

30263-96  
( 2393-94)

,

.

2-95/82

,

1 126,

2 ( 10 4 1996 .)

,

3 , 22  
1997 . 142 30263—96

1 1998 .

4. 2393—94 «

»

5

©

, 1997

,

||

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	2
6	.....	3
7	.....	7
8	.....	10
9	.....	-
		<b>14</b>

30263-96  
( 2393-94)

Rubber test mixes Preparation, mixing and vulcanization  
Equipment and procedures

1998—01—01

1

2

269—66

270—75

10722—76

12535—84

14333—79

1

3 1 — 100

3 2 , — ,

3 3 —

3 4 —

,

0,75

4

,

,

5

5 1  
5 1 1

,

—

5 1 2

,

5 1 3

,

52

5 2 1

1 —

1 ±1 % (

0,1 —

, , ) — ; ;

0,02 — ;

±1 % — ;

5.2.2 ;

0,1 — ;

0,1 ±1 % ( , ) — ;

0,01 — ;

0,002 — ;

±1 % — ;

5.3 ;

5.3.1 , (105±5) °

2 .

10 .

(125±3) ° .

1 .

, ,

(105±5) ° .

6 .

6.1 .

, ..... 150—155

( ( ) , ..... 250—280  
, -^ ( ) ..... 24±1

( ) ..... 1:1,4

( ), ..... 0,2—8,0  
, \* ..... ±5  
( )

14333.

1

2

(0,25—0,50)

(10±3)

50

25

75 75 6  
10722,

50

1+4 (100 ° ).

±0,01

±10 % 0,05

6.2

6.2.1

:

6.2.2

: \ 2 —

, —

,

,

## 6.2.3

1,

1 —

	Ai	2	
( <sup>3</sup> )	<sup>,</sup> 1170±40 77±10; 110± 1,125:1	2000	1000
,	<sup>-1</sup>	40±10 1,2:1	55 1:1
( ):	2,38±0,13 3,70 0,13	4,0±1,0	2,45-2,50 5,0 0,227
( / "])	( <sup>0,5-0,8</sup> )	—	—
( )	( <sup>0,5-0,8</sup> )	0,5-0,8	0,3 ( — )
—	—	Ai	—

6.2.4

( )  
1°

—

6.2.5

,

±5

6.2.6

,

6.2.7

6.2.8

6.2.9

,

1,

,

,

10 %.

6.2.10

6.1.

6.3

:

, 3

64±1

"1

, 60 ³ ( )

1,5:1

—

,

,

150 75 2

6.3.1

6

1 °

6.3.2

±5

6.3.3

6.3.4

6.3.5

7

7.1

7.1.1

7.1.2

±1 °

7.1.3

7.1.4

7.1.5

3

20

7.1.6

+0,5 % — 1,5 %.

7.1.7

7.1.8

7.2

7.2.1

7.2.2

7.2.3

7.2.4

7.2.5

+0,5 % — 1,5 %.

7.2.8 7.3.4.

## 7.2.6

30

24 .

7 2.7

1,

## 7.2.8

6.1.

+0,5 %

— 1,5 %.

## 7.2.9

(50±5) °

(2,1—2,5) —

$$(4,1-4,5) = \overline{7,2,16}$$

7.2.10

) ;

) ;

) ;

) ;

) ;

) ;

)  
7.2.5 7.2.8;  
)

,  
7.3  
7.3.1

5  
7.3.2  
 $(1,0+8^{05})^{-1}, \dots (60V)^{-1},$

,  
7.3.3

,  
7.3.4

0,5 ,  
3

$\pm 0,5 \%$ .

