

()
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

31366
2008

)
7

2009

1.0—92 «
1.2—97 «
106 «
33 6 2008 .)

(3166) 004—97	(3166) 004—97	
	BY GE KZ KG RU TJ UZ	-

4
12164:1998 «
copper alloys — Rodforfree machining purposes», NEQ)
5
2009 . 4-
6
11
31366—2008
2010 .

(
»
»
»
»

1	1
2	1
3	3
4	3
5	6
6	10
7	11
8	, , 1	12
9	14
	() , 1	15
	()	17
	12164:1998	17
	() -	18
	() -	19

1

2

3773—72

[illegible]

3

- 3.1 : , , -
- 3.2 : ,
- 3.3 : -
- 3.4 : , -
- 3.5 : .
- 3.6 : ,
- 3.7 : -
- 3.8 : ,
- 3.9 : , -
- 3.10 : -
- 3.11 : ,
- 3.12 : , -
- 3.13 : , 90°.
- 3.14 : -
- 3.15 : -
- 3.16 : , -
- (,).
- 3.17 : .
- 3.18 - : -

4

- 4.1 , 1. -

1 —

3,0	0 — 0,06	0 — 0,04
. 3,0 6,0 .	0 — 0,08	0 — 0,05

1

. 6,0 10,0 .	0 — 0,09	0 — 0,06
. 10,0 18,0 .	0 — 0,11	0 — 0,07
. 18,0 30,0 .	0 — 0,13	0 — 0,08
. 30,0 50,0 .	0 — 0,16	0 — 0,10

4.2

, . . -
,

2.

2 —

-

3,0	0 — 0,12	0 — 0,06
. 3,0 6,0 .	0 — 0,12	0 — 0,08
. 6,0 10,0 .	0 — 0,15	0 — 0,09
. 10,0 18,0 .	0 — 0,18	0 — 0,11
. 18,0 30,0 .	0 — 0,21	0 — 0,13
. 30,0 50,0 .	0 — 0,25	0 — 0,16
1 2 63-3	3,0 20,0	. . . -

4.3

, 1 ,

4.4

, :

-

1500 3000 —
2000 5000 —
1000 4000 —

3 4 ;
4 40 ;
40 50 .

10 %

:

1000 —
500 —

40 ,
40 ;

15 ;

5

4.4.

4.5

Пруток	X	XX	X	X	ГОСТ 31366—2008
Способ изготовления									
Форма сечения									
Точность изготовления									
Состояние									
Размеры сечения									
Длина									
Марка латуни									
Особые условия									
Обозначение настоящего стандарта									

() — ,

— AM,

« »

63-3:

12

63-3

31366—2008

1500

59-1,

12

12

1500

59-1 AM

31366—2008

2000 , , 63-3: 10 , 31366—2008

10 2000 63-3 31366—2008

58-2, 10 58-2 31366—2008

5

5.1

5.2 : 63-3, 59-1 , 59-1, 58-2, 58-3, 59-2, 3.

58-1-1 15527

5.3 59-1 63-3 15527

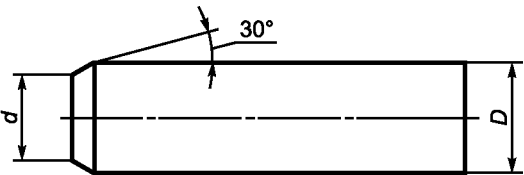
5.4

5.5

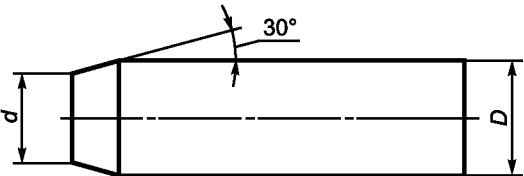
5.6

3,0 30 1.

Тип А
 $0,85 \leq \frac{d}{D} \leq 0,95$



Тип Б
 $0,6 \leq \frac{d}{D} \leq 0,8$



D —
d —

1 —

3-

		, %												/ 3, -	
				Fe	Sn	Ni	Al	Si	Sb	Bi		Zn			
63-3	. .	62,0- 65,0	2,4- 3,0	0,1	0,10	—	—	—	0,005	0,002	0,01		0,25	8,5	
59-1	. .	57,0- 61,0	0,8- 1,9	0,5	—	—	—	—	0,01	0,003	0,02		1,5	8,4	
59-1	. .	57,0- 60,0	0,8- 1,9	0,5	0,3	—	—	—	0,01	0,003	0,02		0,75	8,4	
58-2	. .	57,0- 60,0	1,0- 3,0	0,7	1,0	0,6	0,3	0,3	0,01	—	—		0,3	8,4	
58-3	. .	57,0- 59,0	2,5— 3,5	0,5	0,4	0,5	0,1	—	—	—	—		0,2	8,45	
59-2	. .	57,0- 59,0	1,5- 2,5	0,4	0,3	0,4	0,1	—	—	—	—		0,2	8,4	
58-1-1	. .	56,0- 58,0	0,7 1,3	0,1- 1,3	—	—	—	—	0,01	0,003	0,02		0,5	8,4	

1 0,5 %, 59-1, 59-1 , 58-2 58-3- 1 %

2 59-1 0,5 %.

