

()

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

30340
2012



2013

1.0—92 «
» 1.2—2009 «
»
1 (« »). «
»
2 465 « »
3 (4 , 2012
40)

no	(316\$) 004—97	< 3166) 004-97	*
	BY 2 KG RU TJ UZ UA		

4
2013 . No 28- 21
30340—2012
1 2013 .
5 30340—95, 8747—88
30301—95

« »,
« ».
« ».

1	1	
2	1	
3	2	
4	4	
5	8	
5.1	8	
5.2	9	
5.3	10	
5.4	10	
6	10	
7	10	
7.1	10	
7.2	11	
7.3	11	
7.4	12	
8	13	
8.1	13	
8.2	13	
8.3	13	
8.4	16	
8.5	19	
8.6	19	
8.7	20	
8.8	21	
8.9	22	
8.10	23	
8.11	24	
9	24	
9.1	24	
9.2	25	
10	25	
11	26	
()	27
()	28
()	29

in

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Corrugated chrysotile cement sheets. Specifications

— 2013—07—01

1

2

12.1.005—68

162—90
166—89 (3599—76)
427—75
2405—88

3282—74

3560—73		
3749—77	90*	
6139—2003		
7502—98		
10198—91	200	2000

11358—89 0.01 0.1

14192—96

30340—2012

15846—2002

,
24104—2001*
25336—82

,
28498—90

,
30108—94

,
30244—94
30893.1—2002

—
« »,
 (),
 , ,
 ,

1

3

3.1 :

3.2 :

3.3 :

3.4 :

3.5 () :

3.6 :

3.7 :

3.8 :

, (1).



1 —

3.9 :

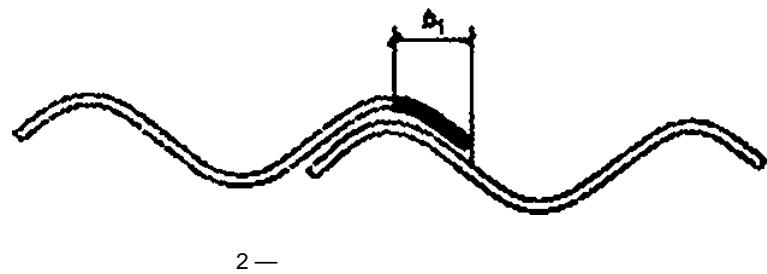
,

3.10 :

3.11 :

, (2).

* 53228—2008.



3.12

(. . . 3).



3 —

3.13

(. . .)

:

3.14

:

:

3.15

:

:

3.16

: ,

:

:

3.17

: :

:

:

3.18

: :

:

:

3.19

: :

:

:

3.20

: ,

:

:

3.21

: ,

:

:

3.22

: ,

:

:

3.23

: :

:

:

3.24

: ,

:

:

3.25

: :

:

:

3.26

: :

:

:

3.27

: ,

:

:

3.28

: ,

:

:

3.29

: :

:

:

3.30

: :

:

:

3.31

: :

:

:

3.32

: ,

:

:

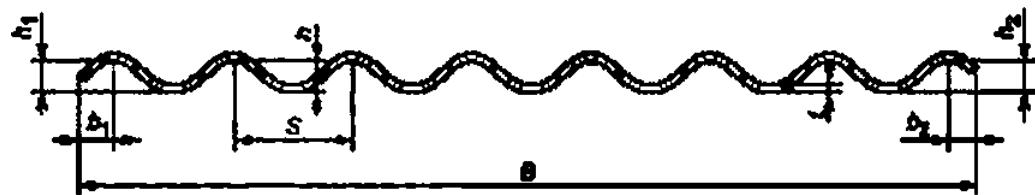
30340—2012

4

4.1

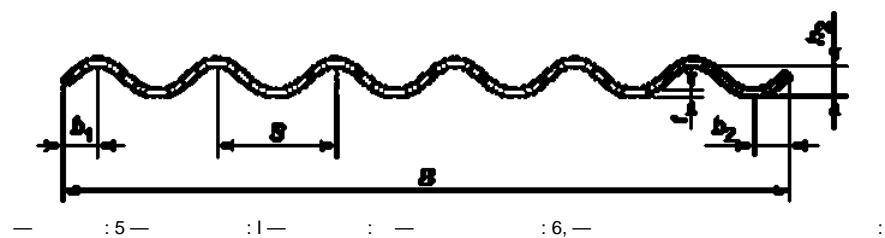
(
40/150)

4 5)
51/177



— : S — ; f — , h — « . — , / » —

4 — 40/150



— : 5 — : 1 — : — : 6 — : —

5 — 51/177

4.2

1.

