

1520

4491-86

12-97

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

2.

24.12.86 4475

(1
7 26.04.95)

□ □

3.

4491-75

4.

—

■

		1	
977—88	1.2	22536.3-88	3.4
1497-84	3.6	22536.4-88	3.4
3212-92	1.1	22536.5-87	3.4
7565-81	2.5, 3.3	22536.7-88	3.4
9454-78	3.7	22536.8-87	3.4
15150-69		22536.9-88	3.4
22536.1-88	3.4	22536.10-88	3.4
22536.2-87	3.4	26645-85	1.1

5.

(2—93)

6.

(1998 .)

1,

1996 . (5—96)

1520

4491__86

Cast wheel centres for railway rolling
stock of 1520 mm gauge.
General specifications

31 8440

01.01.88

(—)

1520

15150.

. 1.1, 1.2, 1.4—1.9, 1.11, 1.12, 2.3, 2.4,2.6,2.9, 2.10, 3.4, 3.6—3.9,4.1, 5.1

(, . 1).

1.

1.1.

,

26645,

, —

3212.

1.2.

20

25

977,

0,60 %,

—

0,025 %,

—

0,030 %,

—

0,50 %,

—

0,50 %,

—

0,40 %.

60 °

0,45 %,

977.

1.3.

() ()

(), ()

(),

,

() — -

-

,

1.1—1.3. (

, . 1).

1.4.

,

1.5.

© ©

, 1986
, 1998

			20	25JT
	, (/ ²)		245 (25)	265 (27)
	, (/ ²)		440 (45)	470 (48)
	5, %		22	20
	vj, %		32	30
	KCU (aj 20 ° , / ² (- / ²)		49,0 (5,0)	49,0 (5,0)
(- / ²)	KCU (< ρ 60 ° , / ²		24,5 (2,5)	24,5 (2,5)
				60 °
1.6.	20 °	()		-
1.7.	(, , ,)			-
1.8.	5 %			
1.9.	(, . 1).			
1.10.	15 %	100 ³		
1.11.	25 , 15			
1.12.	1,0 %			
1.13.				

2.

- 2.1. — —
- 2.2. — —
- 2.3. — — :
 (. 1.1, 1.8, 1.9);
 (. 1.1);
 (. 1.2, 1.5);
 (. 1.6);
 (. 1.6) — 60° ;
 (. 1.12).
- 2.2, 2.3. (, . 1).
- 2.4. (. 1.1, 1.8, 1.9)
- 2.5. (. 1.2)
 — 7565.
- 2.6. (. 1.5)
 — ,
 () ,
 , ,
 (, . 1).
- 2.7. — ,
 , ,
 ,
- 2.8. 60°
 (. 1.6)
- (, . 1).
- 2.9. (. 1.6)
- 2.10. (. 1.12)
 — 5
- 2.11. (. 1.6), (. 1.6), (. 1.1),
 (. 1.7),
 (. 1.13).
 (, . 1).

3.

3.1. (. 1.1, 1.8, 1.9)

3.2. (. 1.1)

3.3. 7565.

3.4. 22536.7 — 22536.10. (. 1.2) 22536.1 — 22536.5,

3.5. () 22x25x150
25x150

3.4, 3.5. (, . 1).
3.6. (. 1.5) 1497
10 50

3.7. 6 30 . 9454 1.
(. 1.5)

3.8. — (. 1.6) 100 ,
25 15x20

(, . 1).
3.9. (. 1.7)

3.10. (. 1.7) —

3.11. (. 1.12) 500
— 250 . 1000

500 (. 1.12),

3.12. (. 1.13)

(, . 1).

4.

4.1.

:

4.2.

4.3.

).

4.4.

(

5.

5.1.

—6

(. 1.2 60 °)
 25,0 / 2

5—6 % 0,06 % (CaO)/(SiO₂) « 3, 0; — 15—20 %.

0,03 % 0,2 % (, ,)

« 0,80 %) (0,03—0,05 %), (» 0,30 % Si), (2,5—3,5 %

— 2,2—2,5; 0,020 % 75- 0,6—0,8 %, 25—40

() 0,03—0,08 %.

0,025—0,035 % 3 60 °

25—40 % (0,05 %) () 5—8

50 ,

— (950±10) “ , — (650±10) ° .

— 2,5—3,0 . 300—400 ° — 0,4 ° -III.

021007 10.08 95. 17 06 98. 29 07 98 . . 0,93. - 0,76.
 143 . 929. . 265
 , 107076, , ., 14.