

**5422-73**

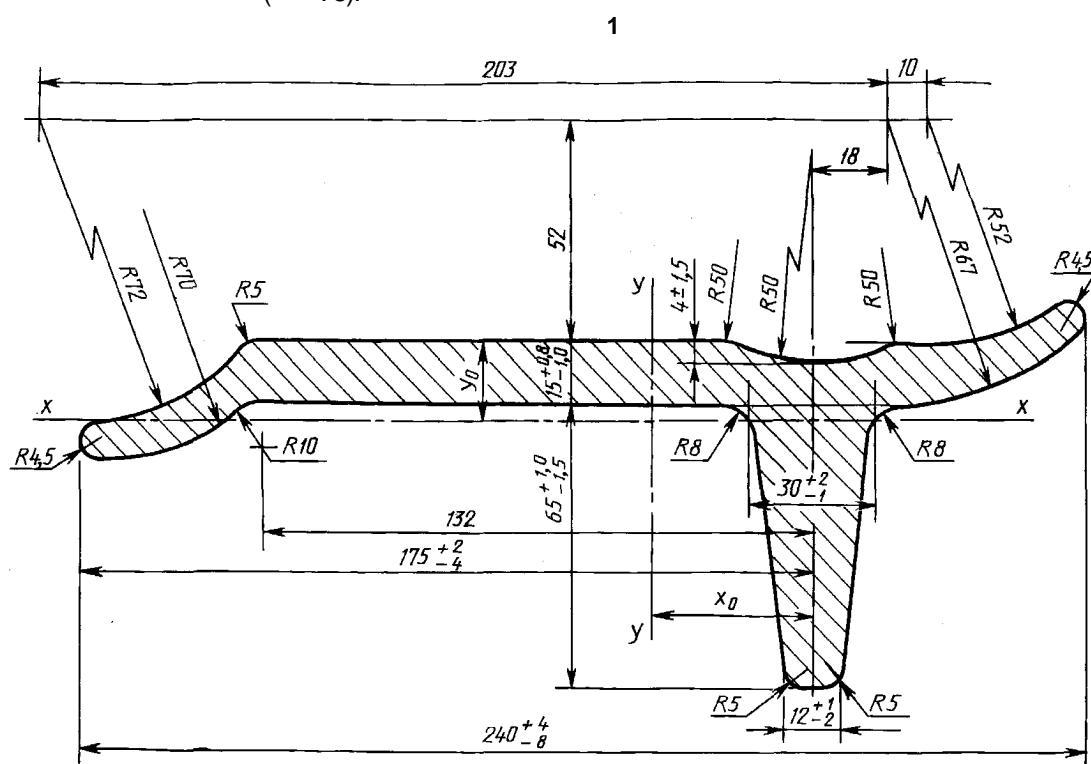
Hot-rolled special steel sections for tractors.  
Technical specifications

