

8-97/279

,

1 -
, 2

, -

(2 ,
13 28 1998 .)

:

3 28 1999 . 150 30565—98

1 2000 .

4

© , 1999

, -

Hot-rolled steel shapes for machine-building in chemical engineering and oil industry.
General specifications

2000—01—01

1

2

162—90

166—89

380—94

427—75

535—88

1497—84

3749—77

90°

5378—88

6507—90

7502—89

7564—97

7565—81

7566—94

9454—78

14019—80

22536.0—87

22536.1—88

22536.2—87	.	
22536.3—88	.	
22536.4—88	.	
22536.5—87	.	
22536.6—88	.	
22536.7—88	.	
22536.8—87	.	
22536.9—88	.	
22536.10—88	.	-
22536.11—87	.	
22536.12—88	.	
26877—91	.	
27809—95	.	

3.1. , 1, 2, 3.

3.2. , 1

1, 2, 3.

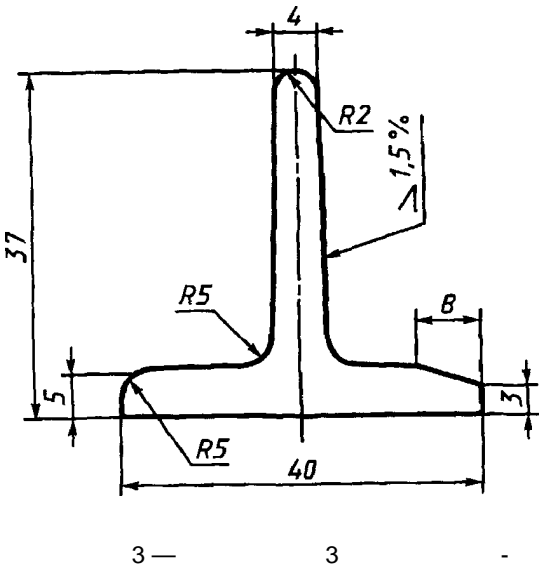
$$\frac{1}{1} -$$

1

18 .

2

3									
	(1) (2),								-
									-
									-
	1	2	1	2	1	2	1	2	2
40 37 5 4	40	+ 1,5	37	±1,2	3 5	±0,3 -0,5	4	+0,3 -0,5	3,12
									2,58



3.3 1 7,85 / 3,
3.4 ;
3.5 1 2,15 6 , 3 — 2 8 .
3.5.1 1 3 :
- () ;
- , 10 %
(1);
- () ;
- , 10 %
(1);
- () .
3.5.2
3.6 2 — 3900 .
2250 , 5 %
3.7 :
- 1 +100 ;
- 2 +40 ;
- 3 +70 .
±25 .
3.8 :
- 1 0,6 % ;
- 2 0,4 % ;
- 3 0,5 % .
3.9 1 0,6 % .
3.10 1 . 2 3
10 , 1 — 5 10
3.11 .

(), 30565 1 230 2, 115 535.

$$1 \frac{230 \quad 115}{2-} \frac{30565-98}{535-88}$$

2 80 60 25 2, 535 (), 30565 25 2,

$$2 \frac{8 \quad 60 \quad 25 \quad 8}{2-} \frac{30565-98}{535-88}$$

4

4.1

4.1.1

- 1 — , 1 , 1 , 1 , 2 , 2 , 2 , , ;
 - 2 — , ;
 - 3 — , , . 535.

4.1.1.1

2

4.1.2

—

535.

4.1.3

—

535.

4.2

4.2.1

—

7566.

4.3

4.3.1

—

7566.

5

5.1

—

7566.

5.2

().

5.2.1

5.3

7566.

5.4

—

-

: ();

-

-

-

-

— 10 %

,

5

5.5

7566.

6

6.1

—

22536.0—

— 22536.12,

7565.

6.2

27809

.								-
6.3					—		7564.	
6.4		—		1497.				
6.5		—		14019.				
6.6			—		9454.			
6.7								-
6.8								-
	162,	166,	427,	3749,	5378,	6507,	7502.	
6.9		—	26877.					
6.10								-
.								
6.11						500		
.								
7								
7.1				2	3 —	7566.		
7.2				1 —	7566			-
,			,					-
,			,					-

30565-98

669.14-423/-428-.006.354

77.140.70

22

09 3000

[illegible]