



■

4670—91  
( 2039/1—87)

26 . 8—91/936

### Plastics. Determination of hardness. Bali indentation method

**4670—91**  
**( 2039/1—87)**

**220\$**

**01.01.93**

1.

**2.**

12423

**3.**

@

, 1992

4.

**5.**

### 5.1.

$$(\quad)$$

**. 5.5.**

0,05 .  
5.2.

### 5.3.

9,8

## 5.4.

$$\dot{F}_0 (5,0 \pm 0,05) \pm 1 \%$$
$$F_m \text{ ( } \pm 1 \text{ \% )}$$

49,0; 132; 358; 961 .

1470 .

## 5.5.

0,4

## 5.6.

$$\begin{array}{r} \pm 0,005 \\ \pm 0,1 \end{array}$$

$\pm 0,5$  .

**6.**

, 50x50 .

4 .

,

,

.

 $10 \times 10$ 

10

,

4

,

,

,

-

.

7.

12423.

-

.

24841,

.

8.

8.1.

12423,

8.2.

.

5

,

10

.

,

,

 $F_m$ 

2—3

8.3.

0,15

0,35

,

30

(

,

),

,

,

,

.

8.4.

10 10 10 5

8.5.

. 5.5.

8.6.

8.7.

:

(

$h_2$

6

$F_0$

$F_m$

2

9.

9.1.

$F_r$

$(\frac{0,21}{-}) + 0,21 *$

$F_m$   
 $h_r$

$(0,25)$

9.2.

$h_1$ ,  $\vdots$

$h_2$ ,  $\vdots$

$0,21$ ,  $\vdots$

$h_n$ ,  $0,25$ ;  $\vdots$

$h-h\backslash h\% -$ ,  $\vdots$

$/^2$

9.1);  $\overline{F_r}$  , (  $2$ ;  
9.3,  $h_r$   $250 / 2$   $1 / 2 ( -$   
).  $250 / 2$  ,  
 $10 / 2 ($  ).

**10.**

$$\sim 5 \times \frac{Em}{h_r \times (h - A_r) + 0,21} \quad 0,21$$

$h, \text{ м}$	$\sigma, (\text{кг/см}^2), F$			
	49,0	132	358	961
0,150	23,84	64,35	174,0	467,2
0,156	22,80	61,56	166,4	446,9
0,160	21,85	58,99	159,5	428,3
a. i65	20,98	56,63	153,1	411,1
0,170	20,17	54,45	147,2	395,3
0,180	18,73	50,56	136,7	367,1
0,185	18,08	48,82	132,0	354,4
0,190	17,48	47,19	127,6	342,6
0,195	16,92	45,67	123,5	331,6
0,200	16,39	44,24	119,6	321,2
0,206	15,89	42,90	116,0	311,5
0,210	15,42	41,64	112,6	302,3
0,215	4,98	40,45	109,4	293,7
0,220	14,57	39,33	106,3	285,5
0,225	14,17	38,26	103,5	277,8
0,230	13,80	37,26	100,7	270,5
0,235	13,45	36,30	98,2	263,6
0,240	13,11	35,39	95,7	257,0
0,246	12,79	34,53	93,4	250,7
0,250	12,49	33,71	91,2	244,7
0,255	12,20	32,93	89,0	239,0
0,260	11,92	32,18	87,0	233,6
0,265	11,65	31,46	85,1	228,4
0,270	11,40	30,78	83,2	223,4
0,275	11,16	30,12	81,5	218,7
0,280	10,93	29,50	79,8	214,1
0,285	10,70	28,89	78,1	209,8
0,290	10,49	28,32	76,6	205,6
0,295	10,28	27,76	75,1	201,6
0,300	10,08	27,23	73,6	197,7
0,305	9,89	26,71	72,2	193,3
0,310	9,71	26,22	70,9	190,4
C, 31 5	9,53	25,74	69,6	186,9
0,320	9,36	25,28	68,4	183,6
0,325	9,20	24,84	67,2	180,3

	, ( / *), F			
	49,0	132	358	961
0,330	9,04	24,41	66,0	177,2
0,335	8,89	24,00	64,9	174,2
0,340	8,74	23,60	63,8	171,3
0,345	8,60	23,21	62,8	168,5
0,350	8,46	22,85	61,8	165,9



1. 230 « , » ( « »)

2. 24.10.91 1646 -

2039/1 « . -  
» -  
-

3. 4670—77

4. -

12423—66 24841—81	2, 7; 8 1 7

·  
·  
·

. 19 11.91 . , 13 01 92 0,625 1090 . 0,625 - 0,48  
« » , 12 557, ,  
., 3. , 256. 2276  
 , .