



**3399—76**

**9-93**

## Medical rubber tubes Specifications

**3399—76**

25 4516 2100

**01 01.77**

( );  
;  
, ;  
;  
,

5.1 15150—69.  
( , . 2, 3, 4).

**I.**

1.1.

1 — ;  
2 —

( ( );  
);

©  
©

, 1976  
, 1994

3 — ;  
 4 — ;  
 5 — ;  
 6 — ;  
 ( , . 2, 4).  
 1.2.  
 . 1.

				t<xnmliria	
1	26 4516 2110	3,7	±0,3	1,5	
	25 4516 2111			1,5	
	26 4516 2112	6,0		2,0	
2	25 4516 2113	8,0			
	25 4516 2120	4,5	±0,3	1,0	
	25 4516 2121			1,5	
	25 4516 2111			1,5	
	25 4516 2123	6,0	±0,5	2,0	
3	25 4516 2124	10,0		2,5	
	25 4516 2125	12,0			
	25 4516 2130	3,0	±0,3	2,0	
	25 4516 2131			1,0	
	25 4516 2132	4,0		2,0	
	25 4516 2133			3,5	
4	25 4516 2134	6,0	±0,5	U0	
	25 4516 2135			2,0	
	25 4516 2136			3,5	
	25 4516 2137	7,0	±0,5	2,0	
	25 4516 2138	8,0		2,0	
	25 4516 2139			3,0	
	25 4516 2141			4,0	
	25 4516 2142			5,0	
	25 4516 2143	10,0		3,0	
	25 4516 2144			5,0	
	25 4516 2145	12,0		2,0	
	25 4516 2146			1,0	
	25 4516 2147			5,0	
	25 4516 2148			8,0	

			»		*
			,		
3	25 4516 2149 25 4516 2151 25 4516 2152	16,0		3.0 5.0 8.0	
	25 4516 2153 25 4516 2154 25 4516 2155 25 4516 2156	18,0	±0,	3.0 5.0 8.0 10,0	±0,5
	25 4516 2157 25 4516 2158	20,		3.0 5.0	
	25 4516 2159	25,0		5,0	
	25 4516 2160 <u>25 4516 2161</u>	8,0		2,0	±0,3
	25 4516 2170 25 4516 2171	4,2		2,0	
	25 4516 2172	5,0		2,0	±0,3
	25 4516 2173	6,0	±Q\$	2,5	
	25 4516 2180 25 4516 2181 25 4516 2182	3,0		1,0 1,6	
	25 4516 2183 25 4516 2184	4,0	-0'	1,3 2,0	±0,3
	25 4516 2185 25 4516 2186	5,0		1,3 2,0	
	25 4516 2187 25 4516 2188	6,0	.X	1,5 2,5	
	25 4516 2189	8,0		1,5	
	25 4516 2191	10,0		2,0	
	25 4516 2192	12,0		2,5	
	25 4516 2193	14,0		3,0	±0,5
	25 4516 2194	16,0		3,5	
	25 4516 2195	20,0		4,0	
	25 4516 2196	25,0		5,0	

2  
1,5 :

2

6

2 6,0 ^1,5

3399—76

( , . 2).

2.

2.1.

(  
2.2.

2.

2

	1	2		3	4	5	6
		-	-				
1.							
( / ^2),		6,0(60)	6.0 (60)	20,0 (200)	10,0 (100)	10,0 (100)	5,0 (50)
2.							
, %,		500	500	800	500	500	300
3.							
(70= 1)° (48±0,5) , %,		-30	-30	-30	-30	-30	-30
				2		01	01 90.

(  
2.3.

1, 3, 4).

2.4.

1—3

3.

3

1	$0_2$ , /100	$^2$ ,	3,0
2	( - )		0,4
3	( )		
4	( )		
5			
6			
7			
8	$^2$ , / ,		0,05
9	2, mi / ,		0,5
10	— 2246, / ,		3,0

1 ( , . . . 1, 2).

2.5.

150 %

2.6.

