

4041-71

Rolled plates of high quality structural steel for cold
stamping. Specifications

09 8 0

01.01.76

4 14

(, . 3, 4).

1.

1.1. : 1, 2, 3, 4;

)
)
- — III,
- — IV;
) :

- — ,
- — ,
- — .

(, . 1, 3).

1 .

la. 1.

. 1 .

1

	,	
1	4 14 .	08 , 08 , 08, , , 10, 15 , 15 , 15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 30, 35, 40
2		08 , 08 , 08, , , 10, , 15 , 15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 30, 35, 40, 08 , , 15 , 20
3	4 8 .	08 , 08
4		08

1 .2. ,

19903.

1 .
. 16. *

			1200	1200
4 5 .	±0,25	±0,30	+0,3 -0,5	±0,5
.5 6 .	±0,28	±0,35		
.6 7 .	±0,30	±0,37		
.7 8 .	—	—	+0,4 -0,6	±0,6
.8 10 .				
.10 12 .			+0,5 -0,7	±0,7
.12 14 .				

1 .4. , —15 7200 , 6-700-6000
 3 1 , , (), (),
 19903, (),
 20, 2, IV , (): 6 700 6000— — 19903-74
 20-2-IV- 4041- 71
 .1 .(, . 3).

2.

2.1. -

(, . 1,2,3).

2.2.

.1.

1

			1	2	8, %	HRB	180°			
1	08 , 08 , 08, , 10, 15 , 15 , 15, 20 , 20 , 20, 25 , 25, 30, 35, 40	+	+	—	+	—	—	—	—	+

Окончание таблицы 1

Категория	Марка стали	Нормируемая характеристика									
		Химический состав	Механическое свойство					Величина зерна	Структурно свободный цементит	Полосчатость	Обезуглероживающий слой для стали марок 35, 40
			Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_T , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Твердость, HRB или HB	Изгиб в холодном состоянии на 180°				
2	08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20, 25пс, 25, 30, 35, 40, 08ЮА, 10ЮА, 15ЮА, 20ЮА	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+
3	08кп, 08пс			+					+	+	—
4	08Ю									—	

1. «+» — , «—» — , «+*» — .
2. 30—40 2 .
- (, . 1—4).
- 2.3. —
- TM —
- (, . 4).
- 2.4. , 1050
2. 08 08 3- -
2. 2

	, %,											
08	0,09	0,25 0,45	0,04	0,030	0,025	0,10	0,15	0,20	—			
08	0,10		0,03							0,040	0,040	0,25
25	0,22-0,27	0,25-0,50		0,07	0,025	0,020	0,10	0,15				
08	0,10	0,25-0,45							0,030	0,025		
08		0,20-0,40										
10	0,07-0,14		0,25-0,45									
15	0,12-0,18											
20	0,16-0,22											

1. 25 0,30% 0,08%.
2. , 1050.
3. ,
- (, . 2, 4).

4 4041-71

2.5—2.8. (, . 1,3).
2.9.

(, , -
, , ,).
1 4- ,
2- ,
(, . 3).
2.10. .4.

4							
		, (/ ²)	(/ ²),	, %,		, ’	
				S ₅	S ₁₀	H R B	
08	1-2	270-370 (28-38)	—	34	30	55	100
08 , 08		270-410 (28-42)		32	28	61	109
						64	114
, 10					290-420 (30-43)	27	66
15 , 15 , 15		320-440 (33-45)		30	26	68	121
20 , 20 , 20		340-490 (35-50)		28	24	71	127
25		370-540 (38-55)		27	23	76	138
25		390-540 (40-55)		26			
30		430-590 (44-60)		24	21	80	149
35		480-640 (49-65)		22	18	84	163
40		510-660 (52-67)		21	17	85	167
08 ,08		3		360 (37)	235 (24)	36	32
08	4	265 (27)	67		118		
08	2	270-360 (28-37)	—				
10		270-410 (28-42)		32	28	66	117
15		320-440 (33-45)		30	26	68	121
20		340-490 (35-50)		28	24	71	127

:

1.
50 / ² (5 / ²)
2.

08 3-

7

3.

5

4.

2-

01.01.94.

(, . 3,4).

3. _____

3.1. (, . 3).

3.2. (, (), ,)

7566

:

- ;

2(();

- ().

250 .

(, . 1, 3, 4).

3.3.

3.4. (, . 1).

3.5.

7565.

3.6.

3.7.

20

40 °

2-

30—40,

3 4-

3.6, 3.7. (, . 3).

3.8.

(, . 3).

3.9.

(, . 4).

4.

4.1 .

)

(1);

)

40—50

7564

(, . 3).

4.1.

- — 1497,

11,3

5₁₀;

.4

14019;

9012

9013;

5639;

- — 1763;
 - — 5640;
 - — 9454.
 22536.1— 22536.10 ,

(, . 1—3).
 4.2. , . 4.1,

(, . 3).
 4.3, 4.4. (, . 3).
 4.5. TM -

,
 4.6.

4.5, 4.6. (, . 3).
 4.7.

(, . 4).

5. , ,

5.1. , , — 7566

5.1.1.

(, . 3).
 5.2. 08 , 10 , 15 20

(, . 2).
 5.3, 5.4. (, . 3).

. 6. (, . 3).

. 8 4041-71

1.

2.

12.03.71 421

3.

4041-48

4.

14351—77

5.

-

1050-88	2.4	14019-80	4.1
1497-84	4.1	19903-74	1 .2, 1 .4
1763-68	4.1	22536.1-88	4.1
5639-82	4.1	22536.2-87	4.1
5640-68	4.1	22536.3-88	4.1
7564-97	4.1	22536.4-88	4.1
7565-81	3.5	22536.5-87	4.1
7566-94	3.2, 5.1	22536.6-88	4.1
9012-59	4.1	22536.7-88	4.1
9013-59	4.1	22536.8-87	4.1
9454-78	4.1	22536.9-88	4.1
12359-99	4.1	22536.10-88	4.1
		28473-90	4.1

6.

(11-12—94)

7.

1985 ., 1990 . (1, 2, 3, 4, 10-74, 5-80, 3-86, 8-90)

1974 ., 1980 ., -