



6567—75

1 &G5.91 . . 10.06.91 0,75 . . 0,75 . . - . 0,61 . .
3000 25 . .
« » , 123557, , ,
. 3 , . , 256. 758

Flat knives with rectangular cutter edge
for wood shaping.
Specifications

6567—75

14 3810

01.01.77

01.01.93

,

,

,

,

1.

- 1.1. ;
1— ;
2—
1.2. . 1 2 . 1 2. *

©
©

, 1975
, 1991

«

<i>L</i>			<i>J</i>

,

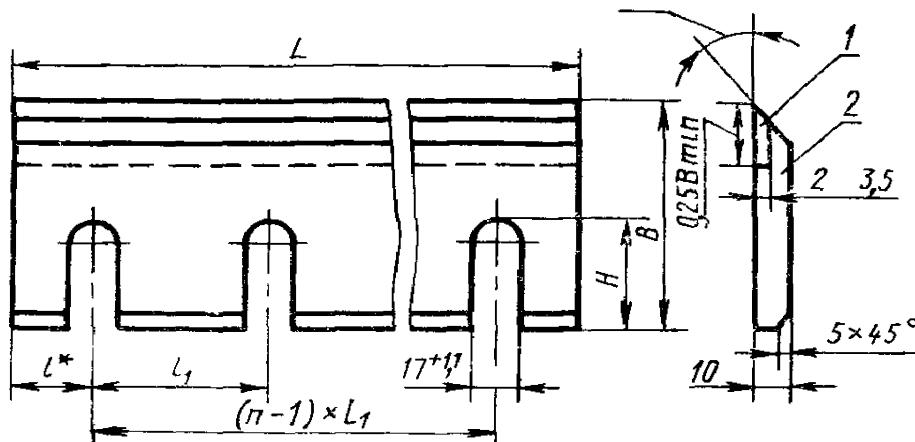
		<i>L*</i>				<i>L*</i>
2025-0171		25	25	2025-0193		40
2025-0172		40		2025-0194		60
2025-0173		60		2025-0195		80
2025-0174		25		2025-0196		90
2025-0175		40		2025-0197		100
2025-0176		60		2025-0198		110
2025-0177		80		2025-0199		130
2025-0178		90		2025-0201		140
2025-0179		100		2025-0202		170
2025-0181		110		2025-0203		200
2025-0182		130		2025-0204		260
2025-0183		140		2025-0205		310
2025-0184		170		2025-0206		325
2025-0185		200		2025-0207		410
2025-0186		260		2025-0208		610
2025-0187		310		2025-0209		640
2025-0188		325		2025-0211		810
2025-0189		410		2025-0212		1260
2025-0191		610		2025-0213		1610
2025-0192		640				

L—410

= 32
2025-0189

6567—75

2



*

1— , 2—

. 2

2

						1	
2025 0221		60			1	30	
2025-0222		90				25	40
2025-0223		100					50
2025-0224							60
2025-0225		125				30	65
2025-0226		135					75
2025-0227		170			2	25	60
2025-0228		200				30	70
2025-0229		260				25	70
2025-0231		310				35	80
2025-0232		60			47	1	30

)	-					1	<i>h</i>
2025-0233		90	47	2	25	40	
2025-0234		100				50	
2025-0235						60	
2025-0236		125		30		65	
2025-0237		135			75		
2025-0238		170		3	25	60	
2025-0239		200			30	70	
2025-0241		260		4	25	70	
2025-0242		310			35	80	
2025-0243		90	125	2	25	40	
2025-0244		100				50	
2025-0245						60	
2025-0246		125		30		65	
2025-0247		135			75		
2025-0248		170		3	26	60	
2025-0249		200			30	70	
2025-0251		260		4	25	70	
2025-0252		310			35	83	

2

-

 $L = 200$, $= 100$:
2025-0228

6567—75

(1.3.
1.)

2.1.

1

8 6

6

2

5950.

,

		2			10
1050.		,	.	1).	
(1	
2.2.					-
2					-
		8233,			
				4	
3	5950.				
2.3.			1		2
	57... 61 HRC ₃ .	,	.	1,2).	
(,
2.4.					
2		,			3
2.5.		,			
,	,	,			.
2.6.		,			
2789	,	,	:		
				1,	
				2	R _a 1,25
			1 2		
			2		R 2,5
					R _z 40
					R _z 80.
2.7.		1			
		7			,
		,		2 —	
		,			
2.6, 2.7. (,	.	1).	
2.8.					±2°.
2.9.					
				2	
		L-			
310				14	
. 310	800				0,8
. 800	1200				1,2
. 1200					1,6
L		...			
I	1			js 15	
				js 16	

2.10.						:
0,05	—	1	1260	;		
0,08	—	1	1260	;		
0,1	—	2.				
2.9, 2.10. (,	.	2).		
2.11.						:
0,1	—	100				
0,1	100	—	—		600	;
2.12.					600	.
0,02			100	100	0,025	100
		100	.	.		
(,	.	2).		
2.13.	0,1	100	.	.		
(,	.	1).			
2.14.						1 °.
2.15.					1 °30'.	
2.14.2.15. (,	.	2).		
2.16.						
300	300	;	0,4 %		0,3	
300	.					
dh0,10	—		500	;		:
±0,5	—		500	.		
2.17.			—		112	;
,		.	4.			
2.18.						/?
200	7016.					
2.17, 2.18.	(,	.	2).		
		3.				
3.1.						
,					15.001.	
(,	.	2).			

