

30263-96  
( 2393-94)

2-95/82

1 126,

2 ( 10 4 1996 .) ,  
:

,

3 22 -  
1997 . 142 , 30263—96

1 1998 .

4. 2393—94 « .  
»  
-  
-

5

© , 1997

,

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	2
6	.....	3
7	.....	7
8		
	.....	10
9	-	
	.....	14

Rubber test mixes Preparation, mixing and vulcanization  
Equipment and procedures

1998—01—01

1

2

269—66

270—75

10722—76

12535—84

14333—79

3 1

—

100

-

3 2 ,

—

,

3 3

—

3 4

—

-

,

,

-

0,75

4

,

,

-

,

-

5

5 1

5 1 1

,

—

5 1 2

,

.

5 1 3

,

.

52

5 2 1

:

1 —

,

1 ±1 % (

,

) —

;

0,1 —

;

0,02 — ;

±1 % — .

5.2.2 -

:

0,1 — ;

0,1 ±1 % ( , ) — ;

0,01 — ;

0,002 — ;

±1 % — .

5.3

5.3.1 , -

(105±5) °

2 .

10 .

(125±3) °

1 .

(105±5) ° .

6

6.1

:

, ..... 150—155

( ( ), ..... 250—280

, ^ ( ) 24±1

( ) ..... 1:1,4

( ), ..... 0,2—8,0

, \* ..... ±5

(

)

4

1,

1—

	Ai	2	
( 3)	1170±40	2000	1000
-	77±10;		
, ~1	110±	40±10	55
( ):	1,125:1	1,2:1	1:1
	2,38±0,13	4,0±1,0	2,45-2,50
( / “I)	3,70		5,0
	0,13	-	0,227
(	(		
	)		
( )	0,5-0,8	0,5-0,8	0,3 (
	(		-
		)	)
—	Ai		



6.2.4

( )  
1 ° .

—

-

6.2.5

-

6.2.6

±5 .

-

6.2.7

-

6.2.8

6.2.9

1,

-

-

6.2.10

10 %.

6.1.

6.3

,

-

:

-

64±1

, 3

60 ³ ( )

”1

1,5:1

—

-

,

,

150 75 2 .

6.3.1

-

6

1 ° .

6.3.2

±5 .

6.3.3

6.3.4

6.3.5

7

7.1

7.1.1

7.1.2

±1 °

7.1.3

7.1.4

7.1.5

20

3

7.1.6

+0,5 % — 1,5 %.

7.1.7

7.1.8

), ( ;  
 ) ;  
 ) ;  
 ) ;  
 ) ;  
 ) .

7.2

7.2.1

7.2.2

7.2.3

7.2.4

7.2.5

+0,5 % — 1,5 %.

7.2.6 7.2.8 7.3.4.

30

24

7 2.7

1,

7.2.8

6.1.

+0,5 %

— 1,5 %.

7.2.9

( ) (50±5) °

(4,1—4,5) (2,1—2,5) —

7.2.10

) ;

) ;

) ;

) ;

) ;

) ;

)  
7.2.5 7.2.8;  
)

7.3  
7.3.1

5

7.3.2

(1,0+8<sup>'05</sup>) -1, . . (60V ) -1,

7.3.3

7.3.4

0,5 ,

3

±0,5 %.

8

8.1

8.1.1

2 24  
269,

(35±5) %.

8.1.2

8.2.2,

2,

+3 0 .

7.2.9.

2 —

, / 3		, / 3	
0,94	47	1,14	57
0,96	48	1,16	58
0,98	49	1,18	59
1,00	50	1,20	60
1,02	51	1,22	61
1,04	52	1,24	62
1,06	53	1,26	63
1,08	54	1,28	64
1,10	55	1,30	65
1,12	56		

8.2

8.2,1

3,5

30

0,25 / ,  
150 °

$\pm 0,5^\circ$

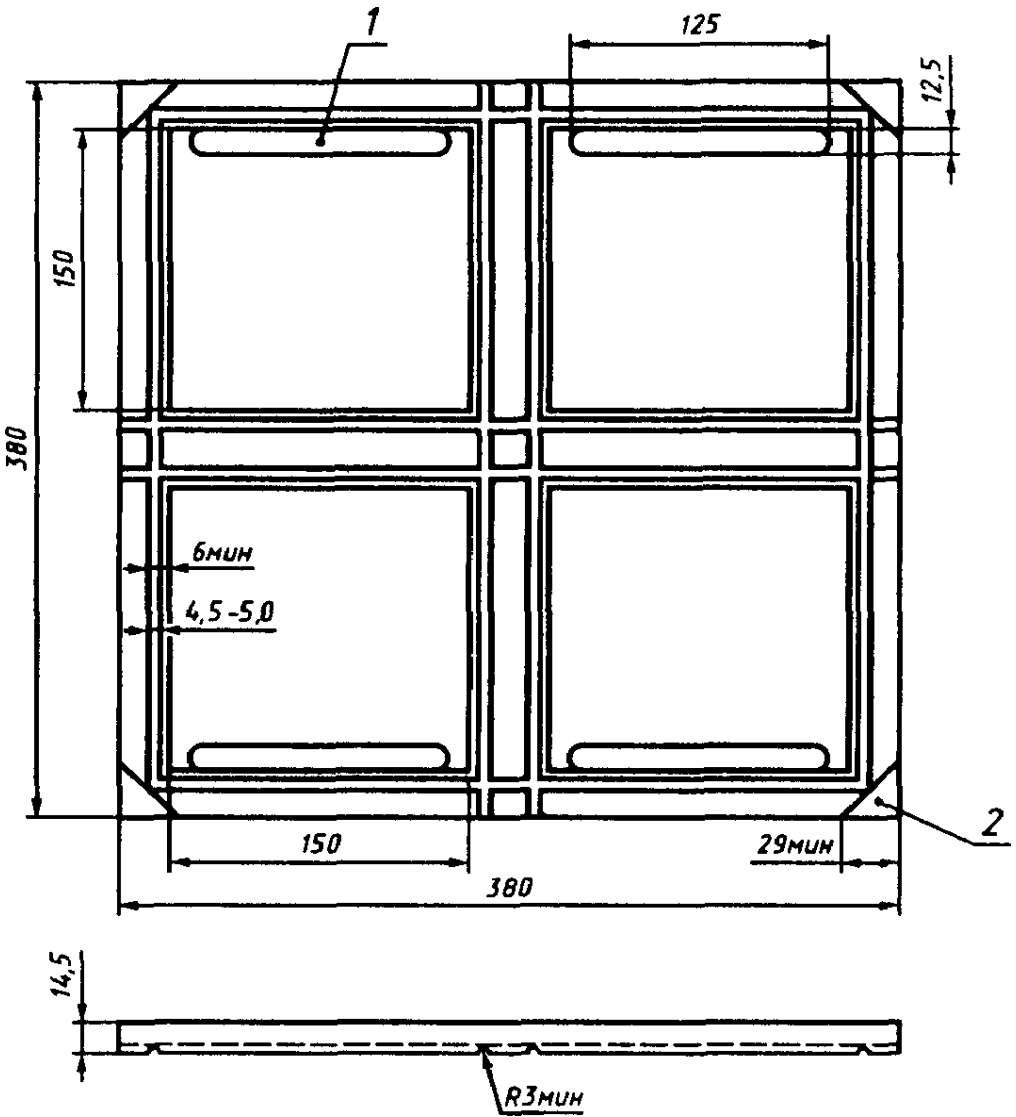
$1^\circ$

$0,5^\circ$

8.2.2

270

150 145 2



1 —

2

( 3

); 0,5

1 —

	6	1,9—2,0 6	-
	-	,	-
10	,	-	-
-	,	-	-
,	,	-	-
		-	-
83 8 3 1	-		
	±0,5 °		
20	-	-	-
		,	
8 3 2	,	-	
-			
		,	
8 3 3			
	3,5	,	
10—15	(	)	
	(	,	
)	,		



8.3.4

269.

8.3.5

16 .

8.3.6

96 ,

9

9

9.1.1

8.1.1.

9.1.2

(63—64)

2.

7.2.9.

9.2

9.2.1

8.2.1.

9.2.2

65

4

, -  
 . -  
 10 ,  
 .  
 (3,8 )  
 ,  
 ,  
 .  
 - ,  
 2,  
 4 ,  
 - 8 ) (  
 ,  
 ,  
 .  
 0,05 . 0,5 .  
 9.3  
 8.3.



30263-96

678.4-543.06:006.354

83.020

69

2509

⋮  
, , , -  
,

021007 10 08 95 16 05 97 17 06 97  
1,16 - 1,10 380 595 436  
107076, , 14  
— " ”  
, , 6  
080102