



5468-88

3-88/249

Needle wire.
Specifications

5468—88

OKJI 12 2100

01 01.90
01 01.95

1.

1.1.

1,2 —
1, 2, 3 —
2, 3 —
4 —

: 1, 2, , 4;
: 1, 2, 3, 4;

1.2.
. 1.

1

	I	2	3	4»		1	2	3	4
0,25 0,26 0,27 0,28 0,29 0,30 0,31 0,32 0,33 0,34 0,35 0,36 0,37 0,38 0,39 0,40	—0,005	—0,01	—0,014	—0,025	0,41 0,42 0,43 0,44 0,45 0,46 0,47 0,48 0,49 0,50	—0,005	—0,01	—>0,014	—0,025
					0,52 0,53 0,55 0,56 0,58	—0,01			

мм

Диаметр проволоки	Предельные отклонения для групп точности				Диаметр проволоки	Предельные отклонения для групп точности			
	1	2	3	4		1	2	3	4
0,60					1,50				
0,62					1,53				
0,63					1,55				
0,65					1,58				
0,66					1,60				
0,68					1,62				
0,70					1,64				
0,72					1,68				
0,74					1,70				
0,75					1,75				
0,76					1,80				
0,78					1,85				
0,80					1,90				
0,85					1,95				
0,88					1,98				
0,90					2,00	—0,01	—0,01	—0,014	—0,025
0,93					2,02				
0,95					2,04				
0,98					2,06				
1,00	—0,01	—0,01	—0,014	—0,025	2,10				
1,03					2,16				
1,04					2,20				
1,05					2,24				
1,08					2,30				
1,10					2,40				
1,13					2,42				
1,15					2,50				
1,18					2,54				
1,20					2,60				
1,23					2,80				
1,25					3,00				
1,28									
1,30					3,20				
1,32					3,30				
1,35					3,50				
1,38					3,80				
1,40					4,00	—0,01	0,014	—0,018	—0,03
1,43					4,20				
1,45					4,50				
1,48					4,80				
					5,00				

1.3.

0,80 , 2, , 2, :

0,8 2 —2—0 5468—88

, 2,20 , 1, , 3, :

2,2 1 —3— 5468—88

2.

2.1,

2.2,

1435—74

0,05%.

. 2.

2

	MatpfKa
2	7
	8
4	10
	9

2.3.

2.4 . 3.

3

		$\left(\frac{1}{2} \right)^2$		100 %	$\left(\frac{1}{2} \right)^3, \frac{1}{2}^2$		1 0 %.
1	0,25 0,60	520—670 {53—68}	540—690 (55—70)	10	650—790 (66—81)	670—810 (68—83)	2,5
	0,60 1,08						2,5
	1,08						4,0
2	0,25 0,60				600—750 (61—76)	620—760 (63—78)	1,5
	0,60 1,08				670—810 (68—83)	690—830 (70—85)	2,2
	1,08				630—770 (64—79)	650—790 (66—81)	3,7
	0,25 0,60	540—690 (55—70)	610—760 (62—77)		700—840 (71—86)	740—880 (75—90)	1,5
	0,60 1,08						2,2
	1,08				660—800 (67—82)	700—840 (71—86)	3,0
4	0,25 0,60				700—840 (71—86)	740—880 (75—90)	1,5
	0,60 1,08					2,2	
	1,08			660—800 (67—82)	700—840 (71—86)	3,0	

01 01.91.

50 / 2 (5 / 2) — ;
70 / 2 (7 / 2) — .
2.5. —

3—6 2 8233—56.

1 4 -

2.6.

2.7.

2.7. «

. 4.

0,25 0,49	2	1	50
» 0,50 » 0,70	5	2	
» 0,72 » 1,00 »	8	3	
» 1,05 » 1,20	12	6	100
» 1,20 » 2,06 »	12	6	
» 2,10 » 4,00 »	25	10	
» 4,20 » 5,00 »	30	20	

2.8.

3282—74

2.9. 10877—76, -203 12328—77, -17

2.10.

1,00

18617—83

II

1,00

10396—84

-170

3282—74

8828—75

9569—79 (

10354—82,

16272—79

);

2.11.

2.12.

2.13.

14 192—77.

3.

3.1.

3.2.

3.3.

10%

3 4.

3% ,

3.5. 3% ,

4.

4.1. , ,

4.2.