3.2.

1.2, 2.3, 2.4, 2.7—2.16—3%
 6 ; . 2.5—100 % ;
 . 2.6 5.1—50 %

3.3.

1 2.
 (3.4. 3.5. (, . 2).
 3.6.

(3.7. (, . 2).
 3.8.

(, . 2).

4.

4.1.

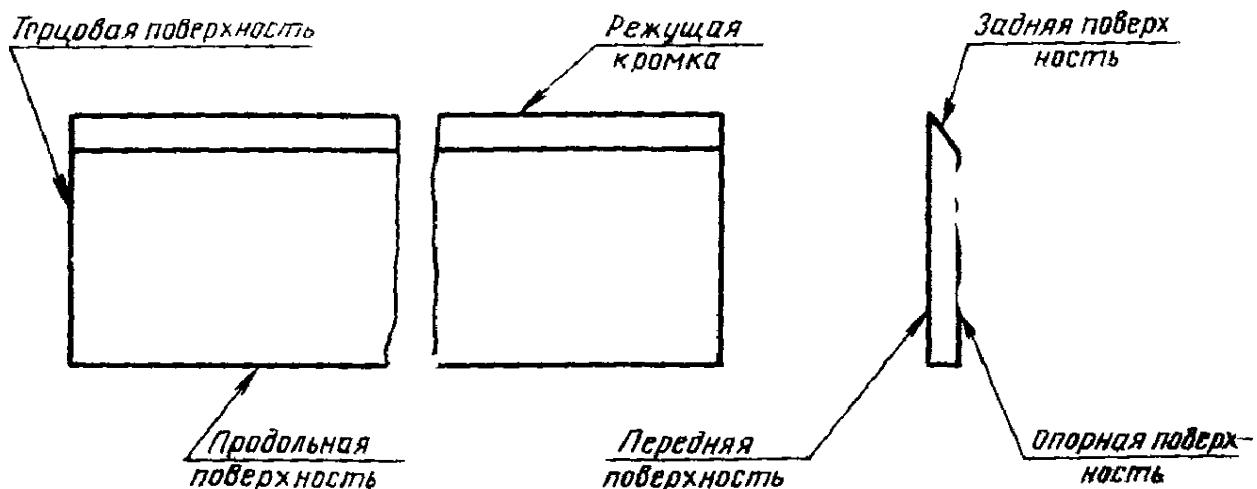
(,) 10—12 % 9685.
 (4.2. , . 1, 2).

44 /
 0,5
 2

(4.3. 4.4. (, . 2).

4.5.	(. 2.3)	9013
—15	23677	10—
	640	640
(4.6.	, . 2).	
4.6.	-1 — 6	25706.
4.7.		9378.
	,	
		. 2.6.
		-1—6 ^
25706.		
4.8.		
,	8.051 —	; 35 %
—		
—	;	25 %
4.9.		95 %-
	— 250	, 95% — 125
4.6—4.9. (,	2).
5.	,	
5.1.	:	
	;	
	;	
	,	
	,	100
(5.2.	, . 1, 2).	
—		—
		18088
(5.3. (, . 2).	. 1).	
5.4*		
(6. (, . 2).	. -1	9.014.

*



2. (, . 2)»

. 10

6567—7S

1.

, . . , . . ; . . . , ; . . .

2.

15.11.75 3500

3.

1991 .,

5

4.

6567—61

5.

8.051—81	4.8
9.014—78	5.4
15.001—88	3.1
1050—88	2.1
2789—73	2.6
5950—73	2 1, 2.2
7016—82	2.18
8233—56	2.2
9013—59	4.5
9378—75	4.7
9685—61	4.1
18088—83	5.2
23677—79	4.5
25706—83	4.6, 4.7

6.

(1991 .)
1982 ., 1987 . (1, 2,
7—82, 6—87).

7.

1986 .
20.03.87 819).
01.01.93 (

3 6567—75

26.11.91 1768

01.07.92

(. . 90)

89

2.20. —
18088—83.

2.21. — 18088—83».
3 :
«3. — 23726—79.

3.2. 1 3
95 %- 5 5 , -

».
4.9 : «4.9.
1

95 %- 5 5 ;
— 250
— 125 » :

«5. — 18088—83».
(2 1992 .)