09 3100, 09 3200, 09 5040, 09 5100

**01.01.74**

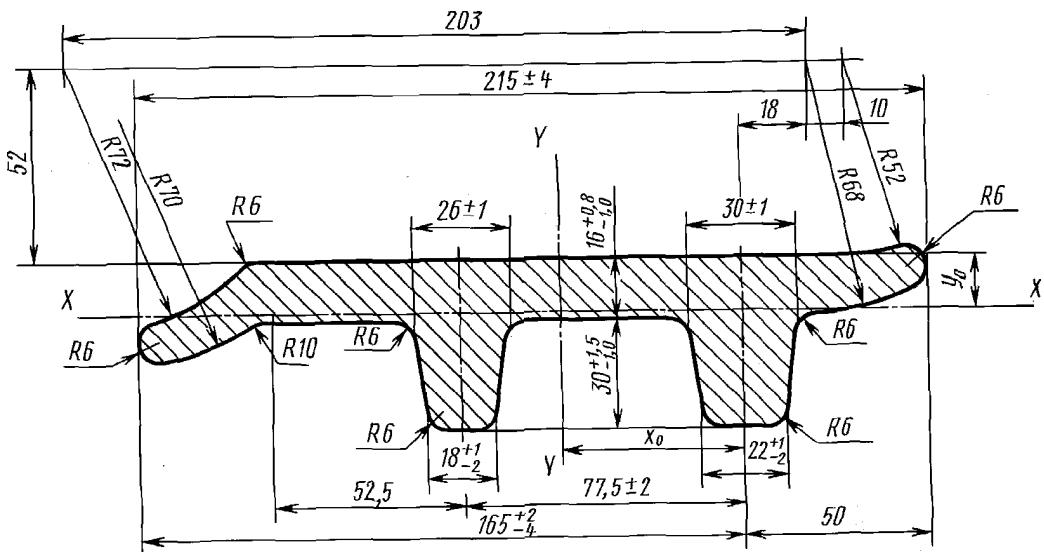
**1.**

1.1.  
1— ( . 1);  
2— ( . 2);  
3— ( . 3);  
4— ( . 4);  
5— 24 ( . 5);  
6— 18 ( . 6);  
7— ( . 7);  
8— ( . 8).



