



( 805—80  
3288—81]

**805-80\***Conversion pig iron.  
Specifications

( 3288—81)

08 1100

805—69  
5.1534—73

17

1980 . 5854

1986 .

22.07.86

2207

01.01.82

01,01.92

-

,

-

.

3288—81.

1.

1.1.

:

-

1 2

-

1 2,

-

. I;

1, 2, ,

-

. 2;

1, 2 ,

. 3.

( , . 1).

\*

( 1986 . ) 1986 . ( 6—83, —86)

©

, 1987

1

1

. 2 #05—40

| X,<br>2 | . %                 |            |                     |                     |                   |  |  |  |  |    |  |  |
|---------|---------------------|------------|---------------------|---------------------|-------------------|--|--|--|--|----|--|--|
|         |                     |            |                     |                     |                   |  |  |  |  |    |  |  |
|         |                     |            |                     |                     |                   |  |  |  |  |    |  |  |
|         |                     |            |                     | II                  |                   |  |  |  |  | IV |  |  |
|         | . 0,5    0,9    .   | 0,5    .   | . 0,5    1,0    .   | . 1,0    1,5    .   |                   |  |  |  |  |    |  |  |
| 112     | 0,5    >            | > 0,5    » | » 0,5    » 1,0    > | » 1,0    > 1,5    » | —                 |  |  |  |  |    |  |  |
| 1       | . 0,9    1,2    >   | > 0,3    » | > 0,3 * 0,5    >    | > 0,5    > 0,9    » | . 0,9    1,5    . |  |  |  |  |    |  |  |
| 2       | » 0,5    » 0,9    > | »0,3    »  | » 0,3    » 0,5    > | > 0,5    » 0,9    » | » 0,9 * 1,5    »  |  |  |  |  |    |  |  |

./

| . %                   |      |      |     |      |      |      |      |      |  |
|-----------------------|------|------|-----|------|------|------|------|------|--|
| U<br>X<br>Q<br>9<br>X |      |      |     |      |      |      |      |      |  |
|                       |      |      |     |      |      |      |      |      |  |
|                       |      |      |     |      |      |      |      |      |  |
|                       |      |      |     |      |      |      |      |      |  |
| 111                   | 0,1  | 0,2  |     |      |      |      |      |      |  |
| 112                   | 0,1  | 0,2  |     |      |      |      |      |      |  |
| 11 1                  | 0,08 | 0,12 | 0,3 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |  |
| 2                     | 0,08 | 0,12 |     |      |      |      |      |      |  |

| S<br>X<br>•<br>S | . %          |   |     |     |     |      |      |      |            |           |              |         |              |      |
|------------------|--------------|---|-----|-----|-----|------|------|------|------------|-----------|--------------|---------|--------------|------|
|                  | .            |   |     | ,   |     |      |      |      |            |           |              |         |              |      |
|                  |              |   |     |     |     |      |      |      |            |           |              |         |              |      |
|                  | 1            |   | hi  | J   | II  | 1    |      |      |            | So<br>y.g |              | si<br>X |              |      |
| 1                | . 0,9<br>1,2 | . |     |     |     |      |      |      |            |           |              |         |              |      |
| 2                | . 0,5<br>0,9 | . | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,3<br>0,7 | 0,10      | . 0,7<br>1,5 | 0,15    | . 1,5<br>2,0 | 0,20 |
|                  | 0,5          | . |     |     |     |      |      |      | .          |           | .            |         |              |      |

| 2<br>ft<br>< | , %           |     |        |       |      |      |      |      |       |       |       |  |
|--------------|---------------|-----|--------|-------|------|------|------|------|-------|-------|-------|--|
|              |               |     |        |       | ,    |      |      |      | ,     |       |       |  |
|              |               |     |        |       |      |      |      |      |       |       |       |  |
|              |               | 1   | 2' ... | 1     |      |      |      | 1    | 111   |       |       |  |
| 1            | . 0.9 1,2 .   | 0.5 | . 0.5  | . 1,0 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,015 | 0,020 | 0,025 |  |
| 2            | » 0,5 » 0,9 > | .   | 1.0 .  | 1,5 . |      |      |      |      |       |       |       |  |
|              | 0,5 .         |     |        |       |      |      |      |      |       |       |       |  |

## 2.

### 2.1.

, . -

### 2.2.

, . 50 .

( , . I). 45 .

### 2.3.

55 .

( , . 1). 1 2 -

### 2.4.

45 18 - , — 30 , —

( , . 1). 2%

### 2.5.

2, 2 . 1 ,

4% ( , . 2).

### 2.6.

0,3%

( , . 1). 1 2 -

### 2.7.

2.8. 1

2 4,0—4,5%.

### 2.9.

0,3%.

### 2.10.

2.11. 1 2 -

0,04%,

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
|              | 0,3%     | 0,2%.    | - |
| 2.12.        |          |          | - |
|              | 1,5%,    | — 2,0%.  | - |
| 2.13.        |          |          | - |
| 1, 1 1       |          | 1,2%.    | - |
| 2.14.        |          |          | - |
|              | 0,06%.   |          | - |
| 2.15.        |          |          | - |
| 1, 2 1 :     |          |          | - |
|              | 0,015%;  | 0,010%;  | - |
| 2.12—2.15. ( | ,        | 2).      | - |
|              | 3.       |          | - |
| 3.1.         |          |          | - |
|              | ,        | ,        | - |
|              | ,        | :        | - |
|              | -        |          | - |
| ;            |          |          | - |
|              | ;        |          | - |
| ,            | ,        | ;        | - |
|              | ;        |          | - |
|              | ;        |          | - |
|              | ;        |          | - |
|              | —        | 1 2.     | - |
| 3.2.         |          |          | - |
| 10           | 20 20    | 20 .     | - |
| 3.3.         |          |          | - |
|              | 20       |          | - |
|              | —        | 7565—81. | - |
|              | 7565—81. |          | - |
| (            | ,        | 1, 2).   | - |
| 3.4.         |          |          | - |
|              |          |          | - |
|              |          |          | - |
|              |          |          | - |

4.

4.1.

( , . 1).

4.2. — 7565—81.

( , . 1).

4.3. ( , . 1).

4.4.

22536.1-77 — 22536.8-77, 22536.10—77,  
22536.11—77, 22536.13—77 , -

4.5.

( , . 1).

5.

5.1.

. -

5.2.

, ( ) -

, : ,

, - ;

, ;

( );

;

( , . 1).

5.3.

, -

. 23.12.86 . . 28.01.87 0,5 3 . . 0.5 . .- . 0,31 .- . .  
10 000

« » , 123840, , ,  
„ . 3. , 12/14. . 5643.

3 805—80 .

18.12.87 4685

01.05.88

2.6 : <2.6.

! , , ».  
( . . 68)

3.1. ( 805—80)  
: « » « »;  
1, 2  
1, 2 — 25 %.  
1 2,  
1 2».  
4.5, 6.2 .  
( 3 1988 .)