

’ ’
1VKM_{XdJc XJx}OEIfTTMFMrF
mLjj / mLxi

5210-95

1

()

2

26 1995 .(7)

3

, 19 1996 . 410
5210—95

1 1997 .

4 5210-82

, 1996

,

5210-55

.....
2 * # * * # ! # # * * * * * *
3
4 8
4.1 8
4.2 , 9
4.3 ,
5
6
7 11
8 ! 11

Rolled sections of tool steel for files, graters, chisels and cape chisels
General specifications

1997-01-01

1

,

,

,

,

2

1051—73

1435—90

5950—73

7566—81

,

,

,

3

3.1

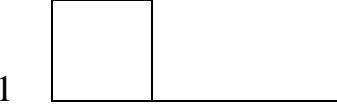
1.

1	2	,						,	1
					d		R		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	* 	12,0	2,5					30,00	0,235
		12,0	3,0					36,00	0,283
		12,5	3,5					43,75	0,343
		16,0	4,0					64,00	0,502
		20,0	5,0					100,00	0,785
		20,0	6,5					130,00	1,020
		25,0	6,0					150,00	1,177
		25,0	6,5					162,50	1,276
		25,0	7,5					187,50	1,471
		30,0	6,5					195,00	1,530
		30,0	8,0					240,00	1,884
		30,0	8,5					255,00	2,002
		34,0	7,5					255,00	2,002
		35,0	7,5					262,50	2,061
		39,0	8,0					312,00	2,449
		39,0	9,0					351,00	2,755
		44,0	9,0					396,00	3,109
		48,0	10,0					480,00	3,768

1

1	2	3	4
2	.	10,5	3,0
		11,0	5,5
	b'	12,5	4,0
		16,0	4,5
		16,0	6,0
		20,0	6,0
		21,0	7,5
		25,0	7,0
		25,0	8,5
		30,0	8,5
		30,0	10,0
		35,0	10,0
		40,0	11,0
		45,0	13,0
3			
	d		

5	6	7	8	9	10
				21,00	0,164
				47,49	0,373
				33,33	0,262
				48,00	0,377
				64,00	0,502
				80,00	0,628
				105,00	0,824
				116,67	0,916
				141,66	1,172
				170,00	1,334
				200,00	1,570
				233,33	1,832
				293,33	2,303
				390,00	3,061
	4,0			12,56	0,099
	5,0			19,63	0,154
	6,0			28,27	0,222
	6,5			33,17	0,260
	7,5			44,16	0,347
	9,5			70,84	0,556
	11,5			103,81	0,814
	12,0			113,04	0,887

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
					13,5			143,06	1,123
					14,0			153,97	1,209
					15,0			176,62	1,386
					16,0			200,96	1,577
					18,0			254,34	1,997
4	1  * ~	4,0						16,00	0,126
		5,0						25,00	0,196
		6,0						36,00	0,283
		8,0						64,00	0,502
		10,0						100,00	0,785
		12,0						144,00	1,130
		14,0						196,00	1,539
		15,0						225,00	1,766
		16,0						256,00	2,010
		18,0						324,00	2,543
5	 / \	7,5						24,36	0,191
		8,0						27,71	0,217
		9,0						35,07	0,275
		10,0						43,30	0,340
		11,0						52,39	0,411
		12,0						62,35	0,489
		13,0						73,18	0,574

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		15,0						97,43	0,765
		17,5						132,45	1,039
		18,0						140,30	1,101
		20,0						173,00	1,358
		21,0						190,%	1,499
		24,0						249,42	1,958
		27,0						315,67	2,478
6		13,0	3,0					24,21	0,190
		14,0	5,0					52,85	0,415
		15,0	3,5					32,81	0,258
		18,0	4,0					43,65	0,343
		22,0	5,0					67,65	0,531
		27,0	6,5					111,71	0,877
		33,0	7,5					152,21	1,195
7		12,50	3,25					20,31	0,159
		16,00	4,00					32,00	0,251
	6 ^	19,00	5,00					47,50	0,373
		25,00	6,50					81,25	0,638
		32,00	8,00					128,00	1,005