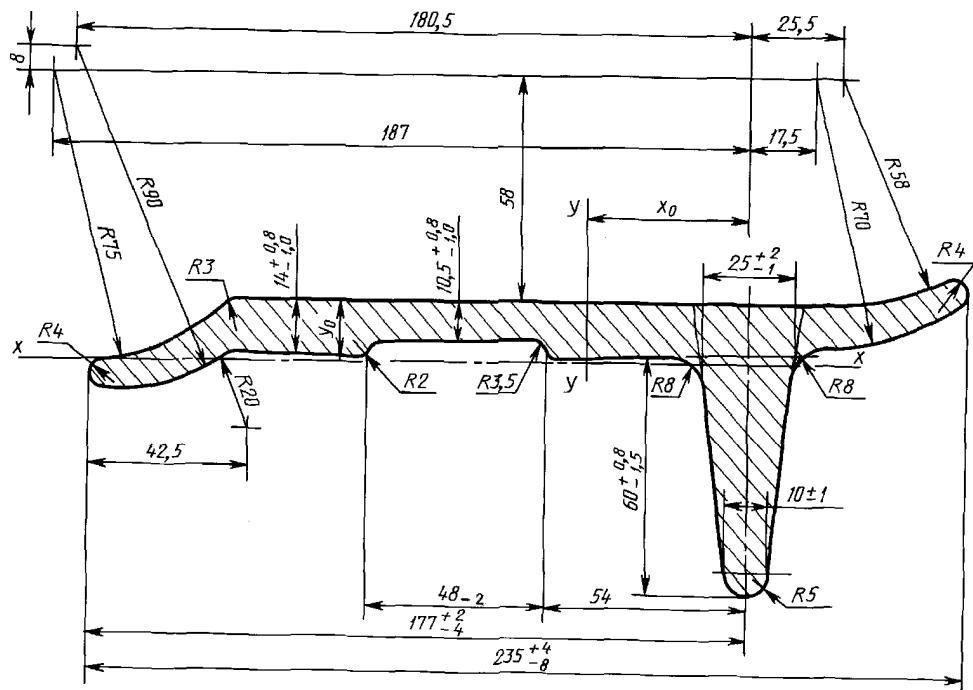
Черт. 1

2



Черт. 2

3

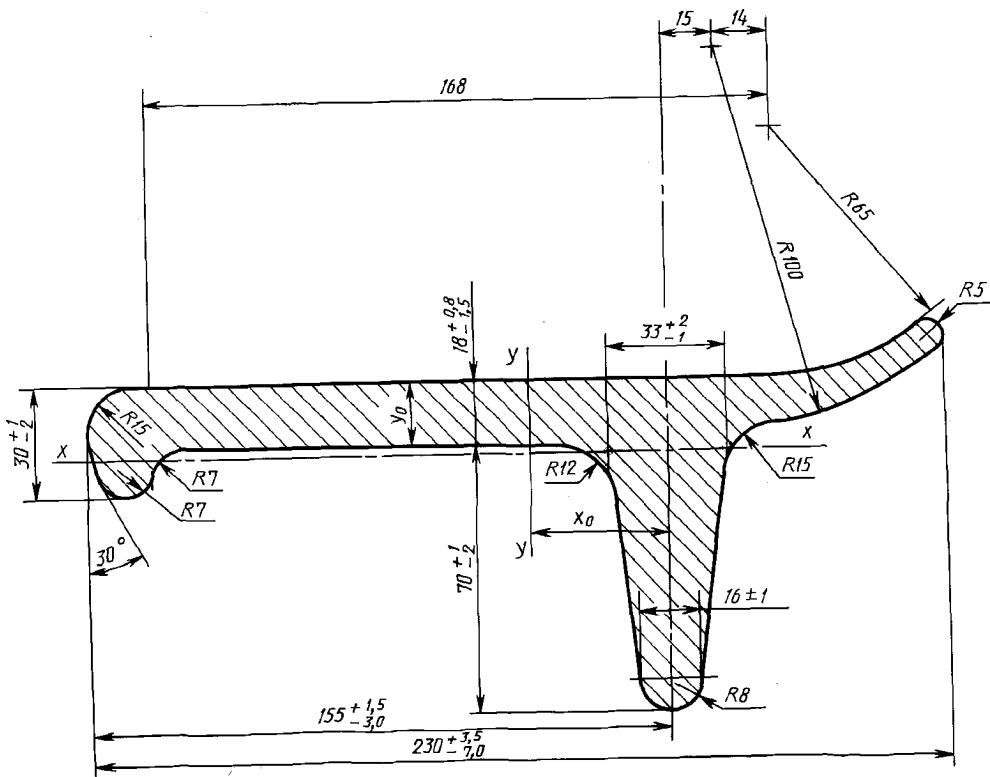


Черт. 3

. 3

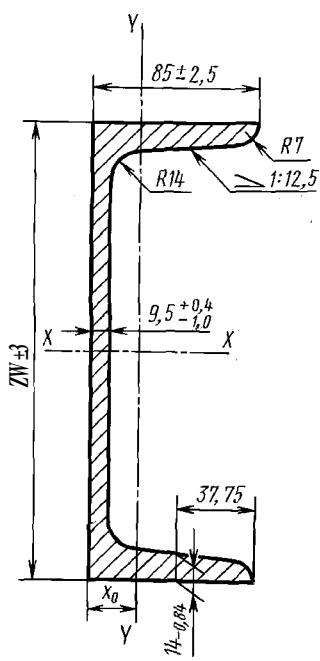
5422-73

4

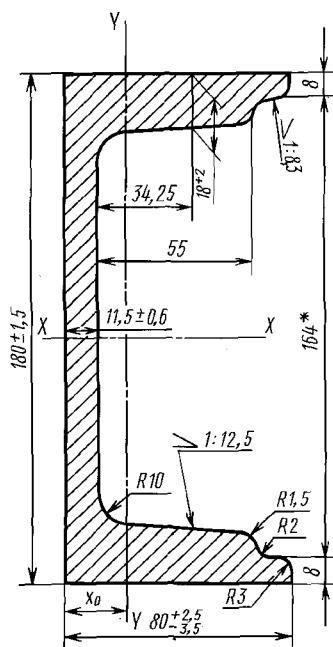


Черт. 4

5



6

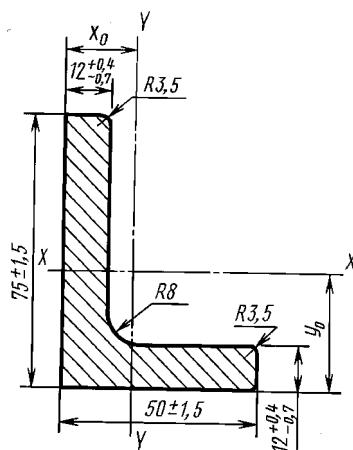


. 5

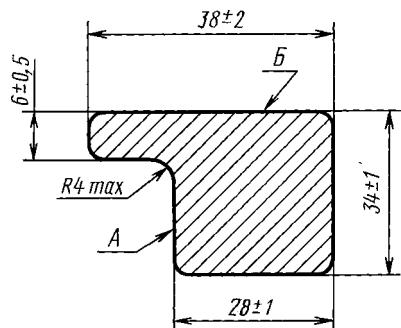
5

. 6

7



8



Черт. 7

1.2.

1

. 1—8

. 1—3.

1

	, 2	1 ,	--		--		Xj,	0·
			1 , 4	Wx, 3	1 , 4	Wy, 3		
1	45,73	35,90	160,90	25,86	1637,64	119,77	3,89	1,80
2	47,33	37,16	64,90	21,06	1443,45	125,95	5,04	1,52
3	38,31	30,08	109,31	18,69	1439,35	110,42	4,34	1,55
4	55,59	43,64	250,30	36,67	1947,36	163,24	3,67	1,97

2

	, 2	1 ,	—X				—			
			1 , 4	Wx, 3	i <sub>x</sub>	1 , 4	Wy, 3	‘ ,	Xq ,	
5	24	44,46	34,9	3841,35	320,11	9,29	268,89	43,70	2,46	2,35
6	18	43,52	34,16	2065,30	229,48	6,89	214,85	38,48	2,22	2,42

3

	, 2	1 ,	--				--		Xq ,	0·
			1 , 4	Wx, 3	1 , 4	Wy, 3				
7	13,67	10,73	72,61	15,04	25,30	7,10		1,44		2,67

—  
W—  
i—  
—

5, 6 7;

— — 1—4;  
 — — . 1—3 . 1—8: 1  
 1. . 7,85 / 3.  
 2. ( 2).  
 ( , . 1, 2).  
 1.3.  
 1.4. 5 6 1, 3 4  
 2 % ,  
 1.3, 1.4. ( , . 2).  
 1.5. 0,015 5, 6  
 1.6. 1,5 — 5;  
 1.8. — 6. 5, 7 8 ( 6—5 2  
 1.7. 7) 3 ;  
 ( 1.8. ( , . 2).  
 1.9. 7 35.  
 1.10. 8 7,88 2, 1 —  
 6,15 .  
 1.9, 1.10. ( , . 2).  
 1.11. 8 0,5  
 34 .  
 1 40 4543:  
 1 5422-73  
 40 4543-71  
 , 6( 18 ) :  
 6 5422—73  
 380: , 7( ) 75-50-12,  
 8 7 5422—73  
 380-71  
 , 8 :  
 8 5422—73  
 380-71  
 1.12. 5 3 %  
 5% ( , . 2).  
 2.  
 2.1 .  
 ( , . 2).

2.1. 1—3 40 4543  
 1050, 5—8 380. , 0,0015 %; 4 — 45—50  
 1—3  
 ( , . 2).  
 2.2. 4543; 5—8— 380; 4 — 1050.  
 2.3. 4 12 .  
 2.4. :  
 ;  
 ;  
 ( , . 2).  
 2.5. ( , . 2).  
 2.6. :  
 +40 — 5 6 6 ;  
 +50 — 7 6 ;  
 +60 — 1—4 8 6 ;  
 +70 — 1—6 8 6 .  
 :  
 +40 — 7 ;  
 +5 — . 7 .  
 ( , . 2).  
 2.7. :  
 0,20 % — 5;  
 0,25 % — 1—4;  
 0,30 % — 6;  
 0,40 % — 7 8.  
 2.8. 1—4 7 5 %  
 2.9. 535, 1.  
 ( , . 2).  
 2.10. 4 1,5  
 R15 R7.  
 ( , . 1, 2).  
 3.  
 3.1. 7566.  
 3.2. :  
 — — ;  
 — — ;  
 — — ;  
 — — ;  
 — 5 %  
 3.3. 7566.  
 3.1—3.3. ( , . 2).

4.

4.1 .

4.16.

4.1 .

4.1 —4.1 .(

4.1.

2).

1—4

(

4.2.

4.3.

4.4.

4.5.

4.6.

2).

7564.

—

7565.

9454.

1497.

1—4

4-

5639.

4.7.

500

(

4.8. (

4.9.

2).

5 6

4.10.

1—4

26877.

4.11.

162,

166,

427,

3749,

5378,

6507,

7502.

4.10, 4.11.(

5.

5.1.

.5. (

—

7566.

1.

2.

05.02.73 262

3. 5422-50

4.

162-90	4.11	5378-88	4.11
166-89	4.11	5639-82	4.6
380-94	1.11, 2.1, 2.2	6507-90	4.11
427-75	4.11	7502-98	4.11
535-88	2.9	7564-97	4.2
1050-88	2.1, 2.2	7565-81	4.3
1497-84	4.5	7566-94	3.1, 3.3, 5.1
3749-77	4.11	9454-78	4.4
4543-71	1.11, 2.1, 2.2	26877-91	4.10

5.

7-95

( 11-95)

6. 1, 2,  
7-88)

1975 . ,

1988 . (

7-75,