



5657—69  
( 475—88)

5-92

• •  
• ,  
• •

. 03.03.93. . . 21.04.93. . . . 0,75. . . . 0,75.  
.- . . 0,53. 1009 . . 137.

« 1 . « » , 107070, . 6. , . 135. . » 14

4

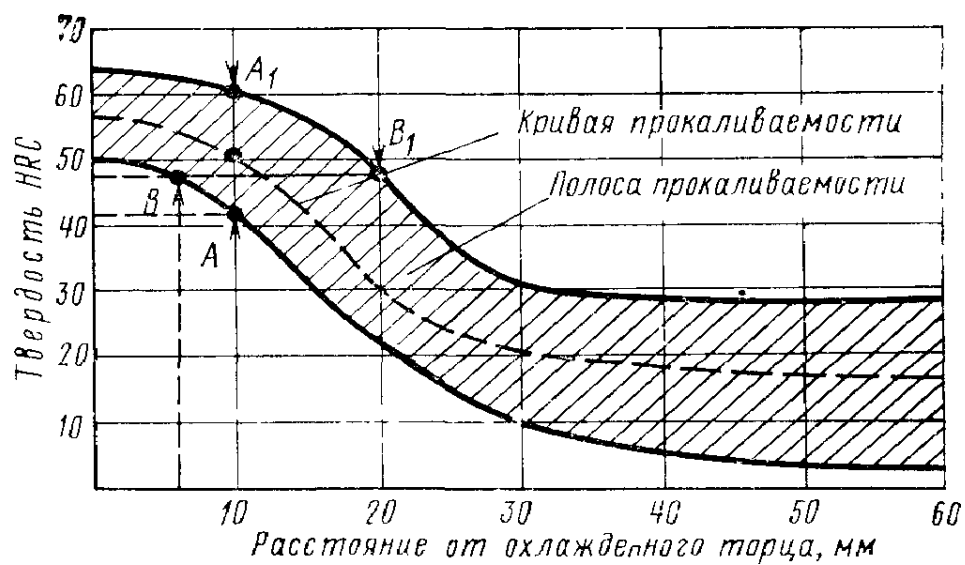
5657—69

Steel. Methods for the determination of hardenability (CT 475—88)

01.07.79  
01.01,95

—  
—  
( , —  
) , ( ).  
, , —  
, , . 4.1—4.5.  
—  
( . 5.1—5.6; 6.1—6.3).  
, —  
.  
1.  
1.1.  
.  
)— , : ( ( ).

( . 1).



.1

1.2.

(  
)  
)  
TM  
(HRC)  
( / )  
( . . 1):

„HRC „-----/7 -----60;

(  $A i$  ) —  $\frac{42:60}{10}$  ,

$$( \quad \quad \quad j ) - \quad \quad \quad$$

( ) — — 18 42 1

(A i 5i) — — 20

### 1.3.

1.

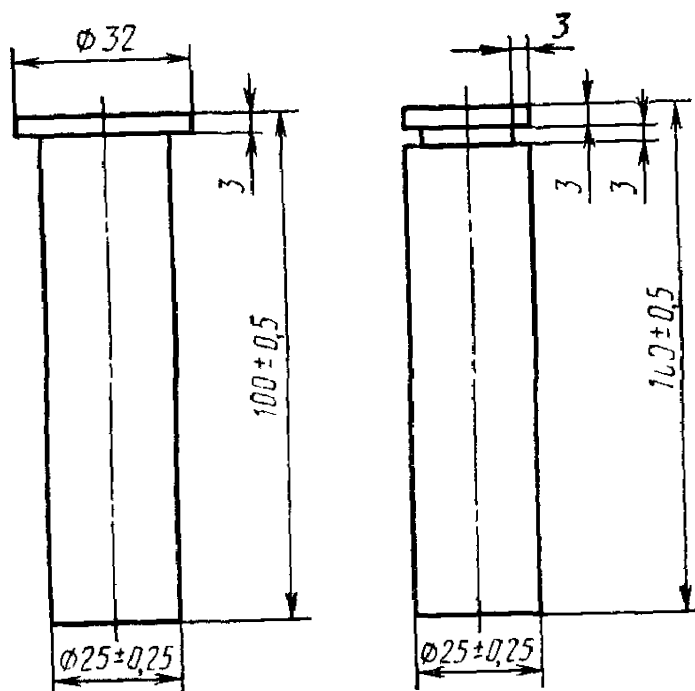
( , 2).

2.

2.1.

 $(25 \pm 0,25)$  $(100 \pm 0,5)$ 

( . 2).



. 2

( . 2).

2.2.

28

50

7564—73,

50

 $30 \pm 0,5$ 

2.2.1.

150

20

2.2.2.

2.2.3.

