

8617-81

(**3843-82,** **3844-82)**

8617—81

Pressed sections of aluminium
and aluminium alloys.
Specifications

(
3843—82,
3844—82)

181140

01.01.83
01.01.93

(, . . 2).

1.

1.1. : :

200 ² -

350 : -

60 ² -

250 ; -

:

()— -

; — ;

— ; 1;

— 5;

:

—

;

— 1 .

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

MU

		30.0	.30.0 60.0	.60.0 100.0	.100.0 150.0	.150.0 200.0	.300.0 250.0	.250.0 300.0	.300.0 350.0
1,5 .		±0,15	±0,20	±0,25					
.1,5 3,0 .		±0,20	±0,25	±0,30	±0,30	±0,35	±0,40	—*	—
> 3,0 » 6,0 »		±0,25	±0,30	±0,35	±0,35	±0,40	±0,45	±0,45	±0,45
» 6,0 > 10,0 »		±0,30	±0,35	±0,40	±0,40	±0,45	±0,50	±0,50	±0,50
» 10,0 » 15,0 >		±0,35	±0,40	±0,45	±0,50	±0,55	±0,55	±0,60	±0,60
> 15,0 » 30,0 >		±0,45	±0,50	±0,50	±0,60	±0,65	±0,65	±0,70	±0,70
» 30,0 » 50,0 >			±0,60	±0,60	±0,70	±0,75	±0,75	±0,80	±0,80
» 50,0 » 75,0 »			±0,70	±0,70	±0,80	±0,85	±0,85	±0,90	±0,90
» 75,0 » 100,0 >		—	—	±0,85	±0,90	±0,95	±0,95	±1,00	±1,00
» 100,0 > 150,0 »		—	—	—	±1,10	±1,20	±1,20	±1,30	±1,30
> 150,0 > 200,0 »		—	—	—	—	±1,30	±1,30	±4,40	±1,40
> 200,0 > 250,0 »		—	—	—	—	—	±1,60	±1,60	±1,70
> 250,0 » 300,0 »		—	—	1—	—	—	—	±1,90	±2,00
> 300,0 > 350,0 »		—	—	—				—	±2,20

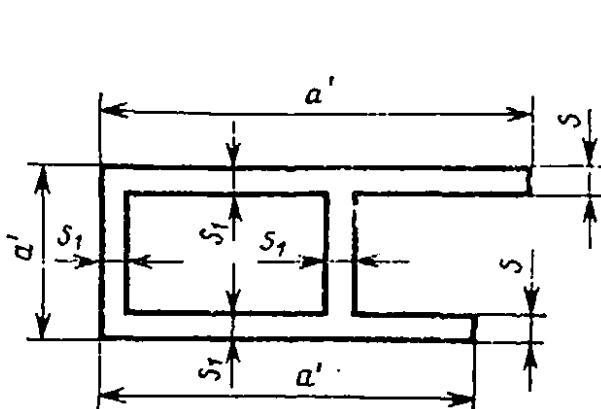
		*							
		30.0	. 30,0 60,0	. 60,0 100,0	». 100,0 150,0	. 150,0 200,0	. 200,0 250,0	. 250,0 300,0	. 300,0 350,0
1,5	.	±0,20	±0,30	±0,35					
. 1,5	3,0	±0,30	±0,35	±0,40	±0,40	±0,50	±0,55	—	—
> 3,0 >	6,0 >	±0,35	+ 40	±0,50	±0,50	±0,55	±0,65	±0,65	±0,65
» 6,0 »	10,0 »	±0,40	±0,50	±0,55	±0,55	±0,65	±0,70	±0,70	±0,70
» 10,0 »	15,0 >	±0,50	±0,55	±0,65	±0,70	±0,75	±0,75	±0,85	±0,85
> 15,0 >	30,0 >	±0,65	±0,70	±0,70	±0,85	±0,90	±0,90	±1,00	±1,00
» 30,0 »	50,0 >	—•	±0,85	±0,85	±1,00	±1,05	±1,05	±1,10	±1,10
» 50,0 »	75,0 »		±1,00	±1,00	±1,10	±1,20	±1,20	±1,25	±1,25
» 75,0 >	100,0 >	—	—	±1,20	±1,25	±1,35	±1,35	±1,4	±1,4
> 100,0 >	150,0 >	—	—	—	±1,55	±1,70	±1,70	±1,80	±1,80
» 130,0 >	200,0 »	—	—	—	—	±1,80	±1,80	±1,95	±1,95
» 200,0 »	250,0 »	—	—	—	—		±2,25	±2,25	±2,40
> 250,0 »	300,0 >	—	—	—	—	—		±2,65	±2,80
» 300,0 »	350,0 »	—	—	—	—	—	—	—	±3,10