15 % — 10 ;  
 25 % — 10 .  
 ( , . . . 3).  
 2.7. 1 —  
 , 2 —  
 , 3 —

4—6

1—6

, ( , . . . 1, 4).  
 2.8. 6  
 24 15—20 ° 1 % - 8 %, ( 20490—75) — 1 % -  
 61—75) ( 20490—75) — 1 % -  
 2 %.  
 2 %.

2.9.

(2.10.

*Ra* 0,80      2789—73.      1, 2, 5  
 , ,  
 0,3      3, 4,  
 0,1  
 0,5 2      1, 3, 4

(2.11.

—50      +50 °  
 80 %      20 °  
 ( , . 3).

**3**

3.1.

3.2.

3.3.

4.

4

12		41	5		
22		42	1	—	5
24		43			5

25		44			5
26		45	1	+	
27	,	4 6, 4.7			5
28		4 8	1		5
2.10		4.10		+	
2.11		4 11		3-	1

(  
3.4. ( , . 3).  
3.5.

3.6. ( , . 2).

4.

4.1.  
166—89  
4.2.  
270—75 ( 1 24=0,2 )  
9.024—74 ,

4.3. 2.3

4.4. , 1.  
100—150  
1,5

4.5.

166—89

( )

“

 $d_H$ —

(4.6.)

3). 1, 2, 3

(4.7.)

23519—79 2 %  
1,5 %

150—200

30 3

1). 4, 5, 6

150—200

3 %-

177—88

1625—89, 0,3 %  
4201—79.

(4.8.)

9.030—74.

10—12

0,01

(4.9.)

1

(4.10.)

1).

(

)

-1

166—89.

1, 3, 4

(  
4.11. , . 1).

15150—69:

,  $4=3^\circ$

( $-50\pm 3$ )  $^\circ$  (504=3)  $^\circ$  4

4

—  $\pm 3^\circ$

10 (80=t3) % (20 $\pm 3$ )  $^\circ$

2

( , , 3).

5.

5.1. 3, 4, 6  
20

1, 2 5

40

6 ,

7933—89

1,5 2 .

3      6  
1      2   .

,

1, 3).

5.2.

:

)

;

)      ;

)      ;

)      ;

)      ;

)      ;

)      ;

)      ;

(      ,      —      );

5.3.

16

17308—88

5.4.

5

15841—88,      2991—85,      16511—86,      9142—84,

1,      2  
5959—80,  
18573—86  
—

3, 4 6

. 5.1.

1, 2   5

(      ,      .      2).

5.5. (      ,      .      2).

5.6.

14192—77

5.7.

(      ,      .      5 (      4)      1, 3).

5.8.

25 ° .

1 ( )      15150—69

(      ,      .      3).

5.9.

, , , , , , , ,

6.

6.1.

6.2.

01.01.90, —

( , . 3). 3 4—6

10 , 5 6 — 12 —

2 —

( , . 1, 2, 4).

1  
1 1.

21  
2.1

10

pH

±0,5.

2 2

8

$$(38 \pm 2)^\circ$$

>

pH

1, 2

4

1 · 2

30

2

100

200

2 1, 2.2. (3

pH

pH <

»

4.

41.

-0.01

20490—75, . . . . , 0,01  
0 . . ;  
22180—76, . . . . , 0,1 . .

0,1 ,  
 0,1 20 1  
 , 4204—77, , 1 3 , -  
 20 150 60 ,  
 20 5 0 01 60 ,  
 20 5  
 5 ,  
 , 6709—72,  
 25336—82, 300 500 ,  
 25336—82, 5, 10, 25, 50 100 ,  
 25336—82, 300, 350  
 , 45—50 , 1,25 ,  
 , 25 12738—77, 250 500  
 , 14183—78,  
 ( );  
 ,  
 42 100 « » 5 ,  
 ( ), ,  
 , 7 ,  
 15 ( 15 ) ,  
 , ,  
 MCHia 15 15 ,  
 ,  
 ( 15 ) ,  
 ,  
 1 « »  
 « » (1 , 20, 50 ) 100 «  
 » 50

