ГОСТ 30290-94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ПОВЕРХНОСТНЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ

Издание официальное

Б3 2-97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (МНТКС)
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом строительной физики (НИИСФ) Российской Федерации

ВНЕСЕН Минстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика	Госстрой Азербайджанской Республики
Республика Армения	Госупрархитектуры Республики Армения
Республика Беларусь	Госстрой Республики Беларусь
Республика Казахстан	Минстрой Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Госстрой Кыргызской Республики
Республика Молдова	Минархстрой Республики Молдова
Российская Федерация	Минстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 1996 г. в качестве государственного стандарта Российской Федерации Постановлением Минстроя России от 29 мая 1995 г. № 18—49

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2001 г.

Содержание

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Метод определения теплопроводности поверхностным преобразователем

Building materials and products.
Surface converter method of thermal conductivity determination

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на строительные материалы и изделия теплопроводностью от 0,02 до 1 Вт/(м К) и устанавливает метод неразрушающего ускоренного определения теплопроводности в интервале температур 278—313 К (5—40°С).

Метод заключается в создании одностороннего кратковременного теплового импульса на поверхности изделия и регистрации изменения температуры на этой поверхности.

Стандарт не распространяется на многослойные изделия.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.315—91 ГСИ. Стандартные образцы. Основные положения, порядок разработки, аттестации, утверждения, регистрации и применения

ГОСТ 12730.2—78 Бетоны. Метод определения влажности

ГОСТ 21718—84 Материалы строительные. Диэлькометрический метод измерения влажности

ГОСТ 23422—87 Материалы строительные. Нейтронный метод определения влажности

ГОСТ 23468—85 Микрокалькуляторы. Общие технические условия

3 СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЙ

3.1 Для испытаний применяют измерительный комплекс (рисунок 1), состоящий из:

Издание официальное

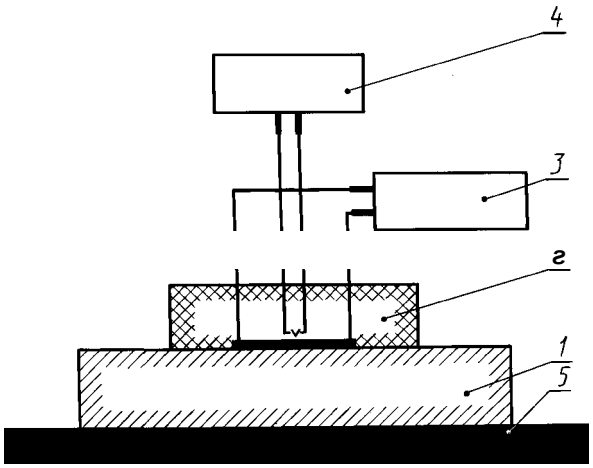
— первичного преобразователя, предназначенного для преобразования импульса электрической энергии в тепловую и создания электрического сигнала, характеризующего изменение температуры поверхности материала изделия под воздействием теплового импульса. Техническая характеристика первичного преобразователя приведена в приложении А;

— вторичного измерительного прибора для регистрации электрического сигнала;

— импульсного источника тока с таймером теплового импульса (приложения Б, В), обеспечивающего нагрев пластины первичного преобразователя.

3.2 В качестве вторичного измерительного прибора применяют вольтметр чувствительностью не хуже 110^{-6} В с цифропечатающим автономным или встроенным устройством и таймером опроса датчика (приложение Г), задающим интервалы регистрации.

Допускается применение других измерительных приборов, удовлетворяющих требованию настоящего стандарта.



1 — исследуемое изделие; *2* — первичный преобразователь; *3* — вторичный измерительный прибор для регистрации электрического сигнала; 4 — импульсный источник тока с таймером теплового импульса; 5 — основание

Рисунок 1 — Блок-схема измерительного комплекса для определения теплопроводности материалов изделий

4 ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Для испытаний отбирают изделия, соответствующие требованиям нормативных документов на эти изделия. Изделия должны иметь плоскую поверхность для размещения первичного преобразователя и обеспечения теплового контакта между ними.

Допускается определять теплопроводность на изделиях правильной и неправильной формы.

4.2 Количество изделий, отбираемых для испытания, устанавливают в нормативных документах на эти изделия, но не менее трех.

4.3 Для испытаний сыпучих материалов их засыпают в рамку размером 300 300 50 мм, выравнивают поверхность исследуемого материала для создания теплового контакта с размещенным на нем первичным преобразователем. Размер гранул испытываемого сыпучего материала должен быть не более 5 мм.