1.

*

		40/150	40/150	51/177	SI/177
* L		1750	115	625 1250 1500 1750 5000	110
* 6				920	+10 -5
				1097	
		980	+10 -5		
		1130			
/		4.7	:0.2	—	—
/		S.2	:0.2	S.2	2 0.3
/		5.8	+1.0 -0.3	6.0	2 0.5

)

	40 50	40/550	51/177	S1/177
$h,$	40	+4 -3	51	* 3
	40	*4 -5	—	—
	h_2	32	4 -6	—
" ,	43	—	64	—
	" 2	37	—	60
** S	150		177	

*

"

4.3
6 10.

2.

—

2 —

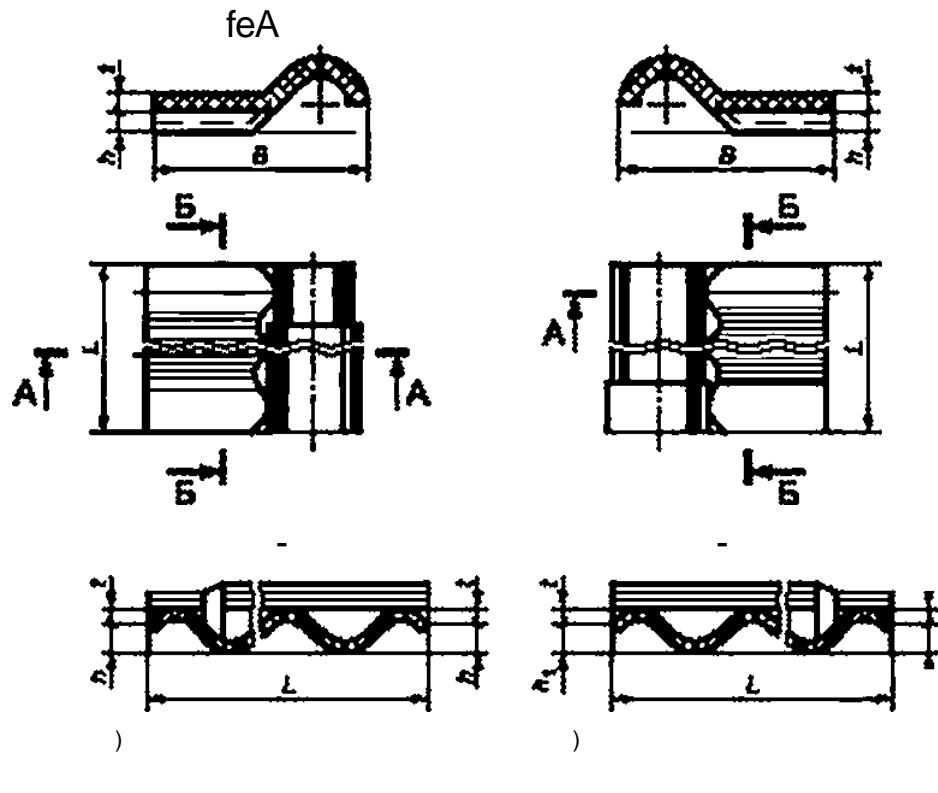
	40/150	S1/177
	-40/150-1	-51/177-1
	-40/150-2	-51/177-2
	-1 -2	
	, :	

().

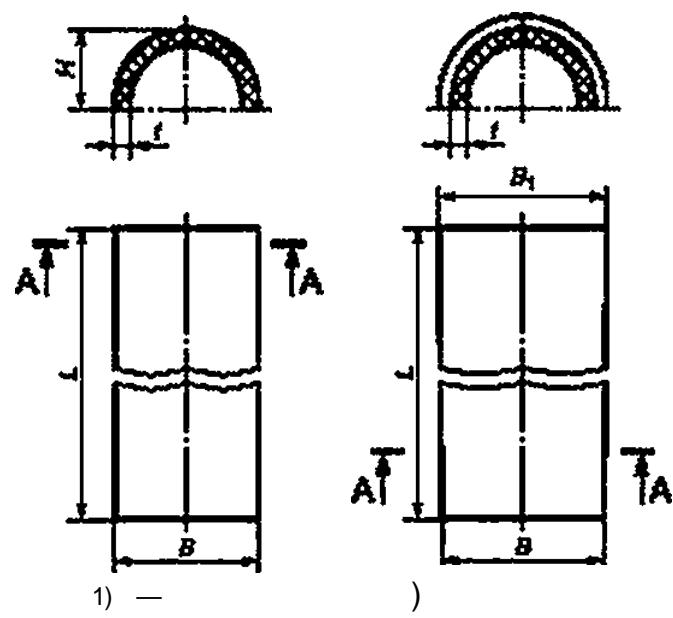
().

