

27265-87



3 27265—87
(. 4—2024)

- AZ, BY, KG, RU, UZ :	AZ, AM, BY, KG, RU, TJ, UZ
(5 2024 .)	

^ | (| || |^

Titanium and titanium alloys filler wire.
Specifications

27265-87

18 2531

01.01.89

01.01.94

-

.

1.

1.1.

, -

.

1.2.

1.2.1.

. 1.

			,1
	,	, 2	
	—0,10	0,78	
1,2 1,4 1,6 1,8 2,0 2,5 3,0	—0,12	1,13 1,54 2,01 2,54 3,14 4,90 7,07	
3,5 4,0 5,0 6,0	---V, 1	9,62 12,57 19,63 28,27	
7,0	—0,20	38,48	

20-1 , 20-2 :
 — 0,16 — 2,0 3,5
 — 0,20 — 4,0—7,0

1.2.2.

, . 2.

		2
		,
1— 4—1 4	1,0 7,0 .	
2 -7	1,2 7,0 .	
2 -2	1,6 7,0 .	
20-1 20-2	2,0 7,0 .	

	, %												
							, *%,						-
		-		-			-	-	-	-		-	
BTI-OOCB		0,20	—	—	—	—	0,08	0,15	0,05	0,12	0,03	0,003	0,10
2		2,0-3,0	—	—	—	—	0,10	0,15	0,05	0,12	0,04	0,003	0,30
2	>	1,5-2,5	—	—	1,0-2,0	—	0,10	0,20	0,07	0,12	0,04	0,002	0,30
-7	>	1,8—2,5	—	—	—	2,0-3,0	0 10	0,15	0,05	0,12	0,03	0,002	0,30
4		3,5-5,0	0,8—2,0	—	—	0,30	0,12	0,30	0,10	0,15	0,05	0,006	0,30
4-1	>	1,5-2,5	0,7—2,0	—	—	0,30	0,12	0,30	0,10	0,15	0,05	0,006	0,30
-2	>	3,5-4,5	—	—	2,5-3,5	1,0-2,0	0,10	0,15	0,05	0,12	0,04	0,003	0,30
	>	3,5-4,5	---	—	2,5-3,5	—	0,10	0,15	0,05	0,12	0,04	0,003	0,30
2 -1	»	2,0-3,0	—	0,5—1,5	0,5-1,5	1,0-2,0	0,10	0,15	0,05	0,12	0,04	0,003	0,30
20-2	»	3,5—4,5	— \	0,5-1,5	0,5—1,5	1,0-2,0	0,10	£0,15	0,05	0,12	0,04	0,003	0,30

1-00

-

0,002%.

1.2.3.

4,0

17

4-1

4,0 4—

27265—87

1.3.

1.3.1.

1-00

2 , 2 , -7 , 4 , 4-1 ,
-2, , 20-1 , 20-2

. 3.

1.3.2.

1.3.3.

20—1

20—2

. 4.

4

-	, ,					
	1—	2	-7	4 » 4-1	2 , -2 ,	20 20-2 ,
1,0	0,10			0,20		
1,2	0,20	0,25	0,25	0,20	—	—
1,4	0,20	0,25	0,30	0,30	—	—
1,6	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	—
1,8	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	—
2,0	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	0,40
2,5	0,25	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
3,0	0,25	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
3,5	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60
4,0	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60
5,0	0,40	0,50	0,60	0,60	0,70	0,70
6,0	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	0,80
7,0	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	0,80

3,0 , 0,2 —

0,1
3,0

10%

1.3.4.

1.3.5.

900

100°.

1.3.6.

50

10

1.3.7.

. 5.

5

		(/)	<*%,
BTI-OOCB	1,0 7,0	295—470 (30—48)	30,0
2	1,6 7,0	460—655 (47—67)	13,0
2	1,2	490—635 (50- 65)	16,0
	1,4 7,0		20,0
-7	1,2	440—635 (45—65)	16,0
	1,4 7,0		20,0
4	1,0 1,4	590-835 (60-85)	7,0
	. 1,4 3,0		9,0
	. 3,0 7,0		10,5 •
4-1	1,0 1,4	540—785 (55—80)	7,5
	. 1,4 3,0		9,0
	. 3,0 7,0		12,0
-2	1,6 7,0	645—845 (66—86)	13,0
	1,6 7,0	665—865 (68—88)	12,0
20-1	2,0 7,0	590—785 (60—80)	12,0
20-2	2,0 7,0	635—835 (65—85)	10,0

1.4.

1.4.1.

:

-

:

;

;

;

;

.

1.5.

1.5.1.

-

.

.

,

,

1'00

200

10354—82

-

.

-

-

-

.

1.5.2-

,

,

21929—76

600 .

—

3282—74

3560—73.

800X1200X1350

-

0,05X0,05X1,0 .

1.5.3.

14192—77.

—

1.5.4.

15846—79.

1.5.5.

,

,

-

24634—81.

2.

2.1.

.

,

-

,

,

:

-

-

;

;

;

;

;

;

;

;

;

,

-

2.2.

2.3.

10

2.4.

.

-

(

-

)

.

» (. .3)

,

«

2.4.1.

2.4.2.

2.5-

3.

3.1.

24231—80.

25086—81,

19863.1-80 —
23902—79.

19863.13-80

19863.1-80 — 19 863.13-80.

3.1.1. 24956—81. -

3.1.2. -

3.2. 6507—78 -

3.3. -

3.3.1. 5009—82 6456—82

6.