50 « » 8—10 ( )  
 , , , ,  
 , , , ,  
 3—3,5 , « » ( )  
 0,1 0,01  
 (50 « 50 « » — 0,8 ) 4  
 , , , ,  
 2,4—2,8 , 0,01  
 50 — 4,0  
 — 2,4 = 30  
 , , , ,  
 100 « » 30  
 , , , ,  
 43 (X) 100 4 , , ,  
 , , , ,  
 — 0,01 , , ,  
 b— 0,01 , , ,  
 — 0,01 , , ;  
 V<sub>0</sub>— , , ,  
 V<sub>b</sub>— , , ,  
 5<sub>0</sub>— , , ,  
 0,08— 1 0,01 \*  
 5  
 5 1 )  
 , , , ,  
 17299—78,  
 4165—78, 5 %  
 , , ,  
 ( 2 , , I).  
 1U 50

0,5—1 , ( ,  
 1 ), ,  
 , ,  
 , ,  
 0,02 / < » , ,  
 , , , ,  
 0,02 / ( , , 1).  
 6  
 6 1  
 i<sup>1</sup> l\* ? . , a<sup>1</sup>  
 3118—77, , 10 %— ,  
 4204—77 , ,  
 4525—77, t ,02 % ,  
 30  
 , ,  
 ( ) 27067—86, , ,  
 2,7 3,2 , , , 10Q  
 , ,  
 6709—72,  
 4463 76,  
 4518—<81,  
 25336—82, 400, 506, 600 ,  
 25336—82,  
 1770—74, 10 50 ,  
 1 N° 2,  
 25336—82 20292—74,  
 ,  
 ,  
 6 12 50 550—600  
 3  
 , «

613

1—2

614

1—2

1—2

30

— 0,03 /

62  
6 2 12768—79  
4328—77 0 5  
, 0 002 %6 22 100  
06 0525336—82  
1 5  
25336—82  
, 2—3  
100  
10  
10  
5—6  
0 002 %  
25336—82,  
, 1  
, 0 82£> /  
62 (63  
6 3 14199—76, 0,05  
0 05  
6 32  
0 1 — 0 2  
4—6  
1  
2—3

4207—75 1 %

0 05 %

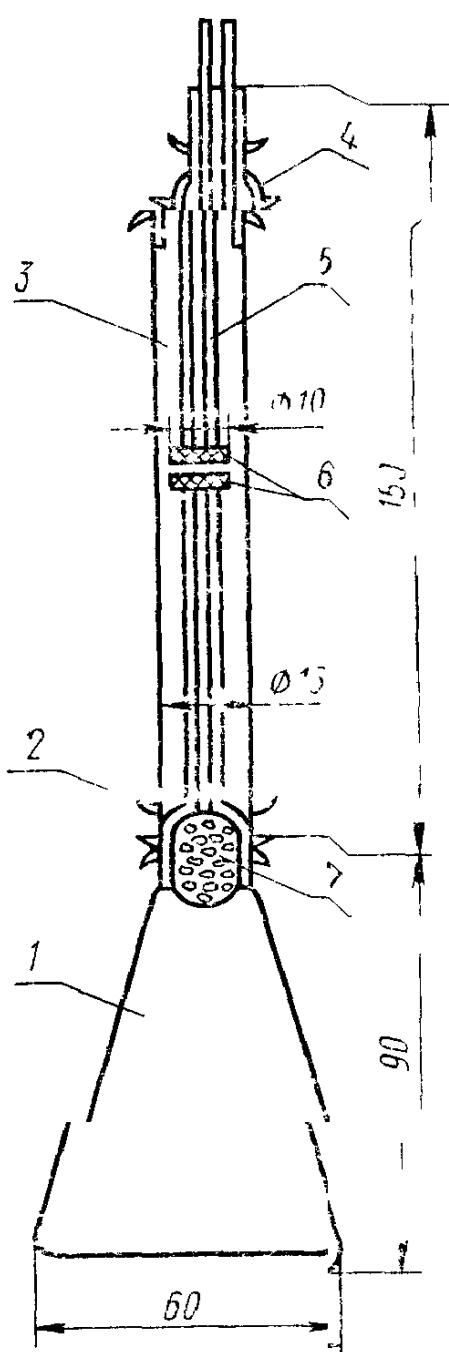
— 0,15 /  
« »64  
6 4 14201—77  
3118—77 \  
6 —09—5384  
1 9  
, 88  
in  
10 %

