

6750-75



2009

6750-75

Copper nails for shipbuilding. Specifications

6750-5377.140.65
12 7100

12 1975 . 636

01.01.76**7-95**(**11-95**)**1.****1.1.** $=0.6 d$

| <i>d</i> | / | | <i>D</i> |
|-----------------|----------|-----------|-----------------|
| 1,2 | | | |
| 1,6 | 20 | | 2,6 |
| | 30 | | 3,5 |
| 2,0 | 20 | $\pm 1,5$ | $+ 0,2$ |
| | 30 | | |
| | 40 | $+ 2,0$ | |
| | | | 5,0 |

(**2009 .**) **1,** **1982 . (2-83).**©, 1975
©, 2009

| <i>d</i> | / | | <i>D</i> |
|----------|-------|------|--------------|
| . | . | . | . |
| 2,5 | -0,12 | 30 | $\pm 1,5$ |
| | | 40 | $\pm 2,0$ |
| | | 50 | |
| 3,0 | | 30 | $\pm 1,5$ |
| | | 40 | $\pm 2,0$ |
| | | 50 | |
| | | 60 | $\pm 3,0$ |
| 3,5 | -0,16 | 50 | $\pm 2,0$ |
| | | 60 | $\pm 0,3$ |
| | | 70 | |
| 4,0 | -0,16 | 50 | $\pm 2,0$ |
| | | 60 | |
| | | 70 | $\pm 3,0$ |
| | | 80 | |
| | | 50 | $\pm 2,0$ |
| 5,0 | -0,16 | 60 | |
| | | 70 | $\pm 3,0$ |
| | | 80 | |
| | | 90 | |
| | | 100 | $\pm 4,0$ |
| | | | |
| | | | <i>d</i> = 4 |
| = 60 | | | / = |
| | | | |
| | | 4 60 | 6750—75 |

2.

2.1.

859-2001.

2

(, . . 1).

2.2.

| | | | | | |
|-----|---|---|-----|-------|---|
| 0,2 | — | | 1,2 | ; | |
| 0,3 | » | » | » | 1,6 | ; |
| 0,4 | » | » | » | 2—3 | ; |
| 0,6 | » | » | » | 3,5—4 | ; |
| 0,8 | » | » | » | 5 | . |

2.3.

(, . . 1).

2.4.

40°.

2.5.

2.6.

0,2 — 20 ;
0,3 » » 30—50 ;
0,5 » » 60—80 ;
0,7 » » 90—100 .
2.7.

3.

3.1. — 17769—83.

4.

4.1. — 283—75.
(, . 1).

5. , , ,

5.1. , , , 283—75.
(, . 1).

| <i>d</i> /, | 1000 . , | <i>d</i> /, | 1000 . , |
|-------------|----------|-------------|----------|
| 1,2x20 | 0,215 | 3,5 50 | 4,514 |
| 1,6x20 | 0,396 | 3,5 60 | 5,457 |
| 1,6x30 | 0,565 | 3,5 70 | 6,310 |
| 2x20 | 0,622 | 4x50 | 5,740 |
| 2x30 | 0,899 | 4x60 | 6,978 |
| 2x40 | 1,195 | 4x70 | 8,090 |
| 2,5 30 | 1,412 | 4x80 | 9,202 |
| 2,5 40 | 1,868 | 5 50 | 9,129 |
| 2,5 50 | 2,303 | 5 60 | 11,09 |
| 3 | 1,985 | 5 70 | 12,85 |
| 3 40 | 2,642 | 5 80 | 14,58 |
| 3 50 | 3,275 | 5 90 | 16,33 |
| 3 60 | 3,961 | 5 100 | 18,27 |

8,9 / 3.