

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

30340  
2012



2013

», 1.0—92 «  
» 1.2—2009 «  
»  
1 ( « »).  
»  
2 465 « »  
3 ( 4 ' 2012  
40)

no ( 316\$) 004—97	< 3166) 004-97	*
	BY 2 KG RU TJ UZ UA	-

4 21  
2013 . No 28- 30340—2012  
1 2013 .  
5 30340—95, 8747—88  
30301—95

« », —  
« ».  
« ».  
—

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	4
5	.....	8
5.1	.....	8
5.2	.....	9
5.3	.....	10
5.4	.....	10
6	.....	10
7	.....	10
7.1	.....	10
7.2	.....	11
7.3	.....	11
7.4	.....	12
8	.....	13
8.1	.....	13
8.2	.....	13
8.3	.....	13
8.4	.....	16
8.5	.....	19
8.6	.....	19
8.7	.....	20
8.8	.....	21
8.9	.....	22
8.10	.....	23
8.11	.....	24
9	.....	24
9.1	.....	24
9.2	.....	25
10	.....	25
11	.....	26
( )	.....	27
( )	.....	28
( )	.....	29

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

## Corrugated chrysolite cement sheets. Specifications

— 2013—07—01

1

( — ), ( — )  
 , , -  
 . , ,  
 - , ,  
 - 8 , ,  
 ( . ) ( . ), -  
 .

2

:  
 12.1.005—68 . -  
 162—90 .  
 166—89 ( 3599—76) .  
 427—75 .  
 2405—88 , , , -  
 .  
 3282—74 .  
 3560—73 .  
 3749—77 90\*.  
 6139—2003 .  
 7502—98 .  
 10198—91 .200 20000 .  
 11358—89 0.01 0.1 . -  
 14192—96

30340—2012

15846—2002

24104—2001\*

25336—82

28498—90

30108—94

30244—94

30893.1—2002

« », 1

( ),  
( )

3

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

( 1).



1 —

3.9

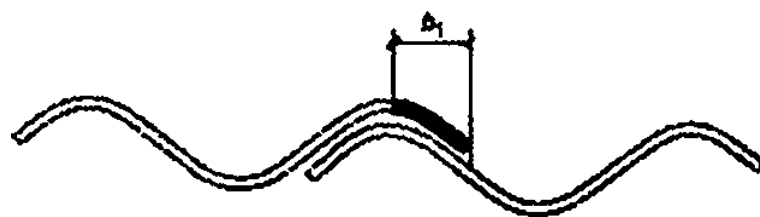
3.10

3.11

( 2).

\*

53228—2008.



2—

3.12

( 3).



3—

3.13

( )

3.14

3.15

3.16

3.17

3.18

3.19

3.20

3.21

3.22

3.23

3.24

3.25

3.26

3.27

3.28

3.29

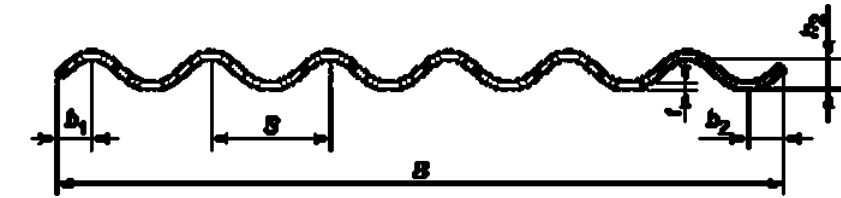
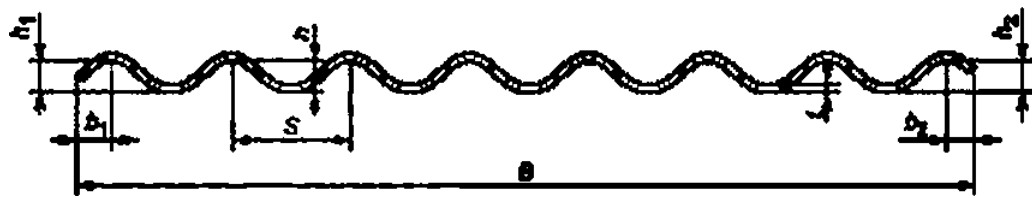
3.30

