

72 -85

## Spheroidal graphite iron for castings. Grades

7293-85

77.080.10  
41

24 1985 . 3008

01.01.87

( 11-95) 7-95

1.

1.1. 35; 40; 45;  
50; 60; 70; 80; 100.  
1.2

• 10<sup>-1</sup>

50 7293-85

2.

21

	$\chi^2$	$\chi^2_{red}$
35	350(35)	220 (22)
40	400 (40)	250 (25)
45	450 (45)	310(31)
50	500(50)	320 (32)
60	600(60)	370(37)
70	700 (70)	420 (42)
80	800(80)	480 (48)
100	1000 (100)	700 (70)

2.2.

1.

1.  
2.3.

2.

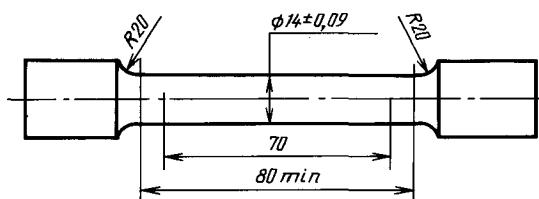
3.

3.1.

70 ( 1).

1497—84

14



1

3.2.

9454-78.

KCV

10

3.3.

27208—87.

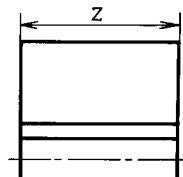
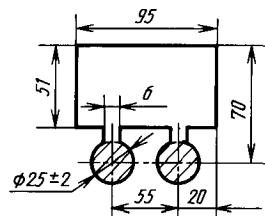
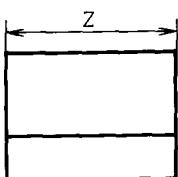
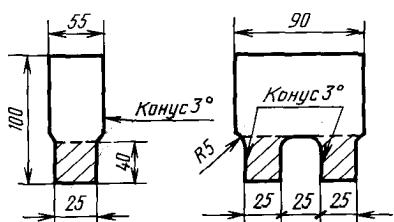
3.4.

3.5.

3.1 3.4

3.6.

2, 3.



Z — в зависимости от размера и количества

2

3

2, 3

3.7.

3.8.

	, 8, %,				
35		22			140-170
40		15			140-202
45		10			140-225
50		7			153-245
60		3			192-277
70		2			228-302
80		2			248-351
100		2			270-360
KCV	21	/ 2	35	20 °	40 ° ,
11 / 2	35	40	40 °	15 / 2	20 °
1,0 %.					5

	, %								
	50	. 50	100	. 100	50	. 50	100	. 100	
35	3,3-3,8		3,0-3,5		2,7-3,2		1,9-2,9	1,3-1,7	0,8-1,5
40	3,3-3,8		3,0-3,5		2,7-3,2		1,9-2,9	1,2-1,7	0,5-1,5
45	3,3-3,8		3,0-3,5		2,7-3,2		1,9-2,9	1,3-1,7	0,5-1,5
50	3,2-3,7		3,0-3,3		2,7-3,2		1,9-2,9	2,2-2,6	0,8-1,5
60	3,2-3,6		3,0-3,3		—		2,4-2,6	2,4-2,8	—
70	3,2-3,6		3,0-3,3		—		2,6-2,9	2,6-2,9	—
80	3,2-3,6		—		—		2,6-2,9	—	—
100	3,2-3,6		—		—		3,0-3,8	—	—

	, %						
35	0,2-0,6			0,02	0,05	—	—
40	0,2-0,6			0,02	—	—	—
45	0,3-0,7		0,1	0,02	—	—	—
50	0,3-0,7		0,1	0,02	0,15	—	—
60	0,4-0,7		0,1	0,02	0,15	0,3	0,4
70	0,4-0,7		0,1	0,015	0,15	0,4	0,6
80	0,4-0,7		0,1	0,01	0,15	0,6	0,6
100	0,4-0,7		0,1	0,01	0,15	0,6	0,8