

-

6-93/428

-

( )

1 -  
-  
HL .  
( . )

2 -  
-  
( ) 17 1994 .  
:


3 27 1995 . 18—3  
30246—94 -  
1 1995 .

4

1	.	
2	.....	
3	.....	
4	.....	
4.1	.....	
4.2	.....	
4.3	.....	
5	.....	
6	.	
7	.	
8	.....	
	.....	8
	,	-
	.....	9
	« »	. 11

-

# Continuously rolled shett steel with paint coating for Building

1995—09—01

1

-

( — ), ,  
.  
.

3.3—3.5, 4.2, 8. 5  
6 .

2

, 9.032—74 .  
12.1.044—89 ( 4831—84, 6219—88,  
6527—88, 4589—84) .  
12.3.002—75 ( 1728—89) .

I

	12.3.005—75	(	3951—82)	.	-
.	12.3.008—75	.		.	-
	4381—87	.		.	-
	4765—73	.		.	-
4134—83)	6507—90	(	344-76—	352-76,	
	7566—81	.		.	-
	,	,	,	.	-
	14192—77	(	257—80,	258—81)	-
	14918—80	.		.	-
	15140—78	.		.	-
991—78,	15150—69	(	458—77,	460—77,	
	6136—87)	,	,	.	-
	,	,	,	.	-
	20477—86	.		.	-
	24045—94	.		.	-
	25706—83	.	,	.	-
	2.03.11—85	.		.	-
	14-11-236—88	.		.	-
	14-11-247—88	.		.	-
	3				
3.1		(	)	-,	-
	I, II	III	200		-
			2.03.11,		-

« »	4	
3.2	(	1),
	(	2)
	(	3).
3.3	—	0,5 1,2 — 1500
3.4	,	,
-		— 640 ;
-		— 1500 ;
-		— 40 ;
-	— 10	.
3.5		
	4	
4.1		
4.1.1		
4.1.2	3.3	3.4
4.1.3		
4.1.4		
	2.03.11.	
4.2		

4.2.1	-	V	-
9.032.			-
4.2.2	,	,	
		.	
4.2.3			
	.		-
		.	-
4.2.4	20 .	« »	-
	,		-
	.	« »	-
		« », ,	-
		, ,	-
	.		-
	.		-
4.2.5		1	
15140.			
4.2.6		.	
	.		
4.3			
4.3.1	—	7566	-
	.		
4.3.2	:		
-	/	- ;	
-	;		
-	;		
-	,		
4.3.3	—	14192.	
4.3.4	-	.	-
	-	.	-
	.		-
	1 —1,5		-

**5**

5.1 . -  
, -

## 5.2

### 5.3

5.4 « » (4.2.4), (4.2.5), (4.2.6)  
4.2.2 20 %

### 4.2.2

20 %

5.5

150

5.6 -

5.7 -

5.8 ,

## 5.9

- / - ;



) ;  
) ;  
- - -  
.  
6  
6.1 (4.1.4) -  
,  
,  
« » (6.3), (6.4) -  
(6.5). -  
6.2 (4.2.1), (4.2.2)  
6.3 « » (4.2.4) -  
20x250 .  
-1-10 25706. 25706. -  
6.4 (4.2.5) -  
15140 -  
-1 -1 4765.  
15140  
20477 -  
-  
6.5 (4.2.6) -  
25 4381 -  
20 -  
:  
) ;  
) -  
;

)						-
.						-
6.6	.			100		
		25—1		6507		-
		.				
	7					
7.1						-
						-
	,					
7.2						
15150,	—	4.			4	
	8					
8.1						-
				12.1.044.		
8.2						-
						-
	12.3.002,	12.3.005		12.3.008.		
8.3		,				,
	12.3.002.					

( )

12

3

5

$$\begin{array}{c} X \quad \quad \quad X \quad \quad \quad / \quad \quad \quad X \\ \hline X \quad \quad \quad X \\ 4 \end{array}$$

1 — ( ^; 2 — -  
 (3.2); 3 — -  
 (4.1 3); 4 — -  
 5 — (4 1.1);

:

$$\begin{array}{l} 0,8 \quad -296, \quad 1250 : \quad (1) \quad 14918, \quad - \\ \quad \quad \quad 1 \quad -296! — \quad 30246—94 \\ \quad \quad \quad - \quad - \quad - \quad ,8X1250 \quad 14918—80 \\ \quad \quad \quad ( ) \quad -0140, \quad (2) \quad - \\ \quad \quad \quad 14-11-247, \quad 0,8 \quad 1250 : \\ \quad \quad \quad 2 \quad -0140 \quad 30246—94 \\ \quad \quad \quad 170- \quad -230-0,8 \quad 1250 \quad 14-11-247-88 \\ \quad \quad \quad ( ) \quad -1202 \quad (3) \quad - \\ \quad \quad \quad \quad \quad \quad 14-11-236, \quad -1203, \quad - \\ \quad \quad \quad 1250 : \quad \quad \quad 0,8 \\ \quad \quad \quad 3 \quad -1202^ \quad -1203 \quad 30246—94 \\ \quad \quad \quad 150-230-0,8 \quad 1250 \quad 14-11-236—88 \end{array}$$

( )

1

				-				-  2.03 11
				-	,	,		
		-						
-296	1	-	-		-	—		
-1202	1	-0200	1	2,5	1	25—40	-	-
-1202							, -	
							, -	
-1203	1	-0200	1	2,5	1	15—20	, -	-
-1171	1	-0200	1	2	1	25—30	, -	-
-1171							, -	
-0140	1 2	—	-	3,5	1	70—80	, -	»
- -221	1	-0138	1	1	1	40—50	, -	
							, -	
- -122	1	-0138	1		1	180—220	-	
-2107	1			2	1	10—15	-	-
							, -	

1

1

2 9 24045.  
-296

-

3

-

2.03.11

( )

« »

« » 180°

25 ( )

· ( · 0,5 1). , , · -

1- 2- 3- 1,5 , 2 1 ·

25

⋮>

^ 1

1  
R( )

R= t )

t— , ; — « ».

« » 1.

7	« »							
	0,5	1,0	1,5	2,	2,5	.	3.5	4,0
0.5	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
0,6	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
0,7	0,35	0,7	1,1	1,4	1,75	2,1	2,45	2,8
0,8	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
0.9	0.45	0,9	1,35	1,8,	2.25	2,7	3,15	3,6
1,0	0.5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
1,2	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8

**669.14-413:006.354**

**77.140.50**

20

0990

[illegible]

18.07,95.	,	. 04.09.95.	. . . 0,93.	,	.-	0.93
		.-	. . 0,70.	. 650	.	2782.

107076, 14.  
021007 10.08.95.  
040133, 256. 1703