().

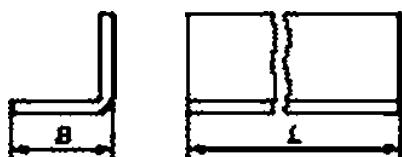
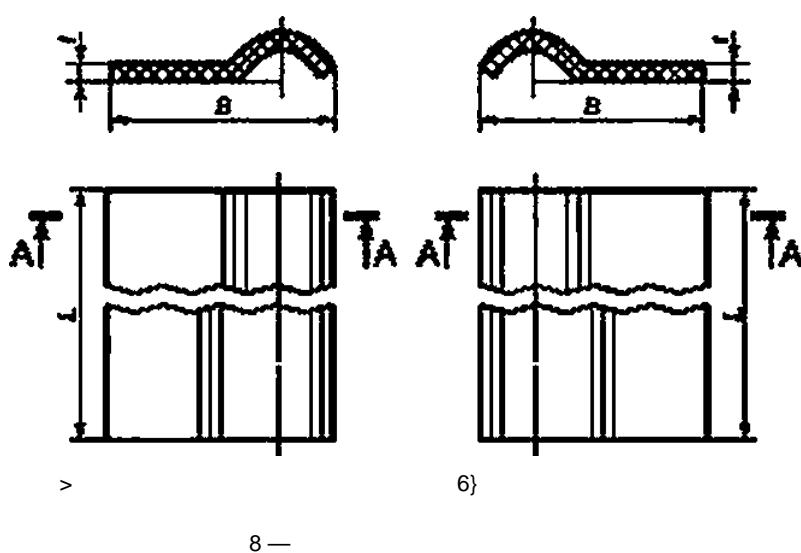
S



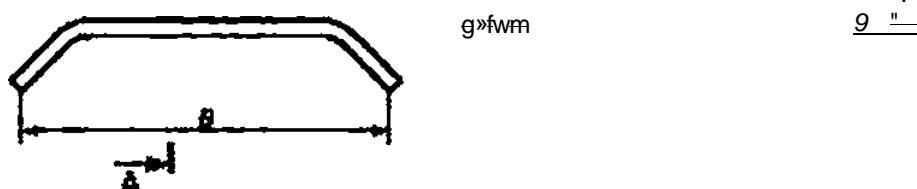
6 —



7 —



9 —



10 —

4.4

3.

3 —

	L 10	10 *	/ 5	M1.Q/-0.3	• ft!3	ft, * 3
-40/150-1	1120	380		5.0		
-40/150-2	1130	385		5.8	40	46
-51/177-1		405		7.S		
-51/177-2	1097	410		6.0	45	44
	600 750	214 (228)				
	750	310(330)		5.8		

30340—2012

3

8

	L * 10	* 8 i 10	«15	f+1.0/- .	13	, 13
	1097	170 230	85 115	6.0		
-1	1097	330 335 340	57 75			
-2	1130 1230	370 380 425	64 78	5.0 5.8 6.0	—	—
	1750	300 405				
	1310	70—400				
	1750	405				

*

8.,

—

4.5

15

4.6

,

10

4.7

4.8

•

•

•

(), ;

•

•

•

40/150.

1750

1130

5.8 :

40/150-8-1750 * 1130 5.8 30340—2012.

51/177, 1750

1097

6.0

51/177-6-1750 * 1097 6.0 30340—2012.

4.9

40/150:

-40/150-2 30340—2012.

5

5.1

5.1.1

5.1.1.1

•

100 ;

8

• () 15 ,
 60 : ,
 • (. 3.18) 100 2 :
 • (,) ; 35
 () 1 () () *
 , ()
 5.1.1.2
 5.1.1.3
 ,
 5.1.1.4 10 ,
 5.1.1.5 ,
 3 ,
 5.1.2 -
 4.