4.3. 8233—56.

4.4. 5 .

1 2

0,25 3,00 , 0,015

3,00 .

4.5. 22536 0—77, 22536.1—77,

18895—81 , 10446—80

4.6. ,

4.7. 100 .

4.8. 320 ,

300 ;

300 320 ;

22536.1—77. 23676—79.

4.9-

5.

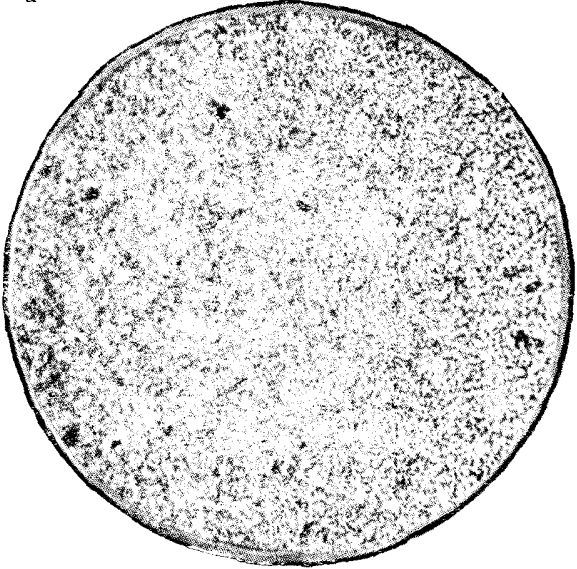
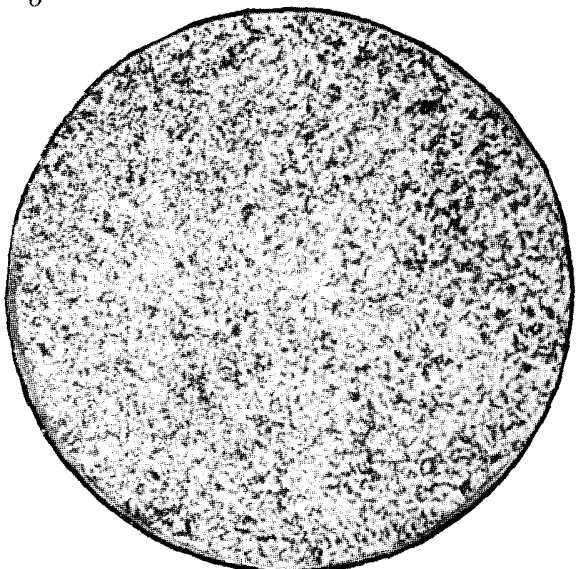
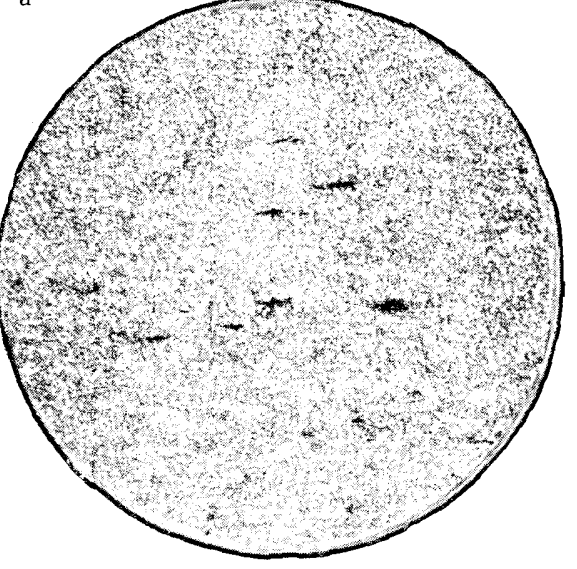
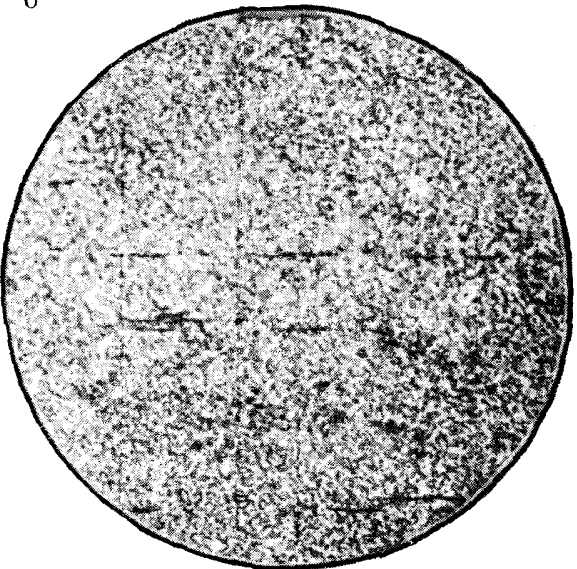
5.1. 100 .

