

**1520**

**4491-86**

12-97

4491-86

1.

2.

24.12.86 4475

( 1 7 26.04.95)

1

--	--

3. 4491-75

4.

,		1	,	
977-88	1.2		22536.3-88	3.4
1497-84	3.6		22536.4-88	3.4
3212-92	1.1		22536.5-87	3.4
7565-81	2.5, 3.3		22536.7-88	3.4
9454-78	3.7		22536.8-87	3.4
15150-69			22536.9-88	3.4
22536.1-88	3.4		22536.10-88	3.4
22536.2-87	3.4	!	26645-85	1.1

5.

( 2—93)

6.

( 1998 . )

1,

1996 .( 5—96)

1520

4491\_86

**Cast wheel centres for railway rolling**  
**stock of 1520 mm gauge.**  
**General specifications**

31 8440

01.01.88

( — )

1520

15150.

1.1, 1.2, 1.4—1.9, 1.11, 1.12, 2.3, 2.4, 2.6, 2.9, 2.10, 3.4, 3.6—3.9, 4.1, 5.1

( , . 1).

1.

1.1.

1.2.	26645,	—	3212.
—	0,60 %,	20	25
—	0,50 %,	—	977,
			0,030 %,
		0,45 %,	—
977.			60 °

1.3.

( ) ( ) ( ), ( ) ( ) —

1.1—1.3. (

1.4.

1.5.

		20	25JT
— ( / <sup>2</sup> )		245 (25)	265 (27)
— ( / <sup>2</sup> )		440 (45)	470 (48)
5, %		22	20
vj, %		32	30
KCU (aj	20°, / <sup>2</sup> ( - / <sup>2</sup> )	49,0 (5,0)	49,0 (5,0)
KCU (<) ( - / <sup>2</sup> )	60°, / <sup>2</sup>	24,5 (2,5)	24,5 (2,5)
			60°
20°			
1.6. ( )			
	,		
1.7. ( )		,	
	,		
		5 %	,
1.8.		,	
	,		
	,		
	,		
	,		
1.9. ( 1).			
		,	
— 15 %		100 3	
	,		
100 3	—	25	;
	,		
	,	15	
			12
			10
1.10.			
	,		
	,		
	,		
	,		
1.11. ( 1).			
			,
1.12. 1,0 %			
	,		
	,		
100 / ,			,
	,		
1.13.			

2.

2.1.

2.2.

2.3.

( . 1.1, 1.8, 1.9);

( . 1.1);

( . 1.2, 1.5);

( . 1.6);

( . 1.6) —

60°;

( . 1.12).

2.2, 2.3. (

1).

2.4.

( . 1.1, 1.8, 1.9)

2.5.

( . 1.2)

— 7565.

2.6.

( . 1.5)

(

)

2.7.

1).

2.8.

60 °

( . 1.6)

2.9.

( . 1.6)

1).

2.10.

( . 1.12)

5

2.11.

( . 1.6),

( . 1.6),

( . 1.1),

( . 1.7),

( . 1.13).

(

1).

## 3.

3.1. ( . 1.1, 1.8, 1.9)

3.2. ( . 1.1)

3.3.

7565.

3.4. ( . 1.2) 22536.1 — 22536.5,  
22536.7 — 22536.10.

3.5. ( ) 22x25x150

25x150

3.4, 3.5. (

3.6. 10 ( . 1.5) 50 1497

3.7. 6 ( . 1.5) 9454 1.

3.8. — ( . 1.6) 100 ,

25 15x20

( 3.9. , 1. 1. 1. 1. ( . 1.7)

3.10. ( . 1.7) —

3.11. ( . 1.12) 500

—250 1000

500 ( . 1.12),

3.12. ( . 1.13)

( 1. 1. 1. )

## 4. 1

## 4.1. ,

4.2.

).

4.4.

( , . N° 1).

5.

5.1.

-6

( . 1.2  
60°  
25,0 / 2

0,06 %  
(CaO)/(SiO<sub>2</sub>)  
« 3,0 ; — 15—20 %.

5—6 %

( ),

— 0,2 %  
0,03 %  
( , , , )

« 0,80 % ) (0,03—0,05 %), ( » 0,30 % Si), ( 2,5—3,5 %

— 75-  
2,2—2,5;  
0,020 %. .

0,6—0,8 %,  
25—40 .

( ) 0,03—0,08 %.

0,025—0,035 %

60 °

25—40 %

(0,05 %

( )

5—8

50 .

— (950±10) “ ,

— (650±10) ° .

— 2,5—3,0 .

300—400 °

— 0,4 ° .

021007	10.08 95.	17 06 98.	29 07 98	0,93.	0,76.
143	929.	265	14.		
, 107076, ,					