



6102—78

Asbestos cloths.
Specifications

6102-78*

6102—67

25 7420

1978 . 2338

£

25

1984 .

30.05.84

1787

01.07.79

01.07.89

(, . 3).

1.

1.1.

, . 1.

*

1981 ., 1984 ., 1983 ., 1984 . (® /, 2, 3, 10—81, 7—83, 9—84).

©

, 1984

«	*		
-1 (-)		340 2	340 X 2
-1 (- -)		340 2	340 2
-2	»	500 2	500 2
-3	>	500	500

I

, %

,

15,5

,

-

,

-

,

-

()

-

(,

-

,

,

).

-

-

-

130

400*

15,5

,

-

()

-

18,5

,

-

,

-

(

-

()

-

,

,

,

).

-

-

130 400®

18,5

,

,

-

()

-

6102—78

.

				Q V
-4		1100 2 680	680 2	81,5
-5 (- -)		500 + -1 . . . 0,17	500 - + 1 . . . 0,17	81,5
-6		520 2	520	95,0
-7		460 2	460	90,0

.1

. %		
	,	
18,5	,	(-
(,)	-	' , ,)
		, -
		130 400°
18,5	,	-
, ()	- (, , ,)	-
	-	-
		-
		130 400°
5,0		
		14
10,0	,	-
, ()	-	
	-	130 450°

(

-8		460	2	460 630	4
-9		460	2	460	
-12		400	2+	400	2 +
(-		+1	. .	+ 1	. .
-		.	0,20	.	0,20
)					
-13		520		520	X4
-14		520		520	
-16	»	520	2	520	

. 1

. %

асбест.
не менее

90,0	10,0	,	-
	,	*	
	()	-	
		130 450®	
90,0	10,0	,	-
	,	*	-
	()	-	-
		130 450°	
84,5	15,5	,	-
	,	-	;
	()	-	-
		130 400*	
81,5	18,5	,	-
	,	-	
	()	-	
		130 400°	
81,5	18,5	,	
	,	-	
	()	-	
95,0	5,0		^
		!00 .	
		-	

				tS £* ' as
			DO	
-1		340 2+ + 6—78	340 2 + + 6—78	78,5
-2		84	86	
-1)		165 2	165 + + 26	79,6
-1		165 X2	165 2	80,0
-2		340 2	340 2	50,0
-4		340 2	340 2	94,0

1

%			
*			
13,5	,	-	-
,	*	-	-
()	-	130	500°
8,0 (,)			
15,8	,	-	
,	*		
()	-		
4,6 (,)			
20,0		-	
()		,	
		-	
		200	500°
50,0			
()			
6,0		*	
()		,	-
		-	

. 1

				. %		
					»	
-5		165 + + 5	165 + + 5	80,0	17,5 () 2,5 ()	-
-6		180	180	70,0	30,0 ()	- -

1. :
-1 (), AT-1 () -2,
-7, -8 , -
2. ,
-1 (), -1 (), -2, -3, -4, -5 ()
, -7, -8, -9, -13, -14, -16, -1, -1 -4
; -2 () -5 — .

-2 1040 :

~2 1040 6102—78.

:

-2 1040 6102—78.

(, . 2, 3).

6102<—7B

. 6

x

2.1.

-
-

2.2.

.

:

$$\frac{25}{12} - \frac{1}{1} \frac{2}{2} 1600 ;$$

1600 .

5 .

2.3.

,

-1 .

2.4.

25

. 2.

(, . 3).

2.5.

-

. 3.

(, . 2,3).

2.6. (, . 3).

2.7. -6 -16

2.8.

,

().

-6 -16,

(, . 3).

2.9.

)— 15 — '10 ,

(-

(, . 3).

3.

3.1.

,

:

-

;

,

;

;

;

;

2;

;

1.9—67

,

;

;

« »

;

.

3000².

(3.2.

, . 2, 3).

:

;

—

-

— 3

.

3.3.

-

-

.

-

,

.