21650—76, 21929—76. 21597—81,

5.2. ,

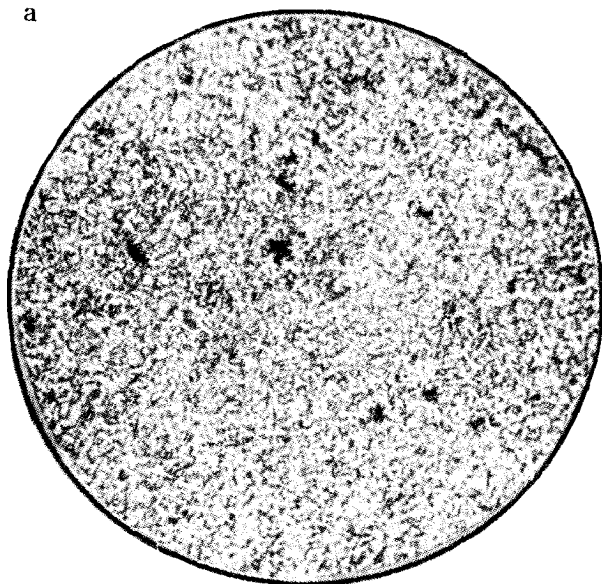
20435—75, 22225—76. 15102—75,

5.3. — 5 15150—69.

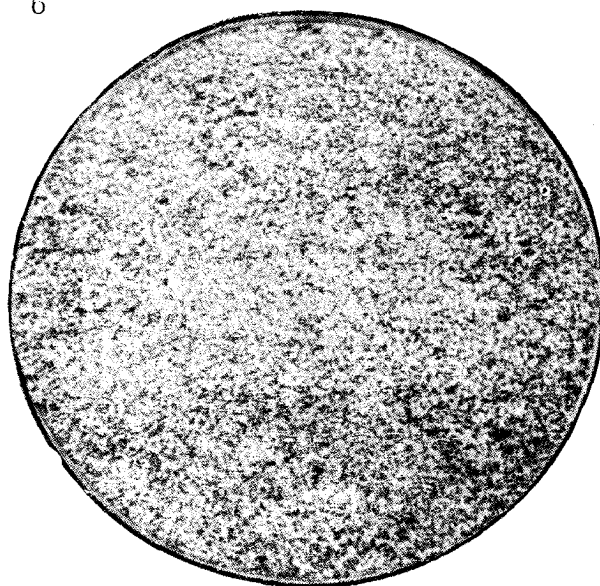
БАЛЛ	Включения графита не более 0,040 %	
1	<p>а</p> 	<p>б</p> 
	<p>Шлифы поперечные</p>	
	<p>а</p> 	<p>б</p> 
	<p>Шлифы продольные</p>	

