



Platinum alloy catalytic gauzes.  
Specifications

3193-74

19 9564

01.01.75

( , . 4).

1.

1.1.

. 1.

1

					-		( )	
, %	, %		, %				1	1 2
	( - )		- -	- ,				
0,220	±10	+60	+50 +75	9	0,092	±0,004	32	1024

1. :  
+50 % , -  
( ) 10 %.
2. 0,092
3. 1 2 .  
( , . 3).

## 2 3193-74

1.2. ( ), ( )  
( ). 2.

	500-1000	±5			3
	1000 5000	±10			8-12
	—	—	305		
	475	±5	237	±5	→

2900 0,092 :  
( , 0220 -4—3,5 2900 3193-74.  
3,5).  
2.

2.1. -  
-4—3,5, -7,5 -15—3,5—0,5 13498.  
13498.  
( , 3).

2.2. ;  
( , 4).  
2.3. ;  
2.4. 0,20 % ,  
4,5 2 1  
2.5. -  
40  
2.6. 1600 3900 ,  
3900 , 8—12  
( , 1,5).

### 3.

3.1. ,  
;  
;  
;  
;  
;

(  
3.2. . 1.1; 1.2 2.2—2.5  
3.3.  
(  
3).

## 4.

4.1.

— 20

4.1.1.

( )

$l$  — 16 32

— 16 32;  
 $d$  —

20—40 .

50 .

4.1.2.

1 2

20  
20—40 ,

0,05

( , . 4).

4.2.

4.3.

)

12556.1,

12556.2

2.

( , . 3).

4.4.

4.5.

## 5.

5.1.

15x6x0,2

13498

5.2.

600

8273,

**. 4      3193-74**

515. 8273, 600 515.

5.3. 5.4. 5.5.

3.1. 14192.

5. ( 3, 4).

1

$$-15 \overset{1}{-} 3,5 \overset{2}{-} 0,5 - 9,0 \quad . \quad 10 \% \quad .$$

2

1.

2,5 4,5 %.

1.1. ( ) = 0,95 0,06 %

0,06 %

1.2.

-4—3,5.

1.3. PW1410/20

0,03 % 0,04 %

( ) -4—3,5.

( ) -4—3,5.

18300



2. — 0,01 0,10 %, — 0,005 0,05 %, — 0,002 0,05 %, — 0,002 0,025 %.

2.1. — 22864.

2.2. = 0,95, . 3.

3

	, %	, , %
	0,010 0,100	$\pm(0 + 0,050)$
	0,005 0,010 . 0,010 » 0,050	$\pm 0,2$ $\pm(0,14 + 0,001)$
	0,002 0,010 . 0,010 » 0,050	$\pm 0,1$ $\pm(0,05 + 0,001)$
	0,002 0,010 . 0,010 » 0,050	$\pm$ , $\pm(0,2 + 0,001)$
	0,002 0,010 . 0,010 » 0,050	$\pm 0,2$ $\pm(0,11C + 0,001)$
	0,002 0,010 . 0,010 » 0,050	$\pm 0,14$ $\pm(0,25 - 0,001)$
	0,002 0,010 . 0,010 » 0,025	$\pm 0,20$ $\pm(0,05 + 0,002)$

2.3.

( )

2.4.

6 .  
10—15  
24104.  
14261, 1:1.  
-4—3,5.  
(4- ) 25664 — 2,2  
195 — 96

( ) 19627 - 8,8  
83 - 48  
4160 - 5,0  
6709 - 1000,0<sup>3</sup>

:

244 - 400,0  
195 - 25,0  
61 — 8,0<sup>3</sup>  
6709 — 1000,0<sup>3</sup>

2.5.

2,0 .  
(1:1) 3 , -  
0,10 .  
;  
;

2.6.

0,020—0,025 , 45—60 .  
5 .  
7—9 .  
II.  
3—6 18—22 ° ,  
. 4.

4

	,		,
	322,08		307,96
	312,28		307,96
	259,94		259,60
	280,20		285,31
	283,99		285,31
	288,16		285,31
	334,50		326,84

2.7.

« ».  
5 + .  
= [ — .  
( ), —  
= + — +  
= 0,95.



2.8.  
2.8.1.

= 0,95

5.

5

	, %	, %	
		4,	4
	0,010 0,100	$\pm(0,36 + 0,008)$	$\pm(0,2 - 0,001)$
	0,005 0,015 0,015 » 0,050	$\pm 0,6$ $\pm(0,9 - 0,003)$	$\pm(0,30 - 0,002)$ $\pm$ ,
	0,002 0,010 0,010 » 0,050	$\pm(0,6 + 0,002)$	$\pm 0,2$ + (0,06 + 0,001)
	0,002 0,010 0,010 » 0,050	$\pm(1,2 - 0,001)$	$\pm 0,54$ $\pm(0,25 + 0,002)$
	0,002 0,010 0,010 » 0,050	$\pm 0,6$	$\pm$ , $\pm (0,11C + 0,001)$
	0,002 0,010 0,010 » 0,050	+ (0,08 - 0,001) $\pm(0,5 + 0,002)$	$\pm 0,$ $\pm(0,35 - 0,001)$
	0,002 0,010 0,010 » 0,050	$\pm 0,8$ $\pm(0,23 + 0,006)$	$\pm 0,18$ $\pm(0,06 + 0,002)$

2.8.2.

- - , ( ^ )  
( ), -

| ^ - | - + 0,5^2

— ;

$d_2$  — , 5;  
( . 2.2).

2.8.3.

| - | <

2. ( , . 4).

**1.**

■ ■ , ■ ■ , ■ ■

**2.**

**22.01.74      199**

( 5 11 25.04.97)

2448

;


**3. 3193-59**

4. -

61-75	2	12556.2-82	4.3
83-79	2	13498-79	2.1; 5.1
195-77	2	14192-96	5.4
244-76	2	14261-77	2
515-77	5.2	18300-87	2
4160-74	2	19627-74	2
6709-72	2	22864-83	2
8273-75	5.2	24104-88	2
12556.1—82	4.3	25664-83	2

5. \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ (4-94) 4-93 -

6. ( 1999 .) 1, 2, 3, 4, 5, 1980 .,  
1981 ., 1984 ., 1989 ., 1997 . ( 5—80, 11—81, 7—84, 10—89,  
12-97)

[illegible]