3.31

3.32

4 ,

4.1 ( 4 5)  
: 40/150 51/177



4.2 1. \*

1 —

8

		40/150	40/150	51/177	SI/177
* L		1750	115	625 1250 1500 1750 5000	110
* 6			+10 -5	920	+10 -5
				1097	
		980			
		1130			
/		4.7	:0.2	—	—
		S.2	:0.2	S.2	2 0.3
		5.8	+1.0 -0.3	6.0	2 0.5



)

		40 50	40/550	51/177	S1/177
		40	+4 -3	51	* 3
	$h_1$	40	*4 -5	—	—
	$h_2$	32	4 -6		
	" ,	43	—	64	—
	" 2	37	—	60	—
* S		150		177	

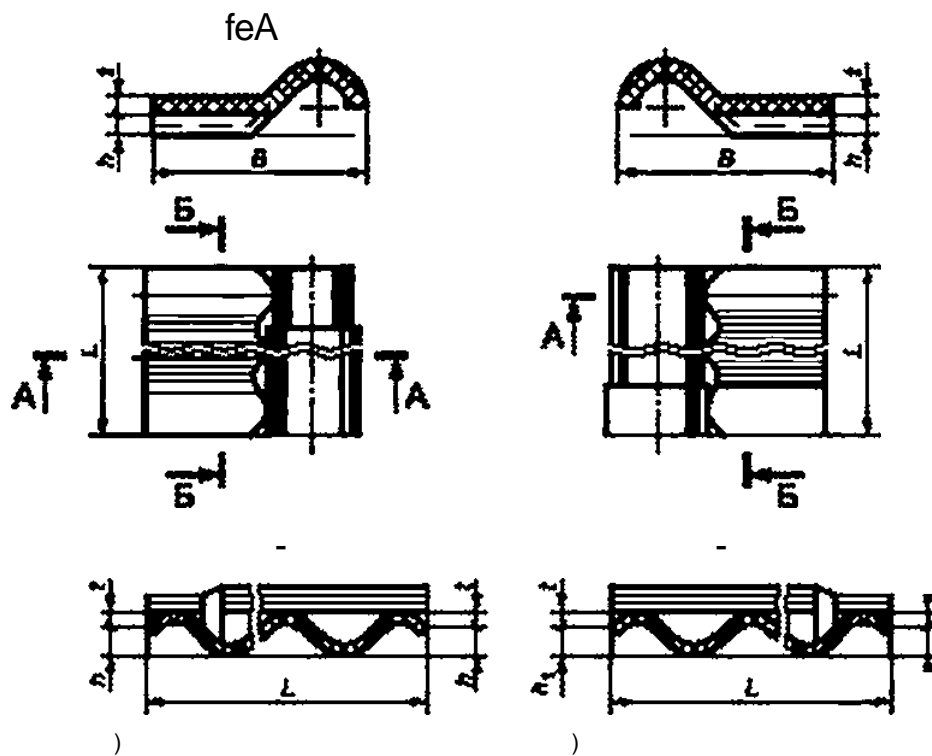
\* —  
" ,

4.3 2. —  
6 10.

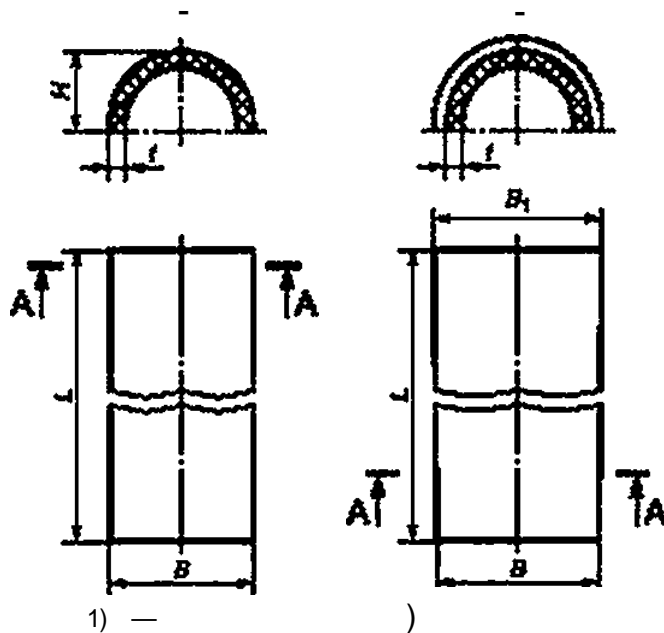
2 —

	40/150	S1/177
	-40/150-1	-51/177-1
	-40/150-2	-51/177-2
	-1 -2	

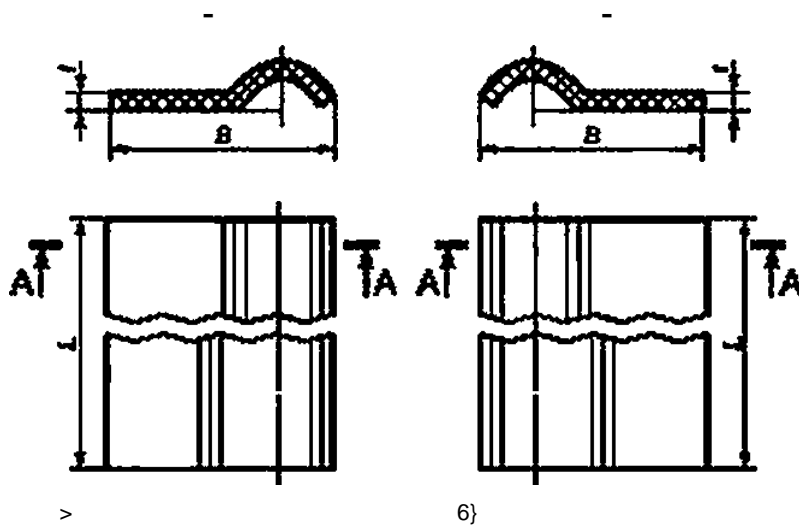
( ). — ( ). ( ). , :



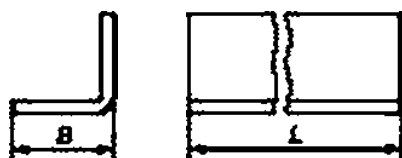
6 —



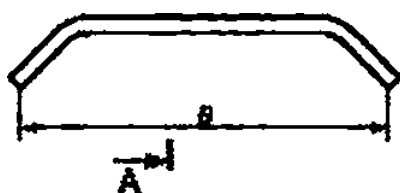
7 —



8 —



9 —



10 —

g»fwm

9 " "

4.4

3.

3 —

	L 10	10 *	/ 5	M1.Q/-0.3	• ft/3	ft, * 3
-40/150-1	1120	380	—	5.0	40	46
-40/150-2	1130	385		5.8		
				7.5		
-51/177-1	1097	405		6.0	45	44
-51/177-2		410				
	600	214 (228)	—	5.8		
	750	310(330)				

	L * 10	* 8 i 10	«15	f±1.0/-	13	, 13
	1097	170 230	85 115	6.0		
-1	1097 1130 1230	330 335 340 370 380 425	57 75			
-2			64 78	5.0 5.8 6.0		
	1750	300 405				
	1310	70—400				
	1750	405				

\*

8,.

4.5

15

4.6

10

4.7

4.8

•

•

•

•

•

40/150.

1750

1130

5.8

40/150-8-1750 \* 1130 5.8 30340—2012.

51/177, 1750 1097

6.0

51/177-6-1750 \* 1097 6.0 30340—2012.

4.9

40/150:

-40/150-2 30340—2012.

5

5.1

5.1.1

5.1.1.1

100 ;

- ( ) 15 ,
- 60 : ( .3.18) 100 2 :
- ;
- ( , ) 35 .
- ( ) 1 . ( ) \*
- ( )
- 5.1.1.2 .
- 5.1.1.3 .
- 5.1.1.4 , -
- 5.1.1.5 10 . -
- 3 . -
- 5.1.2 4.

4 — -

		40/150		51/177		40/150	51/177
		4.7 5.2	S.8	5.2	6.0		
		1.5		—	—	—	—
		—	—	4.0		—	—
				4.7			
				2.6	—		
				3.0			
		16					
, / * ( / <sup>3</sup> ),		1600(1.6)		1550(1.55)		1600(1.6)	
. / <sup>2</sup> .		1.5		1.6		1.5	—
		24					
• ;  • . %.							
		25					
		90					

5.2

5.2.1 , ( ), -

5.2.2 .

5.2.3	,	-	
,			
5.2.4		,	-
	,		-
30108.			
5.3			
5.3.1	:		
•	-	:	
•	( )		
•	( )		
•			
5.3.2	,		-
5.4			
5.4.1	( .9.1.2).		
5.4.2	,		
,	,		
	—	15846.	
6			
6.1	,		-
30244.			
6.2			-
6.3	( , )	IV ( )	-
( )		12.1.005.	
		— 6 / 3.	
			-
			-
			-
6.4			-
6.5	,		
	,		
7			
7.1			
7.1.1		,	-
7.1.2			-
7.1.3			-
-		1 % ( )	
7.1.4		-	-
	:		
-	;		
•	:		

• ;  
 • ;  
 • ( ) ).  
 7.1.5 ( )

• — — ;  
 • — — ;  
 • — — ;  
 • — — .  
 7.1.6 ( ) - ( ) . \*

( ) .  
 ( ) -  
 ( ) « » « -  
 ». ( )  
 , , - , , -  
 , ( , , , . } , -

## 7.2

7.2.1 , ( - ), -

7.2.2 , -

7.2.3 -

- , - , - , - .  
 - - -

## 7.3

7.3.1 , :  
 ) , ,  
 ( ) 5.1.1 1.3 4:  
 ) , , -  
 , -

4. ,

4. 10%;  
 ) ,

4. , 90 % -

) ,

## 7.3.2.

7.3.2 ( ) , , , ( -  
 ), , 5.

5—

(                      )

1S0	3	0	1	—	—
151 280		0	2	1	2
. 2&1 500	6	0	2	1	2
. 501 1200		0	2	1	2
. 1201 3200		0	2	1	2
. 3201 10000	13	0	3	3	4

\_\_\_\_\_

■ —

 $A_{ej}$  $R_{oV}$ 

1.

/? 2.

### 7.3.1.

$$) \quad \}.$$

### 7.3.3

### 7.3.4

7.1.5 ( ),

### 7.3.5

7.3.

### 7.3.7

7.3.2.

## 7.4

### 7.4.1



•

7.4.2

7.4.3

7.4.4

-

•

•

-

•

•

8

8.1

8.1.1

7.1.6.

8.1.2

8.1.3

30893.1

8.2

8.2.1

427

8.2.2

8.2.3

5.3.1.

8.3

8.3.1

1

7502.

162.

166.

11358.

3749

427.

± 1.0

8.3.2

300

(

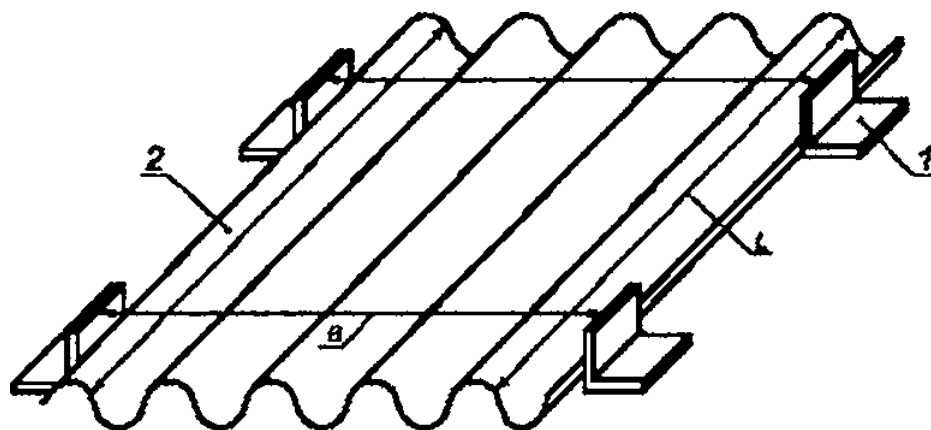
1

,

— 0.1

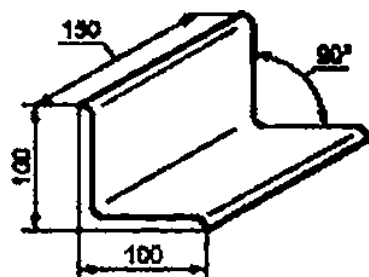
8.3.2.1

11.



L — : — : — : — : 2 —  
11 —

8.3.2.2



12 —

( . 11).

30—50

( .

12).

30—50

8.3.2.3

( . )

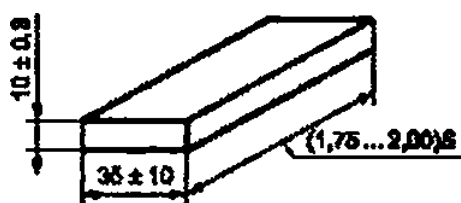
50

8.3.2.4

14.

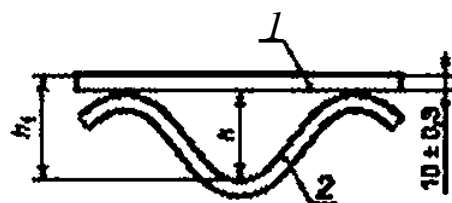
( . 13).

-1



S — шаг волны

13 —



— . 2 —

14 —

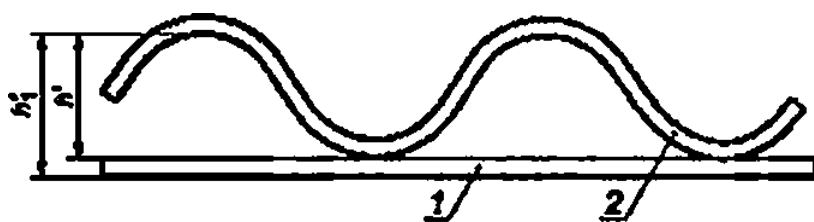
),  
b,.

50—100

h

15.

( ) ft'

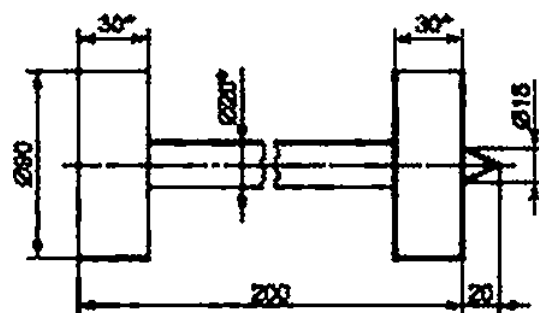


1 — металлическая накладка. 2 — пист

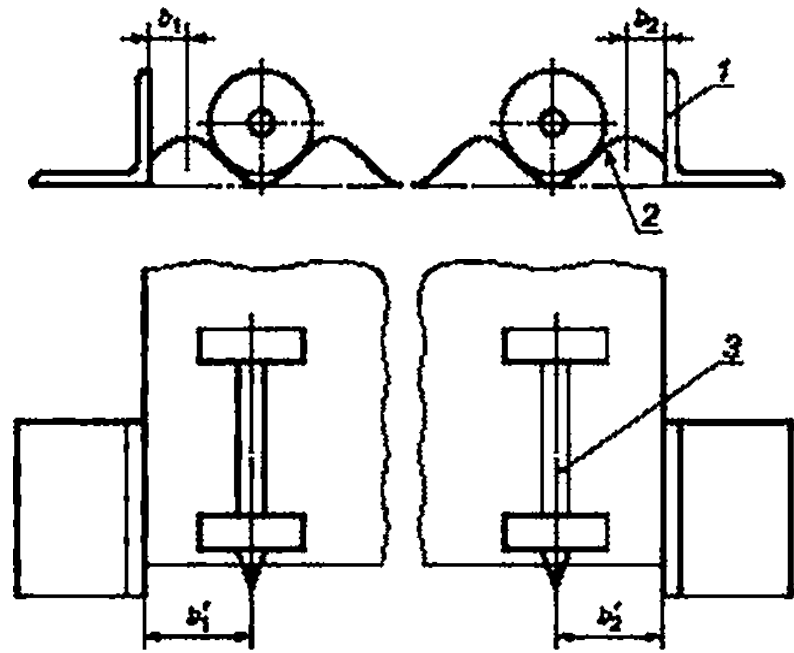
1S —

8.3.2.5

17.



16 —



1 — металлический упор; 2 — лист; 3 — металлический цилиндр

17 —

( )

8.3.2.6

8.3.2.7

0,5

1

8.4

8.4.1

50 /

300 /

5

5 10 ;

50

166.

162.  
11358. 1 427.

8.4.2

(2.5S ± 10) S— (180 ± 5)  
(2.5S ± 10)  
18.