0,041 0,080%

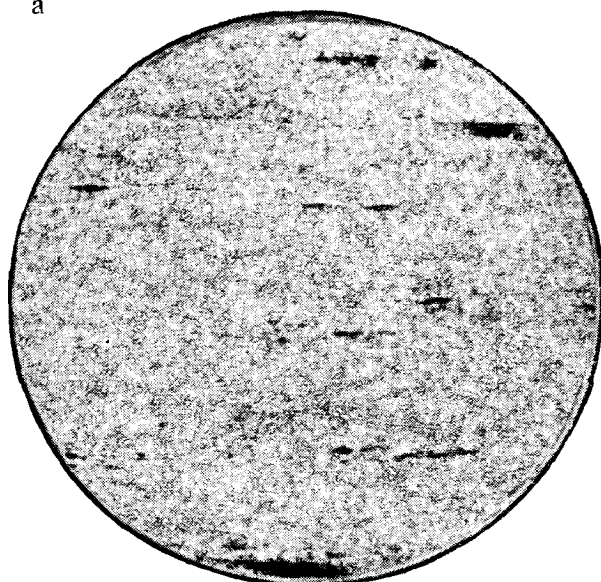
a



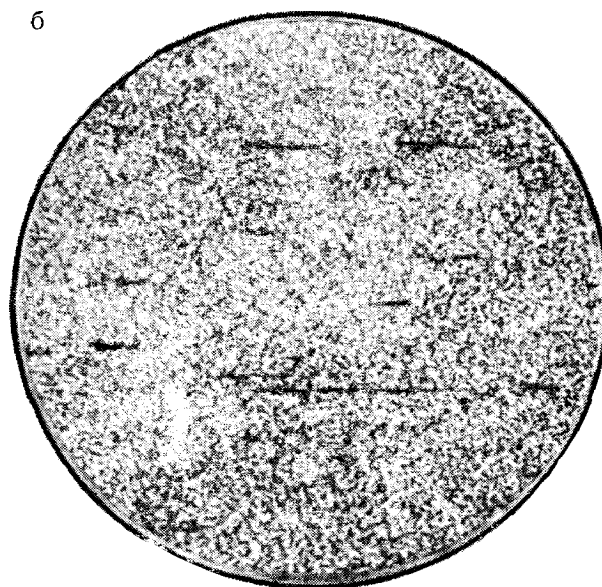
б



a



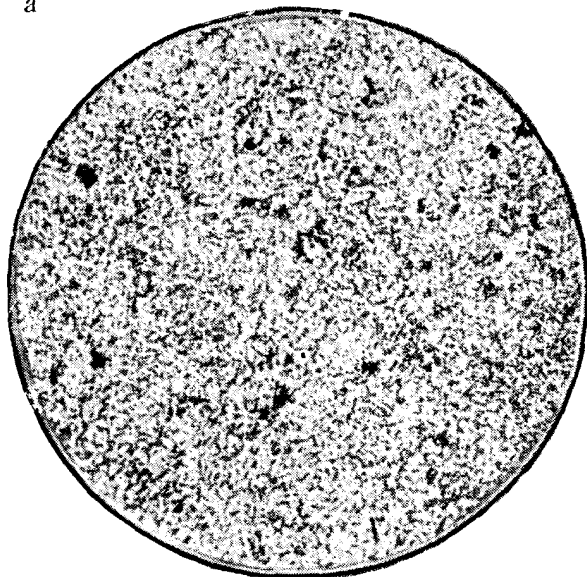
б



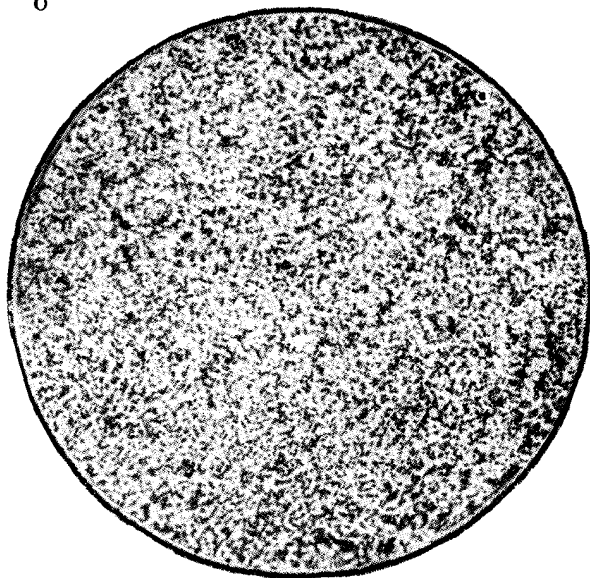
БАЛЛ

Включения графита от 0,081 до 0,270 %

а

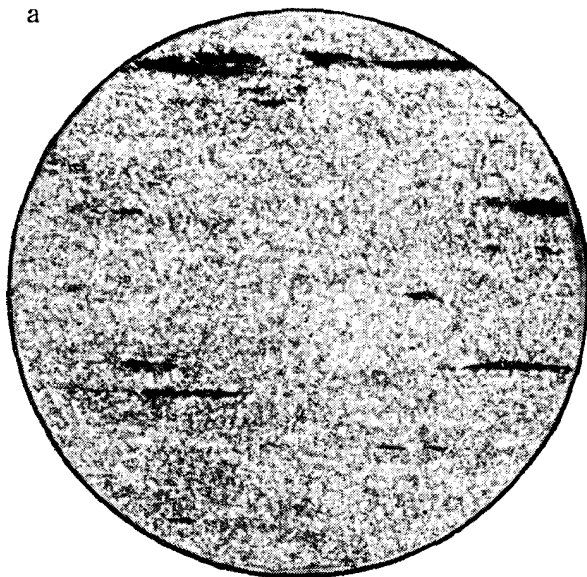


б

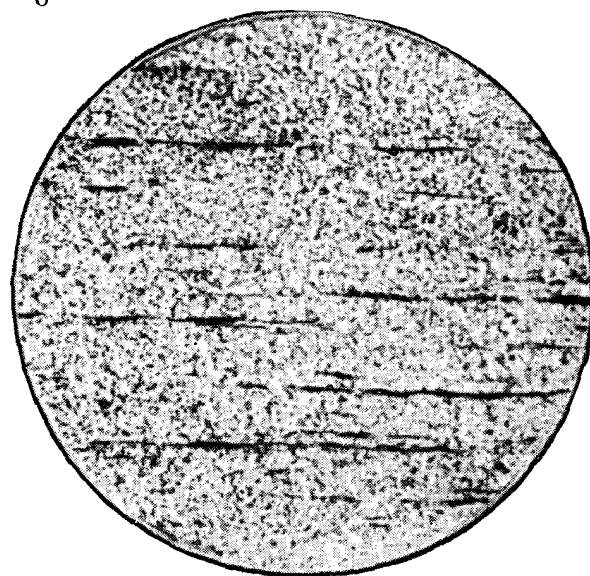


3

а

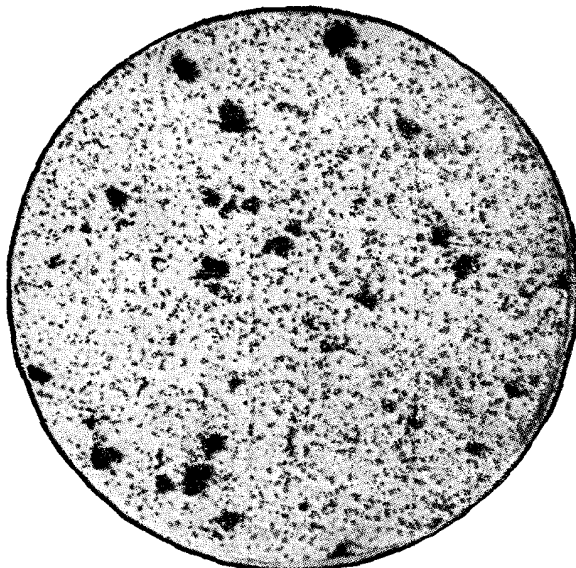


б

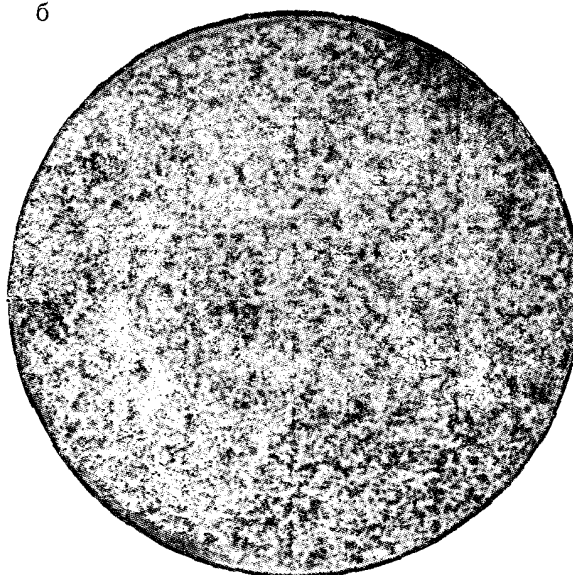


0,271 0,390%

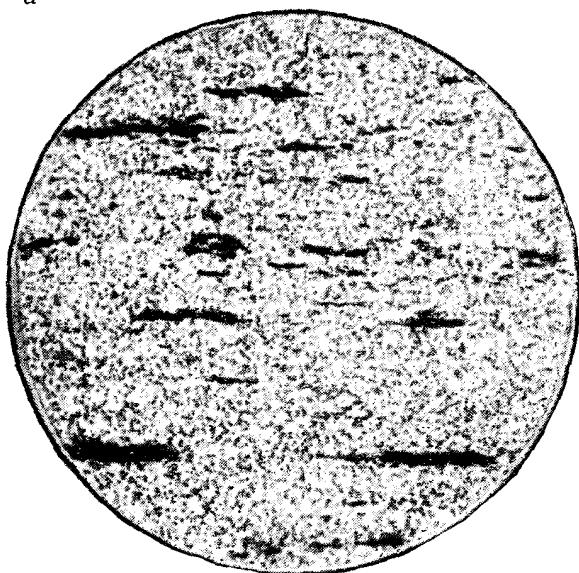
a



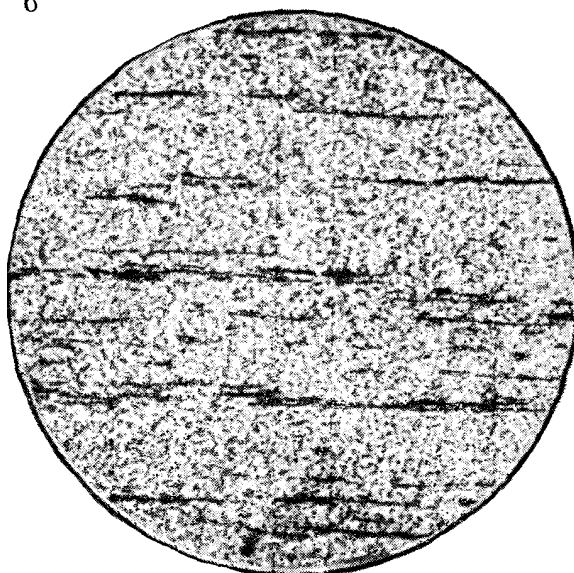
б



a



б



1.

X. . , . . , . . , . .

2. 780 28.03.88

3. 5468—50

4. -

	HoMefp
1435—74	2.2
1763—78	4.7
3282—74	2.8, 2.10
