



4748-92

11-95

4748—92**Silicon-manganese bronze strips and ribbons.
Specifications****18 4000****01.01.93**

1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5,

2, 3, 4

1.**1.1.****-1**

18175.

1.2.**1.2.1.****. 1.**

©

©

, 1992
, 1997

.2

4748-92

1

1,0	-0,08	4,5 5,0	-0,20
1,2	- ,		
1,5		5,5	
8	-0,11	6,0 6,5 7,0 8,0	-0,25
—			
2,5	-0,12	9,0	
3,0	-0,14	10,0	-0,30
3,5	-0,16		
4,0	-0,18		

1.2.2.

,

.2.

2

		1,5	1,5 3,0	3,0 5,0	5,0 10,0
40	100	10	-1,0	-1,5	-
100 « 200 «		25	-1,0	-2,0	-2,0
« 200 « 300 «		50	-2,0	-3,0	-7,0

1. **3,5** 100
300 .

2. **40** **100**
5 .

1.2.3. 400 2000
, 100 -

1.2.4.

15

1.2.5.

. 3.

3

0,05			0,60		
0,06			0,65		
0,07	-0,01		0,70	-0,06	-0,05
0,08			0,75		
0,09			0,80		
0,10			0,85		
0,12	-0,02		0,90	-0,07	
0,15			1,00		-0,06
0,18			1,10		
0,20			1,20	-0,08	
0,22	-0,03		1,30		
0,25			1,40		-0,07
0,30			1,50		
0,35			1,60	-0,09	
0,40	-0,04		1,70		-0,08
0,45			1,80		
0,50			2,00	-0,11	-0,10
0,55	-0,05				

1.2.6.

10 300

. 4.

		0,05 .	1,00 .	1,00 2,00 .
10, 12, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 33, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55, 56, 60, 65, 70, 80, 90, 100, , 120, 125, 130, 150, 170, 175		—0,5		-0,8
190, 200, 220, 250, 280, 300		-0,8		-1,0

30 300 . 10 300 ,

0,45

0,45

1.2.7. 1 5 . 10%

1.2.8. 1 2

1.

1.2.9.

Полоса (лента)	<u>Д</u>	<u>ПР</u>	<u>Х</u>	<u>Х</u>	<u>...</u>	<u>ХХ</u>	<u>БрКМц3-1</u>	<u>ГОСТ 4748-92</u>
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

():

().

«Х»,

500	,	1,2	,	200	,
$1,2 \times 200 \times 500$				-1: 4748—92	
0,05	,	100			
$0,05 \times 100$			-1	4748—92	

1.3.

1.3.1.

1.3.1.1.

. 1.

1.3.1.2.

. 2.

1.3.1.3.

1.2.3.

. 1.2.4.

1.3.1.4.

. 3.

			§ , %
		- < , (/ ²)	
	0,10 0,15 .	470—590 (48—60)	—
	. 0,15 0,45 .		5
	0,50		10
	0,10 0,15 .	590-760 (60-77)	—
	. 0,15 0,45 .		2
	0,50		5
	0,10	760 (77)	—

, , —
2.

1.3.2.

1.3.2.1.

1,0 1,2
0,07 ,

1,8 —

0,10 .

1.3.2.2.

. 3.

1.3.2.3.

0,50

12

,

. 4.

1.3.2.4.

:

— 270—500

(28—51 / ²);
75 / ²).

— 500—740

(51 —

1.3.2.5.

. 5.

1.3.3.

1.3.3.1.

. 1, 2, 3, 4.

1.3.3.2.

. 1 3.

,

1.3.3.3.

1.3.3.4.

1.2.3, 1.2.7.

1.3.3.5.

1.3.3.6.

0,1

1.3.3.7.

5.

1.4.

1.4.1.

()

1.4.2.

«

»

14192

, —

14192.

1.5.

1.5.1.

1.5.2.

1.5.3.

3

()

0,3x30

2

3

,

5
3
40

1.5.4.

0,5

0,2x30

2 ,

1.5.5.

I, II—1, II—2, III—1, III—2, - 2991,
10198;

; 2228, 8273, 9569, 8828;
5244; 7376;
3560;
3282;
10354;

— 21140

, , ,
15846.

1.5.6. 80 .

1250 .

21650,
— 24597, 26663.

1.5.7. ,
. 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5,

9557
50x50 ,

,
3282 0,5x30 3 3560.

, —
1.5.8.

,
1.4.1.

2.

2.1.

,
,

;

;

;

;

();

;

();

2.2.

, , 1000

2.3.

,

2.4.

18242

4%.
6 « » ()
18321.

,

3.3.

. 7 8.

100 ,

100

100

7.

6

(,)	(,)
4—25	3
26-90	13
91 — 150	20
151—280	32
281—500	50
501-1200	80
1201—3200	125

7

,	,	
4-25	3	1
26-90	13	2
91-150	20	3
151—280	32	4

, . 1.2, 1.3.1.1, 1.3.2.1,
 1.3.3 , 1.3.3.2, . 7.

8.

8

,	,	
5 12	3	1
13 45 »	13	2
46 75 »	20	3
» 75 > 140 *	32	4
141 250 »	50	6

, 1.2, 1.3.1.4, 1.3.2.2,
1.3. , 1.3.3.2, , 8.

2.5.

2.6.

2.7.

1000

2.8.

2.9.

2.6—2.8,

2.10.

3.

+
24231.

15027.1 —

15027 4

15027.1— 15027 4.

3.2.

3.3.

6507,	9696.	28798
	10	100 20

()

 $= 10^6$

-1

— , ;
 — , ;
 /— , ;
 — , / 3.

(N)

$$N = \frac{2 \cdot (+)}{100}$$

1,

1.3.2.1, 1,8 2,0 ,
 5,5 8,0 ,
 0,13 .

. 8 (L)

$$L = 7,85 \quad 4 \quad \underline{\circ} 2 - d 2$$

D d —

, 427, ;
 — , .

, , 3,

3,

3.4. ,
166, — 7502.

100

3.5. 1 26877

26877.

3.6. 100—200

3.7. ,

				—	24047.
					0,5
	I	II,		12,5	(/ $>_0$)
$/_0$ *		11701.			
	^	12,5			
		11701.			
					0,5
					3
					(6 ₀)
			I	II,	
			4) — 11,3	11701.	
			20		
			II	11701.	

1497 | 3
7 || 20
7 30 (
11,3 ,
,

3.8.

, ,
,

, . 3.2—3.6.
,

4.

4.1.

, ,
,

, 22235.

4.2.

18477, 15102 20435
,

8273

7933.

4.3.

, ,
,

1 2

9

	1 2,		1 2,
0,05	0,42	0,90	7,62
0,06	0,51	1,00	8,47
0,07	0,59	1,10	9,32
0,08	0,68	1,20	10,16
0,09	0,76	1,30	11,01
0,10	0,85	1,40	11,86
0,12	1,02	1,50	12,71
0,15	1,27	1,60	13,55
0,18	1,52	1,70	14,40
0,20	1,69	1,80	15,25
0,22	1,86	2,00	16,94
0,25	2,12	2,5	21,18
0,30	2,54	3,0	25,41
0,35	2,96	3,5	29,65
0,40	3,39	4,0	33,83
0,45	3,81	4,5	38,12
0,50	4,24	5,0	42,35
0,55	4,66	5,5	46,59
0,60	5,08	6,0	50,82
0,65	5,51	6,5	55,06
0,70	5,93	7,0	52,29
0,75	6,35	8,0	67,76
0,80	6,78	9,0	76,23
0,85	7,20	10,0	84,70

8,47 / 3.

-1

1 0

	,	(/ ²)	0,005> (/ ²)	,	/ ²
	0,5	—	—	~ 200 (-3)	~ 5
	0,5	—	—	—	75-135
-	0,5		130-290 (13-30)	140-200	—
	0,5		150-245 (15-25)	—	135-195
	0,5		255-520 (26-53)	180-250	—
	0,5		235-440 (24-45)	—	183-235
-	0,5		. 520 (53)	. 240	—
	0,5		. 440 (45)	—	. 230

1. 106

., . , . ();

2 20.02.92 170

3. 4748-70

4.

166—89	3.4	14192—77	1.4.2
427—75	3.3	15027.1-77-	
1497-84	3.7	15027.14-77	3.1
2228-81	1.5.5	15102—75	4.2
2991-85	1.5.5	15846—79	1.5.5
3282-74	1.5.5, 1.5.7	18175—78	1.1
3560-73	1.5.5, 1.5.7	18242—72	2.4
5244-79	1.5.5	18321—73	2.4
6507—90	3.3	18477—79	4.2
7376-89	1.5.5	20435—75	4.2
7502-89	3.4	21140—88	1.5.5
7933—89	4.2	21650—76	1.5.6
8273-75	1.5.5, 4 2	22235—76	4.1
8828-89	1.5.5	24047—80	3.7
9557—87	1.5.7	24231—80	3.1
9569-79	1.5.5	24597—81	1.5.6
9696-82	3.3	26663-85	1.5.6
10198-91	1.5.5	26877-91	3.5
10354-82	1.5.5	28798-90	3.3
11701—84	3.7		

5. 1997 .

021007	10.08.95.		02.04.97.		17.04.97.
.	.	.	166	448.	315.
.	1,40.	-	1,15.	.	.
107076,	,	,		, 14.	
			—	"	*
			,	, 6.	