4 —

		40/150		51/177		40/150	51/177			
		4.7	5.2	S.8	5.2	6.0				
		1.5		—	—	—	—			
		—		4.0		—	—			
		—		4.7						
		—		2.6						
		3.0		—						
		16								
, / * (/ ³),		1600(1.6)		1550(1.55)		1600(1.6)				
. / ² .		1.5		1.6		1.5	—			
, .		24								
• . . ;		25								
• . %.;		90								

—

5.2
 5.2.1 , (),
 5.2.2 .

30340—2012

5.2.3

,

5.2.4

30108.

5.3

5.3.1

•

•

•

•

();

5.3.2

5.4

5.4.1

(. 9.1.2).

5.4.2

,

— 15846.

6

6.1

30244.

6.2

6.3

(,) IV ()

12.1.005.

(),

— 6 / 3.

6.4

6.5

7

7.1

7.1.1

7.1.2

7.1.3

1 % ()

7.1.4

•

•
• ;
•
7.1.5 (()).

() () .
() « » « ».
» ,
,

7.2
7.2.1 , (-),

7.2.2 ,
7.2.3 -

7.3
7.3.1
)
(
,
)
,
)
5.1.1
1.3 4:
,

4.) 4. ,
10 %;
) 4. ,
90 %

5 —

()

1S0	3	0	1	—	—
151 280		0	2	1	2
. 2&1 500	6	0	2	1	2
. 501 1200		0	2	1	2
. 1201 3200		0	2	1	2
. 3201 10000	13	0	3	3	4

A_{ei}

R_{ov}

2

7.3.1.) }.

7.3.3

7.3.4

7.1.5 (),

7.3.5

7.3.

7.4

7.4.1

•
7.4.2

7.4.3

7.4.4

8

8.1

8.1.1
7.1.6.

8.1.2

8.1.3

30893.1

8.2

8.2.1

427

1

$(20 \pm 5) X$.

166,

7502

8.2.2

(,

10

) ()

8.2.3

5.3.1.

8.3

8.3.1

1

7502.

162.

166.

11358.

3749

427.

± 1.0

—

; ± 0.1 —

8.3.2

300

(

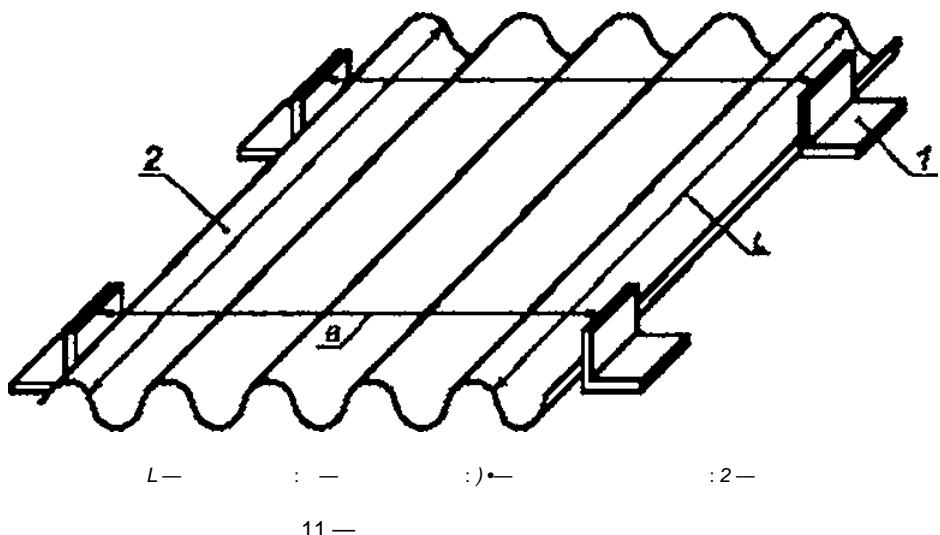
1 ,

)

— 0.1

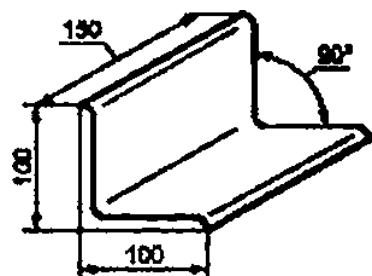
8.3.2.1

11.



