

72 85

Spheroidal graphite iron for castings.
Grades

7293-85

77.080.10
41

24 1985 . 3008

01.01.87

7—95

(11—95)

1.

1.1. 35; 40; 45;
50; 60; 70; 80; 100.
1.2.

• 10⁻¹.

50 7293-85

2.

2.1.

	(/ ²)	(/ ²) 02¹
35	350(35)	220 (22)
40	400 (40)	250 (25)
45	450 (45)	310(31)
50	500(50)	320 (32)
60	600(60)	370(37)
70	700 (70)	420 (42)
80	800(80)	480 (48)
100	1000 (100)	700 (70)

2.2.

1.

1.
2.3.

2.

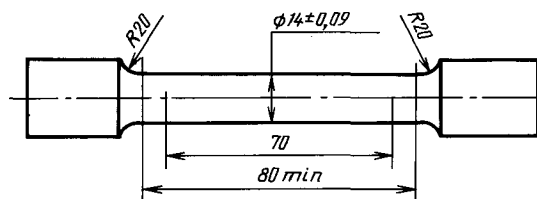
3.

3.1.

1497—84

14

70 (1).



1

3.2.
9454-78.

KCV

10

3.3.

27208—87.

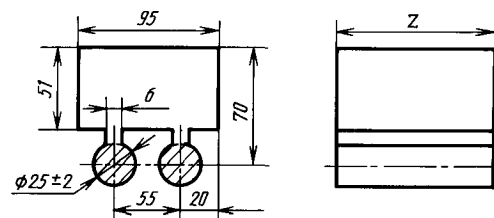
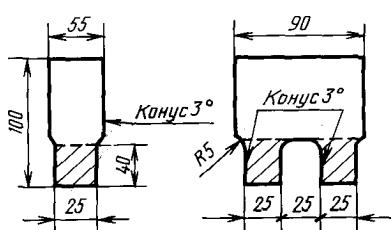
3.4.

3.5.

3.1 3.4

3.6.

2, 3.



Z — в зависимости от размера и количества

2

3

2, 3

3.7.

3.8.

	, 8, %,	,
35	22	140-170
40	15	140-202
45	10	140-225
50	7	153-245
60	3	192-277
70	2	228-302
80	2	248-351
100	2	270-360

KCV . 21 / ² 35 20 ° 15 / ² 40 ° ,
 11 / ² 17 / ² 20 °
 35 40 ° . 5
 1,0 %.

	, %					
	,					
	50	. 50 100	. 100	50	. 50 100	. 100
35	3,3-3,8	3,0-3,5	2,7-3,2	1,9-2,9	1,3-1,7	0,8-1,5
40	3,3-3,8	3,0-3,5	2,7-3,2	1,9-2,9	1,2-1,7	0,5-1,5
45	3,3-3,8	3,0-3,5	2,7-3,2	1,9-2,9	1,3-1,7	0,5-1,5
50	3,2-3,7	3,0-3,3	2,7-3,2	1,9-2,9	2,2-2,6	0,8-1,5
60	3,2-3,6	3,0-3,3	—	2,4-2,6	2,4-2,8	—
70	3,2-3,6	3,0-3,3	—	2,6-2,9	2,6-2,9	—
80	3,2-3,6	—	—	2,6-2,9	—	—
100	3,2-3,6	—	—	3,0-3,8	—	—

	, %					
35	0,2-0,6		0,02	0,05	—	—
40	0,2-0,6		0,02		—	—
45	0,3-0,7	0,1	0,02		—	—
50	0,3-0,7	0,1	0,02	0,15	—	—
60	0,4-0,7	0,1	0,02	0,15	0,3	0,4
70	0,4-0,7	0,1	0,015	0,15	0,4	0,6
80	0,4-0,7	0,1	0,01	0,15	0,6	0,6
100	0,4-0,7	0,1	0,01	0,15	0,6	0,8