1 -

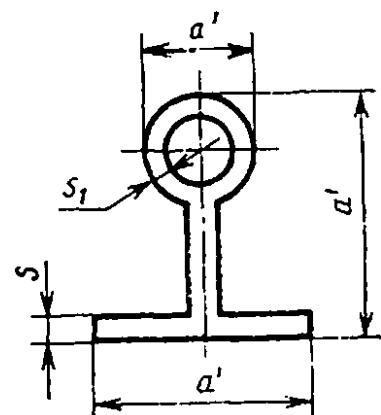
,

. 1 2

1,5



. 4



. 5*

. 2.2, 2.3. (, . 1).

2.3 .

2,5

,

,

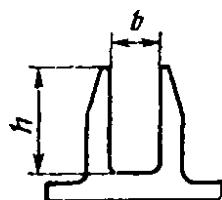
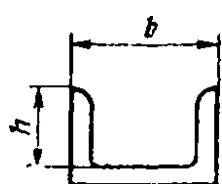
,
 (2.4, 2.5. (, . 1).
 2.6.

b

. 10—13,

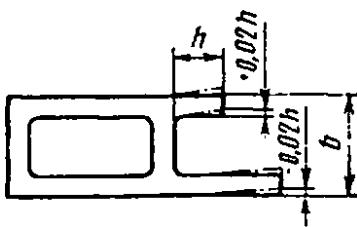
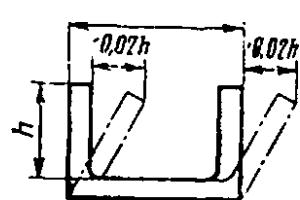
. 1 2,
 $\pm 0,02$

h.



. 10

. 11



. 12

. 13

* . 6—9. (, . 1).

2.7.

,		:	,								
0,5											
» 0,6	»		»		»	»	.	3	3		;
» 0,8		»					»	6	6	10	»
» 1,0		»						10	»	18	»
1,2		»					»	»	18	30	»
» 1,6		»					»	»	30	»	50
» 2,0		»					»	»	50	.	

2.6, 2.7. (

2.7.1.

, . 1).

$\pm 0,5$

2.7.2.

0,3

» 0,5

» 1,0

2.7.3.

$\pm 10\%$

3 . 3 . 15 . ;

» . 15 »

1,0
2.7.1—2.7.3. (

2.8.

, . 2).

1

3° —

2° —

—

2.8.1.

50 . ;

. 200 . 50 . 200 . ;

. 200 . 350 .

*

	,	
	1	G
20 .	1,5	3,0
. 20 40 .	2,5	7,0
> 40 » 80 »	3,0	9,0
» 80 » 120 »	4,0	12,0
» 120 >200 »	5,0	15,0
> 200	6,0	18,0

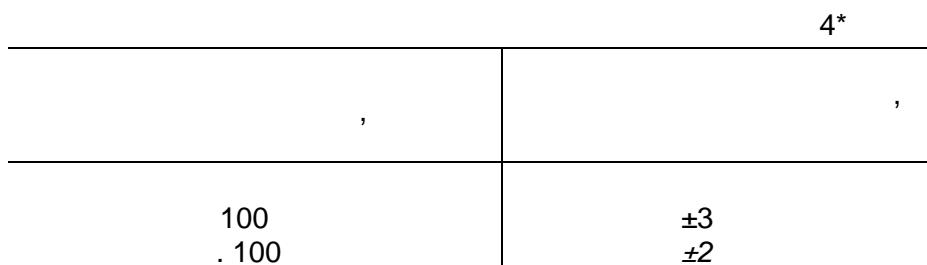
. 3

1).

(

2.9.

. 4.



