

,

1 - -

2 (3—93 17.02.93) ,
:

!

I

3 , 19 1996 . - 380
8283—93

1 1997 .

4 8283-77

© , 1997

, -

Bent steel hat equal sections.
Dimensions

1997—01—01

1

,

,

2

—
—
—

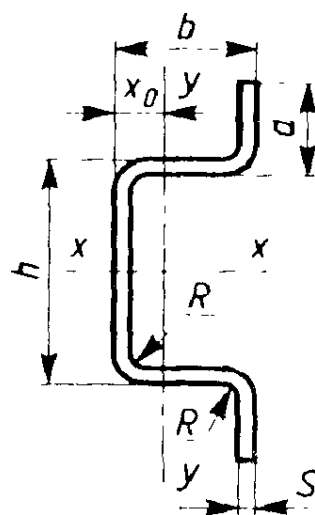
;

;

.

3

1.



1

;

;

—

<i>h</i>	<i>b</i>		<i>S</i>			1	«2	2							*	1 ,
									-			~				
									<i>I</i> „ 4			<i>I</i> , 4	‘ 3	<i>V</i>		
40	32,0	28,0	4,0	6	4,5	3,0	7,5	5,21	2 23	6,42	2,33	7,04	3,97	1,16	1,77	4,09
40	32,0	32,0	3,0	4	8,3	6,0	8,7	4,09	28,53	5,82	2,55	6,53	3,56	1,22	1,84	3,45
40	40,0	30,0	2,5	3	9,8	11,6	11,6	4,07	23,82	5,02	2,42	9,67	4,34	1,54	2,23	3,19
45	50,0	40,5	4,0	6	7,6	7,5	7,2	7,85	67,98	11,50	2,94	26,99	9,23	1,85	2,92	6,16
50	50,0	16,0	1,2	2	10,6	36,3	36,3	2,07	11,70	2,94	2,38	7,55	2,74	1,91	3,25	1,63
50	60,0	32,0	2,0	3	13,5	25,0	20,0	4,38	34,76	6,32	2,82	23,67	7,43	2,32	3,19	3,44
51	31,0	24,0	2,0	3	9,5	10,5	20,5	2,92	4,50	2,85	1,24	20,43	4,30	2,64	1,52	2,29
51	37,5	28,5		4	5,8	6,3	10,3	5,57	41,55	8,23	2,73	11,46	5,91	3	1,94	4,37
51	44,0	28,5	3,5	4	6,0	8,3	10,5	6,02	16,89	7,44	1,87	44,12	8,74	2,71	2,27	4,13
54	19,0	25,0	3,0	4	6,0	1,7	13,3	3,62	27,94	5,70	2,78	1,90	1,94	0,72	0,92	2,84
54	43,0	22,0	2,0	3	8,5	16,5	22,0	3,38	24,01	5,11	2,66	9,55	4,21	1,68	2,03	2,66
55	57,0	30,0	2,5	3	9,8	18,4	17,6	5,29	25,76	8,84	2,21	45,26	8,25	2,92	2,91	4,15
55	62,0	30,0	2,5	3	9,8	20,4	17,6	5,54	46,99	8,54	2,91	31,44	9,93	2,38	3,17	4,35
56	30,0	27,0	2,0	3	11,0	10,0	23,0	3,10	27,02	5,10	2,95	4,61	3,03	1,22	1,48	2,44
60	30,0	32,0	3,0	4	8,4	5,4	15,4	4,88	6,90	4,50	1,19	51,95	8,80	3,26	1,53	3,83
60	40,0	42,0	2,0	3	18,5	15,0	25,0	4,18	57,34	8,19	3,70	11,23	5,06	1,64	2,22	3,28
60	43,0	22,0	2,0	3	8,5	16,5	25,0	3,50	9,98	4,27	1,69	29,31	5,86	2,89	1,96	2,75
70	32,0	32,0	3,0	4	8,3	6,0	18,7	5,30	68,79	10,60	3,61	8,67	5,25	1,28	1,55	4,16
80	40,0	40,0	3,0	4	11,0	8,6	22,0	6,56	120,03	15,59	4,28	17,35	8,67	1,63	2,00	5,15
80	60,0	32,0	3,0	4	8,3	18,7	22,0	7,28	112,22	16,30	3,93	40,27	12,63	2,35	2,81	5,71
90	30,0		2,0	3	8,5	10,0	40,0	3,58	55,64	8,56	3,94	5,09	2,74	U9	1,14	2,81
100	87,0	20,0	3,5	4	3,6	20,6	24,3	10,15	101,40	19,45	3,16	196,71	29,58	4,40	3,49	7,97
120	130,0	61,0	6,0	9	7,7	15,0	15,0	26,24	1013,1	88,10	6,21	554,82	92,07	4,60	6,03	20,60
124	40,0	20,0	2,0	3	7,5	15,0	57,0	4,58	10,65	3,95	1,52	119,72	14,90	5,	1,30	3,60
308	100,0	35,0	5,0	7	3,8	20,0	72,0	21,13	252,46	95,06	3,46	3076,74	175,81	12,07	26,55	16,59

		0	S			"!	"2	4							*	1 ,
									/	*	3	J^CM	B'd	'		
40	40,0	30,0	2,5	6	3,6	9,2	9,2	3,97	23,38	4,92	2,44	9,13	4,08	1,52	2,24	3,09
45	50,0	40,5	4,0	10	6,6	5,5	4,2	7,58	66,86	11,3	2,97	25,11	8,55	1,82	2,94	5,95
50	50,0	16,0	1,2	4	9,0	33,0	33,0	2,03	11,45	2,88	2,37	7,28	2,64	1,89	2,24	1,59
50	60,0	32,0	2,0	5	12,5	23,0	18,0	4,31	34,37	6,25	2,82	23,03	7,22	2,31	3,19	3,39
51	31,0	24,0	2,0	5	7,0	8,5	17,5	2,85	4,33	2,74	1,23	20,02	4,22	2,65	1,52	2,24
51	37,5	28,5	3,5	7	5,0	4,6	8,9	5,39	40,55	8,03	2,74	10,81	5,57	1,42	1,94	4,23
51	44,0	28,5	3,5	7	5,2	6,6	8,6	5,84	15,98	7,03	1,65	43,12	8,54	2,72	2,27	4,59
60	40,0	30,0	3,2	7	6,19	6,13	12,38	5,52	54,31	9,56	3,24	13,20	6,60	155		4,33
60	43,0	22,0	2,0	5	7,5	14,5	23,0	3,43	9,65	4,22	1,68	28,73	5,75	2,89	1,96	2,70
80	60,0	32,0	3,0	7	7,3	13,3	20,0	7,12	109,94	15,9	3,93	38,81	12,16	2,33	2,81	5,59
80	60,0	54,0	4,0	10	10,0	8,0	13,0	10,86	247,30	27,5	4,77	60,14	18,28	2,35	3,29	8,52
80	80,0	31,0	3,0	7	7,0	20,0	20,0	8,26	124,92	18,37	3,89	75,93	17,86	3,03	3,75	6,49
80	80,0	40,0	4,0	10	6,5	13,0	13,0	11,34	193,08	25,4	4,12	104,21	26,05	3,03	4,00	8,90
82	80,0	50,0	6,0	14	5,0	6,7	7,0	17,33	349,05	41,06	4,49	152,66	36,09	2,97	4,23	13,60
100	100,0	56,0	5,0	10	8,2	14,0	14,0	18,53	533,82	52,9	5,37	273,27	53,02	3,84	5,15	14,54
120	80,0	40,0	4,0	10	6,5	13,0	23,0	12,94	285,67	35,71	4,70	412,87	43,01	5,65	3,53	10,16
120	80,0	57,0	2,0	14	5,0	6,4	1,1	23,52	880,88	80,08	6,12	219,68	54,04	3,06	3,93	18,46
120	120,0	60,0	5,0	10	9,0	18,0	18,0	21,93	469,71	78,29	4,63	852,00	74,09	6,23	6,00	17,21
124	40,0	20,0	2,0	5	6,5	13,0	55,0	4,51	10,33	3,81	1,51	117,17	14,69	5,09	1,29	3,54
365	120,0	30,0	4,0	10	4,0	23,0	84,25	25,14	436,88	137,17	4,17	5172,27	248,1	14,35	31,85	19,73

1 2
1
2
3
2.
4
1
1
460 / 2 (47 / 2)
1;
460 / 2 (47 / 2)
2.
5
3.

	2,5	. 2,5	
50 .	±0,75	±1,00	±1,25
. 50 » 100 *	±1,00	±1,30	±1,75
» 100 * 150 »	±1,25	±1,50	±2,25
* 150	±1,50	±2,00	±2,50

— 4.

6 - 4

4

2,5	2,5		
±0,75	±1,00	±1,5	±2,50
±1,00	±1,50	±2,0	±3,00

50 .
. 50

7
± 30\ 8

90 °
3 11,8 :

;

10 %

;

;

10 %

;

.

.

9

:

+40 —
+80 »

6 :
» » 6 .

7 -
40 ,

7 — 40 5 .
10

10°.

6

11	0,1 %	
12	2	
13	-	
14	,	
	:	
— 300	;	
— 500	.	

8283—93

669.14—423:006.354 77.140.70 22 11 2000

: , , ,

. II.
 . II.
 . .
 . .
 . . 021007 10.08.95. 24.02.97. 12.03.97
 . . . 0,70. .- . . 0,50 573 . 272. . 204.
 107076, , ., 14.
 — “ ”
 , ., 6.