

30559-98

,

1
« »,
-
()

2
(13—09 28.05.98)
,

:

3
27 1999 . 138
30559—98
1
2000 .

4 6912.1—93

5 . 2002 .

© , 1999
© , 2002

II

Alumina, nonmetallurgical.
Specifications

2000—07—01

1

2

12.1.005—88

12.1.007—76

12.4.028—76

-1 « ».

342—77

2211—65

2226—88

6613—86

6912.2—93

9337—79

12-

13583.5—93

13646—68

14192—96

22235—76

1520

23201.0—78

23201.1—78

23201.3—94/

50332.1—92

23401—90

30559-98

24104—88*

25389—93
25542.0—93
25542.1—93
25542.2—93
25542.3—93
25733—83

25734—96

26380—84

26663—85

27798—93
27799—93
27800—93
543—77

3

1.

1

	17 1123 0022 17 1123 0033 17 1123 0023 17 1123 0032	,
-1 -2 -3 -4 -5	17 1123 0051 17 1123 0052 17 1123 0053 17 1123 0054 17 1123 0055 17 1123 0061	,
	17 1123 0021	,
	17 1123 0025	
	17 1123 0091	

4

4.1

4.2

2.

1 2002 .

24104—2001.

2

, , 2226.
50 .
—
4.12.2 ,
4.12.1.

5
5.1 () 12.1.005 12.1.007. 4-
5.2 ,
12.1.005. 6 /
12.1.007. 12.1.005,

5.3 —
5.4 —
12.1.007.

-1 « » 12.4.028.

6
6.1

1)
2)
3)
4)
5)
6)
7)
8)

6.2

6.3 — 27798.
6.4

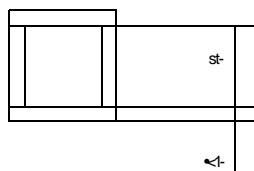
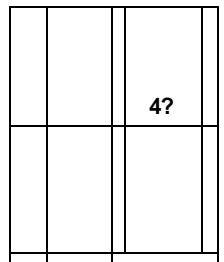
, ,

7
7.1 — 25389 27798.
—2
7.2 23201.1, 25542.0 - 25542.3, 23201.3 — 13583.5, 23201.0,
4

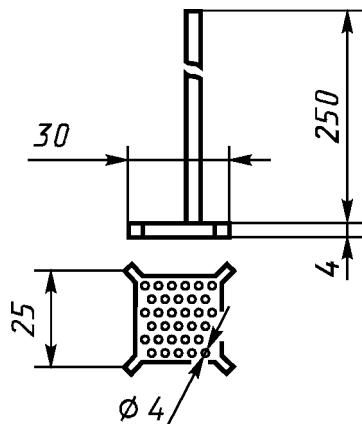
7.3 — 27800,
 27799.
 7.4 — 25734.
 7.5
 6912.2, — 25733.
 7.6 — 23401.
 , 23401.
 7.7

7.7.1 63 0 , 10 0 .
 , 3 (400).
 200 3

(100
 1). , (2).



1 —



2 —

500 , 24104, 2-
 , 0063 6613.
 , 0,5 ° 13646
 0 100 ° .

342 9337.

7.7.2
7.7.2.1

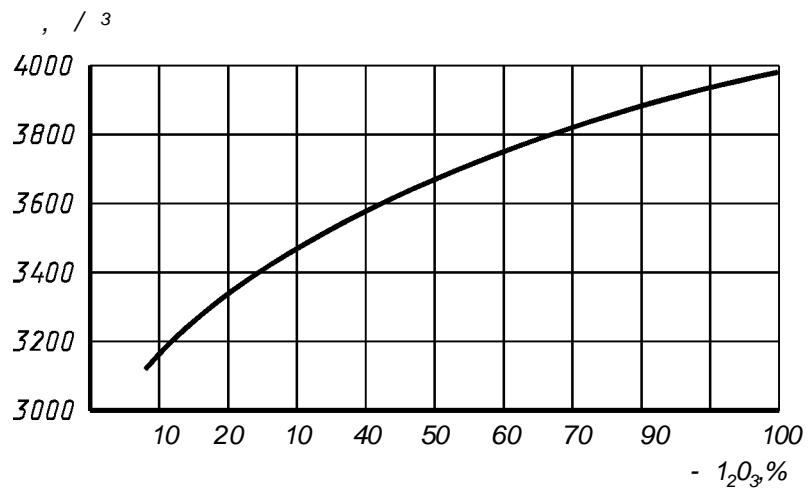
20 , 0063 25389
 , , , 2 %
 — 63 ,
 63 , 10 10

0,08—0,12

7.7.2.2
1,9

1 3

7.7.2.3

(2211
3).