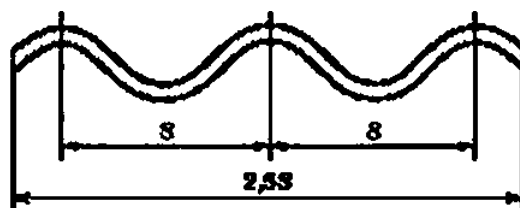


Рисунок 18 — Схема образца из волнистой части детали

(220 ± 5) (100 ± 5) : — —

19.

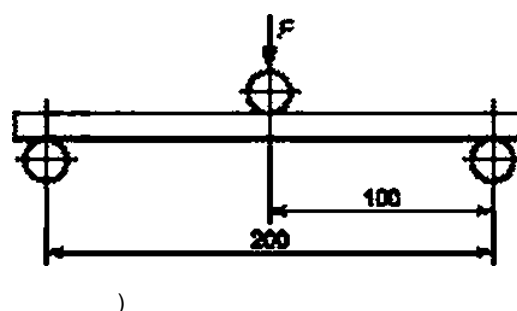
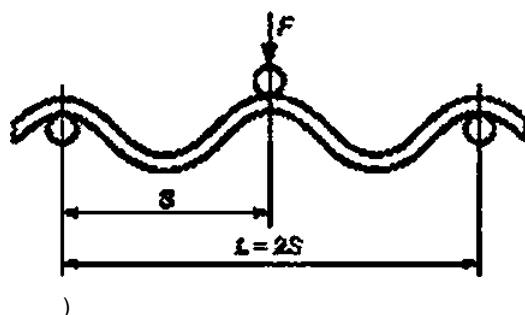
24 10



Рисунок 19 — Схема обрезки целых листов перед испытанием

8.4.3  
8.4.3.1

20.

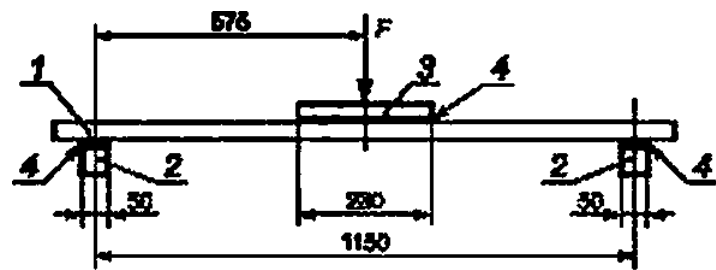


20 —

50 / . \*

8.4.3.2

21.



1 — лист; 2 — опора; 3 — планка; 4 — прокладка

Рисунок 21 — Схема испытания на изгиб целых листов

( , . . ) 5 10

no 8.3.2.2.

8.4.4

20.

—J-10\*.  
26 (1)

—  
/—  
—  
/—  
10~\*—

0.1

21.

2W (2)

—  
/—  
10~\*—  
W—

$$iv- \frac{1.219(6- ?- b_2}{ft + f} \frac{h}{h_K} \quad (3)$$

h—

$l_1 = \dots$   
 $l_2 = 0.25(S - 2.6)$ ;  $S = \dots$  (1);  
 $l_3 = 0.5(\dots)$ ;  
 $l_4 = 0.5(\dots)$ ;  
 $\dots = 1_S$  (4)

$S = \dots$  (1);  
 $0.1 \dots$  ( )

8.5

4.

8.5.1

200 /

$\pm 1\%$

8.5.2

24

8.5.3

21.

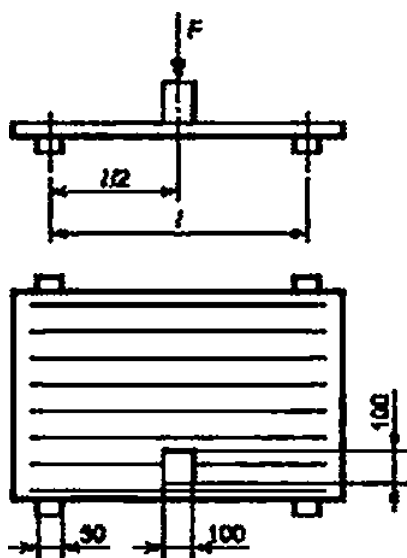
(4),

5 .

8.6

(4)  
 ( )

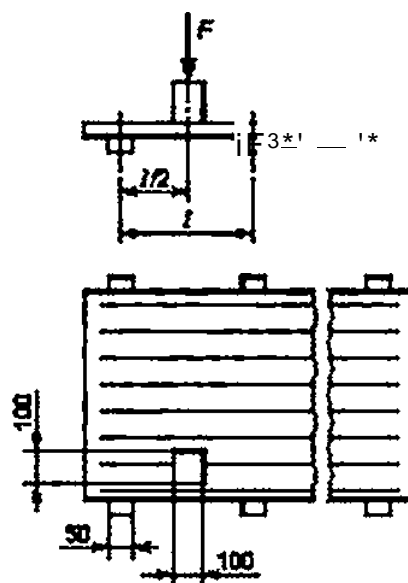
22.



)

l—

22 —



)

8.6.1

300 / .

8.6.2

— 8.5.2.

8.6.3

1750

\*

(750±5)

5

8.7

8.7.1

-02

11358.

166.

8.7.2

50

: (2512)

(70 ± 3)

(70 ± 3)

(25±2) :

24

30

8.7.3

8

6.

6 —

40/150	4.7 5.2 5.8		17		163	2	
51/177	5.2 6.0		15				
	5.0 5.8		9				
	7.5	17	291				
	5.0 5.8 6.0		9				163



(50 ± 1) .  
( 160°)

8.7.4

 $R_{ya}, / *$ 

— ,  
 $b$ — ,  
 $t$ — ,

8.8

8.8.1

105 \* 110 \* .  
1 0.08 24104.

28498.  
25336.

8.8.2

(50 ± 5) (50 ± 5) .  
( )

8.8.3

- ;  
• ;  
- ;  
• ;  
• ;  
- ;

0.1 .

3

105 \* 110 \* 24 .



7 —

40 51	4 3

8.9.3

— ( ) .  
 ( )  
 $(250 \pm 2)$   
 $(20 \pm 4)$  .

8.9.4

24

( ) ( )

8.10

8.10.1

15" .

20

166.  
 11358.  
 427.  
 28498.

8.10.2

( ) ( )

8.4.2.

),  
 8.10.3

48  
 30 .

• 4  $15^\circ$  ;  
 • 4  $10^*$  .

4.

48

8.4.3.

30340—2012

8.10.4

8.11

( 5.1.1.5).

8.11.1

(2213)

(180011)

24.

6139.

8.11.2

(200 15)

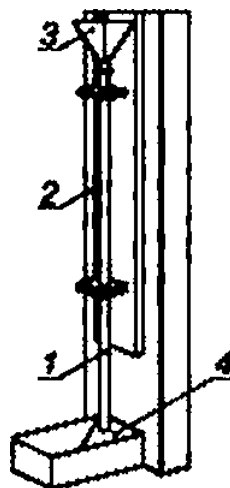
150

( )

( )

( ).

( )



1—

2—

3—

4—

24—

8.11.3

45\* 11

(2013)

8

(310.1)

9

9.1

9.1.1

( )

9.1.2  
•  
•  
10198;  
3282.  
3560  
•  
( )  
9.1.3  
1880 ; 5000 . 1950 , 1350  
9.1.4  
14192  
9.1.5  
9.1.6  
( )  
9.2  
9.2.1  
9.2.2  
( )  
9.2.3  
( )  
( )  
( )  
( )  
9.2.4  
3.5 . —2.5 .  
( )  
9.2.5  
( )  
10  
10.1  
10.2  
10.3

30340—2012

2—3

10.4

11

( )

( )

.1

8.S.1.

8.4.1.

7502.

.2

— 8.5.2.

21.

5 10

6.3.2.2.

.4

/

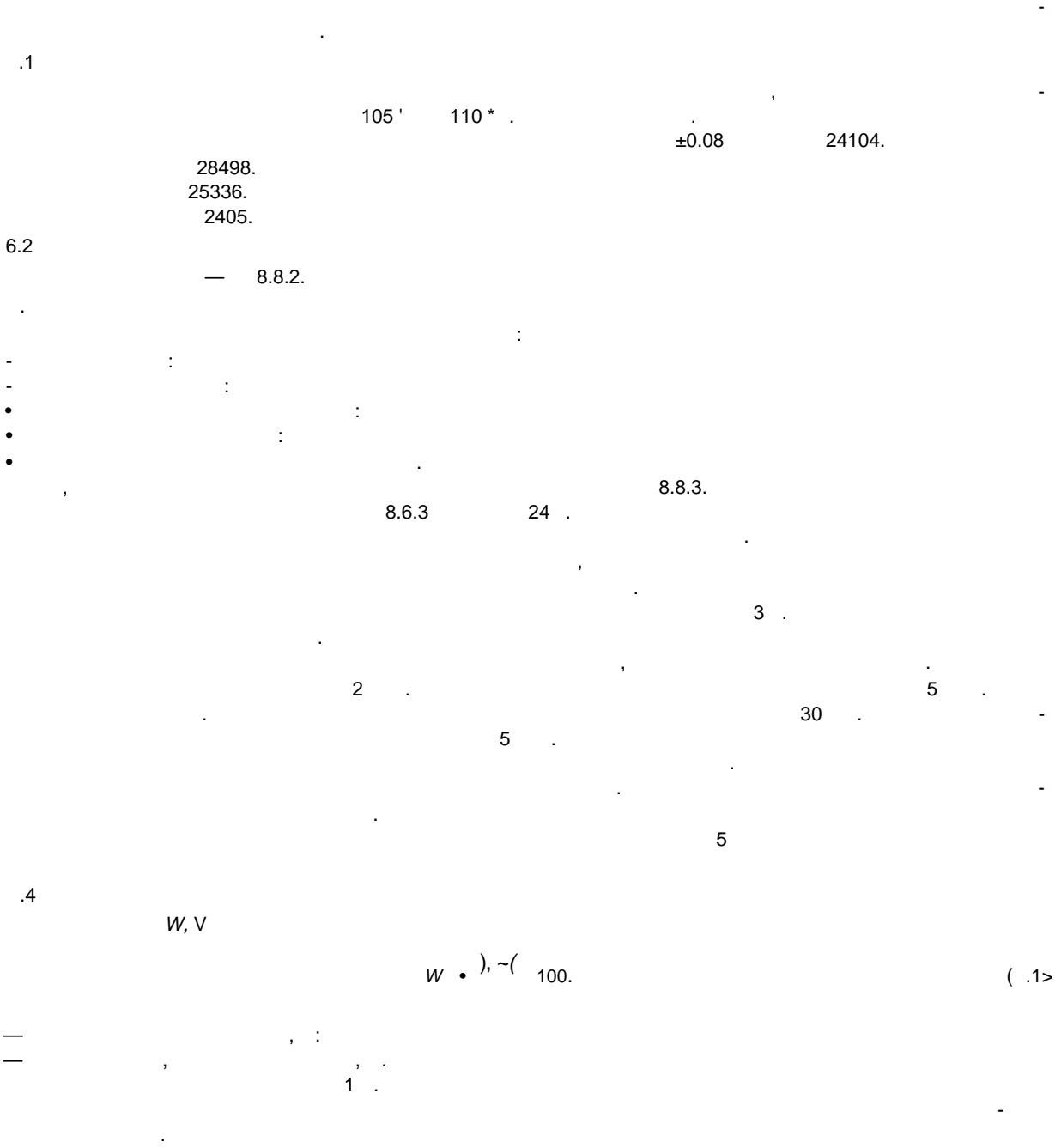
$$P = \frac{F}{B}$$

 $F$ 

—

0.01 /

( )





( )

.1 —

40/150 ( )	4.7	18.8
	5.2	20.8
	5.8	23.2
40/150 ( )	4.7	21.2
	5.2	23.4
	5.6	26.1
51/177 ( )	5.2	18.0
	6.0	20.8
51/177 ( )	5.2	21.6
	6.0	25.0

— : 1750 12 %.

.2 —

	SO	5.8	6.0	7.S
-4 0/150-1. -40/150-2	5.2	6.0	—	8.0
-51/177-1	—		5.6	—
-51/177-2			5.7	
	—	2.2 2.7*	3.21	
		3.97*	4.35	
-1. -2	5.0	5.8	—	14.7
”	—	—		11.4
”	—	—		

•• 750 1750

— 12 %.

30340—2012

691.328.5-417.5:006.354

91.100.40

14

57 8100

:

,

,

,

,

,

,

12.06.2016.

23.00.2016.

60 «84'«.

., 4,18.

.- . . 6,50. 76 . . 1068.

« » 126895 . ., 4.  
www.90slinfb.ru eifo@gosbnio.nj

• « »  
» — . « », 405062 . .. 6.

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии