



8975—75

*

8975.75**

Artificial leather Test methods for rubbing
and adhesion strength of coating

8975—59

8700.

29 1975 . 1455

01.01.77

1986 .

23.06.86 1651

01.01.97

, , ,

1.

1.1.

—

,

,

1.2.

—

1.1, 1.2. (, . 2).

*

(1987) 1986 (1, 2,
1981 , 11—81, 9—86).

©

, 1987

2.

2.1.

2.1.1.

50

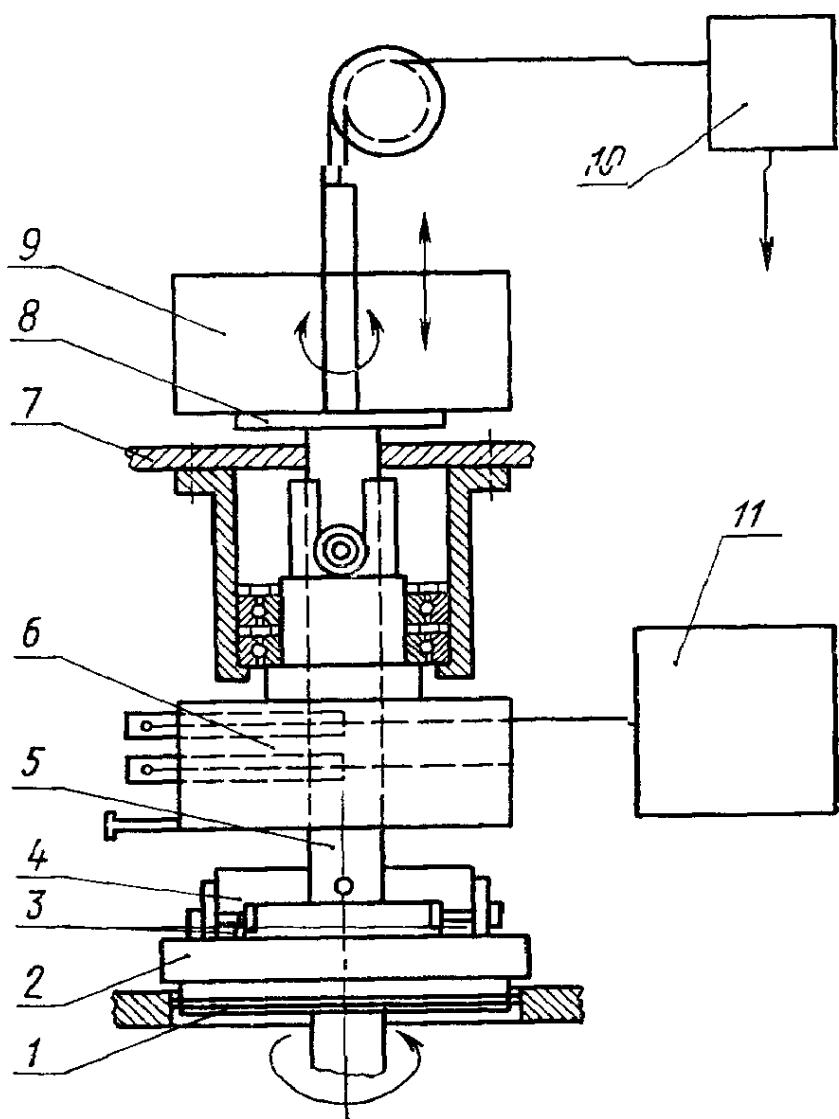
99_i

1).

(2.1.2.)

2.2.

2.2.1.



,

3

*

2

//

1,
 4,
 5,
 6
 7.
 9,
 8
 ,
 10.

2.2.2.

$\pm 0,5$; $(10,0+$
 $200+10$ / ;
 $(400+10)$ $(120+3)$
 5072—79;

$\pm 5 \%$;

;

— — 20 ;
 0,04 5 ;

2.2.3.

1 Cl 15 10- 5009—82.

,
 ,
 2.2.2; 2.2.3. (

2.2.4.

1-
 0,01 .

2.3.

2.3.1.

