

2,5

1
150 « »

2 (3—93 17 1993 .) , -
:

3 , 19 1996 . - 385
30003—93

1 1997 .

4

© , 1996

, -

1	1
2	1
3	2
4	2
5	4
6	4
7	6

2,5

Metals. Cylindrical bending test of sheets
and strips less than 2,5 mm thick

1997—01—01

1

-

2,5

(20+J^Λ)[°]C.

.

,

-

,

,

.

2

-

:

427—75

.

-

10905—86

.

-

25347—82

.

.

28840—90

-

,

.

I

3

3.1

3.1.1—4.1.3.

3.1.1

280

(0,1

3.1.2

60

1

1,0

2,5

 $b,$

$$3 h < b < f_2,$$

$$\begin{array}{l} h — \\ 60 — \end{array}$$

, 3.

11

25347.

90 .
3.1.3

4

28840.

1,

1

2,

3,

:

$$P = 1,5^V,$$

$$\begin{array}{l} — \\ — \end{array}$$
, ;
, .

72

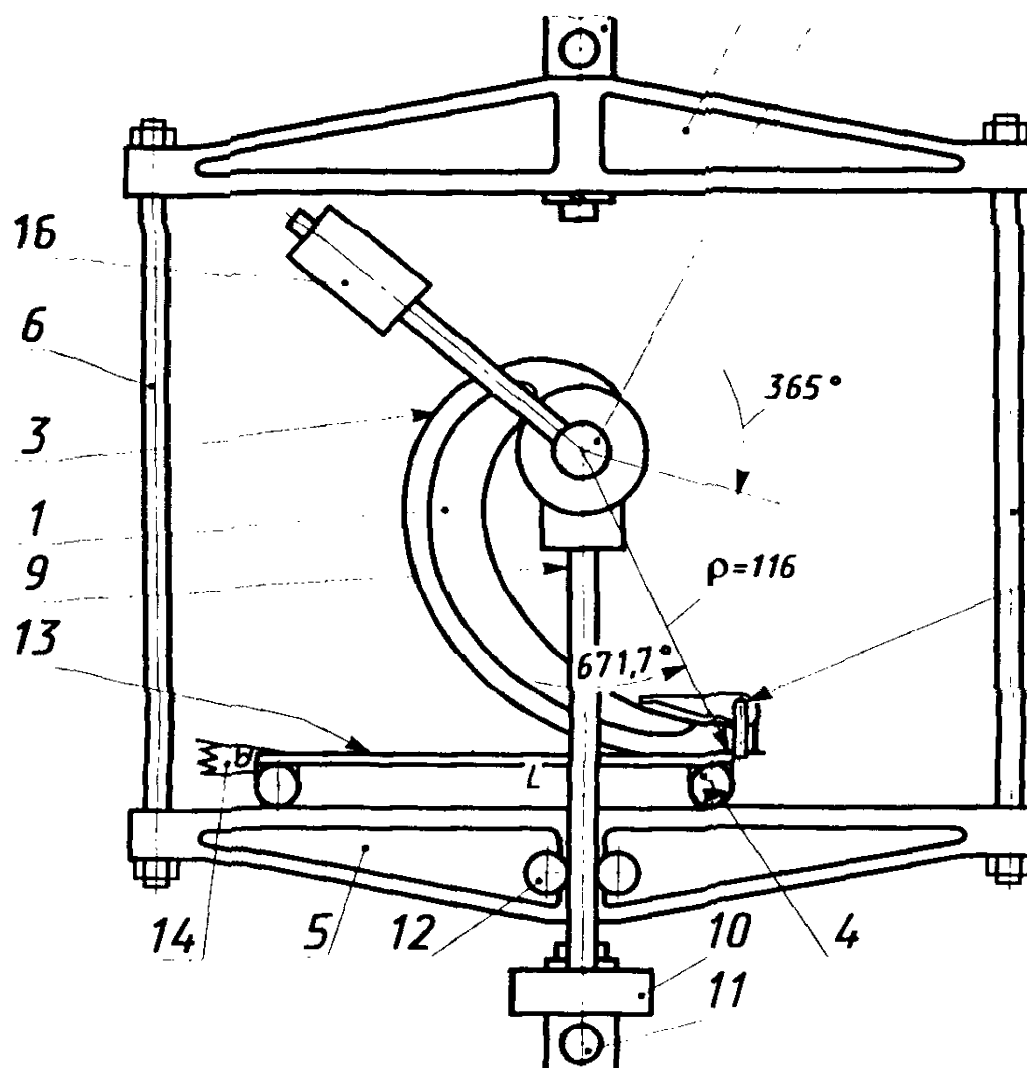


Рисунок 1

$$\begin{array}{r} 116,0 \quad 13,2 \\ 11,7238 \quad 6,3704 \end{array}$$

(365,0 671,7°)

10 %.

$$(\quad),$$

8

25347,

5:1.

4
5,
6, 7 8 2 9,
10 11 -
9 5
72,
5.
13
4 -
14, = 116 (—
3 125), 75.
16. —
.

5

5.1

5.2