,  
,

8  
8.1

8.1.1  
,  
2 24  
269,

$(35\pm 5)\%$ .  
8.1.2

- ,  
+3 0 ,  
8.2.2,  
2,

10

## 7.2.9.

2 —

, / <sup>3</sup>	,	, / <sup>3</sup>	,
0,94	47	1,14	57
0,96	48	1,16	58
0,98	49	1,18	59
1,00	50	1,20	60
1,02	51	1,22	61
1,04	52	1,24	62
1,06	53	1,26	63
1,08	54	1,28	64
1,10	55	1,30	65
1,12	56		

8.2

8.2,1

3,5

30

0,25 / ,  
150 °

$\pm 0,5$  °

1 °

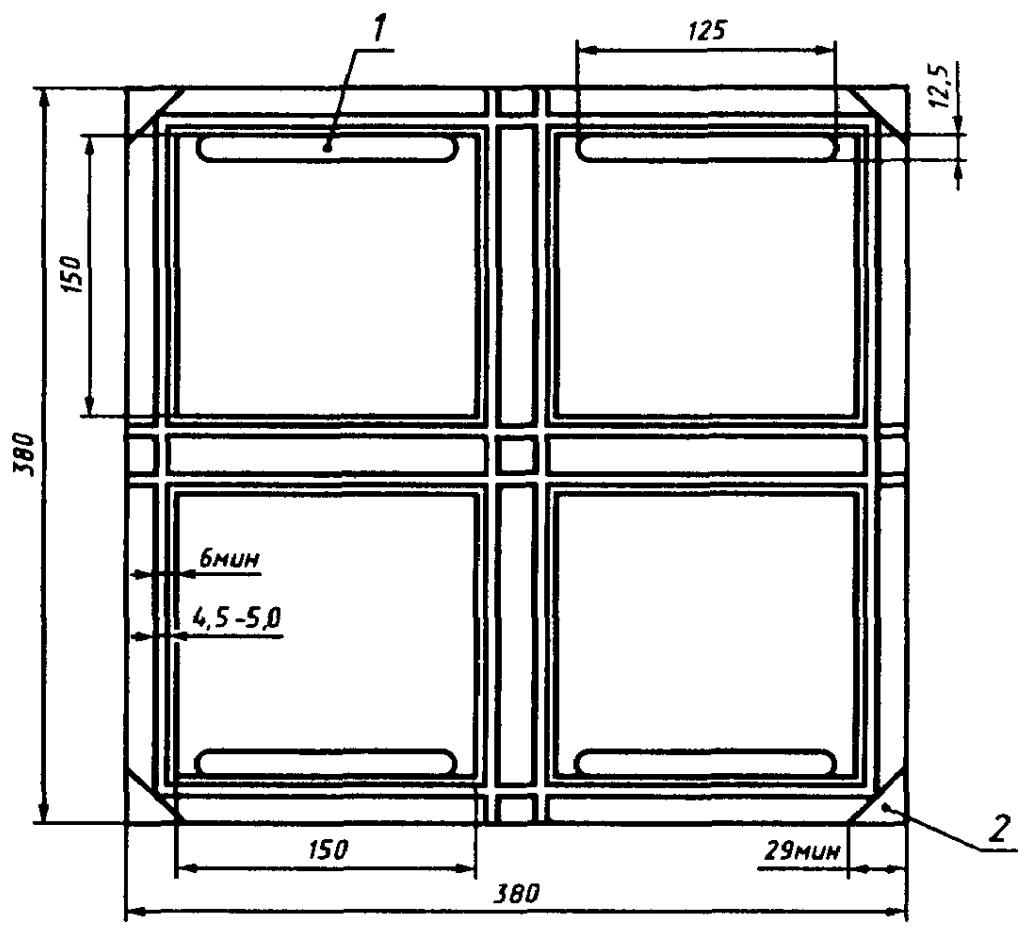
0,5 °

8.2.2

270

1,

150 145 2



1 —

0,5  
(  
3

2

1 —

6

1,9—2,0  
6

10

,

,

,

83

8 3 1

$\pm 0,5$  °

20

8 3 2

,

8 3 3

3,5

10—15

(

(

)

)

,

,

,

8.3.4  
269.

8.3.5  
16

8.3.6  
96 ,

9

9  
9.1.1 , 8.1.1.  
9.1.2 (63—64)

2.

7.2.9.

9.2  
9.2.1  
8.2.1.  
9.2.2

2,  
4 , 65

10

(3,8 )

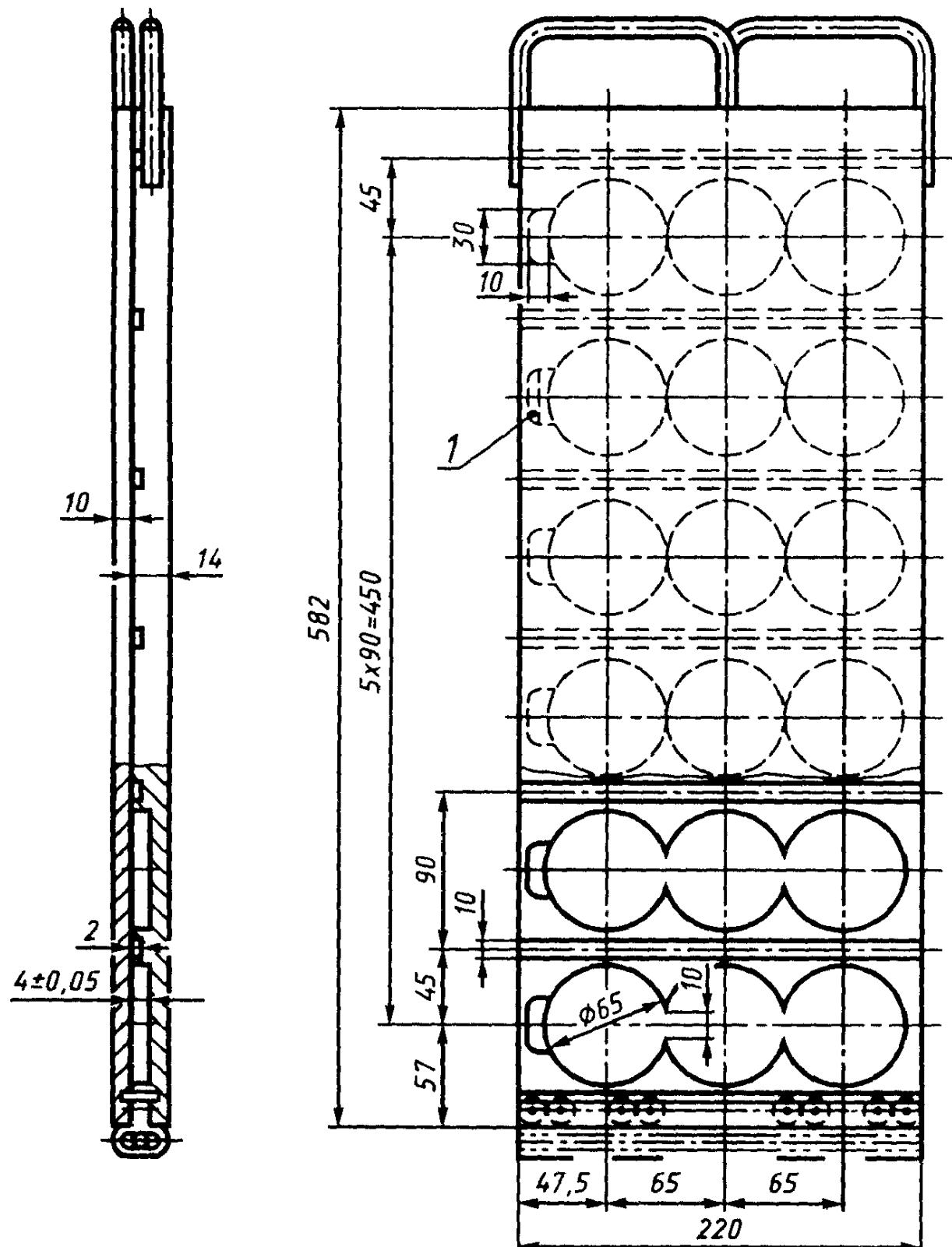
2,  
— 8 ) (

0,05

0,5

9.3

8.3.



1 —

(

2-

30263-96

678.4-543.06:006.354      83.020      69      2509

: , , , , -

021007	10 08 95	1,16	-	1,10	16 05 97	380	595	436	17 06 97
					107076,				, 14
					—	"			"
					,		, 6		
					080102				