3 , ,
4 0,03 %.

5 58-2 0,1 %.

6 .

7 -)) , .

8 , , ,

9 12164:1998 .

31366-----2008

30 -

- ;
- ;
- ;
5.7
5.8
4.

4 —

	, max	
3,0	0,2	. 0,2 0,3 .
. 3,0 6,0 .	0,3	. 0,3 0,5 .
. 6,0 10,0 .	0,4	. 0,4 0,8 .
. 10,0 18,0 .	0,5	. 0,5 1,2 .
. 18,0 30,0 .	0,6	. 0,6 1,8 .
. 30,0 50,0 .	0,7	. 0,7 2,8 .

5.9 () -

5.10 5.

5 —

	1
10,0 18,0 .	1,0
. 18,0 30,0 .	2,0
. 30,0 50,0 .	3,0

1 10

5.11 1

6.

6 —

			1
10 18 .			1,25
. 18 50 .			1,00
10 18 .			1,25
. 18 50 .			1,50

1

10

5.12

7.

7 —

		1)		(/ 2),	, %, S ₅ 510		
63-3			3 20 .				
			10 20 .	350 (36)	—	12	95
			3 9,5 .	590 (60)	—	—	155
			10 14 .	540 (55)	—	—	143
			15 20 .	490 (50)	—	—	130
59-1, 59-1, 58-2, 58-3, 59-2			3 50 .				
			3 50 .	330 (34)	25	22	80
			3 12 .	410 (42)	10	8	120
			13 20 .	390 (40)	15	12	120
			21 40 .	390 (40)	18	15	120
			3 12 .	490 (50)	7	5	150
58-1-1			3 50 .				
			3 50 .	440 (45)	—	10	130

1)

— —

1

85

8-

2

3

«—»

5.13
8.

8 —

		1'		(/ 2),	, %, ,	
					S ₅	510
59-1			3 50 .			
			3 50 .	330 (34)	32	30
			3 12 .	410 (42)	14	12
			13 20 .	390 (40)	16	14
			21 40 .	390 (40)	20	17
			3 12 .	490 (50)	12	9

1) : — , 8₅ S- ;
—
—
— S5 S-

6

6.1 . , , :
- ;
- ;
- () ;
- ;
- () ;
- ;
- .
6000 .

6.2 10 %
6.3 « » (
) 18321. 18242.
9.

9 —

2—8	2	1
9—15	3	1
16—25	5	1
26—50	8	2
51—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8
1201—3200	125	11

			5.4,	-
		9.		-
	9,			
				-
6.4			3000	
6.5			3000	
		100 %		
6.6				3000
6.7				-
	3000			
6.8			3000	
				-
6.9				-
7				
7.1				
7.2			6.2.	
7.3			6507.	
	7502		427.	
	50			-
7.4				-
	26877.			-

[illegible]

40

:

-

;

-

;

-

10.

10 —

59-1	
59-1	
59-1	
63-3	63-3
63-3	63-
58-1-1	
58-2	58-2
58-3	58-3
59-2	59-2

8.2 16 I, II—1,
 III—1 2991, 10198. — 21140.
 15102, 20435.
 16 -
 8.3 16 1000
 1500 80 .
 0,8 25 3560
 1,2 3282
 8.4 26663.
 — 24597.
 — 21650.
 — 5000 .
 22235.
 1250 .
 1500 , -
 8.5 , ,
 70 9557
 1,2 2 3282
 0,5 20 , 3560
 5 3282

31366—2008

8.6

, — 15846.