2.10.

1 , , ,
 10 : . 4
 10 — .
 3 —
 , , 4
 1 4 .
 4 10

2.11.

,
 50 1 , , ,
 (5) , ,

2.12.

,
 1 , . , . 1).
 2.10.—2.12. (, . 1).
 2.13.

1 , , , 2 .
 , — , , 2 .

1

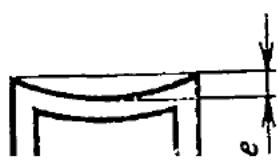
0,2

2.14. Поперечное плавное отклонение от плоскостиности (выпуклость и вогнутость) e профилей, характерные формы поперечного сечения которых приведены на черт. 14—18, не должно превышать:

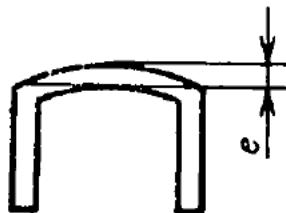
1% от ширины полки — для сплошных профилей;

2% от ширины полки или ширины стенки — для полых профилей, но не менее 0,3 мм.

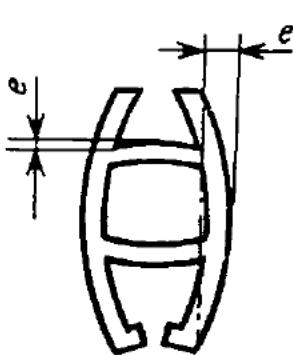
По требованию потребителя на полых профилях поперечное отклонение от плоскостиности не должно превышать 1,5%.



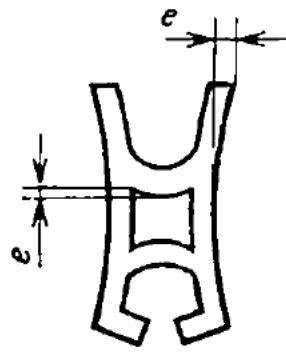
Черт. 14



Черт. 15



Черт. 16



Черт. 17



Черт. 18

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.15. (Исключены, Изм. № 1).

2.16. Профили изготавливают длиной:

от 1 до 6 м — при площади поперечного сечения до $0,8 \text{ см}^2$;

от 1 до 8 м — при площади поперечного сечения св. 0,8 до $1,5 \text{ см}^2$;

от 1 до 10 м — при площади поперечного сечения св. 1,5 до 200 см^2 .

Профили с площадью поперечного сечения до $1,5 \text{ см}^2$ из алюминия и алюминиевых сплавов марок АМц и АМцС изготавливают длиной до 3 м.

2.16.1. Профили изготавливают немерной, мерной или кратной мерной длины в пределах размеров, указанных в п. 2.16.

2.16.2. Профили кратной мерной длины должны изготавливаться с учетом припуска на каждый рез 5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.17.

$$\begin{array}{r}
 & & 6 \\
 + 10 & - & \\
 150 & & ; \\
 + 15 & - & \\
 150 & . \\
 \end{array}$$

(
2.18.

6 , . 1).

2.19.

2.20.

4 : 1,

$$\begin{array}{r}
 & & 16, \\
 & (), & , \\
 (& 16. (&), & 3000 : & , \\
 , & 16. (&) & 3000 : & 8617-81. \\
 & & (), & & : \\
 & & 31, & & 8617-81. \\
 \end{array}$$

13622—79.

(420019) (), 13622—79, ,
 () 31. 420019 8617—81/

—79.
13622—79. , () 2000 :
31. 420019X2000 8617—81/

(, . 1,2).

3.

3.1.

1

, , 6, 95, 1915» 5, 1925, 1925 31, , 35, , 1, , 16, 2,
4784—74; 1131—76; 1, 1—1 4,
1935 -

.
(3.2. , . 2).

. 6.
(, . 1, 2).

