

4041-71

Rolled plates of high quality structural steel for cold stamping. Specifications

09 8 0

01.01.76

4 14

(, . 3, 4).

1.

1.1. :
) : 1, 2, 3, 4;
) :
 - — III,
 - — IV;
) :
 - — ,
 - — ,
 - — .
 (, . 1, 3).

1.

la. 1.

. 1 .

1

	,	
1		08 , 08 , 08, , , 10, 15 , 15 , 15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 30, 35, 40
2	4 14 .	08 , 08 , 08, , , 10, , 15 , 15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 30, 35, 40, 08 , , 15 , 20
3		08 , 08
4	4 8 .	08

1 .2. ,

19903.

1 .
. 16.*

			1200	1200
4 5 .	±0,25	±0,30		
.5 6 .	±0,28	±0,35		
.6 7 .	±0,30			
.7 8 .		±0,37	+0,3 -0,5	±0,5
.8 10 .				
.10 12 .	—	—	+0,4 -0,6	±0,6
.12 14 .			+0,5 -0,7	±0,7

1 4.
3 1 , — 15

7200 .

6-700-6000

19903,
20, 2, IV

(),

(),

6 700 6000 — 19903-74

20-2-IV-

4041-71

.1 .(, . 3).

2.

2.1.

(, . 1, 2, 3).
2.2.

.1.

1

			/ 2 / / 2 /	8, %	HRB	180°					35,40
1	08 , 08 , 08 , , 10, 15 , 15 , 15 , 20 , 20 , 20 , 25 , 25 , 30,35,40	+	+	—	+	—	—	—	—	—	+

Окончание таблицы 1

Категория	Марка стали	Нормируемая характеристика							
		Химический состав	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Механическое свойство				Величина зерна	Структурно свободный цементит
2	08kp, 08ps, 08, 10kp, 10ps, 10, 15kp, 15ps, 15, 20kp, 20ps, 20, 25ps, 25, 30, 35, 40, 08ЮА, 10ЮА, 15ЮА, 20ЮА			Прелел текучести σ_y , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_s , %	Твердость, HRB или HB	Изгиб в холодном состоянии на 180°		
	+	+	+*	+	+	+	+	+	
3	08kp, 08ps			+				+	—
4	08Ю							—	—

1. «+» ,

30—40

2

(, . 1—4).

2.3.

TM

(, . 4).

2.4.

1050

2

08 08 3-
2.

2

		, %,							
08	0,09	0,25 0,45	0,04	0,030	0,025	0,10	0,15	0,20	
08	0,10			0,040	0,040	0,25	0,25	0,30	
25	0,22-0,27	0,25-0,50		0,030	0,025				
08		0,25-0,45							
08	0,10		0,03						
		0,20-0,40							
10	0,07-0,14		0,07	0,025	0,020	0,10	0,15	0,20	0,02-0,08
15	0,12-0,18	0,25-0,45							
20	0,16-0,22								

1. 25

0,30%

0,08%.

2.

3.

(, . 2, 4).

1050.

2.5—2.8. (, . 1, 3).
2.9.

(, .
).

1 4-

(, . 3).
2.10.

4.

4

		, (/ ²)	(/ ²),	, %,		H R B	
				S ₅	S ₁₀		
08	1-2	270-370 (28-38)	—	34	30	55	100
08 , 08		270-410 (28-42)		32	28	61	109
, 10		290-420 (30-43)			64	114	
15 , 15 , 15		320-440 (33-45)		27	66	117	
20 , 20 , 20		340-490 (35-50)		30	26	68	121
25		370-540 (38-55)		28	24	71	127
25		390-540 (40-55)		27	23	76	138
30		430-590 (44-60)		26			
35		480-640 (49-65)		24	21	80	149
40		510-660 (52-67)		22	18	84	163
08 , 08	3	360 (37)	235 (24)	36	32	54	98
08	4		265 (27)			67	118
08	2	270-360 (28-37)	—			65	116
10		270-410 (28-42)		32	28	66	117
15		320-440 (33-45)		30	26	68	121
20		340-490 (35-50)		28	24	71	127

1.
50 / ² (5 / ²)
2.

08 3-

7

3.

5

4.

2-

01.01.94.

(, . 3, 4).

2.11. Листы 2 (кроме стали 40), 3 и 4-й категорий должны выдерживать испытание на изгиб в холодном состоянии на 180° при толщине оправки, указанной в табл. 5.

Таблица 5

d

08 , 08 , 08, 08 , , , 10, 15 , 15 , $d = 0$ ()
08 , 10

15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 15 20 $d =$

30, 35 $d = 2$

2.12. 5- 2- 6-
3 4-

2.11, 2.12. (1, 2, 3).
2.13, 2.14. (3).

2.15. 35 40 ()

2%

2.16. 4—6 ;

2.15, 2.16. (3).
2.17.

III

IV

2.18. (2).

() , ,

2.19. (3).

2.20. (2, 3).

2.21.

2.22. (3).

20 40°

2-

3 4

, 30—40,

(3).

3.

3.1. (, . 3).

3.2.

(, . (,)
7566 ;
; 2();
).
,

250 (, . 1, 3, 4).
3.3.

3.4. (, . 1).

3.5.

7565.

3.6.

3.7.

20 40 °
2- , 3 4-
30—40,

3.6, 3.7. (, . 3).
3.8.

(, . 3).
3.9.

(, . 4).

4.

4.1.

) 1);
)
40—50 , — ,
7564 , , ,

(, . 3).
4.1.

— 1497, ;
— 11,3 ;
.4 — 5₁₀; ;
— 14019; — 9012 ;
— 5639; — 9013;

	—	1763;		
	—	5640;		
	—	9454.		
	22536.1—		22536.10	
(1—3).		
4.2.				4.1,
(3).		
4.3, 4.4.(3).		
4.5.	TM			
,				
4.6.				
4.5, 4.6.(3).		
4.7.				
(4).		
5.				
5.1.	,	,		—
	,	,		7566
5.1.1.				
,				
(3).		
5.2.				
	08	, 10	, 15	20
.				
(2).		
5.3, 5.4.(3).		
	,	,		
6.(3).		

1.

2.

12.03.71 421

3. 4041-48

4. 14351-77

5.

,		,	
1050-88	2.4	14019-80	4.1
1497-84	4.1	19903-74	1 .2, 1 .4
1763-68	4.1	22536.1-88	4.1
5639-82	4.1	22536.2-87	4.1
5640-68	4.1	22536.3-88	4.1
7564-97	4.1	22536.4-88	4.1
7565-81	3.5	22536.5-87	4.1
7566-94	3.2, 5.1	22536.6-88	4.1
9012-59	4.1	22536.7-88	4.1
9013-59	4.1	22536.8-87	4.1
9454-78	4.1	22536.9-88	4.1
12359-99	4.1	22536.10-88	4.1
		28473-90	4.1

6.

(11-12—94)

7.

1, 2, 3, 4,
10-74, 5-80, 3-86, 8-90)