6709—72

5 %  
v k c v c h o k h c

1027 67 5 %

, 5 %-  
 ,  
 ;  
 ,  
 ,  
 1,5  
 60 ,  
 6 42  
 5-6 ( ) , 3-3,2 25  
 , 1-2 ,  
 , 30 . 30  
 0,2 « »  
 65  
 6 5 1 ,  
 , >1,  
 ,  
 12738-77, 1QC0 ,  
 25336-82,  
 200, 250 ,  
 25336-82, 5D, 100 ,  
 20292-74 0,5, 1,0, 2,5, 25 50 ,  
 4204-77, 11;  
 4233-77,  
 4197-74, 10 %  
 6691-77,  
 , 0,1 %  
 ,  
 ,  
 ,  
 1089-82, ,  
 , 0,0002 , 0 1 i 50  
 ( , ), 1000 ,  
 50 ,  
 (10 ) , 100 ,  
 10  
 6709-72,  
 - 0,9% ) ,  
 ( \ )



1—колба; 2—пробка; 3—стеклянный 4—пробка, 5—кожух, 6—шлифт; 7—тампон, 8—трубка

±10%

F v ! ” . 1 ) ”  
( 7 1 , i e

11

4328-77, 30 %  
3118-77, ,

4197—74; 2>5 %.

/ - , 2,5 %-  
 7.2 7 2 1. 100 1)  
 60—70 ° ,  
 3—4  
 30—40 °  
 7.2.2. 100 , 40 0,25  
 2 ( 19 / ³).  
 ( 20 ° ).  
 7.3. 2)  
 2,5 100  
 7.4. / -  
 1 5 2  
 20° . 50 5'—6  
 7.5. , 10—15  
 0,5  
 7.5.1. 1—2  
 ,  
 7.5.2. 0,00(05 / .  
 -2246 1—2  
 !—2 30 %- « » -2246.  
 0,025 mi /  
 , ( )

1  
 1 — ( —  
 2 — )  
 3 — , ,  
 5 — ,  
 6 — ,  
 ( —  
 2 1, 2 3 ' 4).  
 8273—75 0,11 (1,1 / 2) 120+2 °  
 45 20 0,2 (2 / 2) 132+2 °  
 3 —  
 ,  
 4, 5 6 177—77 30 + 5 3 %-  
 23519—79 1,5% 2 % 18 ° 1625—75, 0,3 %  
 45±5 18 ° 4201—79  
  
 2874—82 , . 1).  
 3 80 ° 0 25 °  
 4 1 , , , , ,  
 5 i - i 3 4—6 10  
 5 6—121 1 1 , ip\ j  
 2— ( , . 1, 4).

1.

21

29.01.76 254

3. — 5.

4. 3399—54

5.

9 024—74	42
9 030—74	48
61—75	28
166—89	4 1, 4 5, 4 10
177—88	4 7, 2
270—75	42
1027—67	1
1089—82	1
1625—89	4 7, 2
1770—74	1
2768—84	
2789—73	2 10
2874—82	2
2991—85	54
3118—77	]
4265—78	
4397—74	
4199—76	»
4201—79	4 7, 2
4204—77	1
4207—75	
4233—77	
4328—77	>

4463—76			1
4518—81			
4525—77		»	
5959—80		5.4	
6691—77			1
6709—72			
7933—89		5.1	
8273—75			2
9142—90		5.4	
12738—77			1
14183—78			
141(92—77		56	
15150—69		, 4 11, 5.7, 6 9	
15841—88		54	
16511—86		5.4	
17299—78			1
17308—88		5.3	
18573—86		54	
20490—75	2.8,		1
22180—76			1
23519—79	4 7,		2
25336—82			1
27067—86			
6—0(9—5384—88	TQ		
	4		

6\*

( 2—93)

7. ( 1994 .)  
 1990 . ( 1—79, 9—83, 11—87, 11—90) 1987 .,

30 05 94.	30 06 91.	1,40	3,40.
	-	1 40.	1176
«	»	, 107076,	, 256 , 1117 , 11