	»	»	,	- (/ *)	(/ -)	8 . %
1				59(6,0)		20,0
				60(G)	—	20.0
				98(10,0)	—	16,0
2				147(15,0) 225(23,0)	59(0.0) 59(6,0)	13,0 13,0
				176(18,0) 176(18,0)	78(8,0) 78(8,0)	12,0 12.0
				175(18)	80(8)	14
5				255(26,0) 255(26,0)	127(13,0) 127(13,0)	15,0 15,0

	»	-	,	^- (/ 3)	(2' / *)	8. %
				314(32,0) 314(32.0)	157(16,0) 157(16,0)	15,0 15,0
31	-	-	100 .	127(13,0)	69(7,0)	13.0
	-	-	100 .	127(13,0)	69(7.0)	13.0
	-	-	100 .	196(20,0)	147(15,0)	10,0
	-	-	100 .	157(16.0)	118(12,0)	8.0
	-	-		176(18,0)	108(11.0)	15.0
	-	-	100 .	1/6(18.0)	108(11,0)	15.0
	-	-	10 . 100 »	255(26,0) 265(27,0)	225(23,0) 225(23.0)	6.0 10.0

		*	,	*	« ₀₂ » (/ *)	. %
35	-	-	100	196(20,0) 196(20,0) 314(32,0)	108(11,0) 108(11,0) 245(25,0)	12,0 12,0 8,0
	-	-	150	176(18,0) 176(18,0) 294(30,0)	— — 225(23,0)	14,0 14,0 10,0
1	-	-	10 . 10 . . 20 . . 20 .	333(34,0) 353(36,0) 363(37,0) 245(25,0)	186(19,0) 196(20,0) 206(21,0) —	12,0 10,0 10,0 12,0

		*	,	“ . (/ *)	“ 0 2 . (/ :)	*
1	-	-	10 10 .20 150	333(34,0) 353(30,0) 363(37,0)	206(21,0) 216(22,0) 226(23,0)	12,0 10,0 .10,0
16	*	-	5 .5 .10 150	373(38,0) 392(40,0) 402(41,0) 245(25,0) 373(38,0) 392(40,0) 412(42,0)	265(27,0) 265(27,0) 284(29,0) 275(28,0) 275(28,0) 284(29,0)	10,0 10,0 10,0 12,0 10,0 10,0 10
95	-	-	10 .10 125	510(52,0) 520(53,0) 275(28,0) 510(52,0) 530(54,0)	461(47,0) 451(46,0) — 461(47,0) 461 (47,0)	6,0 6,0 10,0 6,0 6,0

	»	»	,	(/ ')	(⁰ / ⁹)	-
6	-	-	150	353(36.0)	—	12.0
	-	>	150	353(36.0)	—	12.0
				353(36.0)		12.0
1915	30—35	*	12	314(32.0)	196(20.0)	10,0
	2—4	*	12	265(27.0)	167(17.0)	10,0
			150	277(28.0) 343(35.0)	176(18.0) 216(22.0)	12,0 10,0
	30—35		150	275(28.0)	176(18.0)	10.0
	2—4		12	373(38.0)	245(25.0)	8.0
			150			

		uon	»	(^ ») (/ *)	«_02· (^ ')	3 %	
1925		30—35	12	343(35.0)	196(20,0)	9.0	
		2—4	12	275(28,0)	176(18,0)	10,0	
		30—35	150	294(30.0) 343(35,0)	—	12.0	
		2—4	150	343(35,0)	196(20,0)	10.0	
		30—35	150	275(28.0)	176(18,0)	10.0	
I925C		30—35	100	310(32)	200(20)	10,0	
1935		30—35	10	245(25)	155(16)	10.0	
		2—4	10	185(19)	120(12)	12.0	

				*	2»	
				(/ *)	(/ *)	S, %
1935	-	30—35	100 .	245(25)	155(16)	10,0
			100 .	185(19)	120(12)	12,0
!	-	-	100 .	333(34,0)	—	12,0
				333(34,0)		12,0
1—1	-	-	100 .	333(34,0)	—	12,0
				333(34,0)		12,0
-	-	-	100 .	314(32,0)	—	12,0
				333(34,0)	—	10,0
					—	14,0
				196(20,0) 314(32,0)		14,0

S

		*	,	- ° > (/ '1)	(² / *)	.% —
				355 (36.0)	—	8.0
4				365 (36.0)	—	8.0
			150	355 (36.0)	—	8.0

1.
1. , , , 2, . 31, , 35. , 1. 1925. 1. 1—I
 » ,
 2. 16, 95, 1915 1935
 15%.

