,824 на 824; 0,816 на 816; 0,807 на 807; 0,800 на 800.