3

7.7.2.4

(1)

$$\frac{18 h \sqrt{10^{12}}}{\epsilon(-)^{\alpha}}$$

h — , 0,1 ;
 g — , 9,81 / ²;
 d , — , / ³;

$d_t = 20$

7.7.2.5

7.7.3
7.7.3.1

100

1—2

6

7.7.2.1,

\$.
 ,
 5—6
 $Aq,$
 2
 $7.7.2.4$
 $,$
 $7.7.2.1$
 $($
 $7.7.4$
 1.1
 $X,$
 $, \%,$
 $v \text{ Pi } (100-)$
 $\sim ?$
 $i=1 \text{ Sr},$
 $V_t —$
 0063 , \% ;
 $, 3;$
 $X —$
 $i=1$
 $7.7.4.2$
 V_t
 $63—0 \text{ , } 3.$
 $V_t = \text{ (lg } , - \lg A,) ,$
 $d_j —$
 $d, —$
 $A_i \text{ — }$
 $1.1.4.3$
 $, ;$
 $, ;$
 $d_t \text{ } d_{t-x}.$
 $, 10 \text{ \%}$
 $,$
 $543.$
 $7.7.4.4$
 $,$
8
 8.1
 $,$
 8.2
 $,$
 8.3
 22235
 $,$
 8.4
 $,$
 $26663.$
 1000 ,
 $) — 1200 1000 1800$
 $,$
 8.5
 8.6
 $,$
 $8.1—8.5.$
 8.7

()

1
2
3
4

Номер навески	Массовая доля отсева навески, %	Измеряемый интервал крупности, мкм	Время осаждения, с	A_i , %	$\lg A_i$	Разность логарифмов $\lg A_i - \lg A_{i-1}$	d_{cp} , мкм	V_i мкм ³	Массовая доля фракции, %	Погрешность определения

()

1.

63—20, 20—10 10—0

$$\begin{array}{rcl}
 & 63-0 & _0 = 36; \\
 \gg & 20-0 & _1 = 60; \\
 \gg & 10-0 & _2 = 64; \\
 \gg & 0 & = 72. \\
 & & 1,556; 1,778; 1,805; 1,858.
 \end{array}$$

$$\begin{aligned} & 63-20 \quad \lg -\lg \rho = 1,778-1,556 = 0,222; \\ \gg & \gg 20-10 \times \lg A_2 - \lg = 1,805-1,778 = 0,027; \\ \gg & \gg 10-0 \quad \gg \quad \lg A - \lg A_2 = 1,858-1,805 = 0,053. \\ & \qquad \qquad \qquad d_{cp} \end{aligned}$$

$$63-20 \quad d_{cp} = \Delta - \Delta = 41,5 \quad ;$$

$$\gg \qquad \gg \qquad 10-0 \quad \gg \qquad = \frac{10+0}{2} = 5$$

d_{cp}

$$63^{-2} = 41,5 \quad 0,222 = 9,21; \quad V_{20-10} = 15 \quad 0,027 = 0,4; \quad V_{10-0} = 0,53 \quad 5 = 0,26.$$

$\equiv 5\%$ ().

$$9,21 \text{ (100-5)} \quad 9,21 \times 95 = 88,7 \%$$

2.

63

$$63-0 \quad - \wedge; \quad 20-0 \quad - \quad 0 \quad - .$$

,

$$\qquad \qquad \qquad 1.$$

622.349:006.354 73.060.40 32 17

: , , , , -

02354 14.07.2000. 18.01.2002. . . 1,40. .- . . 1,03.

86 . 3580. . 34.

, 107076 , ., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru