



6009—74

6009.74**

Hot-rolled steel strip.
Specifications

6009—57

09 3500

17 1974 . 143

1985 .

13.05.85 1329

01.01.75

01.01.90

20 220 , 1,2 5,0 ,

1.

1.1.

1

1.

(1986.) 1,
1985. (8-85).

I

1 SB* 35<	1												
	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8 1	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5		4,5	5,0
20	0,188	0,220	0,236	0,25-1	0,283	0,314	0,345	0,393	0,471	0,550			—
22	0,207	0,242	0,259	0,276	0,311	0,345	0,380	0,432	0,518	0,604	—	—	—
25	0,236	0,275	0,294	0,314	0,353	0,393	0,432	0,491	0,589	0,687	—	—	—
28	0,264	0,308	0,327	0,352	0,396	0,440	0,484	0,550	0,659	0,769	—	—	—
30	—	0,330	0,353	0,377	0,424	0,471	0,518	0,589	0,707	0,824	—	—	—
32	—	0,352	0,377	0,402	0,452	0,502	0,553	0,628	0,754	0,879	—	—	—
36	—	0,396	0,424	0,452	0,509	0,565	0,622	0,707	0,848	0,989	—	—	—
40	—	0,440	0,471	0,502	0,565	0,628	0,691	0,785	0,942	1,099	—	—	—
45	—	0,495	0,530	0,565	0,636	0,707	0,777	0,883	1,060	1,236	—	—	—
50	—	0,550	0,589	0,628	0,707	0,785	0,864	0,981	1,178	1,374	—	—	—
60	—	—	—	—	—	0,942	1,036	1,178	1,413	1,649	—	—	—
63	—	—	—	—	—	0,989	1,088	1,236	1,484	1,731	—	—	—
65	—	—	—	—	—	1,021	1,123	1,276	1,531	1,786	—	—	—
70	—	—	—	—	—	1,072	1,209	1,374	1,649	1,923	—	—	—
75	—	—	—	—	—	1,178	1,295	1,472	1,766	2,061	—	—	—
80	—	—	—	—	—	1,256	1,382	1,570	1,884	2,198	—	—	—
85	—	—	—	—	—	1,334	1,468	1,668	2,002	2,335	—	—	—
90	—	—	—	—	—	—	—	1,766	2,120	2,473	—	<—	—
100	—	—	—	—	—	—	—	1,963	2,355	2,748	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	2,159	2,591	3,022	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	2,355	2,826	3,297	—	—	—
130	—	—	—	—	—	—	—	2,551	3,062	3,572	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—	2,944	3,533	4,121	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	—	3,136	3,768	4,396	—	—	—
170	—	—	—	—	—	—	—	3,332	4,004	4,671	—	—	—
175	—	—	—	—	—	—	—	3,434	4,121	4,808	—	—	—
190	—	—	—	—	—	—	—	3,724	4,475	5,220	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	3,920	4,710	5,495	6,280	7,065	7,850
215	—	—	—	—	—	—	—	—	5,063	5,907	6,751	7,595	8,439
220	—	—	—	—	—	—	—	—	5,181	6,045	6,908	7,772	8,635

1.2. : -

— . 2;

20 100	+ 0,15
. 100 » 150	—0,20
» 160 » 220	+ 0,20
	—0,25
	+ 0,25
	—0,30

— . 3.

3

	. 200 500	. 500 750	. 750 1100	. 1100 1500
1,2	±0 1	±0,12	±0,18	
. 1,2 1,4	±0,12	±0,13	±0,16	±0,16
» 1,4 » 1,8	±0,14	±0,15	±0,16	±0,17
» 1,8 » 2,0	+ 0,14	+ 5	+ 0,15	+ 0,16
	—0,15	—0,16	—0,18	—0,20
» 2,0 » 2,2	+ 0,14	+ 5	+ 0,15	+ 0,17
	—0,16	—0,17	—0,19	—0,21
» 2,2 » 2,5	+ 0,14	+ 5	+ 0,16	+ 0,17
	—0,18	—0,19	—0,20	—0,23
» 2,5 » 3,0	+ 0,15	+ 6	+ 0,17	+ 0,18
	—0,19	—0,20	—0,22	—0,24
> 3,0 » 3,5	+ 0,16	+ 0,17	+ 0,18	+ 0,22
	—0,20	—0,23	—0,25	—0,28
» 3,5 » 3,8	- 0,18	+ 0,20	+ 0,20	+ 0,25
	—0,24	—0,26	—0,30	—0,33
» 3,8 » 5,0	+ 0,20	+ 0,20	+ 0,20	+ 0,28
	—0,30	—0,36	—0,40	—0,40

, (), -

.

1.3. : -

—

—2, % —
60 ;
+ 2,0 —

3,5 , 50 2 :
3,5x50 6009—74

2.

2.1.

— 5
380—71.

2.2.

,

1 .

2.3.

2.4.

U

2.5.

50 (.

0,6%

,

3.

3.1.

—

7566—81.

3.2.

3.3.

2%

(, . 1).

3.4. (, . 1).

4.

4.1.

7565—81.

6009-74 , 5

, -

,

4.2.

-

,

4.3,

30

,

30

-

,

15

,

l.

,

,

5.1.

,

,

7566-81.

. 5. (

,

.

1),