10_1 250+2
 50

2.3.2.

»

24 $65 \pm 5\%$
 $20 \pm 2^\circ$

2.3.3.

,

,

(
 2.3.4. , , 2),

200 /

2.4.

2.4.1.

2.4.2.

$\pm 5,0$ (1000 ± 10) 500 (500,0 \pm

1000

500

(
 2.4.3. , , 2).

2.4.4. 400 350—400

400
 1

(
 2.4.5. , , 1, 2).

2000 2000 1000

2.4.6.

2.4.7.

 $20 \pm 3^\circ$

2.5.

2.5.1.

(X) /

$$-\frac{1}{w^2},$$

$$\frac{1}{W^2},$$

$$W = g \cdot n \cdot 1,01 \cdot 10^6,$$

$$\frac{g}{1,01 \cdot 10^6} = \frac{(X^*)}{(2)} \cdot \frac{1}{0,2778}.$$

(2.5.2.)

2.5.3.

$$\frac{50}{(50)} = \frac{(140 \pm 2)}{(140 \pm 2)}.$$

(2.5.3.)

3.

3.1.

3.1.1. , 2.1,

3.1.2.

10_{-i} 140±2

, . 2.1.1.

3.2.

3.2.1.

. 2.2.1 2.2.2.

3.3.

3.3.1.

. 2.3.2.

3.3.2.

3.4.

3.4.1.

3.4.2.

(2000±20)

2

(
3.4.3. 2, 2).

3.4.4.

,

3.4.5.

,

3.4.6.

,

10—30

,

3.5.

3.5.1.

() (/ σ^2)**0.88**

$\frac{g}{0.88}$ —

()

 σ^2

0,098.

,

3.5.2.

50

(/ σ^2),(/ σ^2).

3.5.1, 3.5.2. (

2).

3.

30.03.87 17.08.87 0,5 0,5 0,37 *
4000 3

« » 123840.
, 3. , ,
, 12/14. 2192.

22.11.91 1781

01.01.93

2.1.1, 2.1.2

: « » « »
: «2.1.1.

2.1.2.

2.2.1.

77»;

(99_i)

100

».
77

«

»;

7»

: «

: «

», «

», «

», «

»;

»;

(

160)

159

(

: «

».

: «2.2.2.

2.2.2, 2.2.3

:

(10±0,5)

(200±10)

/

;

(400±10)

;

±5 %;

;

,

20 ;

,

0,04

5

;

2.2.3.

2 91 AM 10

6456—82,

».

2.2.4.

: «

», «1-

2

— 2.2.5: «2.2.5.

».

—1819.0021, 25—1894.003».

25

(

. . 161)

2.3.1—2.3.3

: «2.3.1.

100	(10_!)	250	.
2.3.2.	,	8977—74.	.
2.3.3.	,	,	,

2.3.4

2.4.2

(1000±10) . : «2.4.2.

(500±5) ,	1000	,
-----------	------	---

500

2000 2 .	— 2.4.3 : «2.4.3 .	1000 , 2000
----------	--------------------	-------------

1000

2.4.4	350—400	: «2.4.4.
(120)		(105—120)

400

(45—60).	1000	200	150—200
400 ,	(120)	10—15	

».

2.4.5

2.4.6, 2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 3.3.2, 3.4.4, 3.4.6, 3.5.1, 3.5.2
: «2.4.6.

2.5.1. (X), / ,

$$= \{ \frac{1}{1} - \frac{1}{2} \} \cdot \frac{2,7-10^6}{10^6} ,$$

$\frac{1}{1}$ —	, ;
$\frac{2}{2}$ —	, ;
q —	, ;
$\frac{2,7}{2,7}$ —	, ;
$\frac{10^6}{10^6}$ —	, ;

. 2.2.3.

2.5.2.

,

2.5.3.

3.3.2.

. 2.3.3,

(. . 162)

3.4.4.

3.4.6.

20—30

3.5.1.

(), , ,

$$P=8,95-q,$$

**q —
8,95 —
3.5.2.**

3.5.2.

«4.

— 45

()

, 500 ,

1000 ; ()

” ();

».

(21992 .)