4.4 Теплопроводность материалов изделий определяют в сухом и влажном состоянии. Влажность материалов изделий определяют согласно нормативным документам на изделия и методы определения влажности (ГОСТ 21718, ГОСТ 23422 или ГОСТ 12730.2).

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Испытания проводят при установившемся тепловом равновесии между исследуемым изделием, телом первичного преобразователя и окружающей средой, для чего устанавливают первичный преобразователь на поверхность изделия, подготовленного к испытаниям в соответствии с разделом 4, и выдерживают до появления на табло вторичного измерительного прибора установившихся показаний.

При испытании изделия толщиной менее 15 мм одна из его поверхностей должна находиться в тепловом контакте с поверхностью массивного основания (рисунок 1).

5.2 Регистрируют установившийся сигнал, поступающий от первичного преобразователя, и включают цифровую печать.

5.3 Подают тепловой импульс нажатием соответствующей пусковой кнопки.

5.4 Через равные промежутки времени, автоматически устанавливаемые вторичным измерительным прибором, регистрируют изменение сигнала, пропорционального избыточной температуре поверхности исследуемого изделия. Регистрацию проводят до появления повторяющихся значений.

5.5 Измерения проводят не менее чем на пяти участках поверхности исследуемого изделия, в том числе на участках с неоднородными по теплопроводности включениями.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Элементам массива экспериментальных данных присваивают порядковые номера *п* = 1, 2, ... *l*, ... , *к*, ... , *l*, ... , *т*, ... , « с момента подачи теплового импульса. Выделяют рабочую область экспериментального массива (область $«_{min}$ < *п* < $«_{max}$), определяемую при градуировке измерительного комплекса в зависимости от плотности исследуемого материала (приложение Д).

Пример обработки экспериментального массива приведен в приложении Е.

6.2 При проведении испытаний изделий толщиной более 15 мм теплопроводность *X* в ваттах на метр-кельвин для одного измерения вычисляют по формуле

^ + Ум) $\frac{z_m + y_m}{z_l + y_l}$ 4. C_D m' ln $\frac{z_m + y_m}{z_l + y_l}$ (1)

Z_m - S_q . (2)

$$z_l = \frac{C_Q}{x_l \sqrt{l}} , \qquad (3)$$

Ут -К 1 - exp - $C_в$ (4)

У1 -К 1 1 - exp $\frac{л}{a_э l}$ (5)

где C_a, $C_{,}$, $b_э$, $a_э$ — коэффициенты, определяемые при градуировке и зависящие от мощности теплового импульса, чувствительности датчика температуры, размеров нагревателя, теплофизических свойств тела первичного преобразователя;

l и *т* — порядковые номера элементов рабочей зоны, удовлетворяющие условиям

$l > «_{min}$; $m < «_{max}$; $m = 2l$;

$X/$ и x_m — величины, вычисляемые как алгебраическая разность показаний регистрирующего устройства до и после подачи импульса в моменты времени, соответствующие l и m (приложение Е).

Теплопроводность рекомендуется рассчитывать на микрокалькуляторе типа МК-56 по ГОСТ 23468 или другом программирующем устройстве, имеющем не менее 14 ячеек памяти, по программе, приведенной в приложении Ж.

Допускается графическая обработка экспериментального массива в соответствии с приложением И.

6.3 При проведении испытаний изделий толщиной менее 15 мм теплопроводность исследуемого материала для одного измерения вычисляют по формуле

$$X = (ц - Ь_э) \sqrt{\frac{Cя}{\frac{(z_m - b_3)(z_l - z_i)}{(Zi \sim K)(z_m - z,)}}}, \qquad (6)$$

$$£s\,l \quad _{Xl}<i, \qquad (7)$$

здесь $m = 21;\ i < к < l < m,$ причем $к$ такое, что

$\backslash X_к<K-X_{k—}, <KЛ\,| < \text{А}\,X< \backslash X_{k+l}\ ШГ-X_к<K\,|,$

где АХ — абсолютная погрешность определения Х

6.4 Теплопроводность рассчитывают на микрокалькуляторе по программе, приведенной в приложении Ж.

6.5 Теплопроводность материала изделия вычисляют как среднее арифметическое значение всех измерений.