6

	-	
BTI-	2,5 4,0 » 5,0 » 7,0	1 2 ()
2 : -7	1,4 2,0 v 2,5 » 7,0	1 2 ()
4-1 , 4	1,4 3,5	1
2 , -2 ,	1,6 3,5	1
20-1 , 20-2	2,0 3,5	1
4-! , 4 , 2 , , -2, 20-1 , 20-2	4,0 7,0	2 ()

3.4. -

2 1,4 2,0
-7 -

1— 2,0 1,2 -

3.5. , , , . 6. 10446—80.

$/_0 = 5^{^0}$, 4^{10} . $4—1$ -
100 .

($1—$,) $10—15$ / . -7 ,
2 ()
 10 20 / .

4.

4.1.

4.2. , , -

, -

5.

5.1.

.

1. 31.03.87 1114 -
- 2.
3. 1992 .
4. -

	,		,	,
3282—74		1.5.2		
3560—73		1.5 2		
5009—82		3.3.1		
6456—82		3.3.1		
6507—78		3.2		
10354—82		1.5.1		
10446—80		3.5		
14192—77		1.5.3		
15846—79		1.5.4		
19863.1—80				
19863.13—80		3.1		
21929—76		1.5.2		
23902—79		3.1		
24231—80		3.1		
24634—81		1.5 5		
24956—81		3.1.1		
25086—81		3.1		

4000 . 22.04.87 . . 04.06.87 0,75 . . . 0,75 . . - . 0,58 . - . . 3 .

« » , 123840, , 6. , 624 ., 3

. « » .

1 27265—87

05.05.9! 629

01.11.9!

1.2.1. 1 — 15,90 4,5²; —0,16 20—2 : 15. 1.2.2. « 2,5² 5,0 15 (20—2) 1.3.1 3 20—2 15 (20—2² 15); :

	, %					
15		3,0—5,5	—	2,0—3,5	2,0—3,5	1,0—2,0

	, %						
	,						
15	0,15	0,30	0,10	0,15	0,05	0,006	0,3

« 1. : 0,002 %, 1— - 1— . 0,002 % 1— , 2 , -7 . +0.0004 %. 15 — 2,5—4,5 %, — 0,05 —0,10 %. 15 - 1.3.3. 4. » « 20—1 , 20—2 » 4,5 - :

(. . 50)

	1-00	2	-7	4 , 4-1	2 6, -2	20-1 , 20-2 , 15
4,5	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60

1.3.5. : «
- , 5 ».
1.3.7. 15 -
:

	,	^, (/ ^2)	6, %,
15	2,5 5,0 .	735(75)	10

1.4.1. : « » « ».
1.5.1, . : « » «
»;
1.5.2. : « ».
21650-76, 9078—84, 9557-87. 21929—76 24597—81,
1.5.3 : « -
:
3.1. : 25086—81 25086—87.
3,1.2, . : « -
» 28052—89.
3.2. : 6507—78 6507—90.
3.4. 6. « ».
1—
: 4,0 4,5;
15 :

,
15 2,5 3,5 1
» 4,0 » 5,0 2 ()
(8 1991 .)

2 7265- 87

(. 2, 2—2006)

.

. 33.	-	TJ, TJ,

(6 2006 .)

2 27265—87 -
.

(27 22.06.2005)

5166

UZ, UA [-2 MK (: AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, 3166) 004]

1.2. i 0,8 -
—0,10 0,50 ²;
():
<<-0,10 — 0,8 — 1,0 ;
—0,12 — 1,2 — 1,8 ».
1.2.2. 2. « , »
20—1 20—2 : « 0,8 2,0 .».
1.3.3. 4 —0,8;
1,0—1,8 :

	, ,					
	1- 00	2	-7	4 , 4—1	2 , -2	20-1 , 20—2 , 15
0,8	—	—	—	—	—	0,20
1,0	0,10	—	—	0,20	—	0,20
1,2	0,20	0,25	0,25	0,20	—	0,30
1	0,20	0,25	0,30	0,30	—	0,30
1,6	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	0,40
13	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	0,40

1.3.7. 5 20—1 20—2
:

(. . 34)

(2 2 7265—8 7)

	,	(/ ²)	3, %,
[20-1	0,8 7,0 .	590-785 (60-80)	12,0
20-2	0,8 7,0 .	635-835 (65-85)	10,0

1.5.3. : 14192-7 7 14192-96.
 1.5.4. : 15846—79
 15846—2002, « » « -
 ».
 3.1. : 19863.1-80 — 19863.13-80
 19863.1-91 - 19863.13-91.
 3.1.2. : 28052-89 28052-97.
 3.4. 6 20—1 20—2
 :

	,	
20—1 , 20-2	0,8 3,5 » 4,0 » 7,0	1 2 ()

4.2. : «
 ».

(No 2 2006 .)

3 27265—87

(64—2023 15.12.2023)

17256

: AZ, BY, KG, RU, UZ [-2 (3166) 004]

*

1.4 1.4.2—1.4.8:

«1.4.2. - ()

- ()

1.4.3. -

1.4.4. /

1.4.5.

1.4.6. -

- ; (20±2) °C,

- 10 ;

- / ;

- ;

1.4.7.

1.4.8.

1.5.2. »: « 9078—84, 9557—87» « 33757—2016».

3.1. : « 25086—87» « 25086—2011».

4.2. : « ,

» « *»,

*.

«-----

* «

», 27 2003 . -943».

« », 4.

:

3282—74	1.5.2
3560—73	1.5.2
5009—82	3.3.1
6456—82	3.3.1
6507—90	3.2
10354—82	1.5.1
10446—80	3.5
14192—96	1.5.3
15846—2002	1.5.4
19863.1—91 — 19863.13—91	3.1
21650—76	1.5.2
23902—79	3.1
24231—80	3.1
24597—81	1.5.2
24634—81	1.5.5
24956—81	3.1.1
25086—2011	3.1
28052—97	3.1.2
33757—2016	1.5.2