



—

6286-73

High-pressure rubber hoses with metal braids without fittings.
Specifications

MKC 83.140.40
25 5411 2300

01.07.74

*

, , 50 70 ° ,
60 70 ° . ,

. 1.3 (), 1.4, 1.5, 2.2, 2.4,

2.6-2.14, 2.16-2.19, 5.1—5.3.
(, . **1, 3, 5, 6, 7**).

1. ,

1.1. — — — 15,0 ;
— — — 17,5 ;
— — — 20,0 .

Z 20 .

(, . **1, 4, 6**).

1.2. :
I — ;
II — .

(, . **1, 6**).

1.3. , , — Z . 1,
, , Z . 2 2 .

* — Z , Z,

©
©

, 1973
, 2003

												(1 ,)	
		I		II		I		II		I	II	I	II
		-	.	-	.	-	.	-	.				
5,0	±0,3	12,7	±1,0	15,9	+1,0	9,5	±0,6	11,1	±0,6	90	90	0,24	0,34
6,0		15,9		17,5		,2		12,7		100	100	0,29	0,40
6,3		15,9		17,5		,2		12,7		100	100	0,29	0,40
8,0	+0,5 -0,3	17,5	±1,0	19,1	+1,0	12,7	±0,6	14,3	±0,6	115	115	0,32	0,42
10,0		19,85		21,4		15,1		16,7		130	130	0,38	0,53
12,0		23,0		24,6		18,3		19,9		180	180	0,50	0,65
12,5	±0,5	23,0	±2,0	25,0	±2,0	18,3	±0,7	19,9	±0,7	180	180	0,50	0,65
16,0		26,2		27,8		21,4		23,0		205	205	0,62	0,82
19,0		30,2		31,8		25,4		27,0		240	240	0,88	1,44
20,0		31,2		32,8		26,4		28,0		240	240	1,02	1,48
22,0		33,3		34,9		28,6		30,2		280	280	1,18	2,19
25,0		38,1		39,7		32,9		34,5		300	300	1,50	2,19
31,5		46,0		50,5		40,1		41,7		420	420	1,84	2,82
32,0		46,0		50,5		40,1		41,7		420	420	1,84	2,82
38,0		52,6		57,15		46,0		47,6		500	500	2,28	3,51
40,0		54,6		59,15		48,0		49,6		500	500	2,28	3,64
50,0	±U,0	65,7	±2,0	68,85	±2,0	59,0	±1,20	60,6	±1,20	630	630	2,65	3,63
51,0		66,7		69,85		60,0		61,6		630	630	2,78	4,53

												(1 ,)	
		I		II		I		II		I	II	I	II
		-	.	-	.	-	.	-	.				
4.0	±0,3	14.5	±1,0	17.0	±1,0	11,2	±0,6	12,8	±0,6	50,0	60,0	0,40	0,50
6.0		16.5		19.0		12,8		14,0		60,0	70,0	0,45	0,60
8,0	+0,5 -0,3	18,0		21,0		14,0		16,6		80,0	90,0	0,50	0,70
10,0		20,5		23,0		16,0		18,6		80,0	110,0	0,55	0,80
12,0		22,5		25,0		18,0		20,6		100,0	130,0	0,65	0,90
16,0	±0,5	27,5	+ 1,5 -1,0	29,0	+ 1,5 -1,0	22,0	±0,7	24,6	±0,7	120,0	170,0	0,85	1,10
20,0		32,0		34,0		26,0		29,0		150,0	200,0	1,05	1,35
25,0		37,0		39,0		31,0		34,0		170,0	240,0	1,20	1,50
32,0		44,0	+2,0	46,0	±2,0	38,0	±0,8	41,0	±0,8	200,0	280,0	1,50	2,20
38,0		50,0		52,0		44,0		47,0		250,0	320,0	1,80	2,50
50,0	±0,8	62,0		64,0		56,0	±1,25	59,0	±1,25	300,0	370,0	2,00	3,10