L — : — :) — : 2 —
11 —

8.3.2.2



12 —

8.3.2.3

30—50

(. 12).

30—50

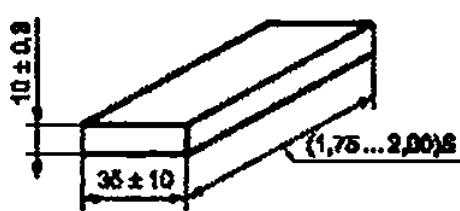
()

50

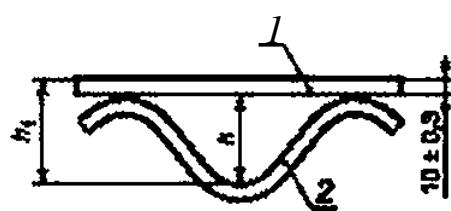
8.3.2.4

14.

-1

*S — шаг волны*

13 —



14 —

)
)

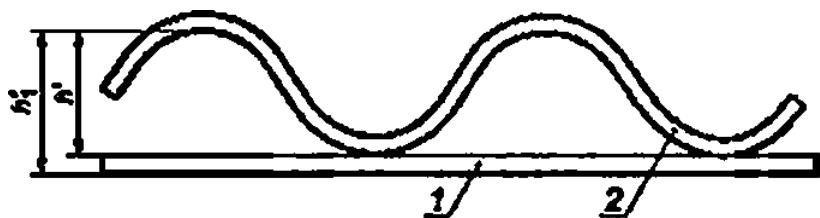
50—100

h

()

15.

$$\left(\quad \quad \quad \right) \quad \text{ff}$$



1 — металлическая накладка, 2 — пист

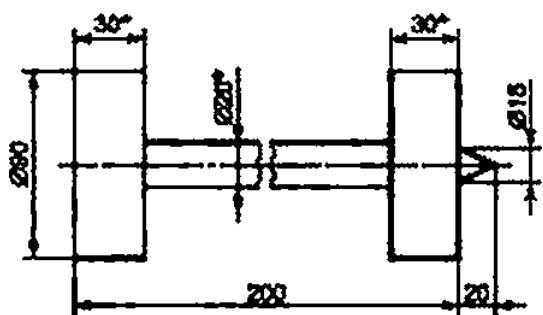
1S -

()

8.3.2.5

$$\left(\begin{array}{c} \cdot \\ \cdot \end{array} \right) \quad . \quad 16).$$

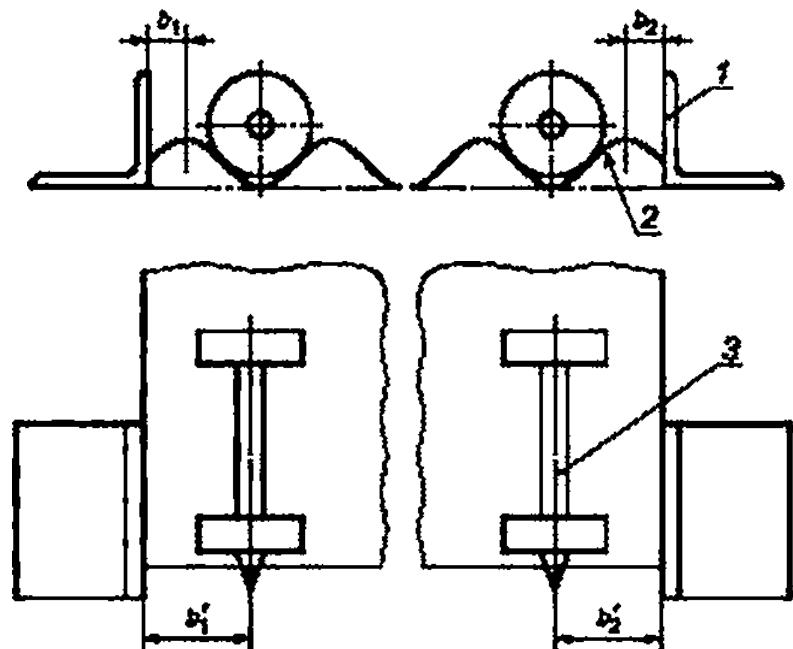
17.



16 —

()

1S



1 — металлический упор; 2 — лист, 3 — металлический цилиндр

17 —

()

8.3.2.6

1

1.

