

-
()

1 « » -
,

2 () 19 1995 . -

1 - () 30 2001 . -
:
:

3 1 1996 . 5 1995 . 18-103

4 530-80

5 (2002 .) 1, 2001 .
(4-2002)

© , 1996
© , 2002

, -

1	1
2	1
3	2
4	3
5	5
6	7
7	10
	11

Ceramic bricks and stones.
Specifications

1996—07—01

1

(,) ()

3.1—3.6, 4.2.1, 4.3, 4.4, 4.7, 4.8, 5 6,

(, JV° 1).

2

162—90
427—75
3560—73
3749—77
7025—91

90°.

8462—85

10354—82
14192—96
15846—79

18343—80
24816—81
25951—83
26254—84

30108—94

30244—94

(, 1).

3

3.1 (—) 1.

1

	250	120	65
	250	120	88
	288	138	63
	288	138	88
-	250	120	88
	250	120	138
	288	138	138
	288	288	88
	250	250	138
	250	250	188
	180	250	138
-	250	250	120
	250	200	80
:	380	180	138
	380	255	188
	380	250	138

3.2 :

- , ,

+ 7.....

+ 5.....

-

+ 5.....

+ 4.....

+ 3..... —

+ 4..... —

4 — ;

3 — .

(, . JV° 1).

3.3

3.3.1 (-

) , —

, . 12 .

3.5, 4.3.

3.3.2

— 16
20
13 % ()

3.4

: 75, 100, 125, 150, 175, 200, 250, 300, —
25, 35, 50, 75, 100.

3.3.1—3.4 (, . 1).

3.5 F15, F25, F35, F50.
3.6 , ,

F15: 100, -
- 100/ 15/ 530-95

F15: 150, -
-0 150/ 15/ 530-95

F25: 125, -
- 125/25/ 530-95

100, F15:
100/15/ 530-95

150, F15:
150/15/ 530-95

175, F15:
175/ 15/ 530-95

50, F15:
50/15/ 530-95

100, F15:
100/15/ 530-95

(, . JV° 1).

4

4.1

4.2

4.2.1

4.2.1.1

15 .

530-95

4.2.1.2 (,) . -
2. , -
4.2.1.3 , 6 , -
3 6
4.2.1.4 3 . 5 %.
30 -
30 -
4.2.1.3, 4.2.1.4 (, . JV° 1).
4.2.1.5 .
2

1 10 15	2
2 10	2
10 15	
3 30	
*/ ₂ ():	
-	1
-	1

4.3 ,
3. ,
(, . 1).
4.4 8 %,
6 %.
4.5 4,3 ,
16 .
16 .
(, . 1).
4.6 30244.
4.7 ,
6.7. () -
4.8 370 / .
(, . 1).
4.9
4.9.1 ,

	5		5		5		5	-
300	30,0(300)	25,0(250)	4,4(44)	2,2(22)	3,4(34)	1,7(17)	2,9(29)	1,5(15)
250	25,0(250)	20,0(200)	3,9(39)	2,0(20)	2,9(29)	1,5(15)	2,5(25)	1,3(13)
200	20,0(200)	17,5(175)	3,4(34)	1,7(17)	2,5(25)	1,3(13)	2,3(23)	1,1(11)
175	17,5(175)	15,0(150)	3,1(31)	1,5(15)	2,3(23)	1,1(11)	2,1(21)	1,0(10)
150	15,0(150)	12,5(125)	2,8(28)	1,4(14)	2,1(21)	1,0(10)	1,8(18)	0,9(9)
125	12,5(125)	10,0(100)	2,5(25)	1,2(12)	1,9(19)	0,9(9)	1,6(16)	0,8(8)
100	10,0(100)	7,5(75)	2,2(22)	1,1(11)	1,6(16)	0,8(8)	1,4(14)	0,7(7)
75	7,5(75)	5,0(50)	1,8(18)	0,9(9)	1,4(14)	0,7(7)	1,2(12)	0,6(6)

100	10,0(100)	7,5(75)	-	-	-	-	-	-
75	7,5(75)	5,0(50)	—	—	—	—	—	—
50	5,0(50)	3,5(35)	—	—	—	—	—	—
35	3,5(35)	2,5(25)	—	—	—	—	—	—
25	2,5(25)	1,5(15)	—	—	—	—	—	—
-								

4.10

4.10.1

4.10.2

()

4.10.3

()

14192.