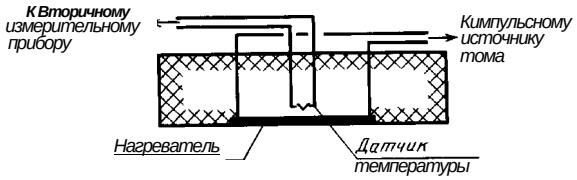
6.6 Погрешность определения теплопроводности данным методом составляет не более 7%.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПЕРВИЧНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

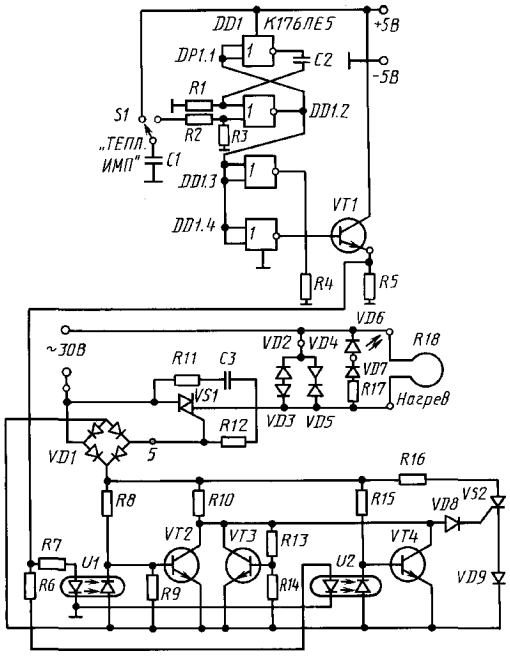
Первичный преобразователь представляет собой цилиндр из пенополистирола (тело первичного преобразователя) плотностью 150 кг/м^3, диаметром 140 и высотой 55 мм. В середине плоскости одного из его оснований, заподлицо с ним, размещена круглая пластина радиусом 20 мм — для изделий толщиной более 15 мм, 60 мм — для изделий толщиной менее 15 мм из бронзового листа толщиной 0,15—0,25 мм, служащая для передачи тепла от нагревательного элемента к исследуемому образцу. К центру диска припаян один из “горячих” спаев двух термопар, выводы которых соединены последовательно. Спаи электроизолированы друг от друга и зафиксированы каплей эпоксидной смолы. “Холодные” спаи термопар утоплены вглубь тела цилиндра.

Вокруг “горячих” спаев термопар расположен плоский нагреватель, прилегающий к плоскости пластины и электроизолированный от нее, представляющий собой спираль из константановой проволоки (с сопротивлением 40 Ом для изделий толщиной 15 мм, 20 Ом — для изделий толщиной менее 15 мм). Выводы нагревателя соединены проводами с таймером теплового импульса, а выводы термопар — экранированным проводом с вторичным измерительным устройством.



ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

ТАЙМЕР ТЕПЛОВОГО ИМПУЛЬСА ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ТОЛЩИНОЙ БОЛЕЕ 15 ММ
(принципиальная электрическая схема)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

к принципиальной электрической схеме таймера теплового импульса для изделий толщиной более 15 мм

К о н д е н с а т о р ы

Cl—К10—7В—ИЗО—130 пФ ± 20%
С2—К73—9—100В—0,25 мкФ ± 10% ОЖО.461.087 ТУ
С3—К73—9—100В—0,1 мкФ ± 10% ОЖО.461.087 ТУ
Резисторы МЛТ—0,25 ± 10%

R1-75 Ом	R5—22 кОм	R9—75 кОм	R13-110 кОм
R2—2 мОм	R6—3 кОм	R10—10 кОм	R14-910 кОм
R3—3 кОм	R7—3,9 кОм	R11-10 Ом	R15—2,2 мОм
R4—47 кОм	R8—1,5 мОм	R12-100 Ом	R16-300 Ом

R17—2,2 Ом

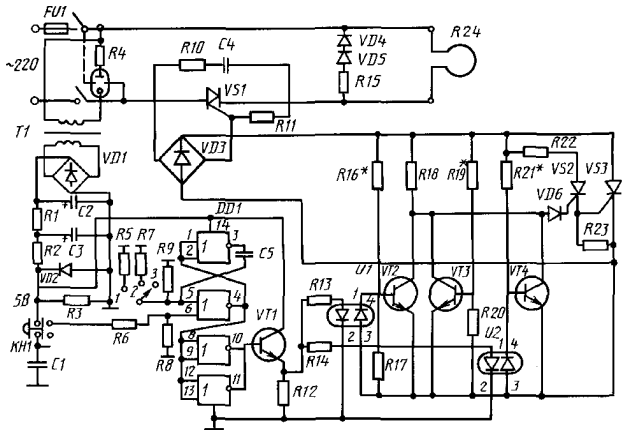
Микросхема	DD1—К176ЛЕ56КО.348.006—01 ТУ
Транзисторы	VT1, УТ4—К176ЛЕ5аАО.336.053 ТУ
Оптроны	Ul, U2—АОДЮ16

