

()[,]
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

535.
2005

2008

1.0—92 «
 1.2—97 «
 1
 2
 3
 28 9 2005 .)

(3166) 004—97	(3166) 004—97	
	AZ AM BY KZ KG MD RU TJ UZ UA	

4
 - 630:1995 «
 » (ISO 630:1995 «Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles»,
 NEQ);
 - 1052:1982 «
 purposes», NEQ)
 5*
 2007 . 186-
 535—2005
 2008 .
 6 535—88
 7 2008 .

()
 «
 », — «
 «
 © , 2007
 © , 2008

* 7 2008 . 32-
 535—2005 1 2008 .

1	1
2	1
3	2
4	3
5	7
6	7
7	7
8	7
9	7
	(.....)	9
	(.....) 630:1995,	
	1052:1982	10
	12

.

(6)	<i>Cm</i>	

(6 2008 .)

Common quality carbon steel bar and shaped sections. General specifications

— 2008—07—01

1

2

:

103—76

162—90

166—89 (3599—76)

380—2005

427—75

1497—84 (6892—84)

2590—88

2591—88

2879—88

3749—77

90°.

4781—85

5378—88

6507—90

7268—82

7502—98

7564—97

7565—81 (377-2—89)

7566—94

8239—89

8240—97

8509—93

8510—86

535—2005

9454—78

14019—2003 (7438:85)
17152—89 (7129—82)

17745—90

18662—83

18895—97

19240—73

19425—74

21026—75

22536.0—87

22536.1—88

22536.2—87

22536.3—88

22536.4—88

22536.5—87 (629—82)

22536.6—88

22536.7—88

22536.8—87

22536.9—88

22536.10—88

22536.11—87

26020—83

26877—91

27809—95

28033—89

—

« », 1

(),
)

(

3

3.1

(, , , ,).

(, , , :).

3.2

1 —

2 —

—

3.3

103 —

2590 —

2591 —

2879 —

4781 —

8239 — ;
 8240 — ;
 8509 — ;
 8510 — ;
 17152 — ;
 18662 — ;
 19240 — ;
 19425 — ;
 21026 — ;
 26020 — -

3.4 : 1, 1, 1, 2, 2, 2, ,
 , 4, 4, 4, 5, 5, 5, , 380.

3.4.1 18662

3.5 : 1,2,3,4,5,6,7.

3.6 : 185 (Fe 310), 235 (Fe 360), 275 (Fe 430),
 355 (Fe 510), Fe 490, Fe 590, Fe 690 380 ().

3.7

4

4.1 -

4.2 380.

4.3

4.4 (« »). -

() 0,45 %.

4.5 1.

4.6 -

4.7 2.

4.8 3.

4.9 1

4.10 2 -

4.11 -

4.12 -

4.13 -

4.14 -

4.15 -

4.16 -

4.17 -

4.18 -

4.19 -

4.20 -

4.21 -

4.22 -

4.23 -

4.24 -

4.25 -

4.26 -

4.27 -

4.28 -

4.29 -

4.30 -

4.31 -

4.32 -

4.33 -

4.34 -

4.35 -

1

										KCV	
							+ 20	-20		+ 20	-20
1			+		+						
	1 , 1 , 1 , 2 , 2 , 2 , 4 , 4 , 4 ,	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-
		-	+	+	+	-	-	-	-	-	-
2	4 , 4 , 4 , 4 , , ,	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-
3	4 , 4 , ,	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
4	, , , ,	+	+	+	+	+	-	+	-	-	-
5	, , , ,	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-
6	, , , ,	+	+	+	+	+	-	-	-	+	-
7	, , , ,	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+

1 «+»
2

«-»

2

		, / ² (/ ²),					8 ₅				
							%			(— , d —)	
		10	. 10 20	. 20 40	. 40 100	. 100	20	. 20 40	. 40	20	. 20
	300 (31)	-	-	-	-	-	18	18	15	-	-
1	305—390 (31—40)	195 (20)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	165 (17)	35	34	32	d =	d = 2a
\overline{T}	315—410 (32—42)	205 (21)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	34	33	31	d =	d = 2a
2	325—410 (33—42)	215 (22)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	33	32	30	d =	d = 2
\overline{T}°	335—430 (34—44)	225 (23)	225 (23)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	32	31	29	d =	d = 2
	360^60 (37—47)	235 (24)	235 (24)	225 (23)	215 (22)	195 (20)	27	26	24	d =	d = 2

2

			, / 2 (/ 2),					S _s			-	
			10	. 10 20	. 20 40	. 40 100	. 100	20	. 20 40	. 40		
	10	. 10									20	. 20
	370—480 (38—49)		245 (25)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	380—490 (39—50)	370—480 (38—49)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	370—490 (38—50)		-	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	390—570 (40—58)		-	-	245 (25)	-	-	-	24	-	-	d = 2
4	400—510 (41—52)		255 (26)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	25	24	22	d = 2	d = 3
4 4	410—530 (42—54)		265 (27)	265 (27)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	24	23	21	d = 2	d = 3
	490—630 (50—64)		285 (29)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
	490—630 (50—64)		295 (30)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
5	450—590 (46—60)		-	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
	590 (60)		315 (32)	315 (32)	305 (31)	295 (30)	295 (30)	15	14	12	-	-