1	2		4	5	6	7	8	9	10
8		18,0	3,0					52,06	0,409
	~1---								
9		22,0	5,5	4,0				110,00	0,864
		27,0	7,0	5,0				171,00	1,342
10	1	19,0	5,0			1,5		61,75	0,485
	*	24,0	7,0			1,5		102,00	0,801
	6.1								
	*	10,0	8,0				5,0	71,00	0,553
		12,0	8,0				6,0	80,00	0,628
		16,0	10,0				8,0	145,00	1,138
	-----	20,0	12,0				10,0	216,00	1,696
		25,0	16,0				12,0	352,00	2,763
		30,0	18,0				15,0	480,00	4,239
		32,0	20,0				16,0	570,00	4,474

3.2

1 — 10

:

..... ;
 ;
 ;

3.3

1—10

2.

2

()	d			a, h		
	12	12 — 22	22	3*5	3,5 — 6	6
	+0*2	+0*3	—	40,2	40,2	—
	+0*3	40,4	40,6	40,25	40,3	40,35
	40*4	+0,6	+0,9	40,3	40,4	40,50

11

:

— iq — 32 ;

7 — 16 ;

— 16 20 .

3.4

() () 2 6 .

1,5

10 % .

+50 .

3.5

- 1 — 0,5 %, — 0,2 %
;

- 2, 6, 8 9 — 0,6 %, — —

0,2 % ;

- 3 4 — 0,5 % ;

- 5, 7 10 — 0,6 % ;

— 0,6 %, —0,4 %

3,6
0,5 .
3,7 ,
7 10
0,5 . , -

$$\begin{array}{ccccccccc} & & & & 12, & 12, & 13, & 13, & 13 \\ \hline 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 & 10; & & & 7, & 7, & 8, & 8, & 10, \\ & & & & 10, & 10, & 12, & & \end{array}$$

$$- \quad \quad \quad 7, 8, 8; \\ - \quad \quad \quad \quad \quad 7, 8, 8. \quad .$$

)3 12, 112: , 3000 , 1, (

4 1 $\ll 1$ $\frac{*}{\& riLDUDm||}$ 11

4.1

4.1.1

1—10

7, 7, 8, 8,

10, 10, 12, 12, 13, 13
1435 (1 3)
13 X

5950.

11 7, 7, 8, 8
1435 4, 6 8
5950

4.1.2

4.1.3

4.1.4

4.1.5

- 15 — 0,25 ;
 - 15 — 0,40 .

4.2

4.2.1

4.2.2

1—10

+ 0,6 — d 12 ;
 + 0,7 — d b 12 22 .

4.2.3

4.2.4

4.2.5

1435 5950.

4.2.6

0,30—0,50 % 3-

1435.

4.2.7

8

8 .

4.2.8

8

0,020 % (

),

— 0,20 %.

4.2.9

,

1435

5950

4.2.10

4.2.11

-1,5

10 ;

—

- 40 —

10

60 .

4.2.12	,	1051.
4.2.13		1435.
4.2.14		5950.
4.2.15	,	,
- 15	—	0,20 ;
- 15	—	0,35 .
4.2.16		1435.
4.2.17		5950.
4.2.18		5950.
4.2.19		
1435.		
4.3	,	
4.3.1	,	7566
,	—	—
4.3.2		1051.
5		
5.1		1435,
	—	
5.2	,	,
6		
	—	1435,
	—	5950.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение

ОСТ 7566.

складских помещениях

8

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения в закрытых складских помещениях не ограничен

ГОСТ 5210-95

УДК 669.14.018.24:006.354 ОКС 77.080.20 В32 ОКП 09 6100

хранение