

,

1

2

2

21

1993 .

2

□ □

3

27798—88

©

, 1994

,

5

—

Alumina Sampling and samples preporation

27798—93

1711

1995—01—01

-

-

,

,

2927 (: .).

1.

1.1.

—

,

-

1.2.

—

,

]

1.3.

—

,

-

1.4.

,

—

,

-

1.5.

—

,

-

-

1.6.

—

,

-

,

.

2.

2.1. \wedge -

8 ,
oionpaib

2.2 , -
,

2.3. -

2.4. ,
(, .) -

2 5. , -
,

2.6. -

3.

3.1

20 -

3.2. (, - -
) -

± 10 .

4.

4.1. .

4.2. , -
,
. 1.

1

21 » 20	3,0
» 101 300 »	6,0
» 501 500 »	11,0
» 2501 2500 »	27,5
» 2501 » 12500 »	62,5
12500	0,0005%

4 3.

. 2

2

21 > 20	5
» 101 » 100	10
» 501 » 500	22
> 2501 > 2500	50
> 2501 > 12500	112
12500	150

4.4.

[,)

0,1 .

5%

10%

4 5.

1

5.

5.1.

5 2.

;

,

0,5

;

6.

6.1.

0,1 ,

,

6.2.

,

,

6.3.

■

3.

7

6.4.

,

25389.

7.

-
-
-
- ;

—

—

■

■
 ,
 ■
 ,

,

и, следовательно, не имеет смысла. В то же время, если бы это было так, то в формуле (3.1.1) не было бы необходимости вводить поправочный коэффициент k .

В формуле (3.1.1) поправочный коэффициент k введен для того, чтобы учесть влияние на результат измерения погрешности, возникающей при измерении времени t и времени t_0 . В формуле (3.1.1) поправочный коэффициент k введен для того, чтобы учесть влияние на результат измерения погрешности, возникающей при измерении времени t и времени t_0 .

4.

4.1.

4.1.1.

4.1.2.

4.2.

4.2.1. ()

4.2.1. $20 \cdot 3$

4.2.1.2. $20—100 \cdot 3$

4.2.2. $10 \cdot 3$

4.2.3. 500 (. . 3.2.2).

(. . 4.1)

($n_t 4,1.1$),

*

5.

5.1.

5.1.1.

5.1.2.

5.1.3.

5.2.

5.2.1.

5 2.1.1.

10—15

5.2.2.

5.2.3

500 (. . 3.2.2).

^

. (. 3 2.2).

(. 5.1.2).

-

-

,

2.5389—92

6.4

. 28,09.94, . 24 94, , , . 0 70. . .- , 0 70«
 .- . . 0,65. . 440 . 175L
 « » , 107076, , , 6. 267 ., 14.
 . « », ,