	(), (/ ²)					
	I	II	I	II	I	II
4	20,0 (200)	30,0 (300)	25,0 (250)	35,0 (350)	30,0 (300)	41,0 (410)
6	19,0 (190)	28,0 (280)	23,0 (230)	33,0 (330)	27,0 (270)	37,0 (370)
8	16,5 (165)	25,0 (250)	21,0 (210)	32,0 (320)	24,0 (240)	35,0 (350)
10	15,0 (150)	21,5 (215)	18,0 (180)	27,0 (270)	22,0 (220)	31,0 (310)
12	13,5 (135)	21,0 (210)	16,0 (160)	25,0 (250)	20,0 (200)	30,0 (300)
16	10,0 (100)	16,5 (165)	13,0 (130)	20,0 (200)	15,0 (150)	24,0 (240)
20	9,0 (90)	15,0 (150)	12,0 (120)	18,0 (180)	14,0 (140)	22,0 (220)
25	8,0 (80)	12,5 (125)	10,0 (100)	16,0 (160)	12,0 (120)	20,0 (200)
32	6,5 (65)	10,0 (100)	7,5 (75)	13,0 (130)	9,0 (90)	14,0 (140)
38	4,0 (40)	8,0 (80)	5,0 (50)	9,0 (90)	6,0 (60)	10 (100)
50	3,0 (30)	4,0 (40)	3,5 (35)	5,0 (50)	4,0 (40)	6,0 (60)

Z,	(), (/ ²)	
	I	II
5	21,0(210)	35,0(350)
6,0	20,0(200)	35,0(350)
6,3	20,0(200)	35,0(350)
8	17,5(175)	30,0(300)
10	16,0(160)	28,0(280)
12,0	14,0(140)	25,0(250)
12,5	14,0(140)	25,0(250)
16	10,5(105)	20,0(200)
19	9,0(90)	16,0(160)
20	9,0(90)	16,0(160)
22	8,0(80)	14,0(140)
25	7,0(70)	14,0(140)
31,5	4,4(44)	11,0(110)
32,0	4,4(44)	11,0(110)
38	3,5(35)	9,0(90)
40	3,0(30)	8,0(80)
50	2,6(26)	8,0(80)
51	2,6(26)	8,0(80)

12,5

:

14,0 ,

Z, I,

Z—1—12,5—14

6286- 73

. 4 6286-73

12,0 13,5
():
—12-13,5- 6286- 73
():
12-13,5- 6286- 73
():
12-13,5- 6286- 73
12,0 13,5
1-12-13,5 6286- 73.
(1, 2, 3, 4, 5, 6, 7,).
1.4. 3.

3

3 7 5 3 7 5	+ 1 0	900 1000	±10	2800 3000 3200 3500 3800 4000 4200
400 450 500 550 600 650 700 750 800	±10	1200 1400 1500 1600 1800 2000 2200 2500	±20 ±25	±25 ±30

16 10
5 —+1 %.

(5).
1.5. I 1,0 II—
1,5 Z 6,3
0,8 8 22 —
1,0 22 1,3
(1, 6).
1.6. 1,5 16 20 — 2,0
20 2,2
1.7. 0,3 16 — 0,5
1.8. Z
(4).

2.

2.1.

2.2.

(, . 4).

2.3. (, . 4).

2.4.

.4 4 .

4

	, °
	50 25
	50 100
	100

1.

2. (, . 4).

(, . 2, 4).

4

Z	, °
	40 100
	»
	»
	»
	»
	100

(, . 1).

2.5.

I, II, III 1, 2, 3, 4 5 15152.

I, II, III 3, 4, 5 15152.

(, . 6).

2.6.

60° —

50° —

(, . 4, 5).

2.7.

2 (— , . 2 2d).

(, . 4).

2.8.

(4)

(, . 1, 2, 3, 4).

2.9.

5°.

. 6 6286-73

2.10.

,
30 / (3,0 /)—
20 / (2,0 /)—
(
2.11. 1, 2, 3, 4).
()

,
1.
Z
+3,0
01 01.89
Z

(
2.12. 6).
6%—
2% 4%—
(
2.13. 1, 2, 3, 4, 5, 6).

6,3 ; 6,3
23 ° 24
Z
45 %, 100 ° 72 10 75 %.

2.14. 5.
(
2.15. (5, 6).
2.16. 6).

0,3
2.17.
2.16, 2.17. (6).

5

				Z
1.		0,3010,01 *0,02		0,3-0,5
2.	15,5-17,8 15,0-18,0	17,8-19,9 17,5-19,9	20,0-22,4 20,0-23,0	20,0-42,0
3.	60	56	56	56
4.	52 50	50 50	42 40	42 40

2.17. 2.16 2.17,
(6).
2.18.
2.19. 6.

3.3. , - . 1 .

7

1. -		
2.		
3.		
4. -		
5.		

(, . 4, 6).
 3.4. (, . 6).
 3.4 . (, . 4).
 3.5.

3.3

(, . 6).

4.

4.1.

8074. 427, 166, 11358, 7502,

2,5 d_{BH} 8—10

50

(, . 5, 6, 7).

4.2.

. 2.6,

4 .

8—12

15
22

180 °,

22

— 90 °

2R,

R

(, .2.7, .
4.3. , . 6).

2,5 : 2405,

2- */ °4/
-1- 2 ;

427.

(, . 7).
4.3.1.

1—2

2 +5 %.
(2+1)

(, . 5,6).
4.3.2.

(800+200)

0,5—1,0

. 4.3.1,

(4

Z)

Z).

(4

(, . 6).
4.3.3.

25

. 2.7 2.8 -

(, . 6).
4.4. (, . 4).
4.5.

5378.

5378.

(, . 5,6).
4.6.

30—40

()

10—25

100

/

(

. 10 6286-73

) 10 —

1

(

. 2.10.

(

(4.7. , . 6,7).

10 $\frac{2,5}{25} d_{BH}$ 10 $1 d_{BH}$ — , 1,5 d_{BH} — $\frac{25}{25}$

15

5

(4.7 . , . 6).

(800+200)

. 4.3, 10 % , . 2 2 $\frac{250}{250}$. ()

0,5—1,0

(X)

$= \frac{(J}{V^{250}} \cdot 100.$

/—

(4.8. (, . 4). 4).

4.9. 9.030 . 2.13

4.10. (, . 4).

4.11. 300 ,

(4.12. , . 6).

(4.13. , . 6,7).

. 6

30 75 / ,

. 2.

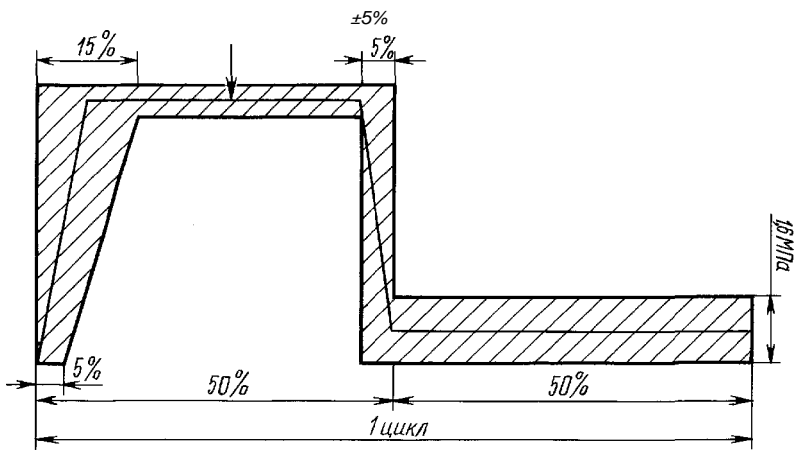
22 (93+5)° . , 3,5

+1 %,

180 ° , .

