



(27034—86
4506—79)

27034—86
(4506—79)

Sintered hard metals.
Method of compression and yield strength determination

1909

01.01

4506—79 (.).
(, . 1).

1.

2.

2.1. — I II.
2.2. I . 1 (25 1).
2.3. I 0,02 .
2.4. II (8±0,3)
(1 ±0,5) . 0,2 .

^

		0,05
/		0/2

«1

£l>

<9

“

s

0.5* «5

.0,5*45’

8*0,5

@

0

0

<?*45

| | | |
|----|---------|--|
| 1 | 0,001/1 | |
| // | 0.00t) | |

42*/

~

||

| | | | d | | / | g | h | / | j | | , | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1,21 | 1,90 | 2,29 | 2,54 | 2,69 | 2,79 | 2,86 | 2,91 | 2,94 | 2,96 | 2,98 | 2,99 | 3,00 |

.1

2.4.1.

2.4.2.

Ra

0,63

Ra

2,5

2.4.3.

0,5

/

2.4.4.

0,05

0,01

2.5.

0,001

3.

3.1.

()

:

3.2.

1600 HV (.2).

| | | | | | | |
|------------|---|--------|--|-----|--|-------------------|
| -/7 0,00(1 | | '1 1 \ | | | | 5
X
«
Cf |
| 11 ^ | | | | , & | | |
| & | | | | | | |
| | ? | | | | | |
| 11 | | ' | | | | |
| | | | | | | |

.2

3.3.

3.4.

(

0,5 /
(0,05 ± 0,005)

4.

4.1.

4.2.

(293 ^°) [(20^°) *).

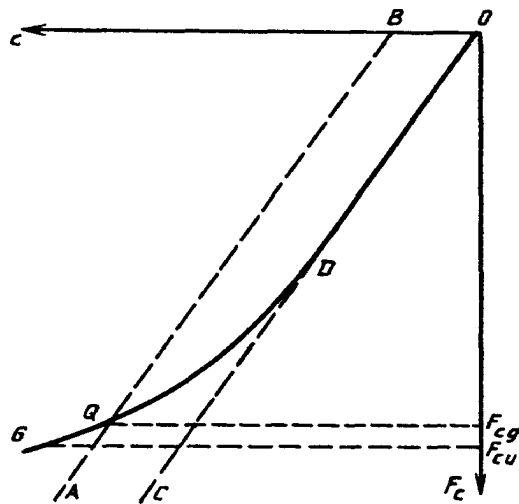
8000 / ,

100 / .

4.3.

= 0,2 % — . 2 >

.3.



.3

4.3.1.

», ().

« — ».

8 .

4.3.2. (. 3) , ,
« — Q » (Q). F_{cg}
(, .).

4.4. :
4.2, F_{cu} -
 R_{cmr}

5.

5.1. (R_{cg}), ,
 $R_{cg} = \wedge$, (1)

S_q — , 2 ;
 F_{eg} — , .
5.2. (R_{cm}), ,

$= \wedge >$ (2)

F_{cu} — , .
5.3.

5.4. 10 .

6.

:
;
;
.

4506-79

1.

2.

3.

| | | |
|--|---|---|
| | | |
| \$)
F_c
$F'_{c0,2}$
F_{eu}
R
E
R_c
$R_{c0,2}$
R_{cm} | () , :
0,2 %
...
() :
0,2 % | ²

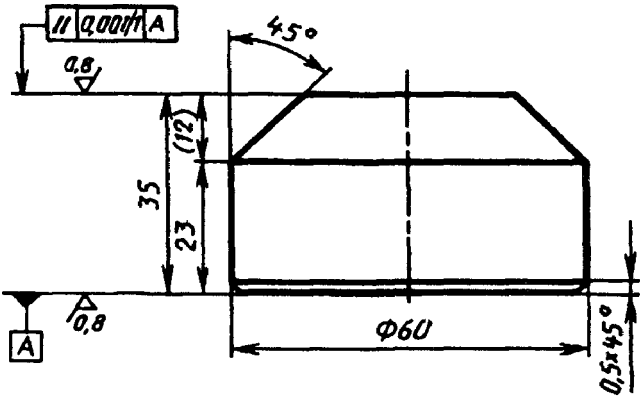
/ ²
%
/ ²

/ ²
/ ² |

4.

±1 %.

1600 HV (. 1).
0,5 / .



Черт. 1

5. Образец для испытаний

5.1.

2.

5.2.

