



8975—75

*

8975.75* *

Artificial leather Test methods for rubbing
and adhesion strength of coating

8975—59

8700.

29	1975 . 1455			<u>01.01.77</u>
	1986 .	23.06.86	1651	<u>01.01.97</u>

-

， ，

-

-

.

-

.

1.

1.1. — -

， -

， -

1.2. — -

-

1.1, 1.2. (， . 2).

*

(1987) 1981 ， 1986 (1, 2, 11—81, 9—86).

©

, 1987

2.

2.1.

2.1.1.

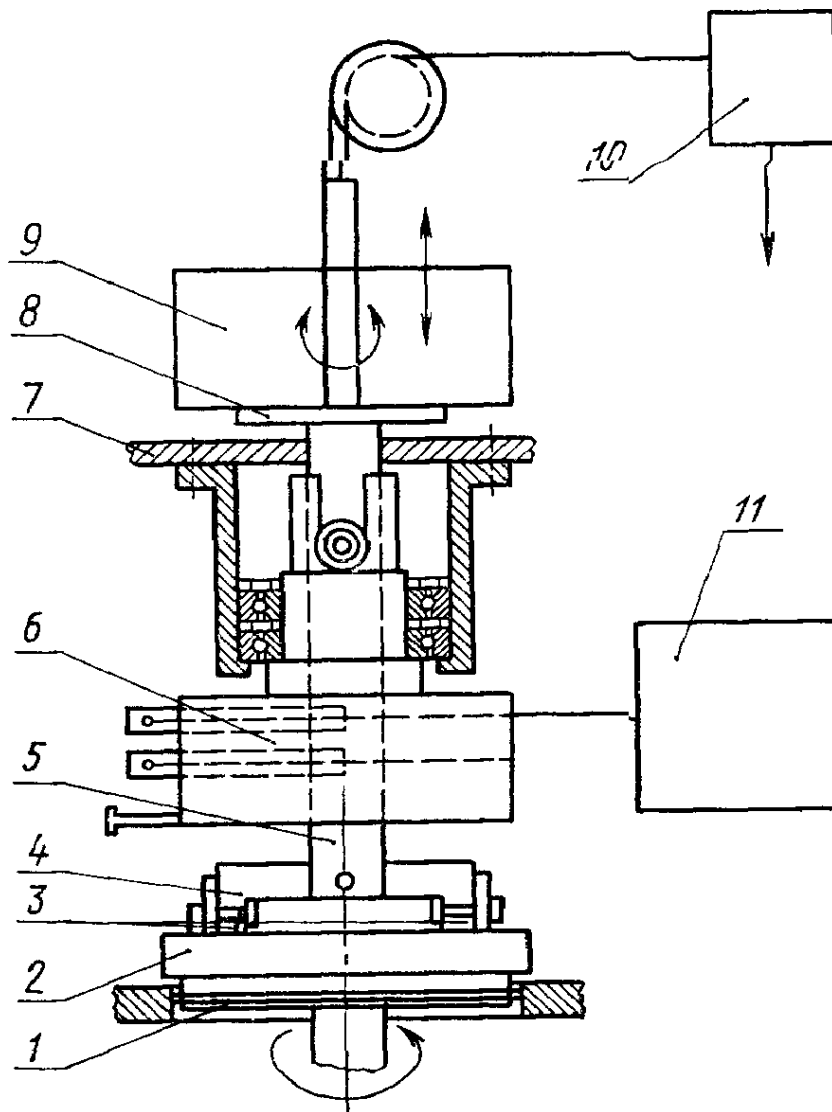
50

99__i . 1).

(
2.1.2.

2.2.

2.2.1.



2

3

//

*

1,

4,

5,

6

9, 7.

8

10.

2.2.2.

:

(10,0+

 $\pm 0,5$) ;

200+10 / ;

(400+10)

(120+3)

5072—79;

 ± 5 %;

;

:

—

—

20 ;

;

0,04

5

;

2.2.3.

1 Cl 15 10-

5009—82.

2.2.2; 2.2.3. (

,

.

2).

2.2.4.

1-

0,01 .

2.3.

2.3.1.

10_1

250+2

50

2.3.2.

» 65±5%
24
20±2°

2.3.3.

(2),
2.3.4.
200 /

2.4.
2.4.1.

2.4.2. (500,0±
±5,0) (1000±10) 500
1000

500

(2).
2.4.3.

2.4.4. 400 350—400

400

1

(1, 2).
2.4.5. 2000
2000

1000

2.4.6.

2.4.7. 20±3°

2.5.

2.5.1. (X) /

$$\frac{1}{W} \cdot 2$$

$\frac{1}{W} \cdot 2$
 $\frac{1}{W} \cdot 2$
 $\frac{1}{W} \cdot 2$

$$W = g - n - 1,01 \cdot 10^{-6},$$

$1,01 \cdot 10^{-6}$
 $1,01 \cdot 10^{-6}$
 $1,01 \cdot 10^{-6}$

(X)
 $/(X)$
 $0,2778$
 2

2.5.2. -

2.5.3. -

50
 50
 2

3.

3.1.

3.1.1. , 2.1,

10_i
 140 ± 2

3.2.

$2.2.1$
 $2.2.2$

3.3.

$2.3.2$
 $2.3.2$

3.3.2.

3.4.

3.4.1. ,

(2000 ± 20)
 (2000 ± 20)

2

(
3.4.3. 2' . 2).

3.4.4.

3.4.5.

3.4.6.

10—30

3.5.

3.5.1. () (/ 2)

0.88

g—
0,88—

()

0,098.

3.5.2.

50

(/ 2),
50 (/ 2).

3.5.1, 3.5.2. (

, . 2).

3. .

. 30.03.87

. 17.08.87 0,5

. . . 0,5
4000

3

. 0,37

*

« »

. 123840.

„ . 3.

, 12/14. . 2192.

: «

,

».

2.2.2, 2.2.3

: «2.2.2.

-

:

(10±0,5) ;

(200±10) / ;

(400±10) -

;

±5 %;

;

20 ;

,

,

-

5

;

0,04

2.2.3.

2 91 AM 10

6456—82,

-

».

-

2.2.4.

: «

», «1-

».

2

— 2.2.5: «2.2.5.

—

25 -

—1819.0021, 25—1894.003».

(. . 161)

2.3.1—2.3.3 : «2.3.1. -

100 (10_!) 250 . -

2.3.2. , 8977—74. -

2.3.3. , -

, -

, -

».

2.3.4 . -

2.4.2 : «2.4.2. -

(1000±10) . 1000 , -

(500±5) , 500 -

500 -

».

2 — 2.4.3 : «2.4.3 . -

2000 1000 , 2000 -

1000 -

».

2.4.4 : «2.4.4. 400 -

(120) 350—400 (105—120) -

-

1000 -

(45—60). 200 150—200 -

400 (120) -

10—15 -

».

2.4.5 .

2.4.6, 2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 3.3.2, 3.4.4, 3.4.6, 3.5.1, 3.5.2

: «2.4.6.

2.5.1. (X), / ,

$=\{ \begin{matrix} 1 \\ 2 \end{matrix} \cdot \frac{2,7-10^6}{-/-} ,$

, ;

, ;

, ;

;

;

, ;

2.2.3.

2.5.2. -

2.5.3. -

3.3.2. . 2.3.3, (. . 162)

3.4.4.

3.4.6.

20—30

3.5.1.

(), ,

$$P=8,95-q,$$

q —

8,95 —

3.5.2.

».

— 4:

«4.

()

,

:

;

;

;

;

;

;

,

500 ;

1000

;

(

)

;

(

);

».

(2 1992 .)