8.7

8.8

— 14192

8.9

9

9.1

9.2

— 6

9.3

()

1 ,

. 1

	, 2			1 ,		
3,0	7,07	9,0	7,8	0,060	0,08	0,07
3,5	9,62	12,3	10,6	0,080	0,10	0,09
4,0	12,57	16,0	13,9	0,106	0,14	0,12
4,5	15,90	20,3	17,5	0,135	0,17	0,15
5,0	19,6	25,0	21,7	0,17	0,21	0,18
5,5	23,8	30,3	26,2	0,20	0,26	0,22
6,0	28,3	36,0	31,2	0,24	0,31	0,27
6,5	33,2	42,3	36,6	0,28	0,36	0,31
7,0	38,5	49,0	42,4	0,33	0,42	0,36
7,5	44,2	56,2	48,7	0,38	0,48	0,42
8,0	50,3	64,0	55,4	0,43	0,54	0,47
8,5	56,7	72,2	62,6	0,48	0,61	0,53
9,0	63,6	81,0	70,2	0,54	0,69	0,60
9,5	70,9	90,2	78,2	0,60	0,77	0,66
10,0	78,5	100,0	86,6	0,67	0,85	0,74
11,0	95,0	121,0	104,8	0,81	1,03	0,89
12,0	113,1	144,0	124,7	0,96	1,22	1,06
13,0	132,7	169,0	145,4	1,13	1,44	1,26
14,0	153,9	196,0	169,7	1,31	1,67	1,44
15,0	176,7	225,0	194,9	1,50	1,91	1,66
16,0	201,1	256,0	221,7	1,71	2,18	1,88
17,0	227,0	289,0	250,3	1,93	2,46	2,13
18,0	254,5	324,0	280,6	2,16	2,75	2,39
19,0	283,5	361,0	312,6	2,41	3,07	2,66
20,0	314,2	400,0	346,4	2,67	3,40	2,94
21,0	346,4	441,0	381,9	2,94	3,75	3,25
22,0	380,1	484,0	419,1	3,23	4,11	3,56
23,0	415,3	529,0	458,1	3,53	4,50	3,89
24,0	452,4	576,0	498,8	3,85	4,90	4,24
25,0	490,9	625,0	541,3	4,17	5,31	4,60
26,0	530,9	676,0	585,5	4,51	5,75	4,98
27,0	572,6	729,0	631,0	4,87	6,20	5,36

. 1

	, 2			1 ,		
28,0	615,8	784,0	679,0	5,23	6,66	5,77
30,0	706,9	900,0	779,0	6,01	7,65	6,62
32,0	804,2	1024,0	887,0	6,84	8,70	7,54
35,0	962,1	1225,0	1060,9	8,18	10,41	9,02
36,0	1017,9	1296,0	1122,0	8,65	11,02	9,54
38,0	1134,1	1444,0	1250,5	9,64	12,27	10,63
40,0	1256,6	1600,0	1385,7	10,68	13,60	11,78
41,0	1319,6	1681,0	1456,0	11,22	14,29	12,38
42,0	1385,4	1764,0	1527,6	11,78	14,99	12,98
45,0	1590,4	2025,0	1753,8	13,52	17,21	14,91
46,0	1661,1	2116,0	1832,0	14,12	17,99	15,57
48,0	1809,6	2304,0	1995,3	15,33	19,58	16,96
50,0	1963,5	2500,0	2190,0	16,69	21,25	18,40

—

8,5 / 3.

()

12164:1998

. 1

	12164:1998
63-3	
59-1	
59-1	
58-2	
58-3	CuZn39Pb3
59-2	CuZn40Pb2
58-1-1	

()

.1

25706.

701.
2184.1-
2-4520.
4521.

4658.

6709.

: 11,4

2-

10,7

1-

40³

: 76

10³1000³.114³,

1:1 (

1000³,

)

100

1³(30³)100³7³1000³.

10 %

.2

.2.1

150

.2.2

40 % 30

15 %

.2.3

.2.4

.2.5

.2.6

.3.1

.2.1.

1,5³1²

.3.2

.3.3 30

.3.4

30 ,

.4

.4.1

10—18-

.4.2

()

				24 .	
.1					
		24104			$\pm 0,1$.
		-150			
pH $\pm 0,05$.		25336.		1 3	1770.
		3773.			
		6709.			
		4328, 30 %-			
		4204, 5 %-			
		10929, 30 %-			
		1012			18300.
.2					
.2.1			— 20 ° 30 ° .		
			(25 \pm 1) ° .		
.2.2					
.3.1				(100 \pm 10) .	
.3.2					
.3.3					
.3.4				5 %-	
30—60 .					
.3.5					
.4					
.4.1			(107 \pm 0,1)	1 3	
	500 3.				
.4.2		pH		9,4—9,6,	
	30 % — 50 %-			pH.	pH
.4.3				1 3	
				pH 9,4—9,6.	
.5					
.5.1					
pH 9,4—9,6.					
.5.2			200 3 1 3		
.5.3					
.5.4			24 .		
.5.5					
.5.6					5 %-
20—50 3			1 3	().
.6					
.6.1					
.6.2			10		
.6.3					
.7					
.7.1					