8.3.2.7

1

0,5 .

1

8.4

8.4.1

50 /

300 /

5

5 10 ;

50

166.

162.
11358.
1
427.

8.4.2

$(2.5S \pm 10)$, S—
 $(2.5S \pm 10)$ (180 ± 5)
 18.

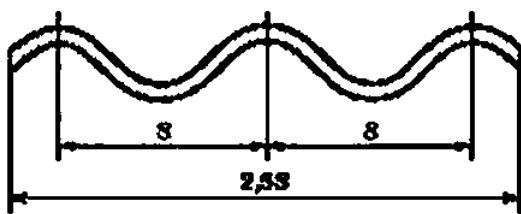


Рисунок 18 — Схема образца из волнистой части детали

(220 ± 5) (100 ± 5) :
 50
 19.

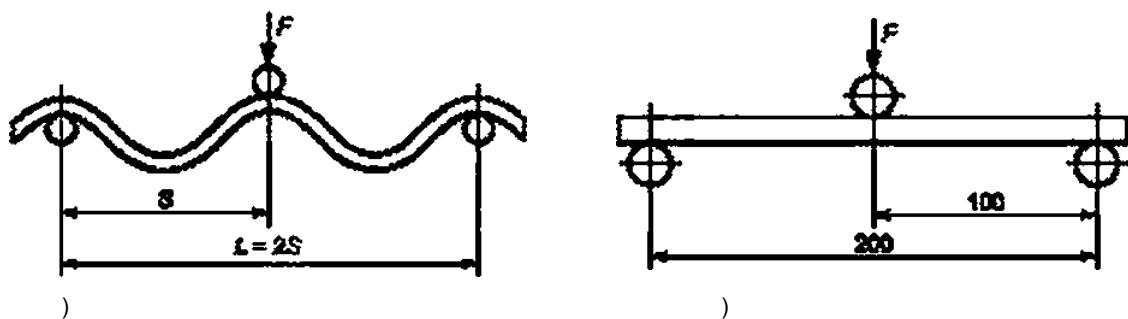
24 10



Рисунок 19 — Схема обрезки целых листов перед испытанием

8.4.3
8.4.3.1

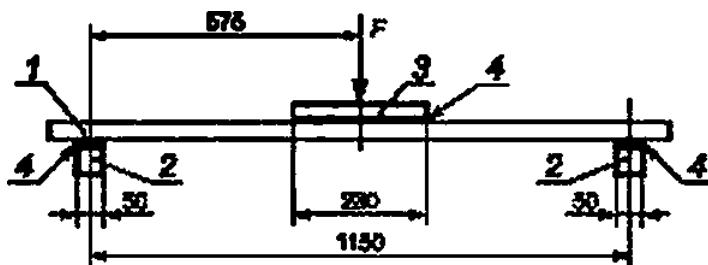
20.



20 —

8.4.3.2

21.



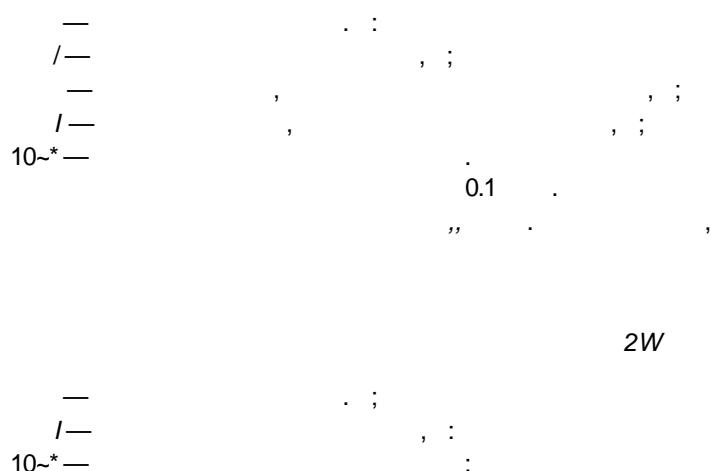
1 — лист; 2 — опора; 3 — планка; 4 — прокладка

Рисунок 21 — Схема испытания на изгиб целых листов

8.4.4

no 8.3.2.2.

20.



21.