Д и оды
VD1—КЦ405А;»УБ2, VD4- Д8166; VD3, VD5, VD9-L310

Симистор	VS1—КУ208А
Тиристор	VS2—КУ101А
Кнопка	S1-КМ-1

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

ТАЙМЕР ТЕПЛОВОГО ИМПУЛЬСА
ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ТОЛЩИНОЙ МЕНЕЕ 15 ММ
(принципиальная электрическая схема)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

**к принципиальной электрической схеме
таймера теплового импульса
для изделий толщиной менее 15 мм**

К о н д е н с а т о р ы

Cl—К10—7В—ИЗО—130 пФ ± 20%
С2-К50-6-100 мкФ-15 В
СЗ-К50-6-100 мкФ-15 В
С4—К73—9—100В—0,1 мкФ ± 10% ОЖО.461.087 ТУ
С5—К75—9—100В—0,25 мкФ ± 10% ОЖО.461.087 ТУ

Р е з и с т о р ы МЛТ-0,25 ± 10%

R1-560 Ом	R7—1,8 мОм	R13—3,6 кОм	R19-820 кОм
R2-200 Ом	R8—3,3 кОм	R14—3,6 кОм	R20—7,5 кОм
R3—10 кОм	R9—1,8 мОм	R15—5,1 кОм	R21—2,2 мОм
R4—36 кОм	R10-100 Ом	R16—4,3 мОм	R22—5,6 кОм
R5-430 Ом	R11-56 Ом	R17-75 кОм	R23-51 Ом
R6-75 Ом	R12-22 кОм	R18-100 кОм	R24—пров. 10 Ом

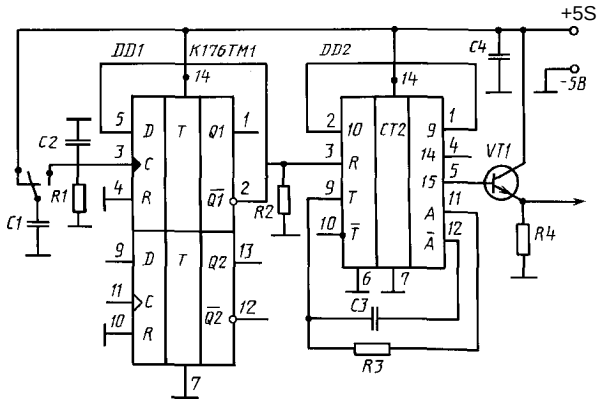
Д и о д ы

VD1, VD3—КЦ405г VD2-КС147а УБ4-АЛ307в УБ5-Д223 УБ6-Д331а

Микросхема	DD1—К176ЛЕ5 6КО.348.006—01 ТУ
Тиристоры	VS1—ТС132—40—12 VS2—КУ101А У83-КУ201Л
Транзисторы	VT1, VT4—КЕ3102А
Оптроны	Ul, U2—АОДЮ16
Трансформатор	Т1-ТПП272- 127/220-50В
Кнопка	КН-КМ1-1

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(рекомендуемое)

ТАЙМЕР ОПРОСА ДАТЧИКА
(принципиальная электрическая схема)



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

к принципиальной электрической схеме таймера опроса датчика

К о н д е н с а т о р ы

Cl—К10—7В—Н70—0,01 мкФ ± 20%
С2—К73—7В—ИЗО—6800 пФ ± 20%
СЗ-КСЩ-500В
СЗ—К10—7В—Н90—0,068 мкФ ± 10%

Р е з и с т о р ы МЛТ—0,25 ± 10%

R1-200 кОм ±10%
R2-200 кОм - 10%
R3-100 кОм - 10%
R4-11 кОм - 10%

М и к р о с х е м ы

DD1-К176 ТМ16 КО.348.006—01 ТУ
DD2-К176 ИЕ56 К0.348.006-01 ТУ

Т р а н з и с т о р

VT1-КТ3166 ЖК3.335.200 ТУ

ПРИЛОЖЕНИЕМ
(обязательное)

ГРАДУИРОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКСА

Градуировку проводят на образцах из трех и более материалов, соответствующих ГОСТ 8.315, в том числе на образцах из пенополистирола плотностью 150 кг/м^3.

При градуировке определяют коэффициенты C_q, $b_э$, C_t $a_э$.

Испытания проводят как указано в разделе 5.

В полученных экспериментальных массивах выделяют области, в которых выполняется условие *ХШ* = const (приложение Е).

Находят средние значения величин *Xin* з const для двух образцов $(ХШ)_t$ и $(ХШ)_2$■

Определяют две градуировочные характеристики C_q и $b_э$

$$b_э = \frac{(XfnC\ A, - (X4п).\ b.}{(хШ)_j - (хШ)_2}, \qquad (д.1)$$

$$C_Q = (Xin)_l\ (b_э + b_l) = (Xln)_2\ (b_э + b_2), \qquad (Д.2)$$

где b_{l2} — тепловая активность материалов образцов, Дж/(м^2-с^2 -К);

$$b = \qquad (Д.3)$$

где c_p — объемная теплоемкость, Дж/(м^3-К).

На рабочем участке экспериментального массива, полученного на образце из пенополистирола, определяют

$$\frac{c_R}{} = п\ ln \quad 1 - \frac{}{Xin\ (b + b)} \qquad \textbf{(Д-4)}$$

На одном из образцов определяют

$$C_R = a\ п\ \ln \quad 1 - \qquad \textbf{(Д-5)}$$

$$X4п\ 1 - \exp\ [\ Cp/(\ a_э\ п)\backslash$$

где a — температуропроводность материала образца, м^2/с;

$$a = X/c_p\ . \qquad (Д.6)$$

Проводят испытания нескольких теплоизоляционных материалов с известными теплофизическими характеристиками, вычисляют значение теплопроводности *X,* представляя ее в виде рабочей области экспериментального массива, установленной в зависимости от плотности исследуемого материала (рисунок Д.1).

Измерительный комплекс проверяют не реже одного раза в год на образце из пенополистирола.

При отклонении полученных результатов от значения теплопроводности, указанного в паспорте образцовой меры, более 7% следует провести повторную градуировку измерительного комплекса.

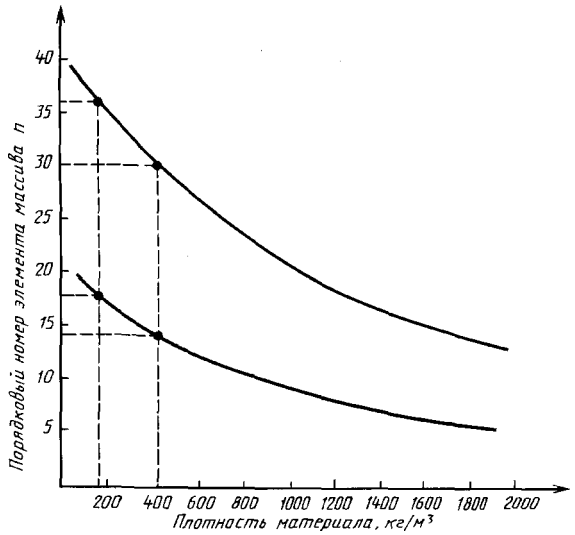


Рисунок Д.1 — **Границы области стабильности результатов определения теплопроводности**

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
(информационное)

ПРИМЕР ОБРАБОТКИ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ДАННЫХ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ОБРАЗЦОВ ПЕНОБЕТОНА ПЛОТНОСТЬЮ 400 кг/м³ И ПЕНОПОЛИСТИРОЛА ПЛОТНОСТЬЮ 150 кг/м³

Полученные экспериментальные массивы представляют собой следующие последовательности значений электрического сигнала, пропорционального температуре на поверхности исследуемого образца:

для пенобетона - 102, -102, -102, 583, 608, 499, 418, 363, 322, 290, 260, 237, 218, 200, 185, 173, 162, 150, 139, 128, 119, 110, 102, 94, 86, 79, 73, 67, 61, 55, 50, 45, 41, ...

для пенополистирола — 50, —49, —50, 869, 975, 790, 678, 601, 544, 500, 463, 431, 402, 380, 359, 339, 322, 307, 290, 279, 269, 257, 246, 235, 216, 207, 199, 191, 183, 176, 169, 162, 156, 150, 144, 139, 134, 129, 124, 121, ...

Для вычисления теплопроводности исследуемых материалов каждому элементу массива, начиная с момента подачи импульса, присваивают порядковый номер (*п*) и вычисляют алгебраическую разность (*х*) показаний прибора до (—102) и после подачи импульса (583, 608, 499, и т.д.). Указанные величины приведены в таблицах Е1 и Е2.

Учитывая, что границы зоны стабильных значений теплопроводности для пенобетона плотностью 400 кг/м³ (согласно рисунку Д.1) лежат в пределах 14—30, по предложенной методике в качестве расчетных принимают две пары точек экспериментального массива: *п*\ = 14, *х*\ = 264 и «2 = 28, X_2 = 152 (отмечены в таблице Е1 знаком *); а также *п*\ = 15, *х*\ = 252 и $П_2$ = 30, X_2 = 143 (отмечены в таблице Е1 знаком **). Для пенополистирола расчетной является одна пара точек *п*\ = 18, *х*\ = 319 и $П_2$ = 36, X_2 = 179 (помечены в таблице Е2 знаком *).

Пользуясь программой, приведенной в приложении Ж, и принимая градуировочные коэффициенты C_q = 310000, *brt* = 115, *Cu* = —1,154-Ю'⁵, $Ск/a_э$ = —48, полученные для измерительного комплекса НИИСФ, вычисляют значения теплопроводности:

а) пенобетона — для первой пары точек А. = 0,10 Вт/(м-К), для второй пары точек *X* = 0,10 Вт/(м-К);

б) пенополистирола — *X* = 0,048 Вт/(м-К).

Таблица E1

Пенобетон				
n	*X*	*X4n*	*n*	*X*
1	685	685	17	230
2	710	1004	18	221
3	601	1040	19	212
4	520	1040	20	204
5	465	1040	21	196
6	424	1039	22	188
7	392	1037	23	181
8	362	1024	24	175
9	339	1017	25	169
10	320	1012	26	163
11	302	1002	27	157
12	287	994	28*	152*
13	275	992	29	147
14*	264*		30**	J43**
15**	252**			
16	241			
$X_1 = 0{,}10$; $X_2 = 0{,}10$				

Таблица E2

Пенополистирол						
n	*x*	$X\sqrt{n}$	*n*	*x*	*n*	*X*
1	819	819	17	329	33	194
2	1025	1450	18*	319*	34	189
3	840	1455	19	307	35	184
4	728	1456	20	296	36*	179*
5	651	1456	21	285		
6	594	1455	22	275		
7	550	1455	23	266		
8	513	1451	24	257		
9	481	1443	25	249		
10	452	1429	26	241		
11	430	1426	27	233		
12	409	1417	28	226		
13	389	1403	29	219		
14	372		30	212		
15	357		31	206		
16	340		32	200		
$\lambda = 0{,}048$						

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж
(рекомендуемое)

ПРОГРАММА ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ, СОСТАВЛЕННАЯ ДЛЯ МИКРОКАЛЬКУЛЯТОРА (ТИПА МК-56), РАБОТАЮЩЕГО В РЕЖИМЕ ПРОГРАММИРОВАНИЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ТОЛЩИНОЙ БОЛЕЕ 15 ММ

№№ пп	Операция	Шифр на дис-плее
1	Пх8	68
2	В Т	ОЕ
3	Пх1	61
4		13
5	Fexp	16
6	1-1	OL
7	1	01
8	+	10
9	Fl/x	23
10	Пх9	69
11	X	12
12	хПс!	4Г
13	Пх3	63
14	В Т	ОЕ
15	Пх4	64
16		13
17	Пх1	61
18	F V~~	21
19		13
20	Пх(3	6Г
21	–	11
22	хП7	47

№№ пп	Операция	Шифр на дис-плее
23	Пх8	68
24	В Т	ОЕ
25	Пх2	62
26		13
27	Fexp	16
28	1-1	OL
29	1	01
30	+	10
31	Fl/x	23
32	Пх9	69
33	X	12
34	хШ	4Г
35	Пх3	63
36	В Т	ОЕ
37	Пх5	65
38		13
39	Пх2	62
40	f V~	21
41		13
42	Пх(3	6Г
43	–	11
44	Пс	4С

№№ пп	Операция	Шифр на дис-плее
45	Пх7	67
46		13
47	1	01
48	–	11
49	хПО	40
50	F Ln	18
51	Пх2	62
52	X	12
53	Fl/x	23
54	Пхб	66
55	X	12
56	F V~~	21
57	хПа	4-
58	1	01
59	В Т	ОЕ
60	ПхО	60
61	–	11
62	ПхС	6С
63	X	12
64	Пха	6-
65	X	12
66	СП	50

Градуировочные коэффициенты		Экспериментальный массив	
Исходные данные	Ячейки памяти	Исходные данные	Ячейки памяти
C_q	3	*Ш*	1
Ьэ	9	n_m	2
C_r	6	$\bar{X}i$	4
C_r /йэ	8	X_m	5

ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ТОЛЩИНОЙ МЕНЕЕ 15 ММ

№№ ПП	Операция	Шифр на дис-плее
1	Пх2	62
2	F V~~	21
3	В Т	ОЕ
4	Пх1	61
5	Х	12
6	Fl/x	23
7	ПхВ	6L
8	Х	12
9	хП7	47
10	Пх4	64
11	F V~~	21
12	В Т	ОЕ
13	Пх3	63
14	Х	12
15	Fl/x	23
16	ПхВ	6L
17	Х	12
18	хП8	48
19	Пхб	66
20	F V~~	21
21	В Т	ОЕ
22	Пх5	65

№№ пп	Операция	Шифр на дис-плее
23	Х	12
24	Fl/x	23
25	ПхВ	6L
26	Х	12
27	хП9	49
28	Пх7	67
29	–	11
30	хПО	40
31	Пх8	68
32	В Т	ОЕ
33	Пха	6-
34	–	11
35	ПхО	60
36	Х	12
37	хШ	4Г
38	Пх8	68
39	В Т	ОЕ
40	Пх7	67
41	–	11
42	хПО	40
43	Пх9	69
44	В Т	ОЕ

№№ пп	Операция	Шифр на дис-плее
45	Пха	6-
46	–	и
47	ПхО	60
48	Х	12
49	Пх(3	6Г
50		13
51	14	OL
52	F Ln	18
53	Fl/x	23
54	Пхс	6С
55	Х	12
56	Пхб	66
57	Х	12
58	F лГ	21
59	хПО	60
60	Пх7	67
61	В Т	ОЕ
62	Пха	6-
63	–	11
64	ПхО	60
65	Х	12
66	СП	50

Градуировочные коэффициенты		Экспериментальный массив	
Исходные данные	Ячейки памяти	Исходные данные	Ячейки памяти
Со	3	*m*	2
Ьэ	9	*Ш*	4
Ск	6	*Пт*	6
Ся/аэ	8	*Xi*	1
		Xi	3
		x_m	5

ПРИЛОЖЕНИЕ И
(рекомендуемое)

ГРАФИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Для графической обработки результатов испытаний в координатах *х и п* строят фрагменты экспериментального массива (рисунок И.1) и находят точку пересечения экспериментальной кривой с характеристической прямой *р.* Длину полученного на прямой *р* отрезка от оси абсцисс до точки пересечения с экспериментальной кривой откладывают по оси абсцисс рисунка И.2, восстанавливают перпендикуляр до пересечения с кривой *X = ftp)* и на оси ординат находят значение.

Две характеристические линии *р* и *X = ftp)* (рисунки И.1 и И.2) получают экспериментальным путем на группе материалов (не менее пяти) с известными значениями теплопроводности.

В координатах хил строят для каждого материала соответствующий экспериментальный массив х *=fi(n),* находят границы области стабильности согласно рисунка Д.1 и проводят в этой области секущую характеристическую прямую *р.*

Затем в координатах *X* и *р* строят характеристическую линию *X = ftp)* (рисунок И.2), откладывая по оси абсцисс длины отрезков (рисунок И.1) от точки пересечения О секущей *р* с осью абсцисс до точки пересечения *р* с кривой х = *fin)* для каждого материала, а по оси *X* — соответствующее известное значение теплопроводности этого материала.

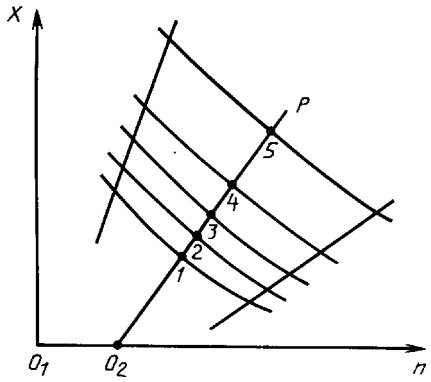


Рисунок И.1 — Экспериментальный массив х = *Л(п)* с границами области стабильности определения теплопроводности и характеристическая прямая *р* для графического определения теплопроводности материала.

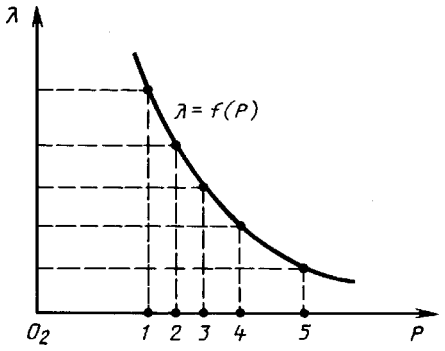


Рисунок И.2 — Зависимость значений теплопроводности от длины отрезка, отсекаемого на характеристической линии р экспериментальной кривой *x = j\{n)*

ПРИЛОЖЕНИЕ К
(рекомендуемое)

ПРИМЕР ГРАДУИРОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО КОМПЛЕКСА

Таблицы Е.1 и Е.2 результатов первичной обработки экспериментальных данных содержат величины *x '(п* с целью иллюстрации методики градуировки измерительного комплекса, когда в полученных массивах выделяют области, где выполняется условие x *'(п* = const. Из таблиц следует, что условие x *'fn* = const выполняется на участке массива *п* = 3, 4, 5 для пенобетона и на участке *п* = 3, 4, 5, 6, 7 для пенополистирола.