					2
					» 9 25
-2, -3, -4, -5, -8, -9, -12, -13, -14, -1, -2, -4, -5, -6		25	1 ,	1	7
-6, -16					
-1 , -1 , -7		25		1	7
-1		25	0,5 *	0,5	7
-2		25	1 *	1	7

	»		,		'		« 100				60x100 .		2 «* 1 tt CS ” 3 R © S 3 * 3
	X X 2 X	i	X X	5 8 V .	. / 1						(),		
					X 2 X	cS	X X X X		X X				
-1	1040 1350 1550 1700	±20	1,6	+0,2 -0,1	1000	±100	80	±2	42	±2	650(65)	270(27)	29,0
-1	1040 1350 1550 1700	±20	1,6	+0.1 —0,2	1000	±100	80	±2	42	±2	700(70)	300(30)	29,0
-2	1040 1350 1550	±20	1.7	±0.3	1050	±100	60	±2	30	±2	500(50)	170(17)	32,0
-3	1040 1350 1550	±20	2,5	+0.4 -0,5	1300	±150	45	±2	23	±2	500(50)	200(20)	32,0
-4	1040 1350 1550	±20	3.1	+0.4 -0.5	1525	±225	45	±2	19	±2	440(44)	140(14)	32,0
-5	1040 1350 1550	±20	24	+0.3 -0.4	1350	±150	45	±2	19	±2	680(68)	250(25)	32,0
-6	1550 1620 1820	±20	3.6	±0,2	3200	±200	138	±2	74	±2	2550(255) 2250(225) 2250(225)	1500(150)	19,0

	,		»,		-		100				50x100 ,		h-2,, 5 25 S
	X	* 0 5»	5 X	1 S	, /						(),		
					S3 X		X * *		X X	Jjg » ES			
-7	1520	±20	2,4	+0,1 -0.2	1525	±75	82	±2	42	±2	850(85)	600(60)	23.5
-8	1500	±20	33	+0,2 -0.3	2100	±100	72	±2	66	±2	800(80)	1000(100}	23,5
-9	1500	±20	2,0	-0,1	1125	±75	58	±2	30	±2	700(70)	360(36)	23,5
-12	1040	±20	1.6	+0.2 -0,3	1000	±100	44	±2	43	±2	500(50)	500(50)	29,0
-13	1500	±20	4,4	±0,4	2600	±300	54	±2	54	±2	650(65)	650(65)	32.0
-14	1500	±20	4,2	±0,4	2350	±250	54	±2	56	±2	600(60)	600(60)	32,0
-16	1550 1620 1820	±20	3,6	±0.2	3200	±200	138	±2	74	±2	2150(215)	1300(130)	19,0
-1	1040 1350 1550	±20	1.8	+0,3 -0.4	1050	±150	80	±2	32	±2	1000(100)	400(40)	27.0
-2	1040 1550	±20	0,9	±0,1	500	±50	80	±2	75	±2	350(35)	270(27)	29,0

8
*I
»

. 3

	,		, .		- / *		100				50X100 . ().		8 , &- 8g- X 2 X e-ns S £ V
	S X	5 5 5 X	S X	§ 5 6	X S X		S X	*	3 § Z	5 5			
-1	1000 1200 1550	±20	1.2	±0,1	850	±50	150	±2	60	±2	1000(100)	400(40)	32,0
-2	1000 1200 1550	±20	1.3	+0.2 -0.1	550	±50	44	±2	30	±2	840(84)	650(65)	60,0
-4	1000 1200 1550	±20	1.4	±0,1	800	*50	52	±2	52	±2	400(40)	400(40)	21,0
-5	1000 1200	±20	0,9	+0,1 -0,2	450	±50	132	±2	84	±2	400(40)	180(18)	37,5
-6	1040 1350	±20	1,0	±0,15	4 0	±50	132	±2	83	±2	500(50)	250(25)	46,0

:

1.

-IC

(1,8±0,1) .

2.

-IC

(900 ±50) / *

3.

-IC,

32%.

(1,5±0,1) ,

750 (75).

6102—78

. 12

4.

4.1.

4.2.

I

1

4.3.

(35 ± 1)

4.4.

. 4.3,

. 2.

