

30177-94  
( 1886-90)

,

,

1 « 63 -  
»

2  
( 6 21 1994 . )

:


3 30177—94 -  
1 1996 . -

4 1886—90 « -  
. » , -

5

6

Textile glass, carbon and asbestos fibres.  
Acceptance sampling plans

1996—07—01

1

-  
-  
-

1 2

2

6943.0—93  
15895—77\*

16299—78  
18242—72\*\*

20736—75\*\*\*

-  
-  
-

3

16299.

15895,

4

4.1

95 %.

\*  
\*\*  
\*\*\*

50779.10—2000,  
50779.71—99.  
50779.74—99.

50779.11—2000.

S, -  
-

4.2

)

)

(AQL)

4.3

20736

18242.

4.4

5

5.1

1

2

AQL 0,65 6,5 %.

1 — ( )

-	( )		AQL											
			0,65		1,0		1,5		2,5		4,0		6,5	
				R		R		R		R		R		R
2-8	2	D											0	1
9-15	3										0	1		
16-25	5								0	1				
26-50	8						0	1					1	2
51-90	13	F			0	1					1	2	2	3
91-150	20		0	1					1	2	2	3	3	4
151-280	32	G					1	2	2	3	3	4	5	6
281-500	50				1	2	2	3	3	4	5	6	7	8
501-1200	80	J	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	10	11
1201-3200	125		2	3	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15
3201-10000	200	L	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15	21	22

— :  
(  
);  
R — (  
);  
4 — , ;  
— , ;  
4 — , 10000 ,

2 — ( )

-	( )		AQL, %					
			0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5
3-15	3	D		4	4	1,12	0,958	0,765
16-25	4		4	1,45	1,34	1,17	1,01	0,814
26-50	5		1,65	1,53	1,40	1,24	1,07	0,874
51-90	7		1,75	1,62	1,50	1,33	1,15	0,955
91-150	10	F	1,84	1,72	1,58	1,41	1,23	1,03
151-280	15	G	1,91	1,79	1,65	1,47	1,30	1,09
281-400	20		1,96	1,82	1,69	1,51	1,33	1,12
401-500	25	I	1,98	1,85	1,72	1,53	1,35	1,14
501-1200	35	J	2,03	1,89	1,76	1,57	1,39	1,18
1201-3200	50		2,08	1,93	1,80	1,61	1,42	1,21
3201-10000	75	L	2,12	1,98	1,84	1,65	1,46	1,24

4 — :  
4 — , ;  
— , 10000 ,

5.2

10 , 120 (12 ) , 2400  
(20 )

3200 = 125, 91 150 = 20. 1: 1201  
 9 15 = 3,  
 , / = 20/3 = 6,66.  
 6 7  
 , . . 7+7+6 = 20.  
 : / = 125/20 = 6,25.  
 6 7  
 , 15 7  
 , . . 6  
 5 .

## 6

## 6.1

(AQL)  
 1  
 AQL = 1,5 %.  
 80 AQL = 1,5 %  
 864  
 864  
 ;

## 6.2

## 6.2.1

(S )

$Q_l$  (  $L_y$ ).  $L_l$   $Q_v$  (  $L_y$ ).  
 AQL 2  
 —  
 AQL = 1,5 % 1,76.  
 864  
 35  
 2.  
 864  
 $L_l = 2,00$  2 AQL = 1,5 %, 864

2,34	2,23	2,14	2,31	2,37
2,16	2,41	2,18	2,39	2,14
2,13	2,27	2,28	2,45	2,36
2,41	2,61	2,14	2,19	2,95
2,12	2,24	2,10	2,23	2,34
2,41	2,39	2,12	2,06	2,54
2,01	2,29	2,46	2,39	2,27

$$= 2,27$$

$$s = 0,15$$

$$/ = \frac{-L_l - 2,27 - 2,00}{Q_{25}} = .$$

$$Q_L > 1,8 > 1,76.$$

$$Q_v = L_v^* > s$$

6.2.2

6.2.1. AQL.

$Q_L$   $Q_v$

6.2.3

AQL

6.2.2,

4  
AQL.

20736.

3

864

$Z_{.7} = 180$

$L_v = 220$

2

AQL = 1,5 %.

— 35

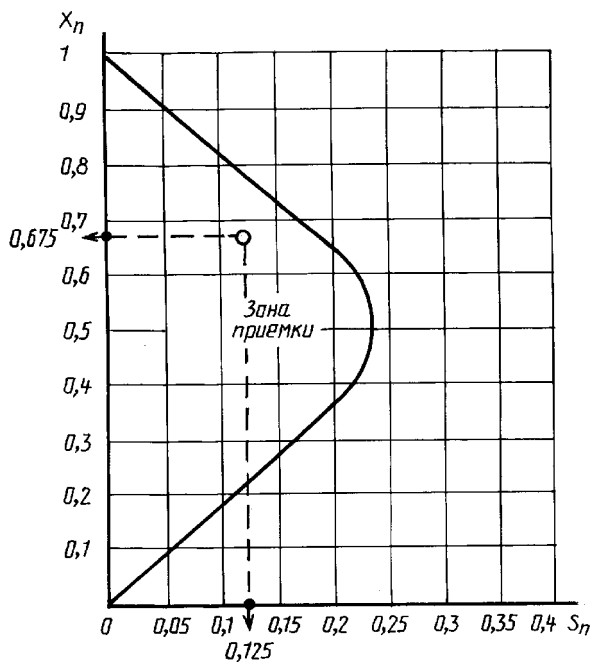
= 207

$v = 5$

$\sigma = \sqrt{\sigma} = 40 = \sqrt{675}$ ;

$S_n \sim i_v - i_L \sim 40 - 0,25$ .

AQL = 1,5 % ( 1).



1 —

AQL=1,5

10

$s_n = 10/40 = 0,25$ ,

0,25.

7

30177-94

59.100.10

19

5950

, : , , ,