



6567—75

,
 . -
 . .
 . 1&G5.91 . . 10.06.91 0,75 . . 0,75 . . - . 0,61 . - . .
 . 3000 25 .
 « » , 123557, , ,
 , 3 , 256. 758

Flat knives with rectangular cutter edge
for wood shaping.
Specifications

6567—75

14 3810

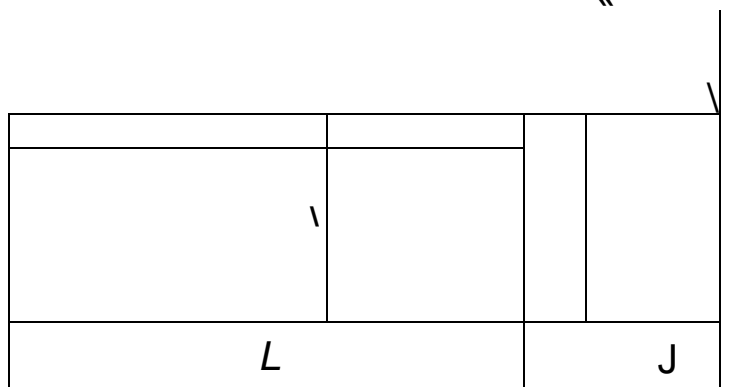
01.01.77
01.01.93

1.1. :
1 — ;
2 —
1.2. -
. 1 2 . 1 2. *

© , 1975
© , 1991

1

«

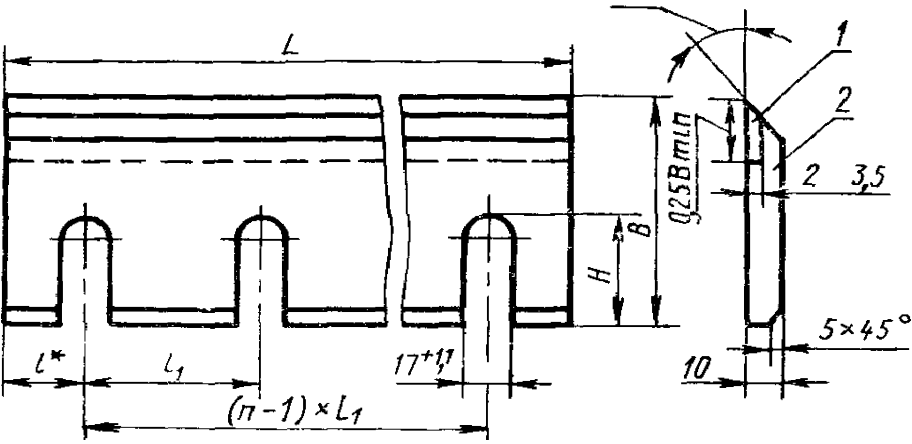


1.

		L^*				L^*
2025-0171		25	25	2025-0193		40
2025-0172		40		2025-0194		60
2025-0173		60		2025-0195		80
2025-0174		25	32	2025-0196		90
2025-0175		40		2025-0197		100
2025-0176		60		2025-0198		110
2025-0177		80		2025-0199		130
2025-0178		90		2025-0201		140
2025-0179		100		2025-0202		170
2025-0181		110		2025-0203		200
2025-0182		130		2025-0204		260
2025-0183		140		2025-0205		310
2025-0184		170		2025-0206		325
2025-0185		200		2025-0207		410
2025-0186		260		2025-0208		610
2025-0187		310		2025-0209		640
2025-0188		325		2025-0211		810
2025-0189		410		2025-0212		1260
2025-0191		610		2025-0213		1610
2025-0192		640				

$L=410$, $=32$:
2025-0189 6567—75

2



*

1— , 2—

. 2

2

						1	
2025 0221		60	100	41	1	30	
2025-0222		90			2	25	40
2025-0223		100					50
2025-0224							60
2025-0225		125				30	65
2025-0226		135					75
2025-0227		170			3	25	60
2025-0228		200				30	70
2025-0229		260			4	25	70
2025-0231		310				35	80
2025-0232		60		47	I	30	

)	-					1	h
2025-0233		90		47	2	25	40
2025-0234		100					50
2025-0235							60
2025-0236		125				30	65
2025-0237		135					75
2025-0238		170			3	25	60
2025-0239		200				30	70
2025-0241		260			4	25	70
2025-0242		310				35	80
2025-0243		90	125	53	2	25	40
2025-0244		100					50
2025-0245							60
2025-0246		125				30	65
2025-0247		135					75
2025-0248		170			3	26	60
2025-0249		200				30	70
2025-0251		260			4	25	70
2025-0252		310				35	83

2 -

$L = 200$, $= 100$:
2025-0228 6567—75
(, . 1).

1.3.

1.

2.

2.1.

1

8 6

6

2

5950.

	2		10
1050.			
(,	1).	
2.2.	1		-
2			-
	8233,		.
		4	-
3	5950.		
2.3.	1		2
	57... 61 HRC ₃ .		
(,	1,2).	
2.4.			,
2			3
2.5.			
	,		
2.6.			
2789	,	:	
		1,	-
		2 R _a 1,25	-
	1 2		
	2		R 2,5
			R _z 40
			R _z 80.
2.7.	1		-
	7		
	2 —		
			-
			-
2.6, 2.7. (,	1).	
2.8.			±2°.
2.9.			
:			
		2	
	L-		
310		14	
. 310 800			0,8
. 800 1200			1,2
. 1200			1,6
L			
	...	js 15	
/ 1		js 16	

2.10. :
0,05 — 1 1260 ;
0,08 — 1 1260 ;
0,1 — 2.
2.9, 2.10. (, . 2).
2.11. :
0,1 — 100 ;
0,1 100 — 600 ;
— 600 .
2.12.
0,02 100 0,025 100
100 . -
. , . 2).
2.13. 0,1 100 .
(, . 1).
2.14. 1 °.
2.15. 1 °30'.
2.14.2.15. (, . 2).
2.16. . -
0,3 -
300 ; 0,4 % -
300 .
:
dh0,10 — 500 ;
±0,5 — 500 .
2.17. 223 ;
— 112 -
, . 4. -
2.18. /?
200 7016.
2.17, 2.18. (, . 2).
3.
3.1. -
-
, .
15.001.
(, . 2).

3.2.

-

:
 . 1.2, 2.3, 2.4, 2.7—2.16—3%
 , 6 ;
 . 2.5—100 % ;
 . 2.6 5.1—50 % .
 ,
 ,
 .

3.3.

,

,

—

5

.

. 1 2.

(, . 2).
 3.4. 3.5. (, . 2).
 3.6.

-

-

-

.

(, . 2).
 3.7. (, . 2).
 3.8.

-

(, . 2).

4.

4.1.

,

-

(,) 10—12 % 9685.
 (, . 1, 2).
 4.2.

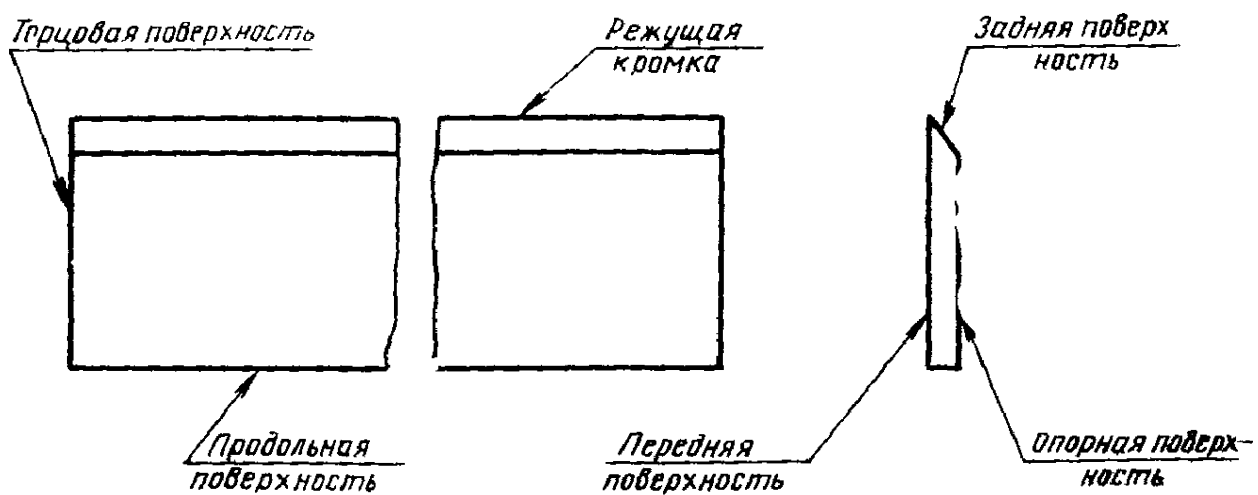
:

44 /
 0,5
 2

(, . 2).
 4.3. 4.4. (, . 2).

4.5. (. 2.3) 23677 9013
—15 10—
640
(, . 2). 640 .
4.6. -1 — 6 25706.
4.7. 9378. -
- , . 2.6. -
-1—6 ^
25706.
4.8. , 8.051 — ; 35 % -
— ; 25 % -
— .
4.9. 95 %-
4.6—4.9. (: — 250 , 95% — 125 .
2).
5. , ,
5.1. :
- ;
;
.
-
,
100 -
(, . 1, 2).
5.2. — 18088
— -
.
(, . 1).
5.3. (, . 2).
5.4* — -1 9.014.
(, . 2).
. 6. (, . 2).

*



2. (, . 2)»

1.

$\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i = \bar{x}$, $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n y_i = \bar{y}$, $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n z_i = \bar{z}$

2.

15.11.75 3500

3.

4.

5.

8.051—81	4.8
9.014—78	5.4
15.001—88	3.1
1050—88	2.1
2789—73	2.6
5950—73	2.1, 2.2
7016—82	2.18
8233—56	2.2
9013—59	4.5
9378—75	4.7
9685—61	4.1
18088—83	5.2
23677—79	4.5
25706—83	4.6, 4.7

6.

7.

3 6567—75

26.11.91 1768

01.07.92

2.2
2.9.
2 2.
2 6
2.17, 4.1.
2
:
;
;

(

6567-75)

100

2.20.

18088—83.

2.21.

3

18088—83».

:

«3.

23726—79.

3.2.

95 %-

— 1

1

5

3

,

».

4.9

: «4.9.

-

1

— 250 ;

95 %-

— 125 »

5

:

«5.

—

18088—83».

(

2 1992 .)