Среднее значение *(x4n)* для образца пенобетона составляет 1076, для образца пенополистирола — 1455.

Чтобы воспользоваться формулами (Д.1) и (Д.2), находят тепловые активности материалов образцов по формуле (Д.3), при этом для пенобетона $c_р$ = 840-400 Дж/(м³-К), *Ь* = 183 Дж/(м²-с^1/2-К); для пенополистирола $c_р$ = 840-150 Дж/(м³ -К), $Ь_2$ = 198 Дж/(м²-с1/2-К)'

По формулам (Д.1) и (Д.2) находят $Ь_э$ = 115 и Cq = 310000.

По формуле (Д.4) для пеностирола вычисляют $Ск/a_э$ по всему массиву, учитывая, что на интервале 18 < *п* < 36 эта величина сохраняет стабильные значения:

п	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
— $Cr/a_э$	45,9	47,8	48,1	47,8	46,0	48,4	48,3	47,9	48,0	48,1	48,2

Приняв (С^аэ)среднее = —48, можно рассчитать Cr по формуле (Д.5), пользуясь экспериментальным массивом, полученным на образце пенобетона, при этом его температуропроводность составляет *а* = 0,1/(840-400) м²/с.

п	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
-шо⁵	1,01	1,17	1,16	1,15	1,16	1,14	1,15	1,15	1,14	1,16

Откуда Сясреднее = —1,154 10⁵ для области 14 < *п* < 30.

Рассчитываемые градуировочные коэффициенты сохраняют стабильные значения на участках 18 < *п* < 36 для пенополистирола и 14 < *п* < 30 — для пенобетона. За пределами указанных границ отклонение значений градуировочных коэффициентов от среднего значения превышает статистически допустимые отклонения, что может сказаться на результатах расчета теплопроводности, поэтому при вычислении *X* при выборе точек экспериментального массива рекомендуется придерживаться области стабильности, приведенной на рисунке Д.1, однако и за пределами указанных границ могут быть получены удовлетворительные результаты.

Полученные таким образом градуировочные коэффициенты можно откорректировать, проведя серию испытаний нескольких теплоизоляционных материалов различной

плотности с известными теплофизическими характеристиками, а также выявить область стабильных значений *X,* представив ее в виде графической зависимости верхней и нижней границы области экспериментального массива, полученного для каждого из материалов, от его плотности (рисунок Д.1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Л
(рекомендуемое)

ПРИМЕР ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ОБРАЗЦОВ ПЕНОБЕТОНА ПЛОТНОСТЬЮ 400 кг/м³ И ПЕНОПОЛИСТИРОЛА ПЛОТНОСТЬЮ 150 кг/м³

Для обеспечения теплового контакта между поверхностями образца и первичного преобразователя измерительного комплекса к поверхности образца прикладывают ребро металлической линейки и в случае, если зазор между поверхностью образца и ребром линейки не превышает 0,2 мм, на его поверхность устанавливают первичный преобразователь, включают вторичное измерительное устройство и контролируют показания прибора до появления на табло установившихся значений, затем включают цифропечатающее устройство, регистрируя сигнал, характеризующий тепловое состояние образца до подачи импульса, подают тепловой импульс, продолжая регистрацию температуры на поверхности исследуемого образца. Согласно рисунку Д.1 для материала плотностью 400 кг/м³ рабочая область экспериментального массива ограничена порядковыми номерами $n_{m}m$ = 14 и $n_{т}$ах = 30, поэтому после 30 замеров с момента подачи импульса регистрацию сигнала можно прекратить. Для материала плотностью 150 кг/м³ *nmm* = 18 и *Пт* ах = 36, при этом достаточно провести 36 циклов печати. Если порядковый номер не удалось точно зафиксировать, то после появления на табло вторичного измерительного устройства близких по значению показаний регистрацию прекращают. Максимальное число точек регистрации не превышает 40 при интервале регистрации, равном 4 с.

УДК 691:536.2:006.354 ОКС91.ЮО Ж19 ОКСТУ 5709

Ключевые слова: материалы и изделия строительные, теплопроводность, неразрушающий метод, поверхностный преобразователь

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *А.В. Прокофьева*
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

Изд. лиц. №02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 15.02.2001. Усл.печ.л. 1,63.
Уч.-изд.л. 1,27. Тираж 146 экз. С 405. Зак. 227.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник",
103062, Москва, Лялин пер., 6.
Gkh # 080102