



27208-87

Cast iron castings.
Methods of mechanical testing

27208-87

41 1100

01.01.88
01.01.98

(20+JjJ)°

1.

1.1.
1.1.1.

—

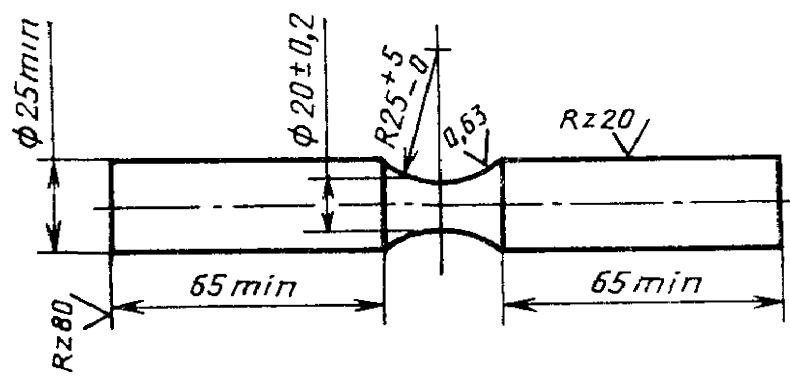
24648—81.

. 1—3.

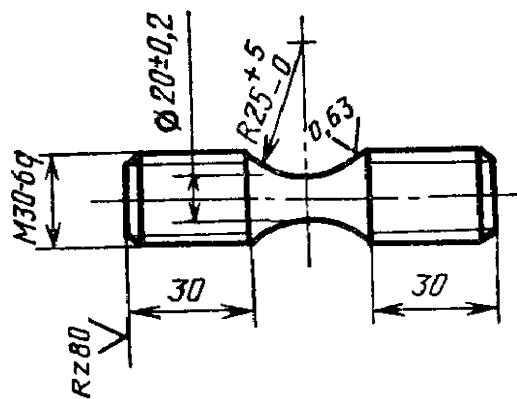
*

©

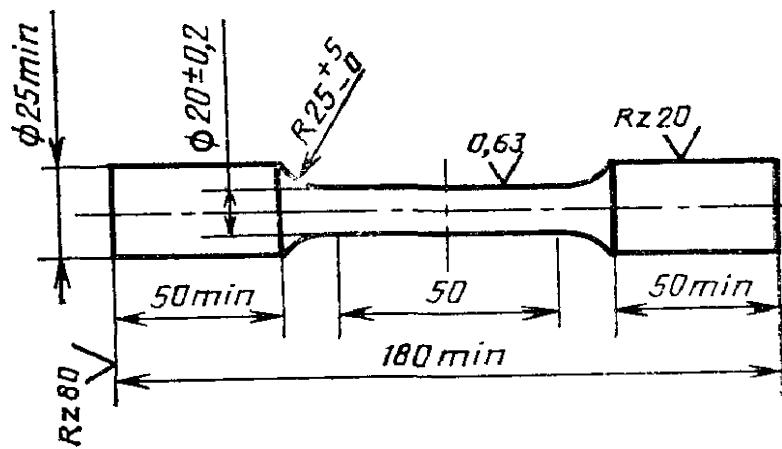
, 1987



. 1



Черт. 2



. 3

1.1.2.

1.1.3.

7293—85.

1215—79.

1.1.4.

()

1.2.

1.2.1.

7855—84.

1.3.

1.3.1.

,

 Ra

0,63

2789—73.

1.3.2.

1 2

, 3 —

0,05

1,0 2.

1.4.

1.4.1.

1.4.2.

(. 2)

1.4.3.

1497—84.

1.4.4.

1497—84.

1.4.5.

10 / [1 / (2^*)].

1.5.

1.5.1.

(£)

()

 $\overline{F_C} \max 5$

, ();

F_0 —

, 2 .

1497—84.

1.5.2.

5,0 (0,5 / 2).

1.5.3.

»

,

1.5.4.

1.

2.

2.1.

2.1.1.

24648—81

2.1.2.

10, 15, 20, 25

10 25

5

2.1.3.

2.1.4.

,

2.2.

2.2.1.

7855—84.

2.3.

2.3.1.

, ,

2.3.2.

Ra

2789—73

1,25

2.3.3.

0»05
1,0

2.3.4.

— 1°.

0,1

2.3.5.