2

(X)

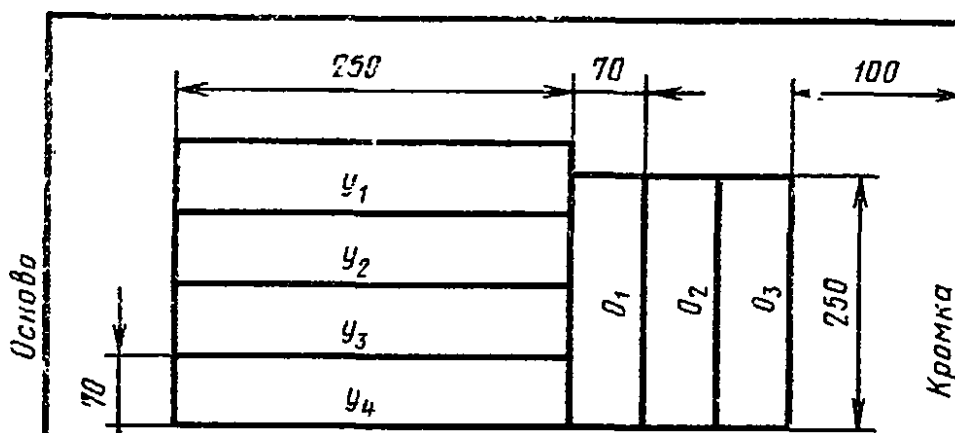
$\sqrt{m-10000}$
— S,

S —
(

4.5.

4.5.1.

. 4.3,



1, 2, , —

; 0, ,

100 ,
-

70X250 .

50

4.5.2.

. 4.5.1,

1900—2100

16

0,01 .

4.5.3.

50 -

4.5.4.

,

1%

100

60 / .

4.6.

3—5

. 4.3,

22030—76.

-5, -12

4.7.

-6

-16

-40

6825—74,

30

5.

5.1.

80 .

-6

-16,

0,2 10354—82.
(1, 3).
5.2. , -
14192—77, -
:
- ;
, ;
;
2.;
;
« » ;
1.9—67 ,
.
(2).
5.3. (, 2).
5.4. -
-
,
(, 2).
5.5. .
6.
6.1.
6.2. .
, ^ — 10 — 5 ,
.
(, 3).
.
.
.
.
. 23.08.84 , . 16.11.84 1,0 . . 1,0 . . 0,96 . .
8000 5 .
« » , 123840, ,
, „ 3. , 12/14. . 4184

4 6102—78 .

21 2,87 4724

01.05.88

1.1. 1. 2 .

2.2 : « -
-16 12 -

5 >. 2.4 : « -6 -16, -
, , 10 , 150 -
, 5 75 , 100 (-
) , 10 3. 100

, , .2. 5
150 10 75 -
, () . ,
».

2.5. 3. -9 « , , ,
.» : —0,1 Haipj ; « -
50x100 (), , » : 700(70)

600(60). 3.1, 5.2. : « »; : «
1.9—67». :
(. . 284)

(6102—78)

» . .

- -

- -

-

,

, -

(3 1988 .)

5

6102—78

.

28.09.88 3310

01.03.89

«

-

» : :

: « !
».

,

1—3.

-14

-4

-

.

2.2

; '! : «2.2.

.

:

25 —
12 —1600 / ⁵;1600 / ⁵.

5 .

-6

-16

2,3

1550

0,85

1820

.

».

2.3.

«

,

-

,

-

»

2.4.

2.

«

».

:

«

»

«

»; «

»

«

»;

.

: «

»

«

»;

: «

—

25506—82».

(

. . 256)

(' 6102—78)

2.5. 3. « »

: « 50X100 »;

-3 : 1300 1200;

-4 : 45 46» 440 450, 140 170;

-6 -16 : 1620.

2.7 : « ».

2.9 : , , » , ».

3.1 .

4.1 : « 1 7502—80 -

427—75. -

».

4 — 4.1 ? «4.1 .

-

100 . -

».

4.2. : « -

,

-

».

4.3. : « .2» « .2.4». -

4.4. : « -

(X) / 2

(. .257)

(
-10000
S

X

—
S —

, ;
, 3».

4.5 1.
4.5.2.

: 50 (50± 1).

: <3

, -

.

,

».

4.5.3

: <4.5.3.

(100— 1)

,

.

—

.

,

-

-

.

».

4 54

.

,

: 100 (100il);

: <3

-

, 1 (0,1).

(

. . 258)

(6102—78)

4.7. : 30 (30±1); ! (0,1)>. : « -

10 ».

5.1. : « ;

.

:

0,08

10354—82;

5530—81;

515—77,

8828—75

2228—81;

-

.

16266—70

.

».

5.2.

.

.

(I 1989 .)