±0,02

6.

6.1.

8000 / ,

100 / (2/).

6.2.

6.2.1.

0,2 %

3.

D,

«

-

*

„6.2.2.

6.2.2.1.

6.2.2.2.

«

-

».

(,).

8

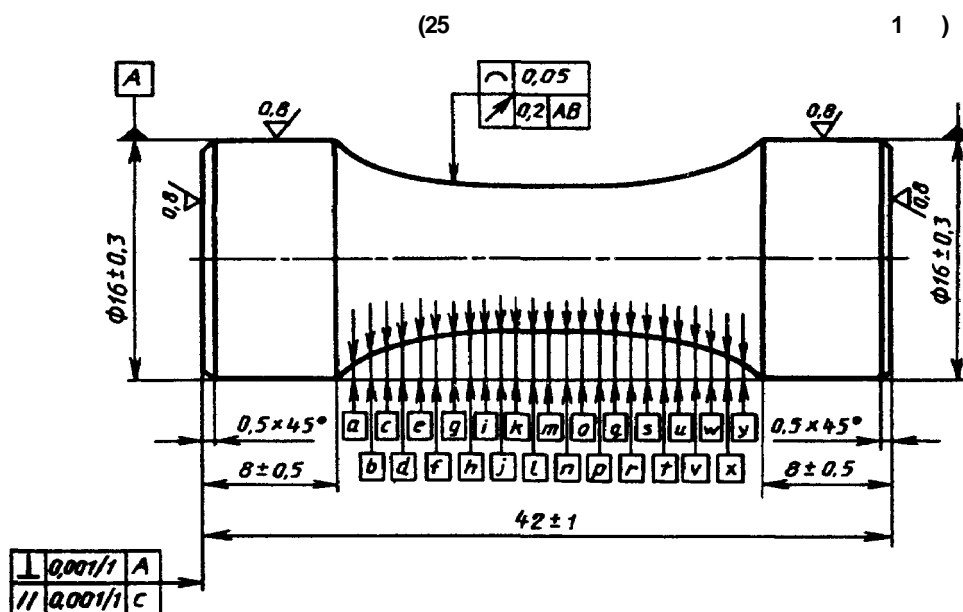
6.2.2.3.

3,

F_c

Q

$F_{\alpha q}$



| | | | d | | / | g | | i | j | | / |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1,21 | 1,90 | 2,29 | 2,54 | 2,69 | 2,79 | 2,86 | 2,91 | 2,94 | 2,96 | 2,98 | 2,99 |

| m | n | o | p | | r | s | t | u | v | w | x | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 3,00 | 2,99 | 2,98 | 2,96 | 2,94 | 2,91 | 2,86 | 2,79 | 2,69 | 2,54 | 2,29 | 1,90 | 1,21 |

6.2.3.

$R_{\alpha\beta}$

R_{Cq} αq
•Sb'

6.3.

6.3.1.

6.3.2.

$R_{\alpha\beta}$

αq
So

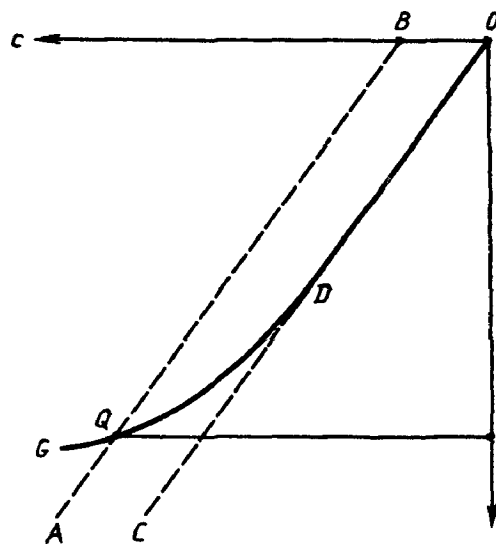
7.

10 / 2.

8.

)
)
)
)
;
)

« - »



.3

.(, . 1).

. 8 27034-86

1.

· · · , · · · , · · · , · · · , · · ·

· ·

2.

16 1986 . 3112

(¹ 6 21.10.94) ,

:

**345

3.

4.

(2—93)

,

5.

(1998 .)

1,

1995 . (—95)

. . 021007 10.08.95. 26.02.98. 131 . 469. 14.04.98. . . 1,40. .- . 0,65

 , 107076, , ., 14
 — “ ”, , ., 6
 Ns 080102