



6102—78

6102-78*

Asbestos cloths.
Specifications

6102—67

25 7420

	£	25
1978 . 2338		<u>01.07.79</u>
1984 .	30.05.84	1787
		<u>01.07.89</u>

(, . . 3).

1.

1.1.

, . 1.

* 1984 . 1983 ., 1984 .(® /, 2, 3,
1981 ., 1983 ., 1984 .(10—81, 7—83, 9—84).

©

, 1984

		*	
«			
(-1)		340 2	340 X 2
(-1 -)		340 2	340 2
-2	»	500 2	500 2
-3	>	500	500

I

, %

,

15,5

,

,

-

, (-)

-

(

-

,).

, -

-

15,5

130

400*

, (-)

-

-

18,5

,

-

, (-)

-

(

-

, , ,).

18,5

130 400®

, (-)

-

-

6102—78

				V
				Q V
-4		1100 680	2	680 2 81,5
(-5 - -)		500 -1 . . . 0,17	+ + 1 . . . 0,17	500 - 81,5
-6		520	2	520 95,0
-7		460	2	460 90,0

. %

18,5

(,)

130 400°**18,5**

, (,)

(, , ,).

130 400°**5,0****14****10,0**

, (,)

130 450°

(

-8		460 2	460 4 630
-9		460 2	460
(-12 - -)		400 2+ +1 . . . 0,20	400 2 + + 1 . . . 0,20
-13		520	520 X4
-14		520	520
-16	»	520 2	520

. %

актест.
Ниже менее

90,0 10,0

,

, () * -

130 450®

90,0 10,0

,

, () * -

130 450°

84,5 15,5

,

, () -

130 400*

81,5 18,5

,

, () -

130 400°

81,5 18,5

,

, () -

95,0 5,0

^

!00

6102—78

			DO	tS £* , as
-1		340 2+ + 6—78	340 2 + + 6—78	78,5
-2 -1)		84	86	
	165 2	165 + + 26		79,6
-1	165 X2	165 2		80,0
-2	340 2	340 2		50,0
-4	340 2	340 2		94,0

. %

*

13,5

,

,()

*, -

130 500°**8,0** (,)

,

*, -

15,8

,()

4,6 (,)**20,0**
()**200 500°****50,0**
()**6,0**
()

*,

,

-

				. %	
				»	
-5	165 + 5 +	165 + 5 +	80,0 (17,5)		-
-6	180	180	70,0 (30,0)		-

1. : -1 (,), AT-1 () -2, -7, -8 , -

2. , -1 (-9, -13, -14, -5 —), -1 (-1, -1) -4 -2, -3, -4, -5 (; -7, -8, -2 () -16, .)

-2 1040 : 1040

~2 1040 6102—78.

:

-2 1040 6102—78.

(, . 2, 3).

x

2.1.

, -

2.2.

, . :

$$\begin{array}{r} 25 \\ 12 \end{array} \begin{array}{l} — \\ — \end{array} \begin{array}{r} 1^2 \\ 1^2 \end{array} \begin{array}{r} 1600 \\ 1600 \end{array} ;$$

5 . -

2.3.

, -1 .

2.4.

. 2. -

$$\begin{array}{c} 25 \\ (\\ 25. \end{array} \begin{array}{l} , \\ , \end{array} \begin{array}{r} . \\ - \end{array} \begin{array}{r} 3). \\ 3). \end{array}$$

. 3. -

$$\begin{array}{c} (\\ 2.6. (\\ 2.6. \end{array} \begin{array}{l} , \\ , \end{array} \begin{array}{r} . \\ . \end{array} \begin{array}{r} , \\ . \end{array} \begin{array}{r} 2,3). \\ 2,3). \end{array}$$

2.7. -6 -16 . -

2.8. , -

-

() . -6 -16, -

, -

$$\begin{array}{c} (\\ 2.9. \\ 2.9. \end{array} \begin{array}{l} , \\ , \end{array} \begin{array}{r} . \\ . \end{array} \begin{array}{r} 3). \\ 3). \end{array}$$

-

$$\begin{array}{c} (\\) — 15 \\ (\end{array} \begin{array}{l} . \\ . \end{array} \begin{array}{r} — 10 \\ , \end{array} \begin{array}{r} , \\ , \end{array} \begin{array}{r} (\\ (\end{array}$$

-

3.