±0,1

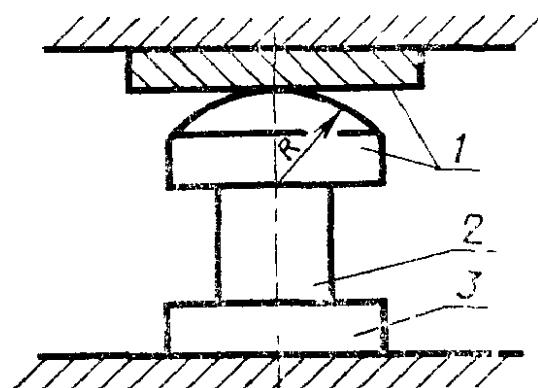
±0,2

2.4.

2.4.1.

2.4.2.

(. . 4).

1 — , 2 —
. 4

2.4.3.

60 HRC₃

Ra

1,25

2.4.4.

20 / [2 / (2*)].

2.5.

2.5.1.

, (£)
)

(

— , ();
 F_0 — ,
 $2.$,
2.5.2. 5,0 (0,5 / 2).
2.5.3. , ,

2.5.4.
2.

3.

3.1.
3.1.1.
— 24648—81, 7769—82.
3.1.2. $d=30$ $L = 650$
— $/=600$ $L = 340$
 $/ = 300$ (. 5).

3.1.3.
3.1.4. ($^{+2}$)
5%
3.1.5. ,

3.2.
3.2.1.

7855—84.

10 . 1 577—68
10:1.

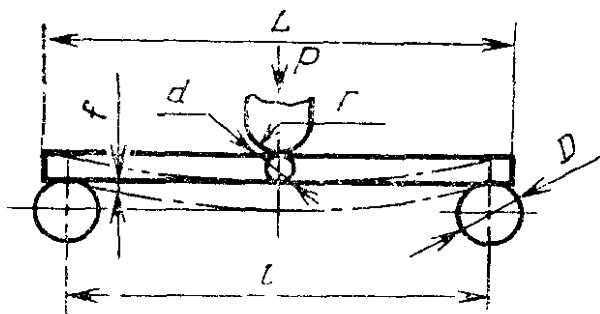
3.3.
3.3.1.

100 Rz 2789—73
3.3.2. 1 ,

3.4.
3.4.1.

(. 5).

20—30



Черт. 5

3.4.2. 10 (1 /($\cdot^2 \bullet$).
3.4.3.

0,1

3.5.

3.5.1. () ()
()

W^*

$$-\frac{8}{l} \frac{l}{ltd^*},$$

\overline{W} — , * , (*);
— , ;

\overline{l} — ();
 \overline{d} — , ;

$\frac{SI}{\text{---}} =$, « — /0

, d ,			1^d		
	/ = 300	/ = 600		/ = 300	/ = 600
30,0	0,0283	0,0566	31,0	0,6356	0,0513
30,1	0,0280	0,0560	31,1	0,0254	0,0508
30,2	0,0277	0,0555	31,2	0,0251	0,0503
30,3	0,0275	0,0549	31,3	0,0249	0,0498
30,4	0,0272	0,0544	31,4	0,0247	0,0494
30,5	0,0269	0,0539	31,5	0,0244	0,0489
30,6	0,0267	0,0533	31,6	0,0242	0,0484
30,7	0,0264	0,0526	31,7	0,0240	0,0480
30,8	0,0261	0,0523	31,8	0,0237	0,0475
30,9	0,0259	0,0518	31,9	0,0235	0,0471
			32,0	0,0233	0,0466

3.5.2. 5,0 (0,5 / 2).

3.5.3. f — ,

, —

, 300—400 (30—

40)

3.5.4.

,

▲

3.5.5.

3.

▲

4.1.

4.1.1.

▲

4.2.

4.2.1.

9012—59 23677-79.

4.3.

4.3.1.

2,0 , *

Ra 2789—73

2,5

4.3.2.

*

,

4.4.

4.4.1.

,

-

-

-

,

22761—77 9030—75

18661-73.

4.4.2.

,

-

!

2

			$d_0,$	\wedge	*	$-$

Литки

kipiH

1

1

()

1

()

},

1. 2. 3.

()

()

1.

, ; . . . , . . . {
); . . . , . . .

29.02.87 Ns 319

2.

1992 .

3.

2860—81 (

);

2841—81 (

)

4.

2055—81,

24804—81,

24805—81,

24806-81

5.

577—68	3.2.1
1215—79	1.1.2
1497—84	1.4.3, 1.4.4, 1.5.1, 3.4.2
2789—73	1.3.1, 2.3.3, 3.3.1, 4.3.1
7293—85	1.1.3
7769-82	3.1.1
7855—84	1.2.1, 2.2.1, 3.2.1
9012—59	4.2.1
9030—75	4.4.1
18661—73	4.4.!
22761—77	4.4.1
23677—79	4.2.1
24648—81	1.1.1, 2.1.1, 3.1.1