5

5.1

5.2

5.3

5.4

- () ;

- ;

- ;

- ;

5.5 : ;

- ;

- ;

- ;

- ,

), (— , ,

5.4, 5.5 (, . JV° 1).
5.6

5.7 5.8. 4.2.1.1—4.2.1.2

4.

4

10001-35000	1	80 80	80 160	7 18	11 19
35000-150000	1	125 125	125 250	11 26	16 27
. 150000	1	125 125	125 250	11 26	16 27

R_e

$R_{e'}$

R_e

5.8

5.

5

	24 5 3 5 10 (10) 5 5

5.7, 5.8 (, . N° 1).
5.9

3 ,

5 %,

6.7

. JV° 1).

3 %.

26254

(30 + 1) °
6.7.1

$$(20 + 1)^\circ$$

6.7.1 6.7.2.

(8) —

(/)

(h) —

4,5 8,

1810

50:50 %

50

400

1800 / 3

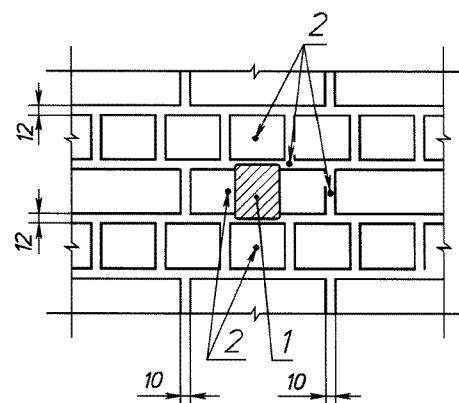
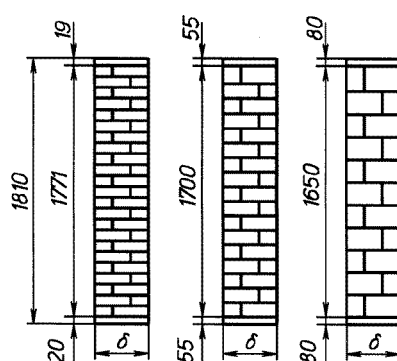
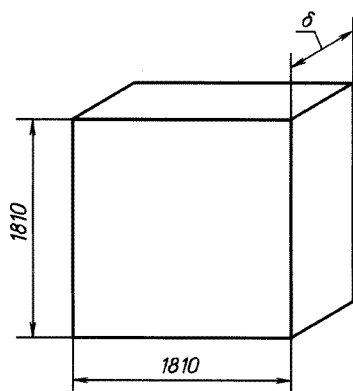
1:0,9:8 (

12—13

— 9

15—20 °

40—60 %.



26254.

(</,-) (;), /—
(),

F_j —, ².
(), /(•°),

q —, / ², 5 26254;
„—, ° ;
8—, .

$\wedge 0 = \wedge - \wedge >$ (3)

W_{3Kcn}^0 —, /(•°);
24816;
% ,
1500 / ³; = 0,11 — : = 0,09 — 1200
. 1700 1900 / ³. . 1500 1700 / ³; = 0,13 —

$= + 2 \setminus ^$ (4)

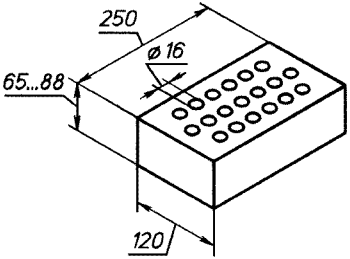
X]-, —
/(•°).
(, . JV° 1).
6.7.2

12
24816,
()
1.

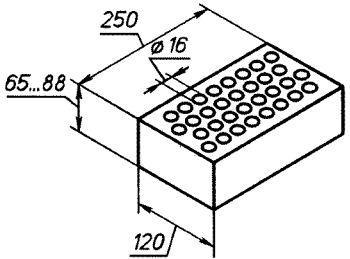
(q) (- „). 26254,

				(2),
	—	(3)	.	
	,	(4)	.	
6.8				
30108	,			«
».				
6.9	-		-	
(,	JV° 1).		
7				
7.1	—	18343.	-	
	()	(—)
7.2	.		,	
7.3	.		,	
7.4		15846.	-	
7.5	()	«	»
7.6			«	» «
			0,85	.
7.7	,	3560	,	-
	10354.		25951,	
7.8			18343	
7.9	.			-
	—	.		

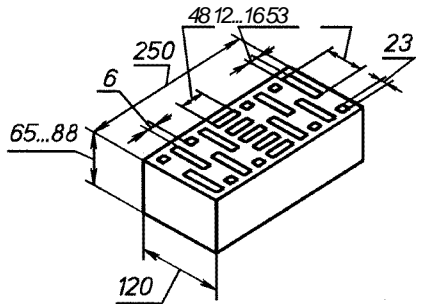
()



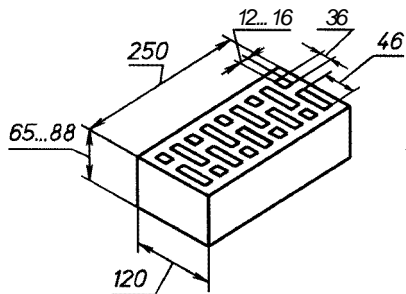
— 19
(13 %)



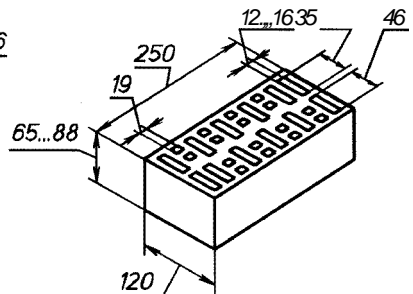
.2 — 32
(22 %)



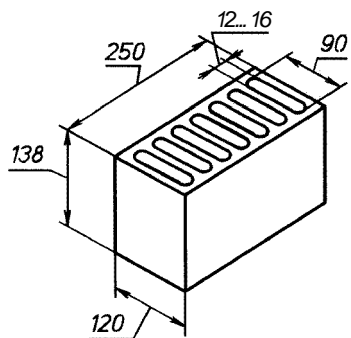
— 21
(34 %, 45 %)



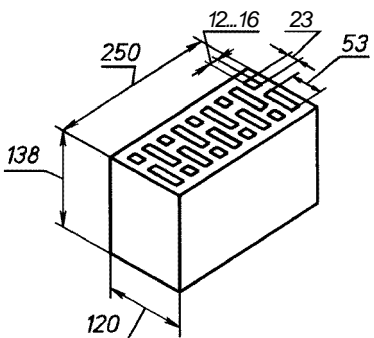
.4 — 18
(29 %, 38 %)



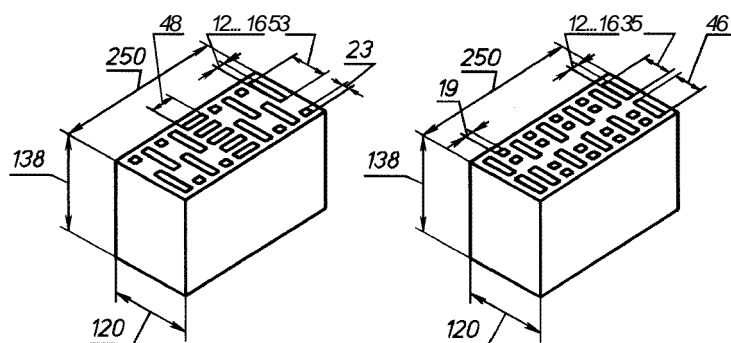
.5 — 28
(32 %, 42 %)



.6 — 7
(25 %, 33 %)

