



5037—78

5037-78*

.Metal cans for milk and milk products.
Specifications

5037—66

51 3240

27 1978 . 1698

1984 .

27.03.84 1013

01.01.8001 «01.9

,

.

, -

.

1.

1.1.

—

;

:

—

1.2.

.

-

. 1

. 1.

. .

1.3.

,

-

.

25 :

-25

5037—78

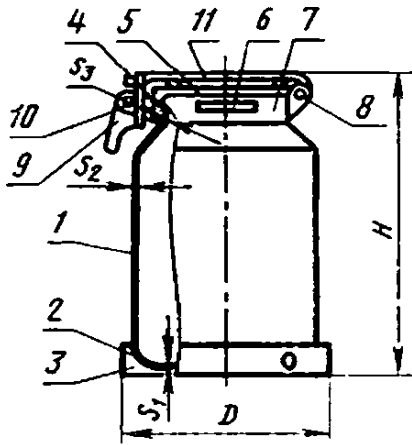
(, . 2, 3).

*

1979 (1985 .)
1981 . ,1984 . (1. 2, 3,
11—79, 9—81, 7—84).

©

, 1985



Черт. 1

1— ; 2— ; 3—
7— ; 5— ; 4— 6— ;
9—); 8—
; 10—
; //

1

2 4 5		D.		.	.	J.1	560 465				£ Y G 5 So			2 v 5 « Is
								Si	S ₂	S _s		.	.	
25	26±0,5	320 370 370	284 340 350	±4	170 220	J.1	560 465	2,2	2,0	1,6	7,5	1,2	±0,15	8,0
38	39 ±0,5	370	340	±4	170 220	±1	600	2,2	2,0	1,6	8,5	—	—	
40	41 ±0,5	370	350	±4	220	±1	600	2,2	2,0	1,6	9,0	—	—	

1

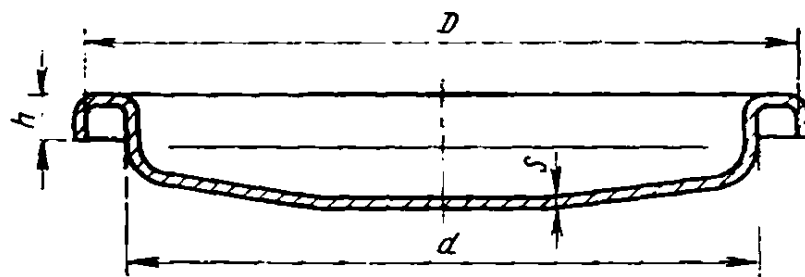
-25	51 3241 0004 02	51 3241 0005 01	51 3241 0006 00
-25	51 3243 0002 05	51 3243 0003 04	51 3243 0004 03
-38	51 3241 0001 05	51 3241 0002 04	51 3241 0003 03
-40	51 3241 0007 10	51 3241 0008 09	51 3241 0009 08

(, . 3)

1.4.

. 2

. 2.



Черт. 2

2

	D	d			
170	197 ± 1	166 ± 1	12 ± 2	1,2	
220	245 ± 1	214 ± 1	12 ± 2	1,5 1,2 1,5	

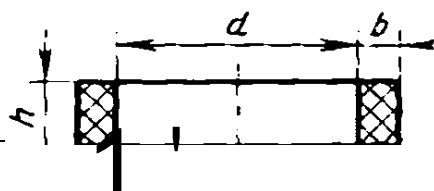
d -

5

(
1.5. , . 2).

. 3

. 3.



. 3

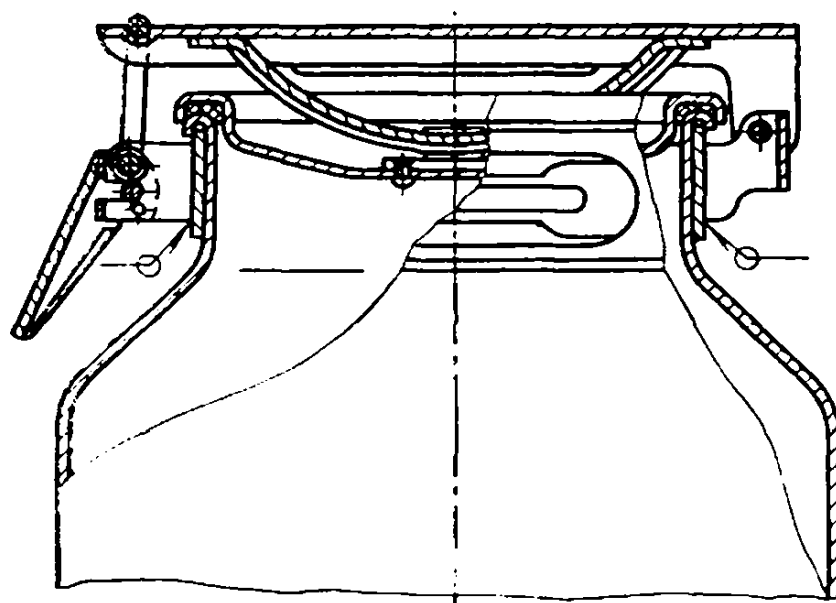
3

	d	h	
170	157 ± 2	8 ± 1	11 ± 2 ; 15 ± 2
220	205 ± 2	8 ± 1	15 ± 2

1.6.

. 4.

(, . 1).



Черт. 4

2.

2.1.

2.2.

13726—78 — 5, , , 1, 21631—76 , 1 ;
 — 13726—78 5 , , , 1 21631—76 .

1 2,5 21631—76; 2

19903—74 1, 1 19904—74
 4784—74.

(, . 1).

2.3. :

1050—74, 9045—80, 16523—70, II 5582—75,
 19904—74; 380—71, 19903—74

3

19903—74 19904—74.

2.4.

1050—74, 9045—80, 16523—70, II 5582—75,
 380—71, 6009—74,

19903 74, 19904—74
4784—74.

3282—74.

(, . 1, 3).
2.5.

1

860—75.
200

2

, 3,0—3,5 ,
10 .

2.6. , , , 9 .

(, . 3).
2.7.

, (, . 1).
2.8.

2.9.

17133—83

2.10.

15878—79,
14806—80

—

(, . 3—6
3).
2.11.

, 14806—80;
15878—79.

(.)

(, . 2).
2.12.

15878—79

14806—80

(, . 1, 2).
2.13.

15878—79.

2.14.

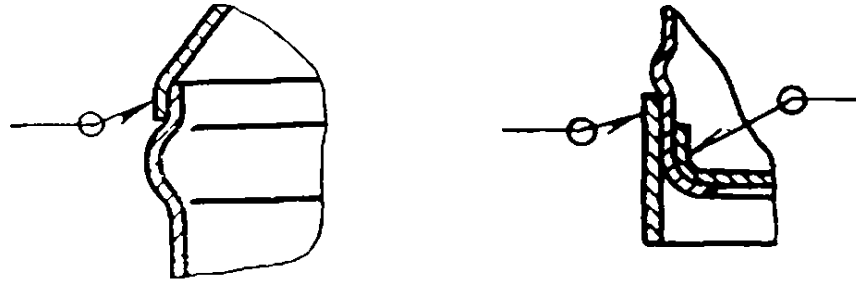
2.15.

(200). 25 — 1372 ^{38 40} — 1960 15 .
 (2, 3).

2.16.

2.17.

.5.



Черт. 5

2.18.

15878—79,

5264—80

2.19.

—90 60 . 21931—76

21930—76

2.20.

2.21.

60 .

2.22.

9.014—78.

2.23. , — 3 .

— 1 ; ,

:

, ;

, ;

3 ., 3 ;

— 13726—78;

21631—76

(, . 3).

2.24.

:

;

,

,

;

2

25 2;

1

;

5

.

2

.

2.25.

,

2.26.

. 1, 2, 4 5

2.27.

8

.

—

5

,

(

,

.

3).

3.

3.1.

3.2.

3.3.

^

,

,

,

,

.

1%,

5
3.4.

-

,

.

.

3.2.—3.4. (, . 3).
3.5.

3.6.

3.7.

3.8.

4.

4.1. . 2.7; 2.20; 2.23; 2.24
5.1

4.2. , ,

(, . 3).
4.3.

13844—68 , 2-
20° ,
23676—79, 23711—79

$\pm 0,05$.
(, . 1).
4.4.

3242—79.

4.5. 0,02 (0,2 / ²).
-
-
15 ,
-

4.6. 50% -

5 4.7. 2.15 -
5

1372' (140 1960) (200) 25 15 38 -

(4.8. , . 3). -

5 18425—73. 60 -

5. 5.1. 14192—77 -

: - ;
; ;

(5.2. , . 1, 2, 3). -

(5.3. (, . 2). 2, 3). -
5.4. (, . 3). 2 15150—69.
5.5. —

8 . -
 5.6. 14192—77. -
 (, . 3).

6.

6.1.

6.2.

6.3.

6.4.

6.5.

7.

7.1.

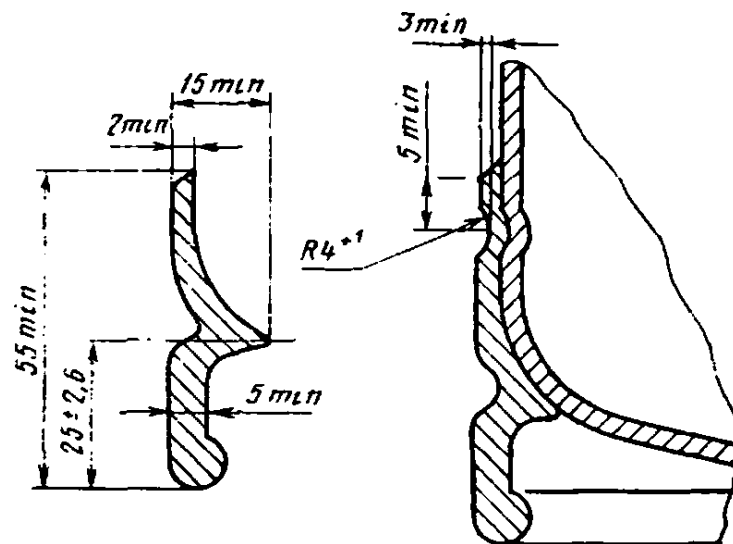
,
 .

— 24

7.2.

, — 24

30



(, . 2).

. .
 , .
 . .

. 28.01.85 . . 31.05.85 0,75 . . 0,75 . . 0,67 . * . .
 8000 3 .

« » . 123840, , ,
 , . „ . 3. , 12/14. . 1278