



5037—78

5037-78*

Metal cans for milk and milk products.
Specifications

5037—66

51 3240

27	1978 . 1698			<u>01.01.80</u>
	1984 .	27.03.84	1013	<u>01«01.9</u>

,

.

, -

1.

1.1.

—

:

;

1.2.

. 1 . 1.

-

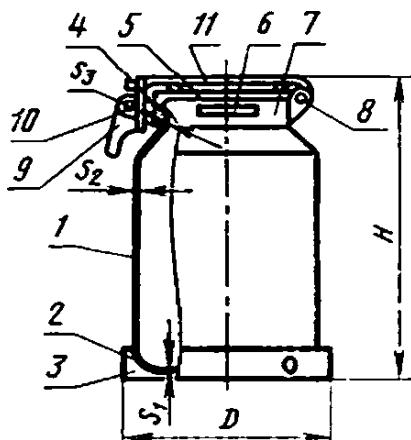
1.3.

,

-

25 :
-25 5037-78
(, . 2, 3).

* 1979 (1985 . 1981 ., 1984 . (1. 2, 3, 11—79, 9—81, 7—84).
© , 1985



Черт. 1

1— ; 2— ; 3— ;
 4— ; 5— ; 6— ;
 7— ; 8— ; 9— ; 10— ;
 ; 11— ; // —

1

4 5	,	D.	//,	,			£ ₅ Si	V ₅ S ₂	G ₅ S _s	.		2 5 « Is	
								Si	S ₂	S _s				.	.		
25	26±0,5	320 370 370	284 340 350	±4	170 220	J.1	560 465	2,2	2,0	1,6	7,5	1,2	±0,15	8,0			
	39±0,5	370	340	±4	170 220	±1	600	2,2	2,0	1,6	8,5	—	—				
	41±0,5	370	350	±4	220	±1	600	2,2	2,0	1,6	9,0	—	—				

1

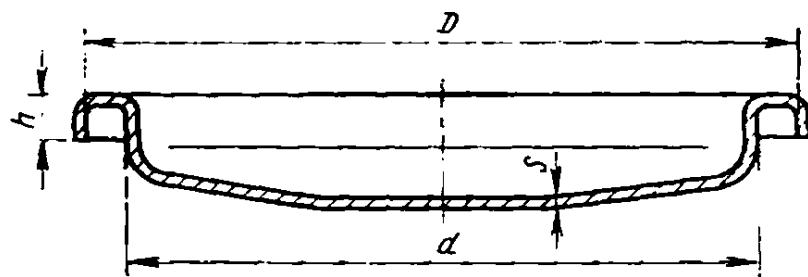
-25 51 3241 0004 02 51 3241 0005 01 51 3241 0006 00
 -25 51 3243 0002 05 51 3243 0003 04 51 3243 0004 03
 -38 51 3241 0001 05 51 3241 0002 04 51 3241 0003 03
 -40 51 3241 0007 10 51 3241 0008 09 51 3241 0009 08

(, . 3)

1.4.

.2

.2.



Черт. 2

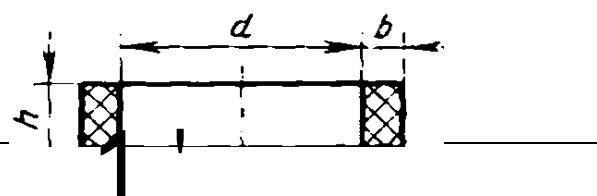
2

	D	d			
170	197 ± 1	166 ± 1	12 ± 2	$1,2$	
220	245 ± 1	214 ± 1	12 ± 2	$1,5$ $1,2$ $1,5$	

1.5.

.3

, . 2).



.3

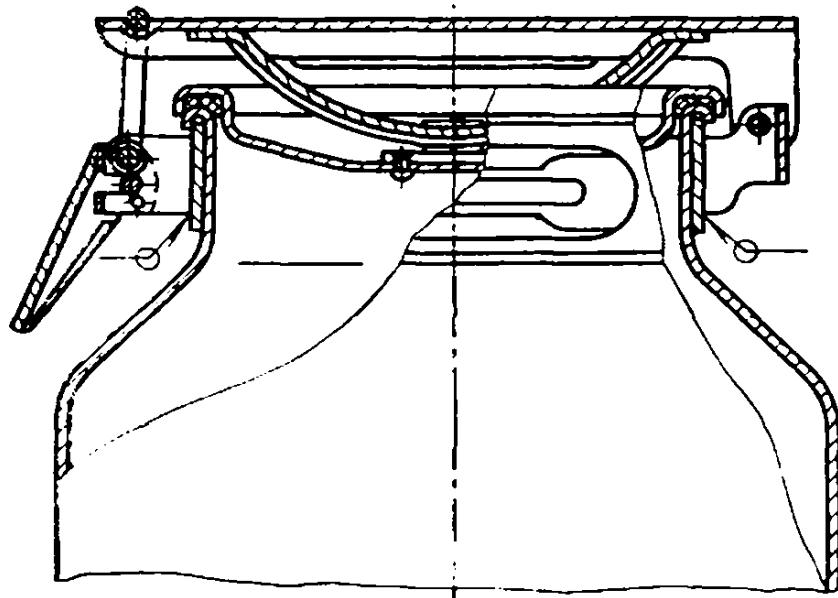
3

	d	h	
170	157 ± 2	8 ± 1	$11 \pm 2; 15 \pm 2$
220	205 ± 2	8 ± 1	15 ± 2

1.6.

.4.

, . 1).



Черт. 4

2.

2.1.

,

2.2.

:

13726—78	—	5, , , ,	1, , , 1 ;	21631—76
	—	13726—78	5 , , , , 1 .	21631—76

1

2,5

21631—76;

2

19903—74	—	1, 1	19904—74
	—	, .	4784—74.

(2.3.

1).

:

1050—74,	9045—80,	16523—70,	5582—75,
19904—74;	380—71,		19903—74

3

19903—74	—	19904—74.	
2.4.	,		

1050—74,	9045—80,	16523—70,	5582—75,
	380—71,	6009—74,	

19903 74, 19904—74
4784—74.

3282—74.

(
2.5. , . 1, 3).

1 860—75.
200 2
, 3,0—3,5 ,
10 .

2.6. , , ,

, 9 .

(
2.7. , . 3).

,

(
2.8. , . 1).

,

2.9. 17133—83

2.10.

15878—79,
14806—80

3—6
3).

, 14806—80;
15878—79. —

(.)

(
2.12. , . 2).

15878—79 14806—80

(
2.13. , . 1, 2).

15878—79.

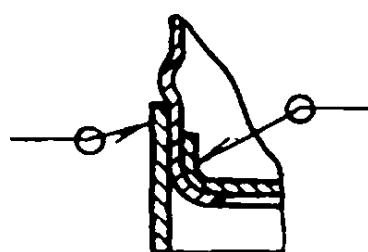
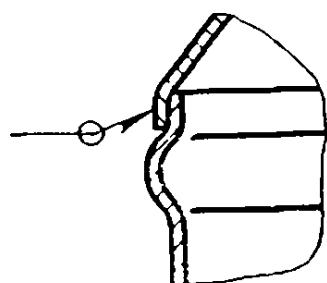
2.14.

2.15.

(200). 25, — 1372 38 40 (140) — 1960
 2.16. , 2, 3).

2.17.

. 5.



Черт. 5

2.18.

15878—79,

5264—80

2.19.

60

—90

21931—76

21930—76

2.20.

2.21.

2.22.

60

9.014—78.

2.23. , —3

— 1 ;

,

, ;

;

3 ..

3 ;

21631—76

— 13726—78;

(
2.24. , . 3).

:

, ,
;

, ;
25 2;
5 . 1 ;
2.25. ,
;

2.26. . 1, 2, 4 5

2.27. —

— 5 . ,
— (, . 3).

3.

3.1.

3.2.

,
;
;
;

3.3.

—
^ , , ,
, , ,
,

1%,

3.4. 5 .

,
;

3.2.—3.4. (, . 3).
3.5.

3.6.

3.7.

3.8.

4.

4.1. 2.7; 2.20; 2.23; 2.24
5.1 4.2. , , ,
4.3. (, . 3). 2-
13844—68 , ,
23676—79, 23711—79 , ,
±0,05 .
4.4. (, . 1).
3242—79.
4.5. 0,02 (0,2 / σ^2).
15 ,

- 4.6. 50%
- 5
- 4.7. 2.15
- 5
- 1372, (140 1960 (200) 25 15 38 .
- 4.8. (. . . 3).
5
- 18425—73.
- 60
5. 5.1. 14192—77
- 5.2. (. . . 1, 2, 3).
,
- 5.3. (. . . 2). 2, 3).
5.4. (. . . 3). —
- 5.5. 2 15150—69.

5.6. 8 .
14192—77.
(, . 3).

6.

6.1.

6.2.

6.3.

6.4.

6.5.

7.

7.1.

,

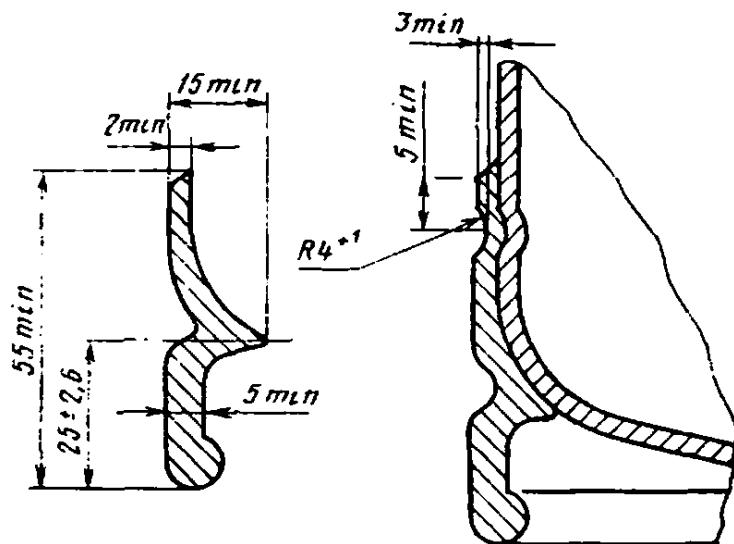
,

— 24

7.2.

, — 24

30



(, . 2).