3.3.

,

. 7.

7

1991—1998

					> (/)	"0.2, (/ *)	5 . %
1			10 . 10 20 . 20		333(34,0) 353(36,0) 382(39,0)	196(20,0) 206(21,0) 226(23,0)	12,0 12,0 10,0
			10 . 10 20 . 20 150		353(36,0) 373(38,0) 402(41,0)	216(22,0) 226(23,0) 245(25,0)	12,0 12,0 10,0
16			5 . 5 10 . 10 20 » . 20 40 » . 40 80 » . 80		382(39,0) 402(41,0) 412(42,0) 422(43,0) 461(47,0) 451(46,0)	265(27,0) 275(28,0) 284(29,0) 294(30,0) 333(34,0) 333(34,0)	10,0 10,0 10,0 10,0 1-0,0 10,0
			2 . 2 10 . 10 20 . 20 40 » . 40 80 » . 80 150 »		392(40,0) 412(42,0) 422(43,0) 441(45,0) 480(49,0) 451 (46,0)	294(30,0) 294(30,0) 304(31,0) 314(32,0) 353(36,0) 333(34,0)	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0

	*	-	»	- (/ *)	>» (/ *)	«0.2- (/)	- & • %
95		-	.5 10 . 10 76 » .75 112 » .112 125 >		510(52.0) 520(53.0) 530(65.0) 539(55.0) 520(53.0)	461(47.0) 471(48.0) 480(49.0) 471(48.0) 451(46.0)	6.0 6.0 6.0 6.0 6.0
	-	-	.5 . .5 10 . .10 75 » .75 125 >		520(53.0) 530(54.0) 549(56.0) 549(56.0)	471(48.0) 480(49.0) 490(50.0) 480(49.0)	6.0 6.0 6.0 5.0

(

, . 2).

- 3.4.
31, 1915, 1925, 1 1—1
(),
,
- 3.5.
31,
, 35, , 1, 16, 6 95,
-
- 20 3.6. (2 / 2) , , , . 6 7.
,
- 3.7. :
,
- ;
- , , 5 5 — , 0,20 0,15 ,
;
- ;
- , ;
;
- 0,1 .
;
- , , 0,03 , , , 31'
,
- , , , , ,
;
- 3.6, 3.7.** (0,1 . , . 1).
3.8.
- ,
- (3.9. , . 2).
,
- 3.10. ,
.
- 3.11. 0,5
3 ,
:

2 .— 10 2;
3 .— . 10 50 2;
5 .— . 50 2;
0,5 5 ..,
; ;
; ;
5 ; ,
, ;
30% ;

1. , , ,
, , ,
. 6 7 , ,
2. , , ,
6 7 , ()

3.12. , ,
,
5 , ,
,

3.13. , ,
10 , ,
,
. 6 7. , ,
,

3.14.

3.15. , ,
,

4.

4.1.

, , ,
 , , ,
 , , ,
 , ,
 , ,
 , ,
 (,) ,
 , (),
 ,
 (4.2. , . 2).

4.3.

(, . 2).

4.4. , 16, 6, 95, 1915, 1925 , 1935
 4 (), — 2%, 5 ()
) .

1915 1935 2—4

— 30—35

, . 1, 2)*

4.5. 5, , 16, 6, 95, 1915 4
2% () ,
().

4.6.

4.7. (, . 2).

4.8.

,

1915, 1925, 1925 , 1935 31,
,

(, . 1, 2).

4.9.

,

1 %

,

4.

,

,

(, . 1).

5.

5.1.

24231—80.

12697.12-77	25086—81,	12697.1-77—
11739.1—78,	11739.2—78,	3221—85,
11739.4—78,	11739.5—78,	25086—81,
11739.7—82,	11739.8-78—	11739.3—82,
11739.11-82—	11739.15-82,	11739.6—82,
11739.19-78,	11739.20—82,	11739.10-78,
11739.22—78,	11739.23—82,	11739.16-78—
	7727—81.	11739.21 —78,
		11739.24—82

(
5.2. , . 1, 2).
 3749—77,
 10—75. 6507—78
 166—80,
 4126—82, 4381—87,

5

7502—80
 427—75.

5.2.1.

1 427—75 882—75

26877—86.