(2)

$$\text{iv} = \frac{1.219(6 - ? - b_2 h h_K)}{ft + f}$$

— , ;
₂ = -0.25 (S 2.6); S— (1). ;
₂ = -0.25 (S -2.6). S— (1). ;
₂ = 0.5();
₂ = 0.5(-);
— , ;
= 1_S (4)

— , ;
S— (1). ;
0,1 ()

8.5

8.5.1

200 / ± 1 %

8.5.2

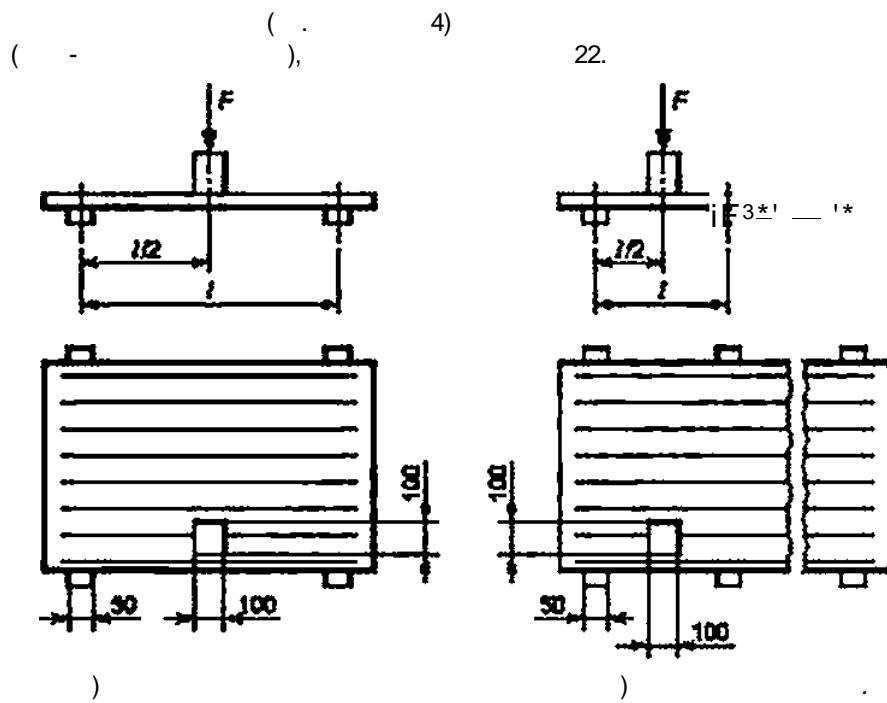
24

8.5.3

21.

5 .

8.6



22 —

30340—2012

8.6.1

, 300 / .

8.6.2

— 8.5.2.

8.6.3

1750
(750±5) .

*

, 5 .

8.7

8.7.1

-02
11358.
166.

8.7.2

50

; : (2512) (70 ± 3) —
(25 ± 2) ; , —

(70 ± 3)

24

8.7.3
8

6.

30

6 —

,	,	,	,	,		
40/150	4.7 5.2 5.8		17			
51/177	5.2 6.0		15		163	
	5.0 S.8		9		291	2
	7.5		17		163	
	5.0					
	5.8					
	6.0					

20

(50 ± 1) .
 (160*)

8.7.4

 R_{ya} , / *.

b—
t—

8.8

8.8.1

105* 110*
 10.08 24104.

28498.
 25336.

8.8.2

()

(50 ± 5) (50 ± 5)

8.8.3

— ;
 • ;
 — ;
 • ;
 — ;

0.1

3

105* 110* 24

15		30
30		30

5

8.8.4

/ 3(/),

$$\rho = \frac{m \cdot \rho_0}{m_1 + m_2} \quad (6)$$

$$\begin{array}{lll} m - & , & () ; \\ , - & , & , () ; \\ - & , & , () ; \\ " - & , & 1000 / {}^3(1 / {}^3). \end{array}$$

8.9

()
8.9.1

35 300

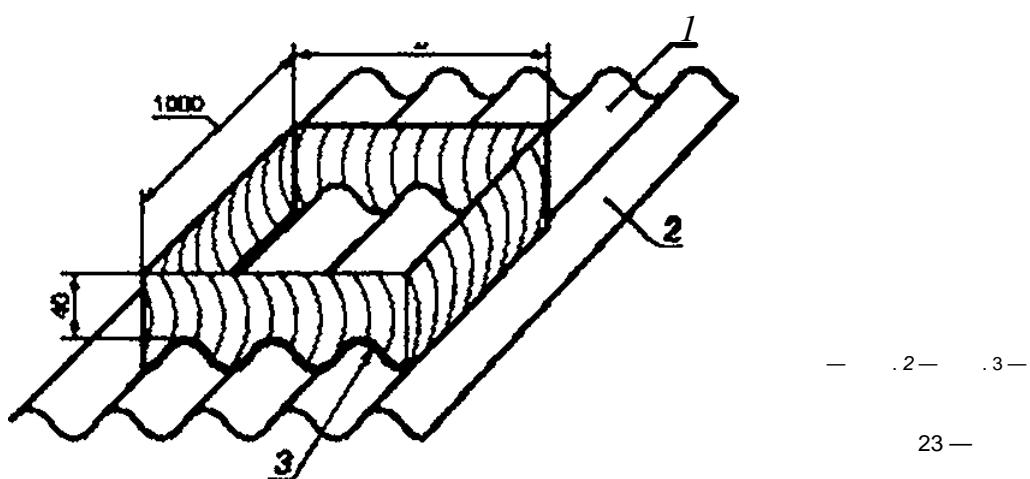
23 7.

892

()

150

()



7 —

40 51	4 3

8.9.3

()

()

(250 ± 2)

8.9.4

24

() ()

8.10

8.10.1

15"

20

166.

11358.

427.

28498.

8.10.2

8.4.2.

() ()

),
8.10.3

30

48

• 4
• 415° ;
10*

4.

48

8.4.3.

30340—2012

8.10.4

8.11

(. 5.1.1.5).
8.11.1

(2213)

(180011)

»

8.11.2

(20015)

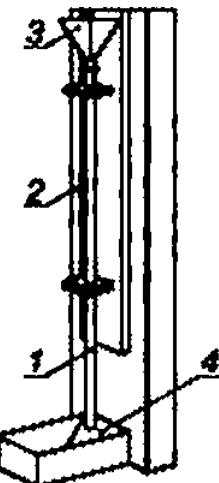
150

()

()

24.

6139.



1 —

2 —

3 —

: 4 —

24 —

8.11.3

45* 11

8

(2013)

(310.1)

9

9.1

9.1.1

()

9.1.2 ,
 • 10198;
 • , 3282. 3560
 ;
 • ()
 9.1.3 1880 5000 1950 1350
 9.1.4 , 14192
 ,
 9.1.5 ,
 ,
 9.1.6 ()
 ,
 9.2
 9.2.1 ,
 ,
 9.2.2 ()
 9.2.3 () () ()
 () ()
 9.2.4 3.5 —2.5
 () ,
 ,
 9.2.5 () ,
 ,
 10
 10.1 ,
 ,
 10.2 ,
 ,
 10.3

30340—2012

2—3

10.4

, ,

11

()

,

()

.1

8.S.1.
8.4.1.
7502.

.2

— 8.5.2.

21.

5 10

6.3.2.2.

.4

$$P = \frac{F}{B}$$

F—

— 0.01 / .

()

.1

105' 110* ±0.08 24104.

28498.
25336.
2405.

6.2

— 8.8.2.

•
•
•
•

8.8.3.

8.6.3 24

3

5

5

5

.4

W, V

W •), ~ (100. (.1>

1

()

.1 —

	,	,
40/150 ()	4.7	18.8
	5.2	20.8
	5.8	23.2
40/150 ()	4.7	21.2
	5.2	23.4
	5.6	26.1
51/177 ()	5.2	18.0
	6.0	20.8
51/177 ()	5.2	21.6
	6.0	25.0

— : 1750 12 %.

.2 —

	,			
	SO	5.8	6.0	7.8
-4 0/150-1. -40/150-2	5.2	6.0	—	8.0
-51/177-1			5.6	
-51/177-2			5.7	
		2.2 2.7*	3.21	
		3.97*	4.35	
-1. -2	5.0	5.8		
"	—	—		14.7
"	—	—		11.4

, 750 .
•• 1750 .

— 12 %.

30340—2012

691.328.5-417.5:006.354 91.100.40 14 57 8100

12.06.2016. 23.00.2016. 60«84'/. 4,18.
-. 6,50. 76 . . . 1068.

« ». 126895 , 4.
www.90slinfb.ru eifo@gosbnio.nj
« »
» — . « . . . ». 405062 6.

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии