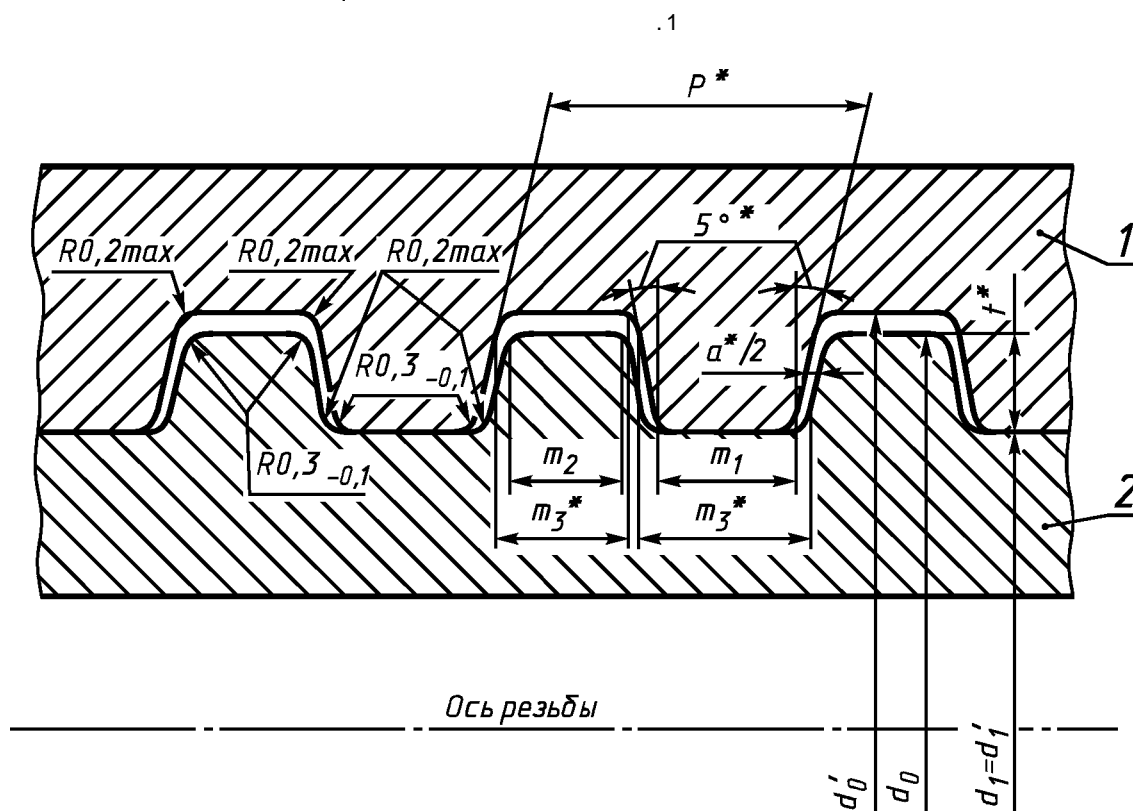
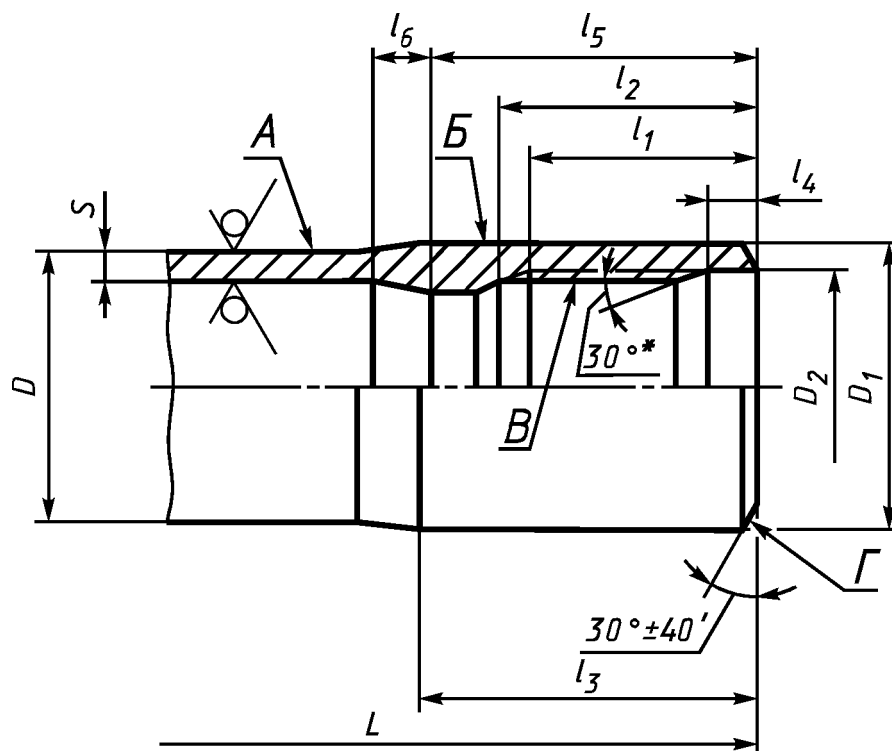


-



2010

		8467-83	
Steel drill pipes for core drilling. Specifications		8467-57	
23.040.10 13 4400			
		10.10.83	4832
			<u>01.01.86</u>
	5—94		
( 11-12—94)			
			-
			-
( , . 1).			
1.			
1.1.		. 1	. 1.
( , . 1).			
1.2.			
1.3.		0,5	1
1.4.	( )	. 2	. 2.
( , . 1).			
1.5.			



1 — ; 2 —

.2

$D$	$s$	$L$	$D_1$	$h$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$	$b$
42	$\pm 0,20$	4,5	+0,75	3000 4500	+100 -50	42,5	-0,39	33,3	+0,39	50	60	65	10	+1,2	65	25	4,16	0,48
54	$\pm 0,25$	4,5	+0,75	3000 4500 6000	+100 -50	54,5	-0,46	42,3	+0,46	55	65	70	10	+1,2	90	20	5,49	0,90
68	$\pm 0,30$	4,5	+0,75	3000 4500 6000	+100 -50	68,5	-0,46	57,4	+0,46	60	70	80	10	+1,2	100	40	7,05	1,40

1. 300  
1,45 0,95  
2. 54 68 9000  
3. 5 % 200

$D$	$d_0$	$d_3$	$d_2$	$d'_0$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$	$d_1$
42	33,0	-0,100	30,0	-0,130	3,863	-0,120	33,032	+0,160	30	+0,160	3,860	-0,120	3,875	1,50	8	0,015		
54	42,0	-0,100	38,0	-0,160	3,819	-0,120	42,032	+0,160	38	+0,160	3,816	-0,120	3,831	2,00	8	0,015		
68	57,0	-0,120	52,5	-0,190	3,797	-0,120	57,040	+0,190	52,5	+0,190	3,794	-0,120	3,809	2,25	8	0,015		

1. ,  
2. ( )

54 , 4500 , ,  
 :  
 54x 4500— 8467—83  
 , :  
 54 4500— 8467—83

**2.**

2.1.

2.2.

0,045 %

2.3.

. 3.

3

, ( / <sup>2</sup> )	687 (70)	735 (75)	862 (87,9)
, ( / <sup>2</sup> )	490 (50)	539 (55)	758 (77,3)
6 <sub>5</sub> , %	12	12	12

2.4.

2.5.

1,15

2.6.

Rz 80

2789—73.

2.7.

Rz 40

2789-73.

2.8.

0,08

**3.**

3.1.

10692—80

3.2.

.5 8467-83

3.3.

5 % —  
10 % —

3.4.

4.

4.1.

12347—77 12345—2001.

7565—81.

4.2.

10006—80

—

10 / ,

— 40 / .

4.3.

4.4.

1

1

8026—92

300

4.5.

6507—90

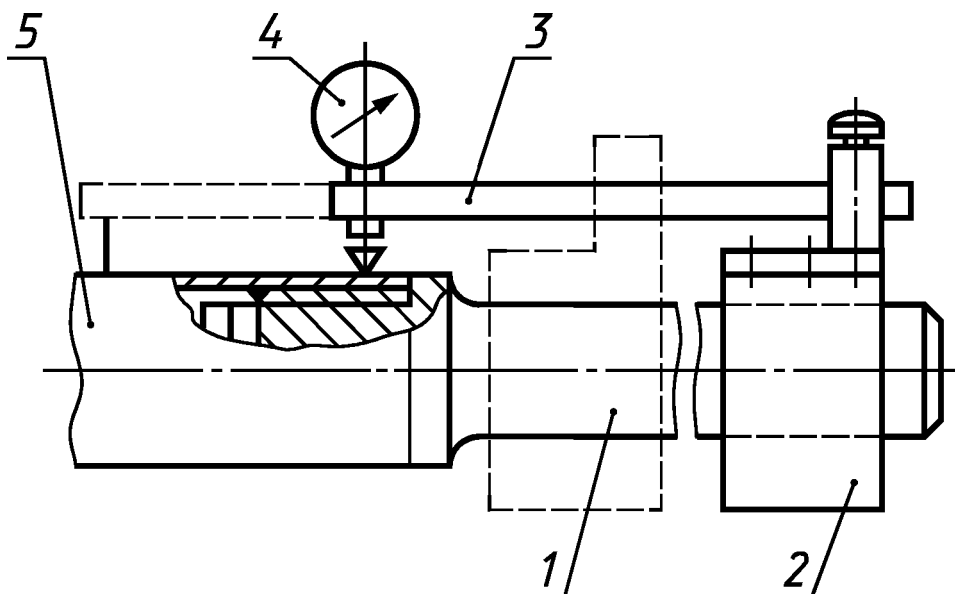
18360—93.

14810—69,

14812-69

21401-75.

6507—90.



1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 — ; 5 —

.3

10

7502—98.

4.6.

( , . 1).

4.7.

,  
.  
(  
( .3).  
— 300  
,  
.

4.8.

200 ,  
— 4.7.  
.  
,

5.

5.1.

5.1.1.

:

5.1.2.

10692—80  
100  
« ».