3.1.

, -

-

; : ; ;

;

; ; ; ;

;

; ; ; ;

;

2;
;
;
1.9—67
,

;

« »
;

.

(
3.2.

,

3000 2.
2, 3).

:

—
— ;
— 3

.

					» 25
-2, -3, -4, -5, -8, -9, -12, -13, -14, -1, -2, -4, -5, -6		25	1 ,	1	7
-6, -16					
-1 , -1 , -7		25		1	7
-1		25	0,5 *	0,5	7
-2		25	1 *	1	7

	»		,		·		« 100				60x100 ·		· 2 «* 1 tt CS " 3 8 R © S 3 * 3 v	
	$\frac{X}{2}$ X	i	X	V.	$\frac{X}{2}$ X	cS	$\frac{X}{2}$ X	X	X	X	X	X		
-1	1040	±20	1,6	+0,2 -0,1	1000	±100	80	±2	42	±2	650(65)	270(27)	29,0	
-1	1350													
-1	1550													
-1	1700													
-1	1040	±20	1,6	+0,1 -0,2	1000	±100	80	±2	42	±2	700(70)	300(30)	29,0	
-2	1350													
-2	1550													
-2	1700													
-2	1040	±20	1,7	±0,3	1050	±100	60	±2	30	±2	500(50)	170(17)	32,0	
-3	1350													
-3	1550													
-3	1040	±20	2,5	+0,4 -0,5	1300	±150	45	±2	23	±2	500(50)	200(20)	32,0	
-4	1350													
-4	1550													
-4	1040	±20	3,1	+0,4 -0,5	1525	±225	45	±2	19	±2	440(44)	140(14)	32,0	
-5	1350													
-5	1550													
-5	1040	±20	24	+0,3 -0,4	1350	±150	45	±2	19	±2	680(68)	250(25)	32,0	
-6	1350													
-6	1550													
-6	1620													
-6	1820	±20	3,6	±0,2	3200	±200	138	±2	74	±2	2550(255) 2250(225) 2250(225)	1500(150)	19,0	

	, ,		», ,		*, /		100			(), ,		$\frac{h_2}{5}$ " 25 S	8 * I »
	X	* 0 5 »	S	X			X	X	Jig ES				
-7	1520	± 20	2,4	+0,1 -0,2	1525	± 75	82	± 2	42	± 2	850(85)	600(60)	23,5
-8	1500	± 20	33	+0,2 -0,3	2100	± 100	72	± 2	66	± 2	800(80)	1000(100)	23,5
-9	1500	± 20	2,0	-0,1	1125	± 75	58	± 2	30	± 2	700(70)	360(36)	23,5
-12	1040	± 20	1,6	+0,2 -0,3	1000	± 100	44	± 2	43	± 2	500(50)	500(50)	29,0
-13	1500	± 20	4,4	$\pm 0,4$	2600	± 300	54	± 2	54	± 2	650(65)	650(65)	32,0
-14	1500	± 20	4,2	$\pm 0,4$	2350	± 250	54	± 2	56	± 2	600(60)	600(60)	32,0
-16	1550 1620 1820	± 20	3,6	$\pm 0,2$	3200	± 200	138	± 2	74	± 2	2150(215)	1300(130)	19,0
-1	1040 1350 1550	± 20	1,8	+0,3 -0,4	1050	± 150	80	± 2	32	± 2	1000(100)	400(40)	27,0
-2	1040 1550	± 20	0,9	$\pm 0,1$	500	± 50	80	± 2	75	± 2	350(35)	270(27)	29,0

.3

2

1.

(1.8±0.1)

10

10

3

-16

$$\vdots \quad (1,5\pm 0,1) \quad ,$$

3

4.

4.1.

4.2.

1

I

4.3.

 (35 ± 1)

2.

4.4.

4.3,

2

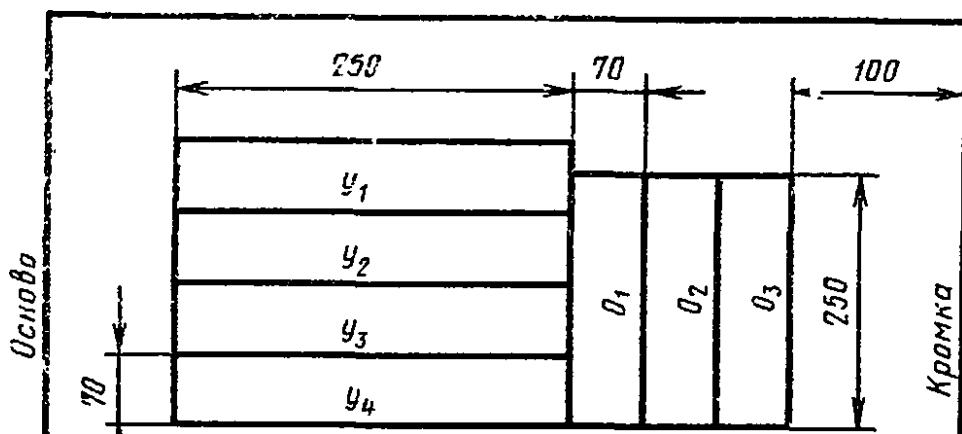
(X)

 $\frac{m}{s}$ -10000S —
(
4.5.; ; ;
, . 3).
,

2.

4.5.1.

, . 4.3,



1, 2, , —

; от ,

		100	
70X250		50	
4.5.2.			,
	4.5.1,		
1900—2100		16	
4.5.3.			0,01
4.5.4.			
			1%
		100	
		60 /	
4.6.			
			4.3,
3—5			
22030—76.		-5, -12	
4.7.			-6
-16			
		-40	
		6825—74,	
		30	
5.			
5.1.			
		80	
		-6 -16,	

0,2 10354—82.
 (5.2. 1, 3).
 : ,
 - -
 , ;
 ; ;
 ; ;
 2; ;
 ; ;
 « » ;
 1.9—67 ,

. 2).
 (5.3. (2).
 5.4. -
 -

, 2).
 (5.5. 2).

6.

6.1.

6.2.

, — 5
 ^ — 10
 . ,
 (3).

. 23.08.84 16.11.84 1,0 . . 1,0 . . . 0,96 . . .
 8000 5 . .
 « » , 123840,
 . . . 3. , . . . , 12/14. . 4184

4 6102—78

21 2,87 4724

01.05.88

1.1. 1. 2 .
 2.2 : «
 -16 : «
 5 >.
 2.4 : «
 , 10 , -6 -16,
 , 5 10 , 150
) 10 75 , 100
 , , . 3.
 , . 2.
 150 10 5 75
 , () .
 2.5. 3. -9 « , ,
 » : -0,1 Haipj ; «
 50x100 (), , » : 700(70)
 600(60).
 3.1, 5.2. : « »;
 1.9—67».
 :
 (. . 284)

(

6102—78)

» . .

,

,

- - -

(**3 1988** .)

5 6102—78

28.09.88 3310

01.03.89

»	:	:	;	«	!.	«	-	
,	1—3.		-14		-4		-	
.	2.2		;!		«2.2.		.	
25	—		:	1600 / 5;				
12	—				1600 / 5.			
				5	.			
2,3		-6	1550	-16		0,85	1820	.
				».				
	2.3.					«	,	-
»							,	-
«	2.4.		2.		«			:
«	»	«	»; «		»	«	»;	
	.		: «		»	«		
						»;		
						: «		
	—		25506—82».					

(. . 256)

(

-10000

X

S

S —

, ; ,

3».

4.5.1.
4.5.2.

.

: 50 (50± 1).

: <3

,

».

4.5.3

: <4.5.3.

(100— 1)

,

4 54

, .

: 100 (100il);

».

: <3

, 1 (0,1).

(

6102—78)

! (0,1)>
: « -

4.7. : 30 (30±1);

10 ».
: « ;

5.1.

: 0,08

10354—82;

515—77, 5530—81; 8828—75 2228—81;

16266—70

».

5.2.

(I 1989 .)