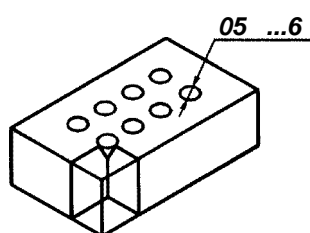


.7 — 18
(27 %, 36 %)

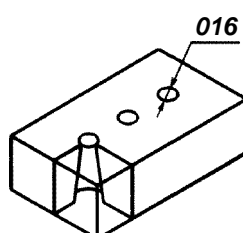


.8 — 21
(34 %, 45 %)

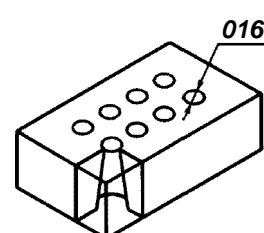
.9 — 28
(32 %, 42 %)



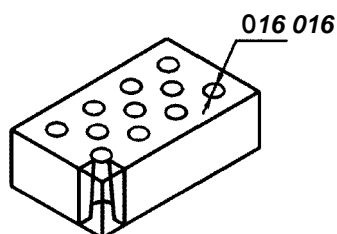
.10 — 8
(11 %)



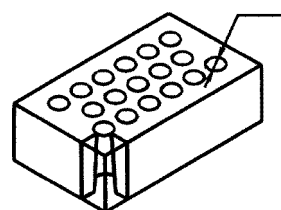
.11 — 3
(2,25 %)



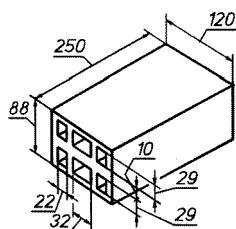
.12 — 8
(6 %)



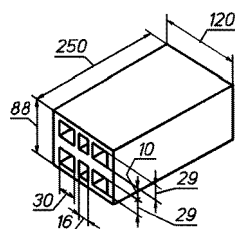
.13 — 11
(8,2 %)



.14 — 17
(12,7 %)



