



28813—90

(**4383—81,** **6901—89)**

8—90/668

28813—90

Plain bearings. Metallic multilayer
materials for thin-walled plain bearings

(
CT 4383—81,
 6901—89)

1724

01.01.92

1.

, , (,
, ,). (,
, ,) , ,
,

(.).

3.2 3.5.

2.

28342 « . . . ».
28341 « . . . ».

3.

3.1.

1—4,

(6)

, 1991

3.2.

3.3.

. 1.

	, %			
	j PhSbIOSn6	PbSbIBSnAs	PbSbISSnIO	SnSb8Cu4
Sb	9,0—11,0	13,5—15,5	14,0—16,0	0,35
Sn	5,0—7,0 0,70	0,9—17 0,70	9,0—11,0 0,70	7,0—8,0 3,0—4,0
As	0,25	0,8—1,2	0,60	0,10
Bi	0,10	0,0	0,10	0,08
Zn	0,005	0,005	0,005	0,005
A1	0,005	0,005	0,005	0,005
Cd	0,05	0,02	0,05	-
Fe	0,10 0,20	0,10 0,20	0,10 0,20	0,10 0,20

. 2.

2

	, %				
	CuPbIOSnIO G — P —	CuPbI7Sn5 G —	CuPb24Sn4 G — P —	CuPb24Sn G — P —	
Pb	9,0—11,0	14,0—20,0	19,0—27,0	19,0—27,0	26,0—33,0
Sri	9,0—11,0	4,(0—6,0	3,0—4,5	0,6—2,0	0,5
Zn	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
P	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Fe	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Ni	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Sb	0,2 0,5	0,2 0,5	0,2 0,5	0,2 0,5	0,2 0,5

. 3.

3

	, %				
	AlSn20Cu	AlSnGCu	AlSi4Cd	AlCd3CuNi	AlSiIICu
1					
Sn	0,7—1,3 17,5—22,5	0,7—1,3 5,5—7,0	0,05—0,15 —	0,7—1,3 —	0,7—1,3 0,2
Ni		1,3	—	0,7—1,3	—
Cd	—		0,8—1,4	2,7—3,5	—
Si	0,7*	0>,7*	3,5—4,5	0,7*	10,0—12,0
Fe	0,7"	0,7*	0,35	0,7 *	0,3
Mn	0,7*	0,7	0,2	0,7*	
Ti	0,2 0,5	0,2 0,5	0,2 0,25	0,15	>

*

Si + Fe-Mn

1,0%.

3.4.

. 4,

. 2 3.

4

	, %		
	PbSnOCu2	PbSnIO	7
Sn	8,0—12,0 1,0—3,0	8,0—12,0 —	—
In	— 3,5	— 0,5	5,0—10,0 0,5

3.5.

.5 6.

5

				()
PbSbIOSn6	19—23HV			15—19HV
PbSbI5SnAs	16—20HV	—	»—	—
PbSbI5SnIO	18—23 HV	—	—	
SnSb8Cu4	17—24HV		—, —	—*
CuPbIOSniO	70—130HB	60—90HB	—	—
CuPbI7Sn5	60—95 HB	—	—, —	—
CuPb24Sn4	60—90HB	45—70HB	—	—
C.uPb24Sn	55—80HB	40—6CHB 30-45HB	*— —	—
AlSn20Cu		—, —	30—4	—
AlSn6Cu	,—	—	35—45HB	—
AlSi4Cd	t—	—	30—40HB	50 -70HB
AlCd3CuNi	t—	—	35—55HB	—
AlSillCu	“	*	45—60HB	—

6

PbSbI0Sn6 , , ,
 PbSbISSnAs , , ,
 PbSbISSnIO , , ,

SrSb8Cu4 , , ,

CuPbIOSniO , , ,

CuPb17Sn5

,
—
—

CuPb24Sn4

;
—
—
—
—
—

CuPb24Sn

;
—
—
—
—

AlSn20Cu

,
—
—

AlSn6Cu

,
—

AlSi4Cd

;
—
—
—

.6

28813-90

, 6

AlCd₃CuNi

,
;
,

AlSi₁₁Cu

,
,

PbSn₁OCu₂

PbSn₁O

PbIn₇

, , *

,
;

4.

, CuPb₂₄Sn (G)

PbSn₁OCu₂:

28813—90 —G — CuPb₂₄Sn —

PbSn₁OCu₂.

1.

1.1.

1)

2)

1.2.

CuPb24Sn4,

5,0

, 120 ,
CuPb24Sn4 4,25X5,0X120

4,25

:

28813—90

CuPb24Sn,

4,4

, 110 ,
CuPb24Sn 3,8 4>4

3,8

:

28813—99

2.

2 .

. 7.