2

. 3.



Черт. 2*

22

0,4

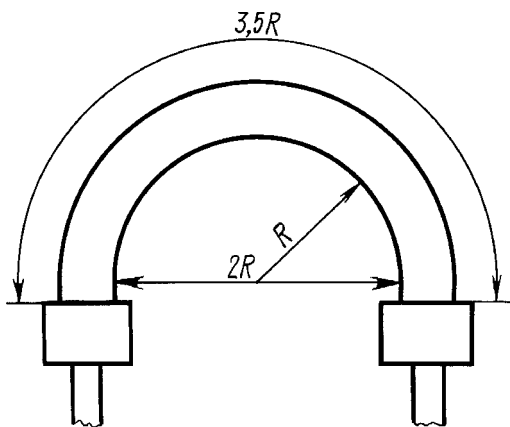
. 22

25

. 2.19,

-

-



R — минимальный радиус изгиба

. 3

. 2.19 -

25

. 2,

(, . 4).

* . 1. (, . 4).

5. , ,

5.1. :
) - ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) « » ;
) .

, Z -
 :
) ;
) ;
) ;
) Z;
)

(, . 1, 3, 4, 6, 7).

5.2. , , -
 15152.

5.3. , (-
), . 5.1

,
 (, . 7).
 5.4. , 1.3
 20435 2991, 5959, -5,0 15102, -2,5
 9570.

(, . 3, 6).
 5.5. 14192

:
) ;
) , ;
) ;
) ;
) ;
) 2, 3 ;
) 14192.

(, . 6).
 5.6. - ,

(, . 4).
 5.7. « ».

(, . 4).
 5.8. 0

25 ° ,
 3 . -

40 ° . (3) 25

20 ° . (1) 0

1 , . 2.4,

’ , ,

(, . 6).

5 .

5 . 1. , -

(20+5)° 24 . : -

5 .2. ;

5 . . 70° .

.5 . (, . 6).

6.

6.1. ,

(, . 4).

6.2. —

6.3. Z —

8000 -

30 75 / 20 — 100000

(, . 4).

6.4. Z

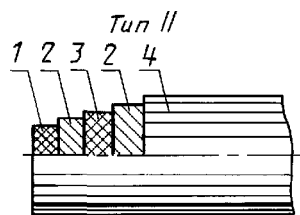
2.124.

(, . 1, , . 7).

2



I



1_

; 3

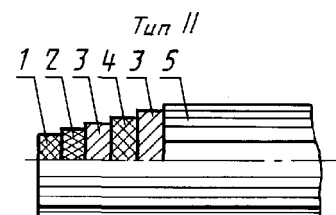
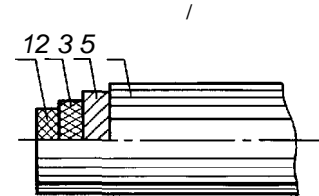
; 2 -

; 4

. 1

(, . 4, 6).

,



I

; 3

; 4
; 5 -

; 2

. 2

1.

2.

30.07.73 1865

(7 6 21.10.94)

:

3.

6286-60

4.

1436—78

5.

2.124-85	6.4	7502-98	4.1
9.030-74	4.9	8074-82	4.1
166-89	4.1	9570-84	5.4
427-75	4.1, 4.3	11358-89	4.1
2405-88	4.3	14192-96	5.5
2991-85	5.4	15102-75	5.4
5378-88	4.5	15152-69	2.5, 5.2
5959-80	5.4	20435-75	5.4

6.

3—93

7.

(1998 .) 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 1976 .,
 1979 ., 1981 ., 1985 ., 1988 ., 1988 ., 1995 . (5-99)
 9-76, 5-79, 11-81, 12-85, 5-88, 11-88, 7-95),

02354 14.07.2000.

23.05.2003. . . 1,86. . 1,75. 100 .
10666. . 443., 107076 ., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

— .“ 080102 ”, 105062 ., 6.