(
5.3. 26877—86.
 , . 2).

(19299—73,
 () 19300—73
 5.3.1. , . 2).

, 6-
 5009—82.

10-
 6456—82.
 5.4. 24047—80.

1497—73

()

(
5.4.1. , . 1, 2).

10
 $Z_0=5d_0$ $Z_o=5,65$ /F_o,

5.4.2.

5.5.

(
5.5.1. , . 2).

5.6. 5)

()

5.7.

(0,5 0,5% -
 $\frac{25}{25}$ 3
 1,84 / 3).

100 3

1,84 / 3 .
 10—15

6.

6.1.

6.1.1.

30

30
(
6.2

0.4.
14192-77

6.4.1.

(

1.

27.02.81

1093

2.

8617—75

3.

-

-

,	,	,
9.011—79		6.3
10—75		5.2
166—80		5.2
427—75		5.2, 5.2.1
882—75		5.2.1
1131—76		3.1
1497—84		5.4
3221—85		5.1
3749—77		5.2
4126—82		5.2
4381—87		5.2
4784—74		3.1
5009—82		5.3.1
6507—78		5.2
6456—82		5.3.1
7502—80		5.2
7727—81		5.1
11739.1—78		5.1
1,1739.2—78		5.1
11739.3—82		5.1
11739.4—78		5.1
11739.5—78		5.1
11739.6—82		5.1
11739.7—82		5.1
11739.8—78—	11739.10-78	5.1
11739.11-82—	11739.15-82	5.1
11739.16-78—	11739.19-78	5.1
11739.20—82		5.1
11739.21—78		5.1
11739.22—78		5.1
11739.23—82		5.1
12697.0-77—	12697.12-77	5.1
13616—78		2.1
13617—82		2.1
13618-81—	13620-81	2.1
13621—79		2.1
13622—79		2.1
13623—80		2.1
13624—80		2.1

,	,
13737—80	2.1
13738—80	2.1
14192—77	6.3
17575-81—	17576-81
19299—73	2.1
	5.3

4. **01.01.93**
30.06.87 **2884**

5. (1987 .)
1983 . I96Z .
(4-84, 11-87) ,

3

8617—81

24.07.89 2423

01.03.90

1.1. : « ».
 1, 1, ; 1935]
 : « — : 6, 5, , , 1, 5, ,
 31, , 35, , 1, 16, , 4, , 6, 2, 95, 1915, 1925, 1925 , , 1,
 1, ; — , , , 7, 6,
 5, 5 31, 31 .

1 440361 (6 18)».
 — t.2: «1.2.
 ,

2. ».
 16. » « 16. . »;
 : « 31,
 (1), 31. 1 () () 2000 : 8617—81».
 2.2. : « » « ».
 3.1 : « .

3 — 3.1 1: «3. L1
 6, 5,
 11069—74, , 1, ,
 16, 4, 6, 2, 95, 1915, 1925, 1925 , 31, , 35, , 1,
 1131—76; 1935
 -

7, 6, 5, 11069—74,
 , 4784—74 31 192014—76».
 (, 76)

3.2. : 7, 6, 5, 5, « ».
 31 ; 1 : «1. 7, 6, AS, 5, , , 2,
 , , , , 1 35, , 1, 1926, 1, 1—1 , ,
 31, 31 , , , 16, 95, 1915 1935
 ».
 3 — 3.5 : «3.5 .
 1², 1 20 °C, , , 7, 6, 5, 5 ;
 0,0290 — , , , 31 31
 0,0310 —); 31 31
 0,0350 — ;
 0,0325 — ; 31 31
 0,0330 — ; 31
 ».
 4.3. . : « » « ».
 4.4. « ».
 : « 4 — 4.4 : «4.4 .
 4.5 (2 % , ,) « ».
 : « 4.8 (, ,) « ».
 4.9 « ».
 ».
 5.2. : 4126—82 2—034—228—88,
 10—75 10—88;
 5.2.1. : 882—75 2—034—\$25—87.
 5.3. : « 19300—86
 (,) : , , ».
 5.4. : 1497—73 1497—84.
 5 — 5.8: «5.8.
 7229—76 ,
 ».
 7229—76».
 (11 1989 .)