



-

4748-92

11-95

-

4748—92

Silicon-manganese bronze strips and ribbons.
Specifications

18 4000

01.01.93

-

,

.

1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5,

2, 3, 4

-

.

1.

1.1.

,

-

.

-

-

-1

18175.

1.2.

1.2.1.

. 1.

©

©

, 1992
, 1997

1,0	-0,08	4,5	-0,20
1,2	- ,	5,0	
1,5		5,5	
2,0	-0,11	6,0	-0,25
2,5	-0,12	6,5	
3,0	-0,14	7,0	
3,5	-0,16	8,0	
4,0	-0,18	9,0	-0,30
		10,0	

1.2.2. , -

. 2.

		1,5	1,5 3,0	3,0 5,0	5,0 10,0
40 100 .	10	-1,0	-1,5	-	-
. 100 « 200 «	25	-1,0	-2,0	-2,0	-5,0
« 200 « 300 «	50	-2,0	-3,0	-	-7,0

:

1. 3,5 100
300 .
2. 40 100
5 .

1.2.3. 400 2000 .
100 -

1.2.4.

15 .

1.2.5.

-
-

. 3.

3

0,05 0,06 0,07 0,08 0,09	-0,01		0,60 0,65 0,70 0,75 0,80 0,85	—0,06	-0,05
0,10 0,12	—0,02		0,90	-0,07	—0,06
0,15 0,18 0,20 0,22 0,25 0,30	-0,03	-0,02	1,00 1,10 1,20 1,30	-0,08	
0,35 0,40 0,45	-0,04	-0,03	1,40 1,50 1,60	-0,09	—0,08
0,50 0,55	—0,05	-0,04	1,70	-0,10	
			1,80 2,00	—0,11	—0,10

1.2.6.

10 300 .

. 4.

	0,05 1,00	1,00 2,00
10, 12, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 33, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55, 56, 60, 65, 70, 80, 90, 100, , 120, 125, 130, 150, 170, 175	—0,5	-0,8
190, 200, 220, 250, 280, 300	-0,8	-1,0

0,45 0,45 — -

30 300 10 300 ,

1.2.7. 5 10% -

1 10%

1.2.8. 1 2 -

1. 1.2.9. :

	Д	ПР	Х	Х	...	ХХ	БрКМц3-1	ГОСТ 4748—92
Полоса (лента)								
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

:

—

():

—

—

:

-

-

-

-

:

—

—

.

.

«X»,

-

().

:

500 , 1,2 , 200 ,
-1:

1,2x200x500 -1 4748—92

0,05 , 100 -1:
0,05x100 -1 4748—92

1.3.

1.3.1.

1.3.1.1.

. 1.

1.3.1.2.

. 2.

1.3.1.3.

. 1.2.3.

. 1.2.4.

1.3.1.4.

-

-

. 3.

1.3.1.5.

-

. 4.

1.3.1.6.

. 1.2.7.

1.3.1.7.

,

,

1,5

,

—

1,2

.

6,0

-

1.3.1.8.

,

,

,

,

,

,

,

,

—

,

,

.

,

,

-

(

).

1.3.1.9.

,

.

,

,

.

,

-

.

,

-

-

1.3.1.10.

.

4

1

1600

5

1

1600

.

1.3.1.11.

-

,

. 5.

5

			6 , %
	,	(/ ²) ,	
	0,10 0,15 .	350 (36)	—
	. 0,15 0,45 .		28
	0,50		35

		- < , (/ ²)	§ , %
	0,10 0,15 .	470—590 (48—60)	—
	. 0,15 0,45 .		5
	0,50		10
	0,10 0,15 .	590-760 (60-77)	—
	. 0,15 0,45 .		2
	0,50		5
	0,10	760 (77)	—

. , -
2.

1.3.2.
1.3.2.1. 1,0 1,2
0,07 , 1,8 —
0,10 .
1.3.2.2.
1.3.2.3. , 0,50 . 3. 12
1.3.2.4. , . 4.
1.3.2.5. : — 270—500
(28—51 / ²); — 500—740 (51 —
75 / ²).

. 5.

1.3.2.5.

1.3.3.

1.3.3.1.

1.3.3.2.

. 1, 2, 3, 4.

. 1 3.

1.3.3.3.

-

1.3.3.4.

-

. 1.2.3, 1.2.7.

-

1.3.3.5.

-

1.3.3.6.

0,1

-

1.3.3.7.

-

.5.

1.4.

1.4.1.

:

-

;

;

;

()

-

1.4.2.

—

14192

«

».

,

—

14192.

,

1.5.

1.5.1.