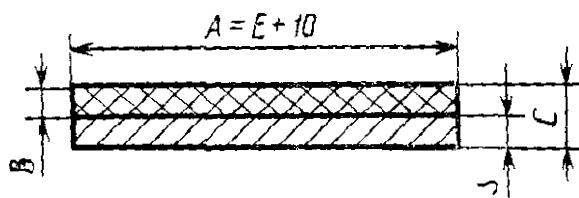
2.2.

2.3.

. 9.

. 8.

. 1



	sl			s		N1	V	V	«	.	.	.
0,05		0,25										
0,11		0,50			0,10	0,25	205	180	35			60

, 1

	CuPb8Sn4Zn4	CuPb10Sn10	CuPb17Sn5		CuPb24Sn
Sn	7,0 3,5	9,0 8,0	14,0 4,0	19,0 3,0	19,0 2,0
Zn,	9,0 4,5	11,0 11,0	20,0 6,0	27,0 4,5	
,	4,0	0,5	0,5	0,5	0,5
Fe, !		0,1	0,1	0,1	0,1
Sb.	0,35	0,7	0,7	0,7	0,7
,	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

				,
	5	0,40—4,25 0,25—2,00 0,65—4,75 12,0—240 11,0—220 915—1600	— $\pm 0,03$ $-0,05$ — $\pm 0,25$ —	— — $1,03$ — $\pm 0,25$ —
	<i>D</i>			

3000	± 25
2.4. 1000	3 ,
,	,
2.5. 25	<i>Ra</i>
2.6. 1,25	25% 0,63
,	<i>Ra</i>
3	,
,	,
2.7. 2.8.	,
. 10.	,

	HB
CuPb8Sn4Zn4 CuPb10Sn1O CuPb17Sn5 CuPb24Sn4 CuPb24Sn	60 100 » 70 > 130 » 60 » 95 » 60 > 90 » 55 » 80

3.

3 1.

^

3.2.

; ;
 ; ;
 ; , ;

3.3.

11.

11

()		
» 2 8 » 9 15 » 16 25 26 » 50 » 51 90 > 91 » 150 » 151 » 280	2 5 8 13 20 32 50	2 2 3 5 5 8 13

4.

4.1.
2^231.

1953.1 — 19537,

1953.10.
4.2.

26877.

4.3.

4.4.

19300)

(-

4.5.

4.6.

90*.

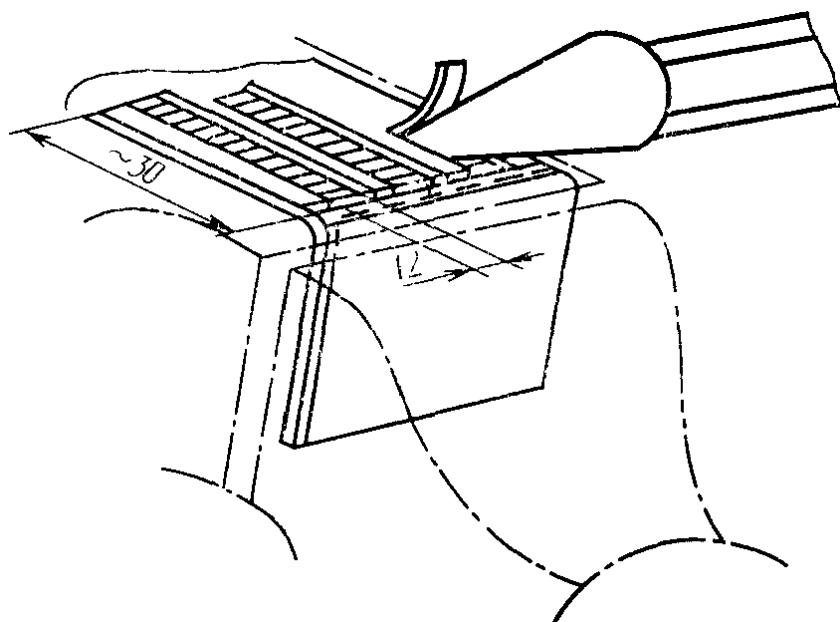
9012.

4.7.

12

(. . . 2).

30



. 2

48-

1497.

5.

5.1.

(. . .).

2000

2000

-4000

—12

5.2.

ГОСТ 28813-90 С. 13

- 5.3. Биметаллические ленты должны храниться в чистых помещениях при отсутствии агрессивных веществ, вызывающих коррозию, с относительной влажностью не более 80%.
- 5.4. Биметаллическую ленту следует перевозить в крытых транспортных

]

"

1

ий и

1.

2.

26.12.90 3319

3.

4383—81 «

»

«

»

6901—89

«

»

4.

— 1997 .

5

5.

1497—84
 1953.1-79— 1953.7-79
 1953.10—79
 9012—59
 19300—86
 24231 —80
 26877—86
 28341—89
 28342—89

2
 2

. 800*	. 24.*1.91	, .	. 19.03.91	1,0	. .	. 1,0	. .	. 4	. .	. 35	. .
«	»	«	, .	123557,	, .	, . 6.8	. 71	3	.