

,

7

— 1994

« . , -
7. , »
1994 . ,
. ,
»

2103000000—030
085(02)—9

ISBN 5—7050—0361—7

©

, 1994

4416—73*

Marble for welding materials. Specifications

4416—48

57 1618

1985 : 14.11.91 1741

1

1.1.

. 1.

1

-97		-
-97		
-97		
	.	.
-92	.	.
-92	.	,
-92		-
		-

*

£

1985 . (4—86).

1. : — , — , — , — , —
 2. -97 , -97 -97

2.
 2.1. , . 2.

2

	-97 . -97 -97	-92 . -92 -92	
(), %.	97.0	92.0	23260.1—78
(MgO), %.	1,0	3,0	23260.2—78
(SiO ₂), %,	0,7	2,0	23260.4—78
(S), %»	0,015	0,04	23260.6—78
(), %,	0,015	0,015	23260.5—78
(+ ^), %,	0,5		23260.4—78

(, . 1).
 2.2. , . 3.
 2.3. -97 -97 -92 -97
 -92 — 0,5%; -97 , -92 , -97
 2.4. , .

	-97 -92	-97 -92	-9 5 -926
0355 , %, : 02, 006,	2 60 —	— 5—20	— 20-150
—5 , %, : 4-20 —20 4-150	— — —	10 10 —	— 10 10

1,5XL5XL5 .

3.

3.1.

60 ,

3.2.

4.

4.1.

4.1.1.

— 23259—78.

(, . 1).

4.1.2.

—92 —92 —92 —97 , —92 , —97 —97

4.2.

4.2.1.

-97 -92

4.2.1.1.

:

0355, 02 006

6613—86

;

;

,

0,01 ;

105—110° ;

25336—82.

4.2.1.2.

,

8735—88,

1

105—110°

100

4.2.1.3.

30

4.2.1.4.

(X)

 m_n . 100

—

, ;

—

,

, .

4.2.2.

-97 , -92 , -97 -92

8269—87.

4.3.

23259—78.

4.4.

23260.0-78—

23260.6-78.

(

, . 1).

4.4.1.

. 4.1.1,

1

105—110° ,

,

6613—86,

105—110°

4416—73

4.4.2.

4.4.1,

4.4.3.

0,0002 .

4.4.4.

» (. . .)

4.4.5.

« 6709—72.

4.4.6.

« 1:1, 1:2 . . »

4.4.7.

« 60—80°C, « »

» —40—50 °C.

4.5—4.10. (

4.10.1.

, . 1).

, -57;
6563—75;

1100 °C;

3118—77;
4204—77, . ., 0,05 . ;
3760—79,

100 / ³;

; 300 ³, 11293—89,
1 , : 0,5 40—50 ³

;

100 ³

;

83—79;

4108—72,

100 / ³;

4217—77;

; 500 ³

12,5 ³ 0,05 .

:

. 1 3 0,02

4.10.2.

1
200—300°C
950—1000°C

40 . , 0,1 , , 950—1000

5—7 . , , 300 3,
10 . , , 15 3,

100 3 , « ».

7—8 . , 50 3.
1 3 , 3 3 100 3,
, 2 3 , 3 , .

3—5 .
20
520—540' .

25; 30; 40 50 $\frac{100}{3}$ 0; 1; 5; 10; 15; 20;
 $0; 0.02; 0.1; 0.2; 0.3; 0.4; 0.5; 0.6; 0.8$ 1,0 ,
 $2 \frac{3}{3}$ 15—20 $\frac{3}{3}$ 3 3 .
 $,$
 $,$
 $,$

4.10.3.

()

$$- \frac{m}{1000} \bullet 100 ,$$

4416—73

mi — , -

tn — , .

0,005 %.

5. , , ,

5.1. -97 , -92 , -97 -92
2226—88 -

50 .

-97 -92 -

5.2. — 14192—77.
;

;

;

5.3. -97 -92 -

5.4.

,

:

;

;

;

;

;

;

;

5.5. , -

,

.

5.6.

, . , , -
,

5.7.

-97 -92 -
. .

(1415—78 2629—80)	3
(50422—92 5445-80) 4415—75	12
	4416—73	23
	4417—75	26
	4418—75	34
	4421—73	36
	4422—73	40
	4755—91	46
(5446—80)	51
(4756—91	
(5447—80)	61
(4757—91	
(5448—81)	69
(4759—91	
(5452—80)	88
(4761—91	
(5454—80)	97
(4762—71 496-87) 50152—92	107
	50151—92	113
	5905—79	118
(3289—81) 7699—78	132
	9722—79	138
	9849—86	145
	14327—82	161
		171

9

7

25.02.94.	14.04.94.	%		
758	11.25.	11.38.		
	486.	1300/2	1222	10.75.

« », 107076. , 14.
 , . 256.