

**30177-94
(1886-90)**

,

,

1

,

»

63 «

-

2

(6 21 1994 .)

:

3

30177-94

1

1996 .

,

-

4

.

1886-90 «

-

»

,

-

5

6

,

-

30177-94
(1886-90)

Textile glass, carbon and asbestos fibres.
Acceptance sampling plans

1996-07-01

1

1 2

2

6943.0—93
15895—77*

16299—78
18242—72**

20736—75***

3

16299. 15895,
16299.

4

4.1

95 %.

*
**

50779.10—2000,
50779.71—99.
50779.74—99.

50779.11—2000.

S,

4.2

)

,

,

)

(AQL)

4.3

20736

18242.

4.4

S.

(

);

(AQL)

5

5.1

1 2

(

)

AQL 0,65 6,5 %.

1 —

()

	()	AQL											
		0,65		1,0		1,5		2,5		4,0		6,5	
			R		R		R		R		R		R
2-8	2									0	1	0	1
9-15	3												
16-25	5												
26-50	8	D										1	2
51-90	13											2	3
91-150	20	F	0	1	0	1	0	1	1	2	2	3	4
151-280	32	G							2	3	3	4	5
281-500	50							2	3	3	4	5	6
501-1200	80	J	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	10
1201-3200	125		2	3	3	4	5	6	7	8	10	11	14
3201-10000	200	L	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15	21

—

(

,

R —

);

,

4 —

;

;

—

;

;

4 —

;

;

10000

2 —

()

	()	AQL, %					
		0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5
3-15	3		4	4	1,12	0,958	0,765
16-25	4		4	1,45	1,34	1,17	1,01
26-50	5	D	1,65	1,53	1,40	1,24	1,07
51-90	7		1,75	1,62	1,50	1,33	1,15
91-150	10	F	1,84	1,72	1,58	1,41	1,23
151-280	15	G	1,91	1,79	1,65	1,47	1,30
281-400	20		1,96	1,82	1,69	1,51	1,33
401-500	25	I	1,98	1,85	1,72	1,53	1,35
501-1200	35	J	2,03	1,89	1,76	1,57	1,39
1201-3200	50		2,08	1,93	1,80	1,61	1,42
3201-10000	75	L	2,12	1,98	1,84	1,65	1,46

4 —

;

;

4 —

;

;

10000

;

5.2

(20) 10 , 120 (12) , 2400

$$\begin{array}{r}
 3200 = 125, \\
 91 \quad 150 = 20. \\
 , \\
 20 \\
 \therefore \quad / = 125/20 = 6,25. \\
 , \quad . \quad 6 \\
 \quad \quad \quad 5 \\
 \quad \quad \quad . \\
 1: \quad 9 \quad 15 = 3, \\
 , \quad / = 20/3 = 6,66. \\
 , \quad . \quad 6 \quad 7 \\
 \quad \quad \quad 20 \\
 , \quad . \quad 15 \\
 \quad \quad \quad 7 \\
 125
 \end{array}$$

6

6.1

(AQL)
1
AQL = 1,5 %. 864
80 AQL = 1,5 % 864

6.2

2,34	2,23	2,14	2,31	2,31
2,16	2,41	2,18	2,39	2,14
2,13	2,27	2,28	2,45	2,36
2,41	2,61	2,14	2,19	2,95
2,12	2,24	2,10	2,23	2,34
2,41	2,39	2,12	2,06	2,54
2,01	2,29	2,46	2,39	2,27

$$=2,27 \\ s=0,15$$

$$Q_{ZS} = .$$

$$Q_v = \frac{L_v *}{s}$$

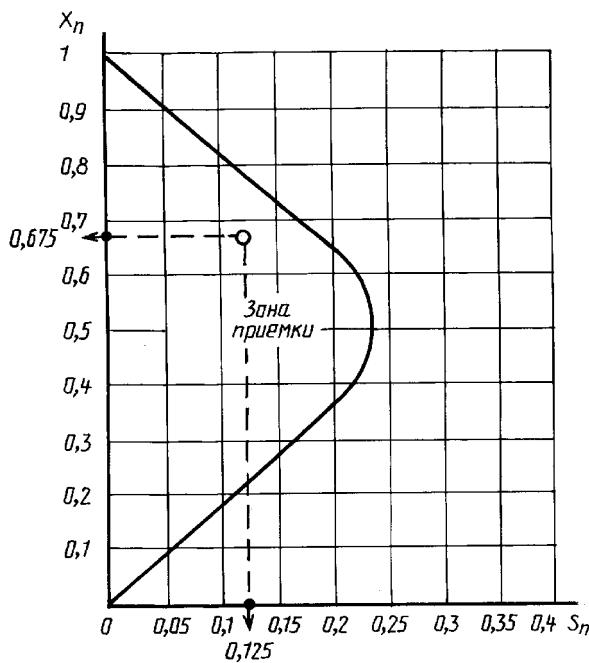
6.2.2

Q_L Q_v 6.2.1. AQL
 Q_L Q_v
 Q_L Q_v 20736.
 AQL 6.2.2, 4 AQL

$Q_L = 220$ AQL = 1,5 %.
 $Q_v = 207$ — 35
 $v = 5$ „ = $\lambda - \varepsilon = 40 = 675$;
 $L_v = 220$ $Z_7 = 180$

$$s_n \sim i_v - i_L \sim 40 - 0 = 25.$$

$$AQL = 1,5 \% (1).$$



1 —
AQL = 1,5

30177-94

59.100.10

19

5950