1
- 10 / 2 (1 / 2) : 20 ;
- 1 % (.)
2 49,0 / 2 (5 / 2), -

3

		, / 2 (/ 2),							
		KCU					KCV		
		9454	, °		-	9454	, °		
			+ 20	-20			+ 20	-20	
	3,0 5,0 .	-	-	49(5)	49(5)	-	-	9,8(1,0)	
	. 5,0 10,0 .	2, 3	108 (11)	49(5)	49(5)	12, 13	34 (3,5)	-	
	. 10,0 26,0 .	1	98 (10)	29(3)	29(3)	11	34 (3,5)	-	
	. 26,0 40,0 .	1	88 (9)	-	-	-	-	-	

		, / 2 (/ 2),						
		KCU				KCV		
		9454	, °		-	9454	, °	
			+ 20	-20			+ 20	-20
4 4	3,0 5,0 .	-	-	-	-	-	-	-
	. 5,0 10,0 .	3	98 (10)			13		
	. 10,0 26,0 .	1	88 (9)	-	-	11	-	-
	. 26,0 40,0 .	1	69 (7)	-	-	-	-	-

1 «-» ,
2
— 11 . 12 , -
3 30 %,
4 KCV 20 .
4.11 ,
:
- — 100 ;
- — 100 .
4.12 , 10 % , -
4.13 .
4.14 .
4.14.1 () -
4.14.2
1,0 — 5,0 , 1,5 — 5,0
10 , 0,15 — 10 .
4.14.3 () 80 .
() , 80 0,1 -
— 5,0 . 0,1
() .
4.14.4 -
3 .
4.14.5 .
4.14.6 -
0,25 ()
4.15 () 40
40
4.16 185 (Fe 310), 235 (Fe 360), 275 (Fe 430),
355 (Fe 510), Fe 490, Fe 590, Fe 690 630 [1] 1052 [2],

5

5.1 — 7566.
5.2 380. -

6

6.1 — 7566.

7

7.1 — 7566.

8

8.1 .
8.1.1 (),
(,) ,
, , , ,
, ().
— 200 .
», 500 . «
8.2 7566 :
- « » — ;
- « » — ;
- (*) () .
8.3 :
- — -
- ;
- — , ,
- — , , -
8.4 (,) , ,
.
8.5 , ,
8.6 , 5 10 % -
, , ,
8.7 .
8.8 7566.

9

9.1 — 7565.
9.2 17745, 18895, 22536.0 — 22536.11,
27809, 28033 , -

9.3

(1)

9.4

9.4.1

—

—

9.5

9.6

9.7

9.8

9.9

9.10

)

$$\left(\begin{array}{c} \vdots \\ \vdots \\ \vdots \end{array} \right)$$

10

. 10 20 »

» 20 » 40 »

» 40 » 100 »

» 100 .

9.11

9.12

7502

9.13

1

100 ,

0,3

1

100

0,3

()

—
 , , , ,
 , .
 , —

x... $\frac{- - -}{- - X}$ $\frac{...}{535-2005}$

|-----

:

2590—88, 5 , 1, 1 : (), II , 30

$$\frac{-11-30}{5 \quad 1-1} \quad \frac{2590-88}{535-2005}$$

8509—93, , 2: (), 50 x50 x3

$$\frac{-50 \quad 50 \times 3}{-2} \quad \frac{8509-93}{535-2005}$$

(), 30 8239—89,

, 4:

$$\frac{-30}{4} \quad \frac{8239-89}{535-2005}$$

19240—73, 5 , 1:

$$\frac{19240-73}{5 \quad 1} \quad \frac{535-2005}{535-2005}$$

, 40 2 26020—83, , 5:

$$\frac{40 \quad 2}{5} \quad \frac{26020-83}{535-2005}$$

8510—86, , 4, (), 63 40 4
 ():

$$\frac{-63 \quad 40 \quad 4}{4-} \quad \frac{8510-86}{535-2005}$$

()

630:1995, 1052:1982

.1 .1 , -
200 -
.2 , -
6 % -
.4 , -
) 2 % -
) -
.5 -
.6 50 , -
.7 .1 :
0 ° -
20 °
20 °

. 1

		R^2 /	$R_{eH}, / 2$							$(L_Q = 5,65), \%$					$(V-)$ KV,		
			16	. 16 40	. 40 63	. 63 80	. 80 100	. 100 150	. 150 200	40	. 40 63	. 63 100	. 100 150	. 150 200	$, ^\circ$		
															+20	0	-20
185 (Fe 310)	-	300—540	185	175	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-
235 (Fe 360)	A	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21			
		340—470	235	225						26							
	NF	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21	27		
		340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21		27	
	D	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21			27
275 (Fe 430)		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17			
		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17	27		
		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17		27	
	D	410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17			27
355 (Fe 510)		490—640	355	345	335	325	315	295	285	22	21	20	18	17		27	
	D	490—640	355	345	335	325	315	295	285	22	21	20	18	17			27
Fe 490		490—640	295	285	275												
Fe 590		590—740	335	325	315												
Fe 690		690—840	365	355	345												

1

2

3

185 (Fe 310) 235 (Fe 360)
235 (Fe 360), 275 (Fe 430), 355 (Fe 510)

25
100

20 FI/mm².

70 %

535—2005

- | | | |
|-----|---------------------------|---|
| [1] | 630:1995 (ISO 630:1995) | (Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles) |
| [2] | 1052:1982 (ISO 1052:1982) | (Steels for general engineering purposes) |

669.14—122—423:006.354

MKC77.140.50

B22

09 3000

27.03.2008.	60x84%.	.	.
.	1,86.	-	1,40.
		168	288.

« _____ », 123995 _____, _____, 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« — . « », 105062 , . 6.