0,01 0,1

5.3

, , -
, , -
, = 116 (1).
.

 $87^{+0'5}$.

6

6.1

, -
, 1 .

6.2

9,

3

2

13.

/,

6.3

0,5

 L

0,5

(= 116)

427,

 $L — 250$

6.4

3

10905

 L_y

1

(427 2).

6.5

25,0 ,

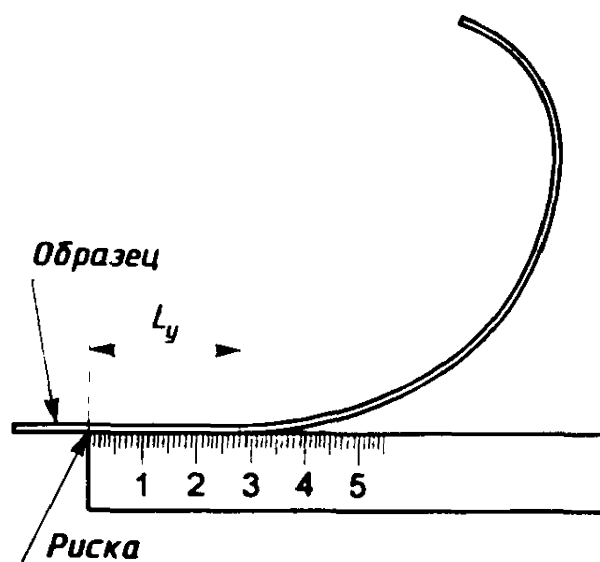
 L 

Рисунок 2

7

7.1 , %,

$$125 - 0,4 L \quad , \quad 100, \quad (!)$$

h — , ;
 125 —

Ly — , ;
 7.2 , %, -

$$= \frac{h}{125 - 0,4 L} \quad 100, \quad (2)$$

— , ;
 L — , .
 7.3 , ,

$$\circ \quad 3 - \frac{(262 - 0,85 L)}{bh^j} \quad (3)$$

— , ;
 262 — , ;
 $0,85$ — -

— ;
 L — , ;

— , ;
 h — , -

7.4 3, , -
 ,

$$<^* \quad 49,5 \quad (4)$$

49,5 — -

— , ;
 — , ;
 h — , -

7.5 , 7.1, 7.2, 7.3, 7.4,

7.6 , .

7.7 , :

- . ;

- ;

- . ;

- . ;

- . ;

- . ;

- .

669.01.001.4:006.354 77.160 09 1909

·
·, ·, ·

·
· ·
· ·
· ·

· · 021007 10.08.95. 25.10.96. 10.12.96.
· · · 0,70. ·- · · 0,57. 223 · 4038. · 591.

107076, ·, ·, 14.

— ·
·, ·, 6. "