.15 — 6



.16 — 6

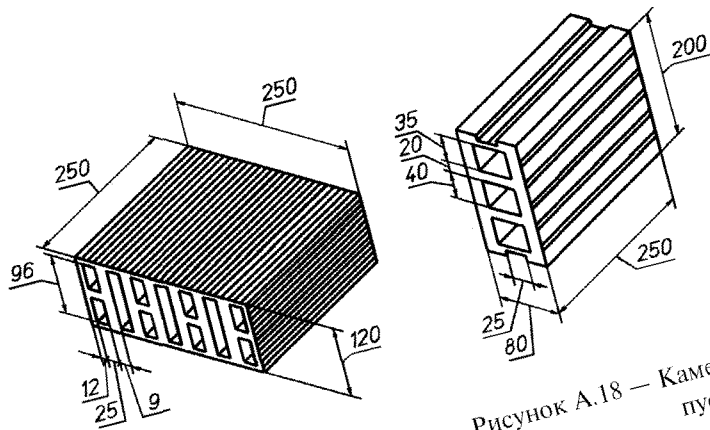


Рисунок А.18 — Камень с 3 горизонтальными пустотами

Рис. 10* — Камень с 11 горизонтальными пустотами

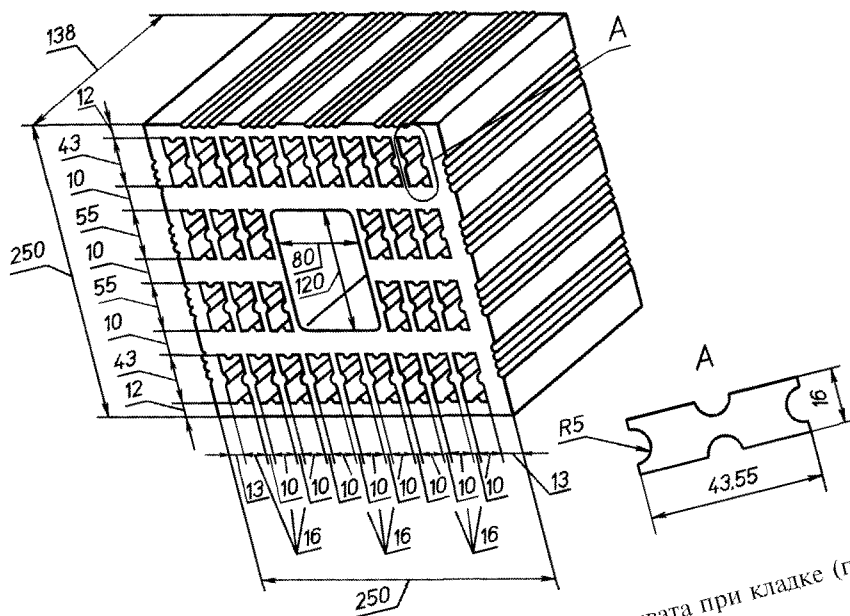


Рисунок А.19 — Камень с 30 пустотами и пустотой для захвата при кладке (пустотность 45 %)

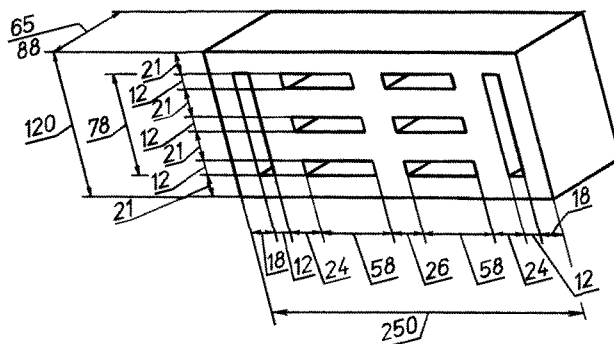
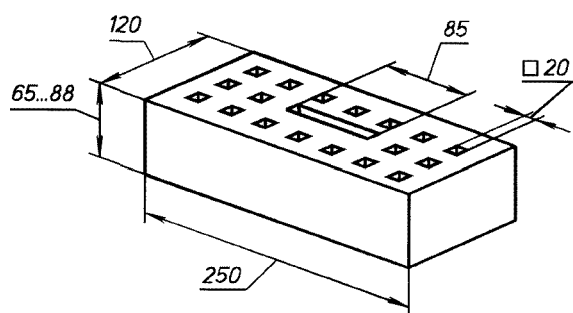
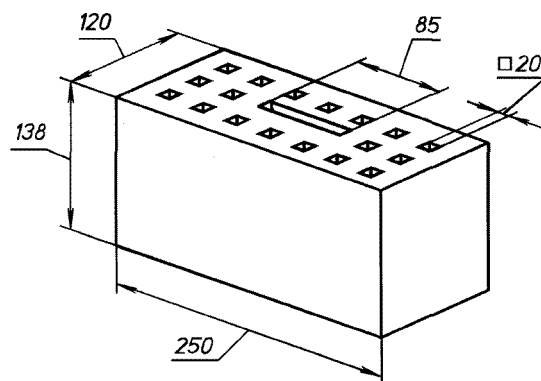


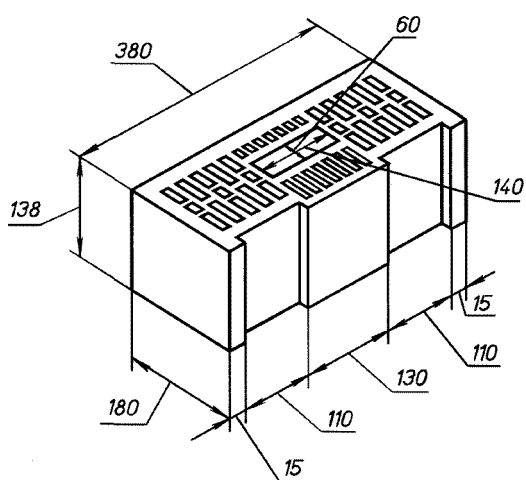
Рисунок А.20 — Кирпич с 8 пустотами (пустотность 20 %)



.21 —
(33 %)