8233—56	2.5, 4.3
8828—75	2.10
9569—79	2.10
10354—82	2.10
10396—84	2.10
10446—80	4.6
10877—76	2.9
12328—77	2.9
14192—77	2.13
15150—69	5.2
16272—79	2.10
18617—83	2.10
18895—81	4.4
21650—76	5.1
21929—76	5.1
22536.0—77	4.5
22536.1—77	4.5, 4.8
24597—81	5.1

29.04.88 24.06.88 1,5 1,5 1,37 10
- 10 000
« » , 128840, 1 (< ., 3
« . « », 6. 2416

5468 88			[. -		
I.			(1996 .)		
1, 2[
11 2.4. 3. -					
« . -					
, ,					
11 / 2 (/ 2), -					
, ».					
1, 2			690(77) 690(70)		
			(5 2004 .)		

1 5468—88 .

27.02.90 289 01.01.91

1.1. « » -

- « 1.2. »; : « -

» « — 2: «2. 4- -

0,02 ». 1435—74» : «

2.2 « ».

2.4. 3 (. . 48).

2.6 : «2.6. -

3.3. : « »; -

: « 5 %

4.7. : 1763—88 1763—68.

4.5 : 22536.0—77 22536.0—87,

22536.1—77 22536.1—88.

4 8. : 22536.1—77 22536.1—88.

(. . 48)

№	, / * (/ »),			:	, / 2(/ 2),		: » , X,
1	0,25 .	()	(77)		(«	810 (83)	25
	1,08 .						2,5
	..! 8					750(76) 760(78)	4,0
	0,25 0,60 .	()	(77)		810 (83)	830 (85)	1,5
	0,60 1,08 .						2,5
	. 1,08					770(79) 790(81).	4,0
	0,25 0,60 .	()	(77)		890 (84)	880 (90)	1,5
	0,60 1,08 .						2,5
	. 1,08					800(82) 840(86)	3,0
4	0,69 .	()	(77)		840 (86)	880 (90)	1,5
	0,60 1,08 .						25
	. 1,08					800(82) 840(86)	3,0

01,01.91.

(1990 .)

72

2 5468—88

.

29.12.91 2304

01.01.93

2.4. 3
0,8

— 2: «2.

-

-

(. . 56)

(5468—88)
50 %
« »
3.3, 4.1
« »
(51992)