2.2.1—2.2.3. ( 2.3.

2).

( — ; ) .

30 60

( 2 , . 2). ( )

2.5.

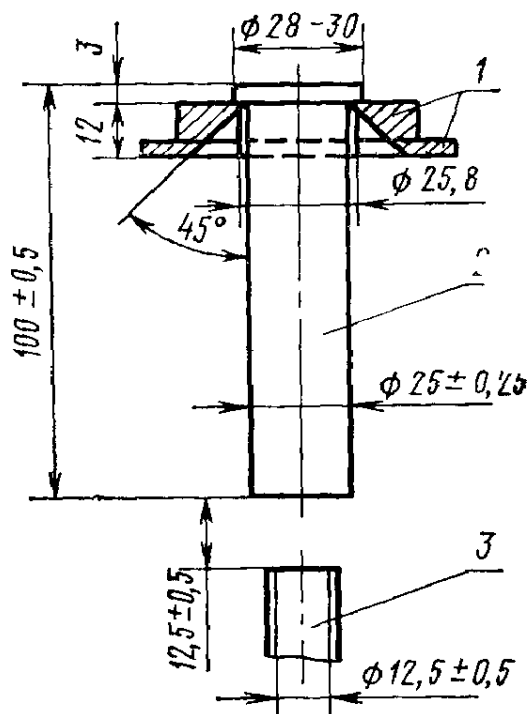
2.6.

( , . 2).

3.

3.1.

( . 3).



1 — ; 2 — ; 3 —

. 3

3.2.

;

) : -  
;  
) ,  
, . 1.

1

12,5=1=0,5	65+5	12,5±0,5

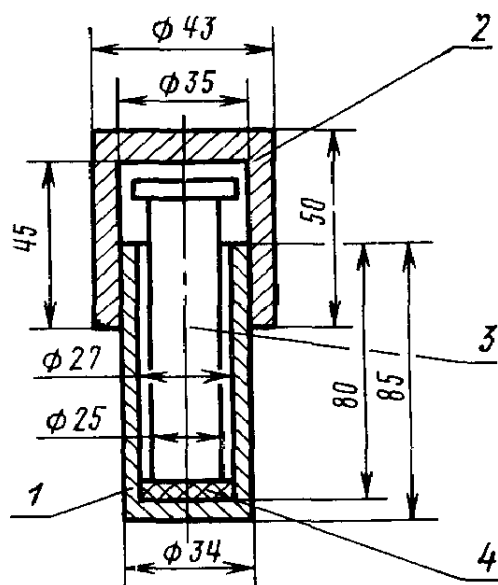
) ;  
) ,  
3.3. \*  
( ( ) .  
( , . 2).

4.

4.1. , -  
, -  
· -  
,  
· ,  
( . 4). -  
4.2. , -  
, -  
· -  
4.3. 30—50 . -  
±5° . -  
— 30 . -  
· -  
·

4.4.

5 .



1— ; 2— ; 3— ;  
4— . 4

4.5.

( 5 25° 10 ).

( , 2).

5.

5.1.

(0,5±0,10) .

5.2.

1,25  $R a$  2789—73. 0,8

1.

0,1

2.

( , 1).

5.3.

1,5

	16	—	3	-
	1,5	,		-
			,	-
				-
				-
				-
5.4.				
(		)		
	5.3 (1,5		)	”
(		,	2).	
5.5.				
				-
	0,1—0,2			
5.6.			(HRC)	-
	9013—59.			
		« »		-
				-
(		,	2).	
5.7.				,
				-
	6.			
6.1.				-
				,
				-
6.2.				-
		:		
)		;		
)		;		
)				
		;		
)		,		-
		;		
)				
6.3.				-
				-
	6.2,			

5%-  
( 4461—77)  
(30—60 ).  
,  
3 50%-  
(  
3118—77)  
.  
.  
.

$L$ $D$ $i$	,	-	$_{-1}^{+1} 0 \pm 0,5$ (25+0,25)
$t_m$	) >	-	$30—50^{\circ}$ (+5° ) (30+5) <sup>°</sup> 5
$h$	( )		5 25° (12,5+0,5)
$l$	( )	-	65+ <sup>5</sup> (12,5+0,5)
$d$	( ),	-	(0,5+0,1)
$l...d$			
$IHV...d$	9013—59	$d$	
	30 HV	$d$	
(	,	.	2).

1.

· · , · · , · · ,  
· · , · ·

2.

, 750 27.06.69

3.

642—79

475—88,

, , -

4.

5.

- -

2789—73	5.2
3118—77	
4461—77	
7564—73	2.2
- 9013—59	5.6
25172—82	5.6

6.

( 1993 .)  
1980 .,

1, 2,  
1989 . ( 3—80,

2—90)