,

—

-

-

-

					-
1.5.2.					-
1.5.3.		3	,		,
()			,	-
0,3x30		2	.		-
		3			-
					-
5					-
		3			,
		40	.		-
1.5.4.					-
					-
					-
		0,5			
		2	,		
					-
					-
					-
					-
					-
					-
1.5.5.					-
:					
	I, II—1, II—2, III—1, III—2,				2991,
10198;					

- -

;

2228, 8273, 9569, 8828;

5244;

7376;

3560;

3282;

10354;

- ,

- -

,

-

.

— 21140 -

,

,

15846. ,

-

-

1.5.6. 80 .

1250 .

—

21650,

— 24597, 26663.

1.5.7. , -

. 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, .

9557

50x50 ,

,

.

3282 0,5x30 3 3560.

,

— .

1.5.8.

,

. 1.4.1.

100

. 7. ,

100 , 100 -

6

() ,	() ,
4—25	3
26-90	13
91 — 150	20
151—280	32
281—500	50
501-1200	80
1201—3200	125

7

,	,	
4-25	3	1
26-90	13	2
91-150	20	3
151—280	32	4

1.3.3 , 1.3.3.2, , 1.2, 1.3.1.1, 1.3.2.1, .7.

. 8.

8

,	-	
5 12 .	3	1
13 45 »	13	2
46 75 »	20	3
» 75 > 140 *	32	4
141 250 »	50	6

1.3. , 1.3.3.2, , . 1.2, 1.3.1.4, 1.3.2.2, . 8.

2.5.

2.6.

2.7.

1000

2.8.

2.9.

. 2.6—2.8,

2.10.

3.

+
24231.

15027.1 —

15027 4

15027.1— 15027 4.

. 14 4748-92

3.2.

3.3.

6507,

28798

9696.

10

100
20

()

$= 10^6$

-1

$$N = \frac{2 \cdot (\dots)}{100}$$

(N)

$$L = 7,85 \quad 4 \quad \frac{0,2}{d^2}$$

D d—

427, ;

20

30

(<)

,

—

,

,

,

4.1.

—

,

,

,

20435

—

,

8273

4.3.

—

,

■

—

■

1 2

9

,	1 2,	,	1 2,
0,05	0,42	0,90	7,62
0,06	0,51	1,00	8,47
0,07	0,59	1,10	9,32
0,08	0,68	1,20	10,16
0,09	0,76	1,30	11,01
0,10	0,85	1,40	11,86
0,12	1,02	1,50	12,71
0,15	1,27	1,60	13,55
0,18	1,52	1,70	14,40
0,20	1,69	1,80	15,25
0,22	1,86	2,00	16,94
0,25	2,12	2.5	21,18
0,30	2,54	3.0	25.41
0,35	2,96	3.5	29,65
0,40	3,39	4.0	33,83
0,45	3,81	4.5	38,12
0,50	4,24	5.0	42,35
0,55	4,66	5.5	46,59
0,60	5,08	6.0	50,82
0,65	5,51	6.5	55,06
0,70	5,93	7.0	52,29
0,75	6,35	8.0	67,76
0,80	6,78	9.0	76,23
0,85	7,20	10.0	84,70

8,47 / 3.

-1

1 0

				~ 200 (-3)	~ 5
	0,5	—	—	80-140	—
	0,5	—	—	—	75-135
-	0,5	88200-118000 (9000-12000)	130-290 (13-30)	140-200	—
	0,5		150-245 (15-25)	—	135-195
	0,5		255-520 (26-53)	180-250	—
	0,5		235-440 (24-45)	—	183-235
-	0,5		. 520 (53)	. 240	—
	0,5		. 440 (45)	—	. 230

1. 106

... , . ();
... , .

2 20.02.92 170 -

3. 4748-70

4. - -

166—89	3.4	14192—77	1.4.2
427—75	3.3	15027.1-77-	
1497-84	3.7	15027.14-77	3.1
2228-81	1.5.5	15102—75	4.2
2991-85	1.5.5	15846—79	1.5.5
3282-74	1.5.5, 1.5.7	18175—78	1.1
3560-73	1.5.5, 1.5.7	18242—72	2.4
5244-79	1.5.5	18321—73	2.4
6507—90	3.3	18477—79	4.2
7376-89	1.5.5	20435—75	4.2
7502-89	3.4	21140—88	1.5.5
7933—89	4.2	21650—76	1.5.6
8273-75	1.5.5, 4 2	22235—76	4.1
8828-89	1.5.5	24047—80	3.7
9557—87	1.5.7	24231—80	3.1
9569-79	1.5.5	24597—81	1.5.6
9696-82	3.3	26663-85	1.5.6
10198-91	1.5.5	26877-91	3.5
10354-82	1.5.5	28798-90	3.3
11701—84	3.7		

5. 1997 .

021007 10.08.95. 02.04.97. 17.04.97.
1,40. - 1,15. 166 448. 315.
107076, , 14.
— „ *!
, 6.