.22 —
(33 %)



.23 — 45 %

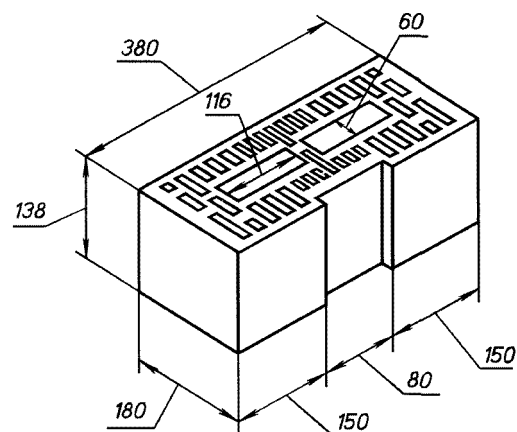


Рисунок А.24 — Камень с пустотностью 55 %

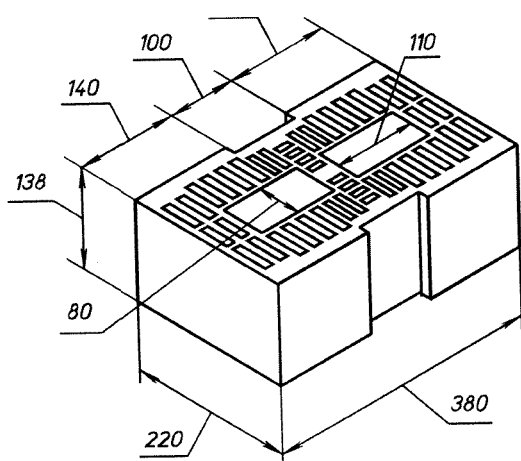


Рисунок А.25 — Камень с пустотностью 45 %

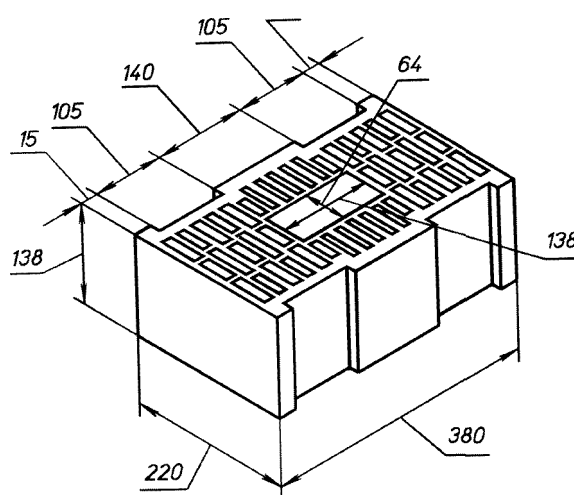
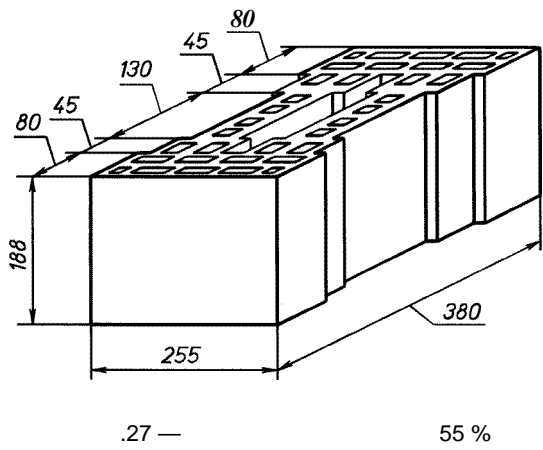


Рисунок А.26 — Камень с пустотностью 55 %



(, . 1).

530-95

691.421:006.354

91.100.20

11

57 4100

:

,

,

,

. . 02354 14.07.2000.

03.10.2002.

30.10.2002.

. . . 2,32. .- . . 2,00.

200 . 7962. . 965.

, 107076

., 14.

<http://www.standards.ru>

e-mail: info@standards.ni

— . «

080102

», 105062

,

., 6.